

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

**К О Л О Н Н Ы**

Выпуск 8

Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.  
для зданий с высотой этажа 3,6 м.  
Опалубка и армирование

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11808

ЦЕНА 2-Б1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

**КОЛОННЫ**

Выпуск 8

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30×30 см.  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 м.  
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО - БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО  
С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

УТВЕРЖДЕНЫ  
28 января 1972 года  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИКАЗ № 9

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ЦЦ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.

- 1. ЦЦ-04-0  
Выпуск 5  
Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см.
- 2. ЦЦ-04-2  
Выпуск 7  
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3 м. Опалубка и армирование.
- 3. ЦЦ-04-2  
Выпуск 8  
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.
- 4. ЦЦ-04-2  
Выпуск 9  
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.
- 5. ЦЦ-04-2  
Выпуск 10  
Часть I  
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
- 6. ЦЦ-04-2  
Выпуск 10  
Часть II  
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы. Закладные детали.
- 7. ЦЦ-04-3  
Выпуск 4  
Часть I  
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. Опалубка и армирование.
- 8. ЦЦ-04-3  
Выпуск 4  
Часть II  
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. Арматурные изделия.
- 9. ЦЦ-04-10  
Выпуск 4  
Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см.
- 10. ЦЦ-04-2  
Выпуск 7-1  
Часть I  
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300x300 мм (реконструкция действующих форм серии ЦЦ-04-2, выпуск 1-1).
- 11. ЦЦ-04-2  
Выпуск 7-1  
Часть II  
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300x300 мм.
- 12. ЦЦ-04-3  
Выпуск 4-1  
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 300x300 мм.

Т.К.	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ЦЦ-04-2
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 3

	ЛИСТА И СТР.					И ЛИСТА	
Перечень серий и выпусков	2		Колонны.	Опалубка.	Узел 1.	23	31
Содержание выпуска	3-4		Колонны.	Опалубка.	Узел 2.	24	32
Пояснительная записка	5-8		Колонны.	Опалубка.	Узел 3.	25	33
Номенклатура	1-6	9-14	Колонны.	Опалубка.	Узел 4.	26	34
Колонна КВК-336-14. Опалубка.	7	15	Колонны.	Опалубка.	Узел 5.	27	35
Колонна КВР-336-14. Опалубка.	8	16	Колонны.	Опалубка.	Узел 6.	28	36
Колонны КСК-336-14; КСК-336-23. Опалубка.	9	17	Колонны.	Опалубка.	Узел 7.	29	37
Колонны КСР-336-14; КСР-336-17; КСР-336-23. Опалубка.	10	18	Колонна	КВК-336-14.	Армирование.	30	38
Колонны КНК-336-14; КНК-336-17; КНК-336-23;			Колонна	КВР-336-14.	Армирование.	31	39
КНК-336-28. Опалубка	11	19	Колонна	КСК-336-14.	Армирование.	32	40
Колонны КНР-336-14; КНК-336-17; КНР-336-23;			Колонна	КСК-336-23.	Армирование.	33	41
КНР-336-28. Опалубка.	12	20	Колонны	КСР-336-14; КСР-336-17.	Армирование.	34	42
Колонны КСК-372-14; КСК-372-17. Опалубка.	13	21	Колонна	КСР-336-23.	Армирование.	35	43
Колонны КСР-372-14; КСР-372-17; КСР-372-23.			Колонны	КНК-336-14; КНК-336-17.	Армирование.	36	44
Опалубка	14	22	Колонны	КНК-336-23.	Армирование.	37	45
Колонна КК-336-14. Опалубка.	15	23	Колонна	КНК-336-28.	Армирование.	38	46
Колонна КР-336-14. Опалубка.	16	24	Колонны	КНР-336-14; КНР-336-17.	Армирование.	39	47
Колонна КВК-372-14. Опалубка.	17	25	Колонна	КНР-336-23.	Армирование.	40	48
Колонна КВР-372-14. Опалубка.	18	26	Колонна	КНР-336-28.	Армирование.	41	49
Колонна КНК-372-14. Опалубка.	19	27	Колонны	КСК-372-14; КСК-372-17.	Армирование.	42	50
Колонна КНР-372-17. Опалубка.	20	28	Колонны	КСР-372-14; КСР-372-17.	Армирование.	43	51
Колонна КК-372-11. Опалубка.	21	29	Колонна	КСР-372-23.	Армирование.	44	52
Колонна КР-372-11. Опалубка.	22	30	Колонна	КК-366-14.	Армирование.	45	53

ТК	Колонны	Серия ИИ-04-2
1971	Содержание выпуска	Выпуск лист 8

	№ ЛИСТА	№ СТР.		№ ЛИСТА	№ СТР.
Колонна КР-336-14. Армирование.	46	54	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ		
Колонна КВК-372-14. Армирование.	47	55	ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	68-69	76-77
Колонна КВР-372-14. Армирование.	48	56	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ		
Колонна КНК-372-14. Армирование.	49	57	ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	70-71	78-79
Колонна КНР-372-17. Армирование.	50	58	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ		
Колонна КК-372-11. Армирование.	51	59	ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	72-73	80-81
Колонна КР-372-14. Армирование.	52	60	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ		
Колонны. Армирование. Узел 8.	53	61	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. Узел 33.	74	82
Колонны. Армирование. Узел 8 <sup>А</sup>	54	62	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ		
Колонны. Армирование. Узел 9.	55	63	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. Узел 34.	75	83
Колонны. Армирование. Узел 10.	56	64	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ		
Колонны. Армирование. Узел 11.	57	65	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. Узел 35.	76	84
Колонны. Армирование. Узел 12.	58	66	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ		
Колонны. Армирование. Узлы 13; 13 <sup>А</sup> .	59	67	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. Узел 36.	77	85
Колонны. Армирование. Узел 14	60	68			
Колонны. Армирование. Узлы 15; 15А; 16; 17.	61	69			
Колонны. Армирование. Узел 15Б.	62	70			
Колонны. Армирование. Узел 18.	63	71			
Колонны. Армирование. Узел 19.	64	72			
Колонны. Армирование. Узел 20.	65	73			
ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ					
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ					
К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	66-67	74-75			

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.	ВЫПУСК 8 ЛИСТ

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Серия ЦЦ-04-2 выпуск 8 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн сечением 300x300 мм, используемых в зданиях 1-4 этажей с высотой этажа 3.6 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы изделий:

### 1. Одноэтажные:

- а) верхние /устанавливаемые в верхнем этаже/;
- б) средние /устанавливаемые в средних этажах/;
- в) нижние /устанавливаемые в нижнем этаже/;
- г) колонны только для одноэтажных зданий без подвала

### 2. Двухэтажные:

- а) верхние /устанавливаемые в двух верхних этажах/;
- б) средние /устанавливаемые в средних этажах/;
- в) нижние /устанавливаемые в двух нижних этажах/;
- г) колонны только для двухэтажных зданий без подвала.

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм.

Колонны подбираются по действующим на них продольным силам в сооставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны. Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости, могут приниматься такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности, как элементов диафрагм по методике, изложенной в альбоме „Диафрагмы жесткости“ ЦЦ-04-6 выпуск 5.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-В. 1-62 и по методике разработанной НИИЖБом лабораторией „Сборного и монолитного железобетона“ под руководством проф. Васильева А.П. Данные по расчету колонн приведены в альбоме ЦЦ-04-0 выпуск 5 „Указания по применению изделий“ в том же альбоме приведены данные используемые при необходимости заменены рабочей арматуры колонн и сеток косвенного армирования.

### МАРКИРОВКА КОЛОНН.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:  
КВК - колонна верхняя с двумя консолями /рядовая/;

КСР - колонна средняя с двумя консолями /рядовая/;  
КСК - колонна средняя с одной консолью /крайняя/;  
КНР - колонна нижняя с двумя консолями /рядовая/;  
КНК - колонна нижняя с одной консолью /крайняя/;  
КР - колонна для одноэтажных и двухэтажных зданий с двумя консолями /рядовая/;  
КК - колонна для одноэтажных и двухэтажных зданий с одной консолью /крайняя/.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны, высоты этажа /для двухэтажных колонн - двойной высоты этажа/.  
КСК-336-14 - колонна сечением 300x300 мм с высотой этажа 3.6 м;  
КСК-372-14 - колонна сечением 300x300 мм двухэтажная с высотой этажа 3.6 м.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц, диафрагм разработаны дополнительные закладные детали и в альбоме приведены примеры расположения и крепления их в колоннах.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями /расположением лестниц, диафрагм и т.д./

При этом в рабочих чертежах должен быть показан опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ЦЦ-04-2	
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	Выпуск	Лист
		8	



Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы.

Пример: КСК — 1,2

При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбоме.

В альбоме даны чертежи колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления конструкции лестниц, где указаны основные возможные положения этих деталей в двух вариантах /крепление лестничной площадки в уровне перекрытия и крепление промежуточной лестничной площадки/.

В чертежах колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления диафрагм, разработаны два варианта: при креплении диафрагм в плоскости рам, при креплении диафрагм из плоскости рам.

Колонны запроектированы в соответствии со СН и П II-В.1-62. Ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм.

Предел огнестойкости колонн не менее 3,5 часа. Для монтажа колонн предусмотрены отверстия  $\phi 40$  мм. Для подъема колонн из форм запроектированы подъемные петли. Подъемные петли необходимо выполнять из горячекатаной арматурной стали класса А-I, марки В ст.3.сп.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель для каждого конкретного случая.

Для характеристики колонн в номенклатуре приведены их несущие способности при центральном сжатии.

Марки бетона применены: М-300  
М-400

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III, марки 35ГС по ГОСТ 5781-61\*.

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I, марки СТЗ по ГОСТ 5781-61\*.

Для закладных деталей применяется сталь В ст.3 для сварных конструкций по подгруппе В ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Качество закладных деталей М-9, М-10, М-11 следует проверять в каждом изделии с поштучной приемкой.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-61\*.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ-14098-68.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требования ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки с помощью сварочных клещей.

Закладные детали М-9, М-10, М-11 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

а) укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора плоский каркас ствола.

б) устанавливаются и закрепляются передвижными фиксаторами закладные детали М-9, М-10, М-11.

в) укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора второй плоский каркас ствола.

г) плоские каркасы стволов соединяются между собой поперечными стержнями способом контактной точечной сварки при помощи подвесных сварочных клещей.

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 8	ЛИСТ

д) устанавливаются сетки косвенного армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.

е) устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах.

ж) положение установленных элементов пространственного каркаса выверяется в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе "Технические требования к изготовлению и приемке колонн".

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНиП III-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

В связи с принятой практикой изготовления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серии выделен альбом закладных деталей, куда вошли все закладные детали для колонн.

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий скомпонован отдельный альбом. Арматурные изделия для железобетонных колонн сечением 30x30см.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ КОЛОНН.

При изготовлении колонн надлежит выполнить требования нормативных и инструктивных документов:

а) Главы СНиП:

III-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

б) ГОСТы:

ГОСТ 10268-70 "Заполнители для тяжелого бетона".

ГОСТ 10178-62\* "Портландцемент, шлакопортландцемент".

ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытания, оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания".

ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки. Основные типы и конструктивные элементы".

в) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69".

г) "Инструкция по технологии изготовления и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65.

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	Выпуск 8	Лист



При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-67 СНиП I-B. 5-62, СНиП I-B. 5.1-62 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать девятому классу точности и по таблице I СНиП I-A. 4-62 со следующими изменениями и дополнениями:

- а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до торцов колонн  $\pm 3$  мм;
- б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей  $\pm 4$  мм. / для двухэтажных колонн/;
- в) отклонение длины колонн от проектных размеров  $\pm 7$  мм.
- г) отклонение ширины колонн от проектных размеров  $\pm 4$  мм.
- д) шероховатость всех поверхностей колонны принимается по классу 2-Ш / таблица 2 СНиП I-A. 4-62/;
- е) смещение осей закладных деталей не более чем на 5 мм;
- ж) качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13015-67.

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-9, М-10 и М-11 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность листов должна быть тщательно очищена после сварки.

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской на боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марки колонны, дата изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в летнее время не менее 70% проектной прочности на сжатие, а в зимнее время не менее 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие / в летнее время / завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траверс.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены полимерно-цементной обмазкой или лаком.

### П Р И М Е Н Е Н И Е К О Л О Н Н.

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $-40^{\circ}\text{C}$  сталь класса А-I должна применяться только марок Ст.3 /спокойная/ Ст.3 ПС. При расчетных температурах ниже  $-40^{\circ}\text{C}$  сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст.3 /спокойная/.

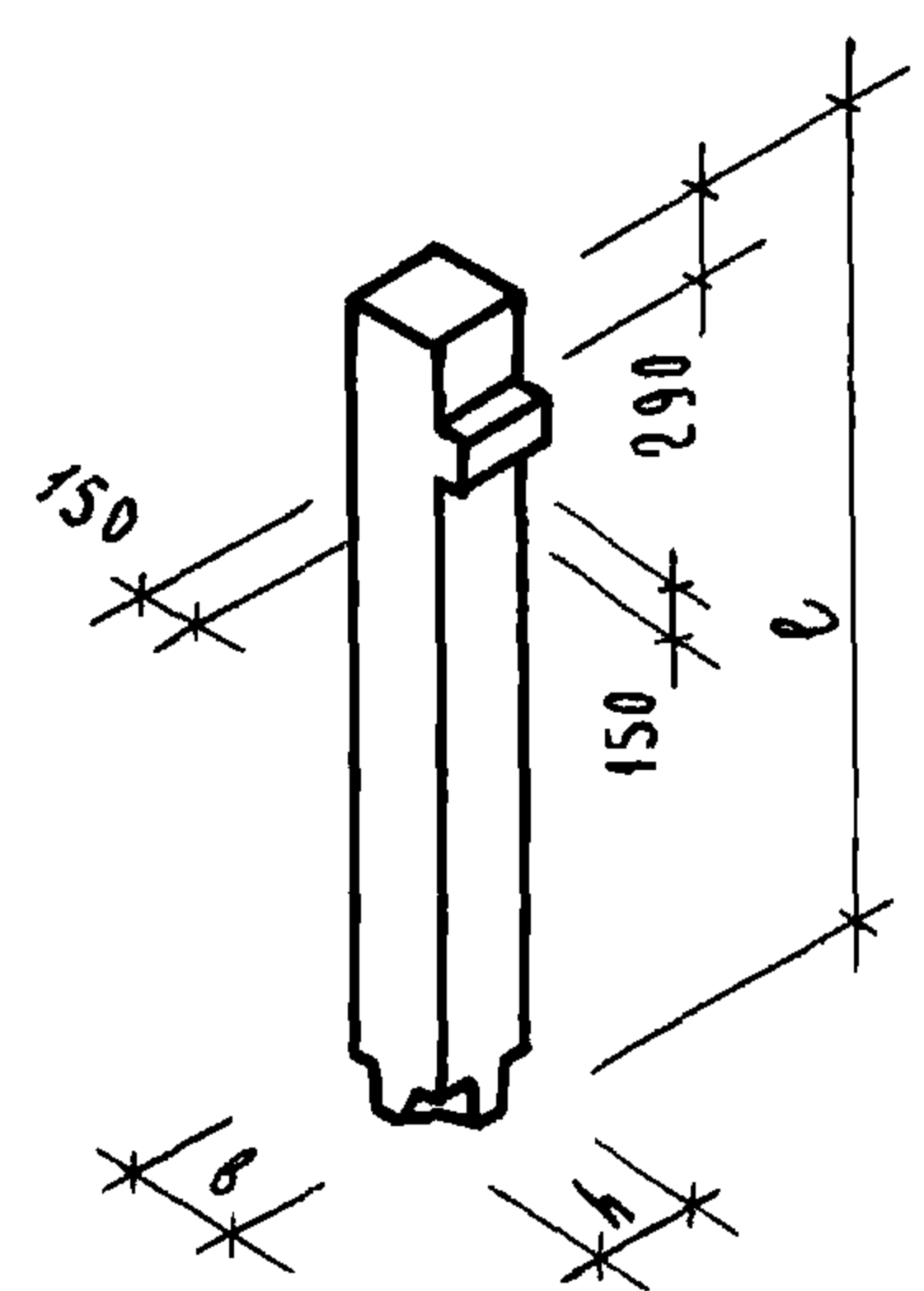
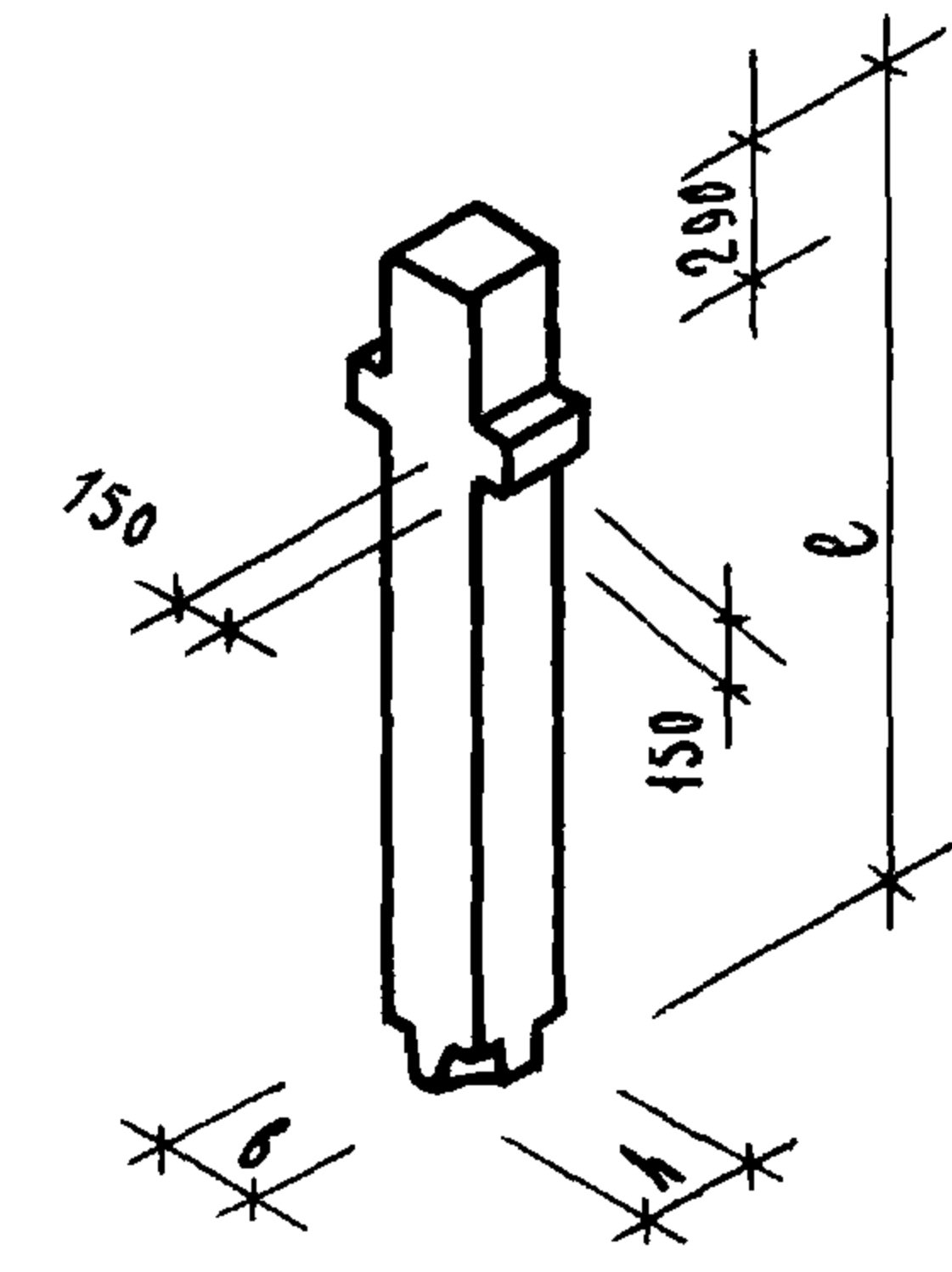
При применении колонн в неотапливаемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха минус  $30^{\circ}\text{C}$  и ниже - сортовой прокат применяется из стали марки Ст.3 /спокойная/.

При применении колонн на открытом воздухе или в неотапливаемом помещении при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус  $30^{\circ}\text{C}$  до минус  $40^{\circ}\text{C}$  сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь 25Г2С, сталь класса А-I должна употребляться марки ВСт.3 /спокойная/ и ВСт.3 ПС, сортовой прокат из стали ВСт.3 /спокойная/ и ВСт.3 ПС.

Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-B.3-62.

Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте, в зависимости от условий эксплуатации зданий, согласно „Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций“ СН 262-67 и „Временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях“ СН 206-62.

ТК	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я    З А П И С К А.	Выпуск 8	Лист

№ П.Р.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	УСЛОВИЯ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т ПРИ $\sigma = 0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА / В КГ /	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					ИТОГО	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
				е	в	н					А-I ГОСТ 5781-61*	А-III ГОСТ 5781-61*	В-I ГОСТ 6727-53	ПРОКАТ СТ.3 ГОСТ 380-71			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	КВК-336-14		140.0	2840	300	300	300	0.65	0.26	298	7.8	$\frac{55.41}{7.05}$	0.4	13.42	77.03	7.30	
2	КВР-336-14		140.0	2840	300	300	300	0.68	0.27	308	7.8	$\frac{56.52}{10.12}$	0.5	18.34	83.16	8.31	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СН-557 утвержденным Госкомитетом Совета Министров СССР по делам строительства от 10 мая 1957г.
- Для бетона марки "400" расход цемента марки "600" принят 100%.
- В графе 13 в знаменателе показан расход металла на анкера закладных деталей, учтенный в числителе.

ТК	Колонны	серия
1971	Номенклатура	ИИ-04-2
		выпуск
		8
		лист
		1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	КСК-336-14		140.0	3600	300	300	300	0.80	0.33	211	8.0	$\frac{48.97}{7.97}$	0.4	12.32	69.69	9.32
4	КСК-336-23		230.0	3600	300	300	400	0.80	0.33	410	9.6	$\frac{111.37}{7.81}$	0.4	12.32	135.69	9.33
5	КСР-336-14		140.0	3600	300	300	300	0.83	0.34	223	8.0	$\frac{50.08}{9.08}$	0.5	17.24	75.82	10.34
6	КСР-336-17		173.0	3600	300	300	400	0.83	0.34	223	8.0	$\frac{50.08}{9.08}$	0.5	17.24	75.82	10.34
7	КСР-336-23		230.0	3600	300	300	400	0.83	0.34	415	11.6	$\frac{112.48}{9.08}$	0.5	17.24	141.82	10.35
8	КНК-336-14		140.0	5050	300	300	300	1.12	0.46	184	11.2	$\frac{60.57}{7.97}$	0.4	12.32	84.49	11.36
9	КНК-336-17		173.0	5050	300	300	400	1.12	0.46	184	11.2	$\frac{60.57}{7.97}$	0.4	12.32	84.49	11.36
10	КНК-336-23		230.0	5050	300	300	400	1.12	0.46	374	18.6	$\frac{141.47}{7.97}$	0.4	12.32	172.79	11.37
11	КНК-336-28		285.0	5050	300	300	400	1.12	0.46	552	21.20	$\frac{220.27}{7.97}$	0.4	12.32	254.19	11.38

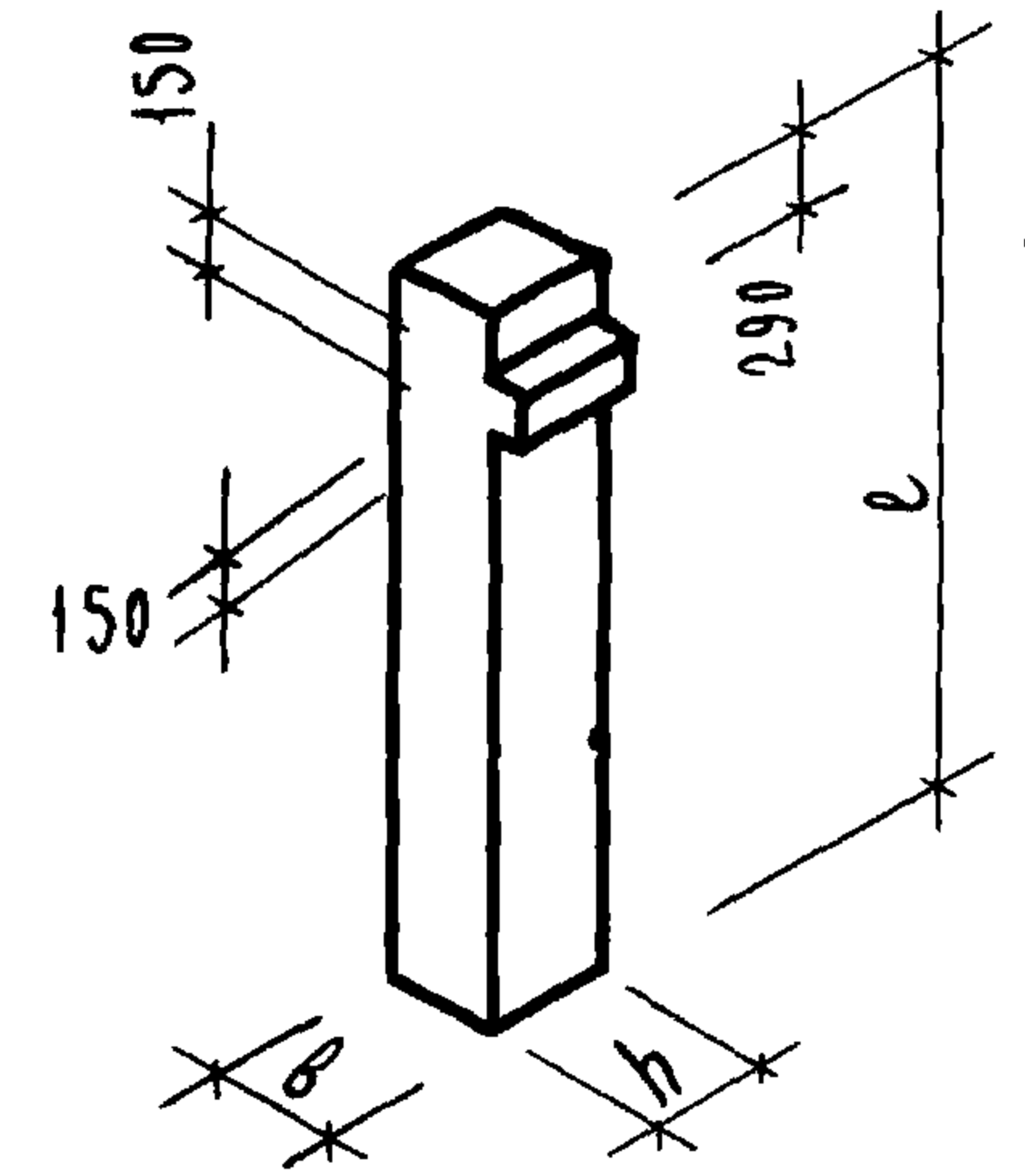
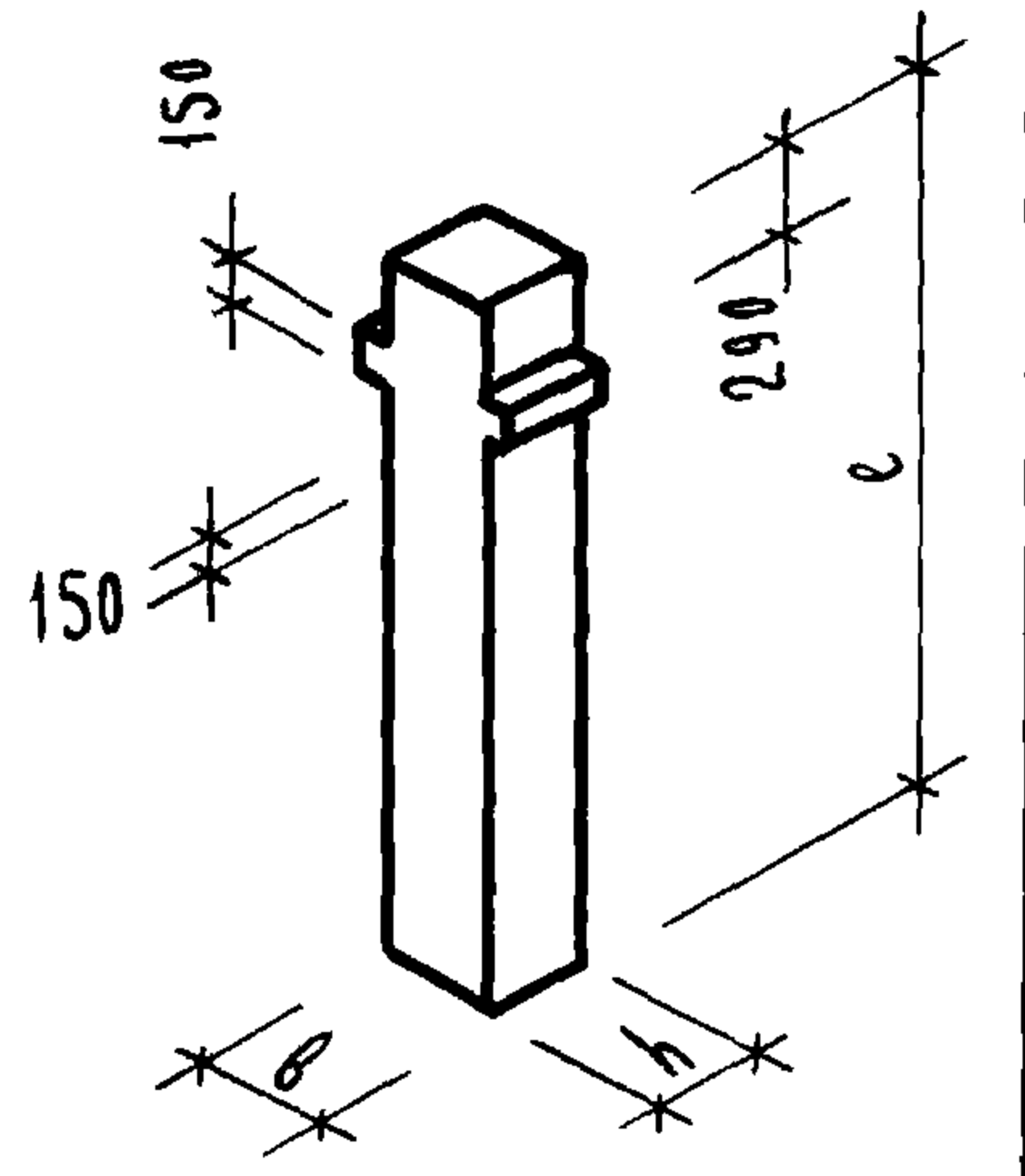
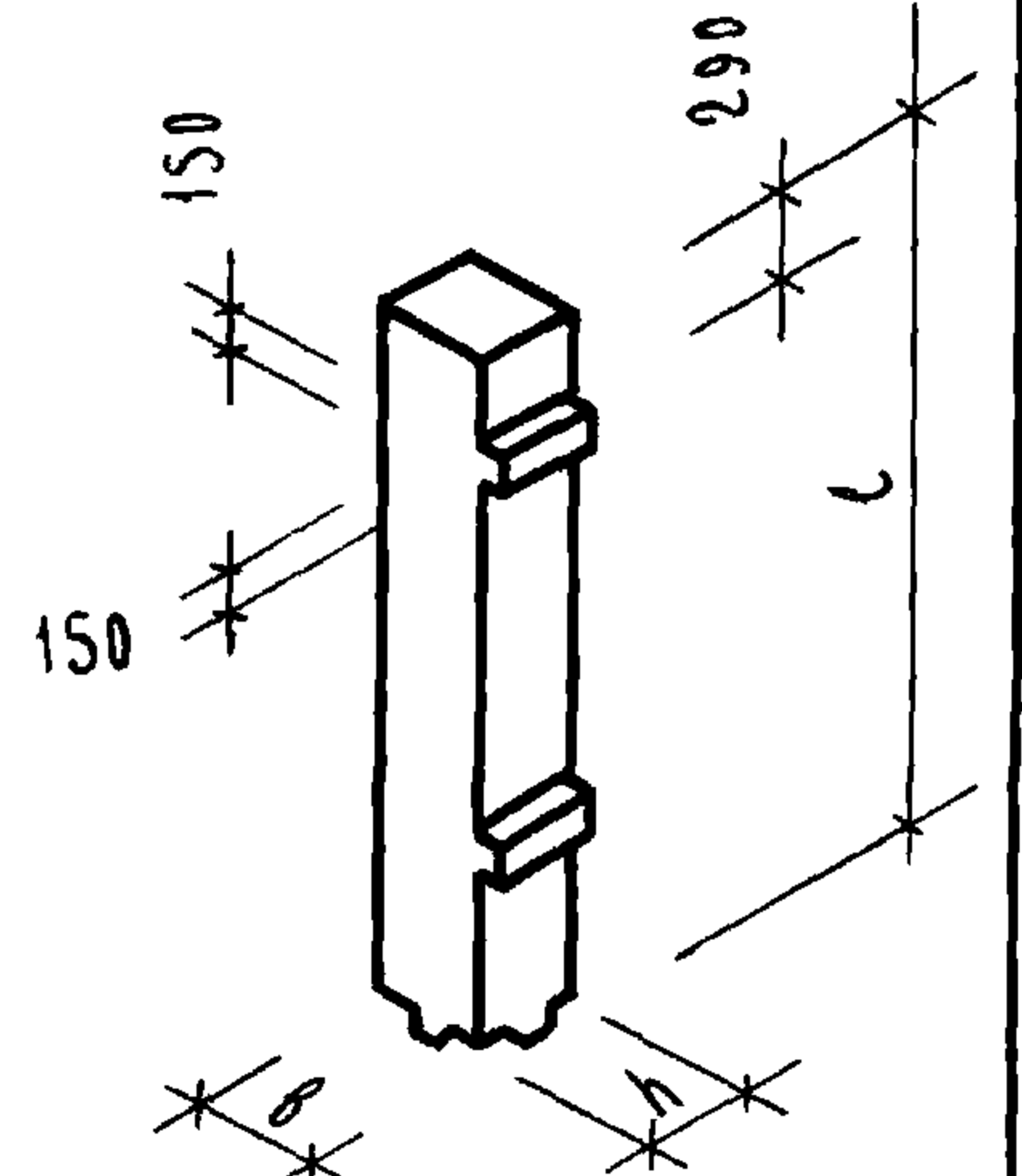
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №1.

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ КК-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 8
		ЛИСТ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	КНР-336-14		140.0	5050	300	300	300	1.15	0.47	192	11.2	$\frac{61.68}{9.08}$	0.5	17.24	90.62	12.39
13	КНР-336-17		173.0	5050	300	300	400	1.15	0.47	192	11.2	$\frac{61.68}{9.08}$	0.5	17.24	90.62	12.39
14	КНР-336-23		230.0	5050	300	300	400	1.15	0.47	383	19.6	$\frac{142.58}{9.02}$	0.5	17.24	179.92	12.40
15	КНР-336-28		285.0	5050	300	300	400	1.15	0.47	554	21.20	$\frac{221.38}{9.08}$	0.5	17.24	260.32	12.41
16	КСК-372-14		140.0	7200	300	300	300	1.70	0.65	200	12.0	$\frac{92.54}{15.94}$	0.8	24.64	129.98	13.42
17	КСК-372-17		173.0	7200	300	300	400	1.70	0.65	200	12.0	$\frac{92.54}{15.94}$	0.8	24.64	129.98	13.42
18	КСР-372-14		140.0	7200	300	300	300	1.73	0.66	215	12.0	$\frac{94.76}{18.16}$	1.0	34.48	142.24	14.43
19	КСР-372-17		173.0	7200	300	300	400	1.73	0.66	215	12.0	$\frac{94.76}{18.16}$	1.0	34.48	142.24	14.43
20	КСР-372-23		230.0	7200	300	300	400	1.73	0.66	406	20.8	$\frac{212.36}{18.16}$	1.0	34.48	268.64	14.44

ПРИМЕЧАНИЯ см. лист №1.

ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ КК-04-2	
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	КК-336-14		140.0	4290	300	300	300	0.98	0.39	258	12.24	$\frac{74.81}{9.01}$	0.4	13.42	100.87	15.45
22	КР-336-14		140.0	4290	300	300	300	1.00	0.40	268	12.24	$\frac{75.92}{10.12}$	0.5	18.34	107.0	16.46
23	КВК-372-14		140.0	6440	300	300	300	1.51	0.59	220	11.0	$\frac{91.98}{16.98}$	0.8	25.74	129.52	17.47

Примечания см. лист №1.

ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 4



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
24	КВР-372-14		140.0	6440	300	300	300	1.55	0.60	221	11.0	$\frac{85.2}{19.2}$	1.0	35.58	132.78	18.48
25	КНР-372-14		140.0	8650	300	300	300	1.98	0.79	183	15.1	$\frac{103.94}{15.94}$	0.8	24.64	144.48	19.49
26	КНР-372-17		173.0	8650	300	300	400	2.02	0.81	193	15.10	$\frac{106.16}{18.16}$	1.0	34.48	156.74	20.50

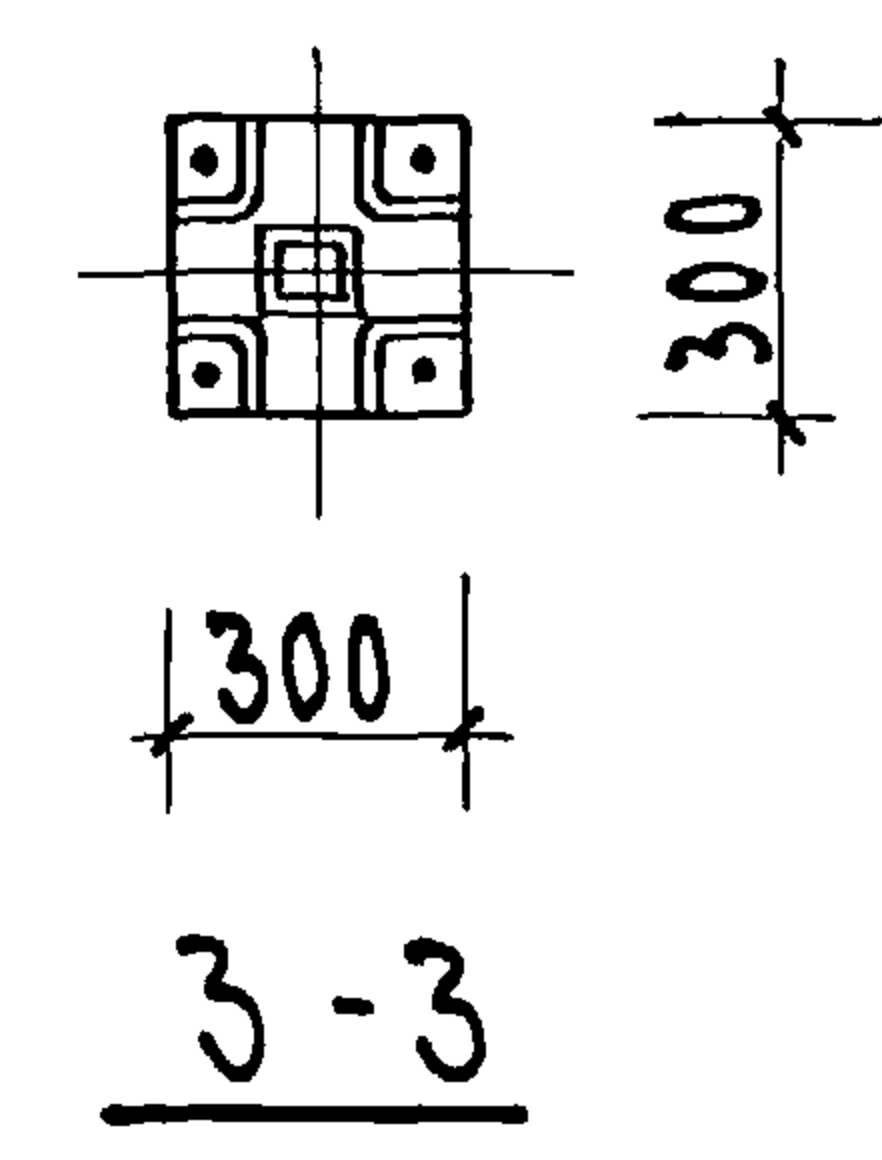
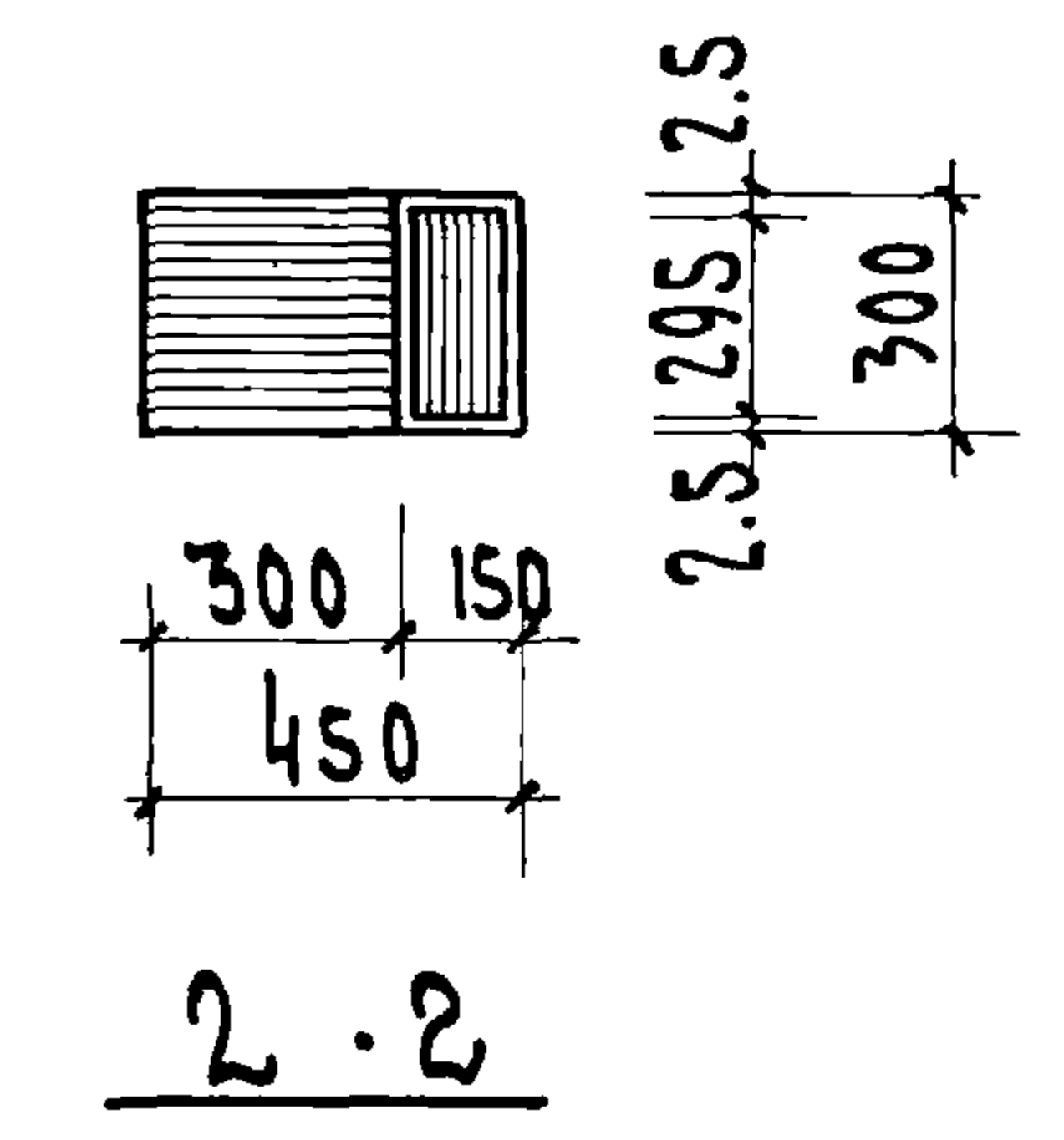
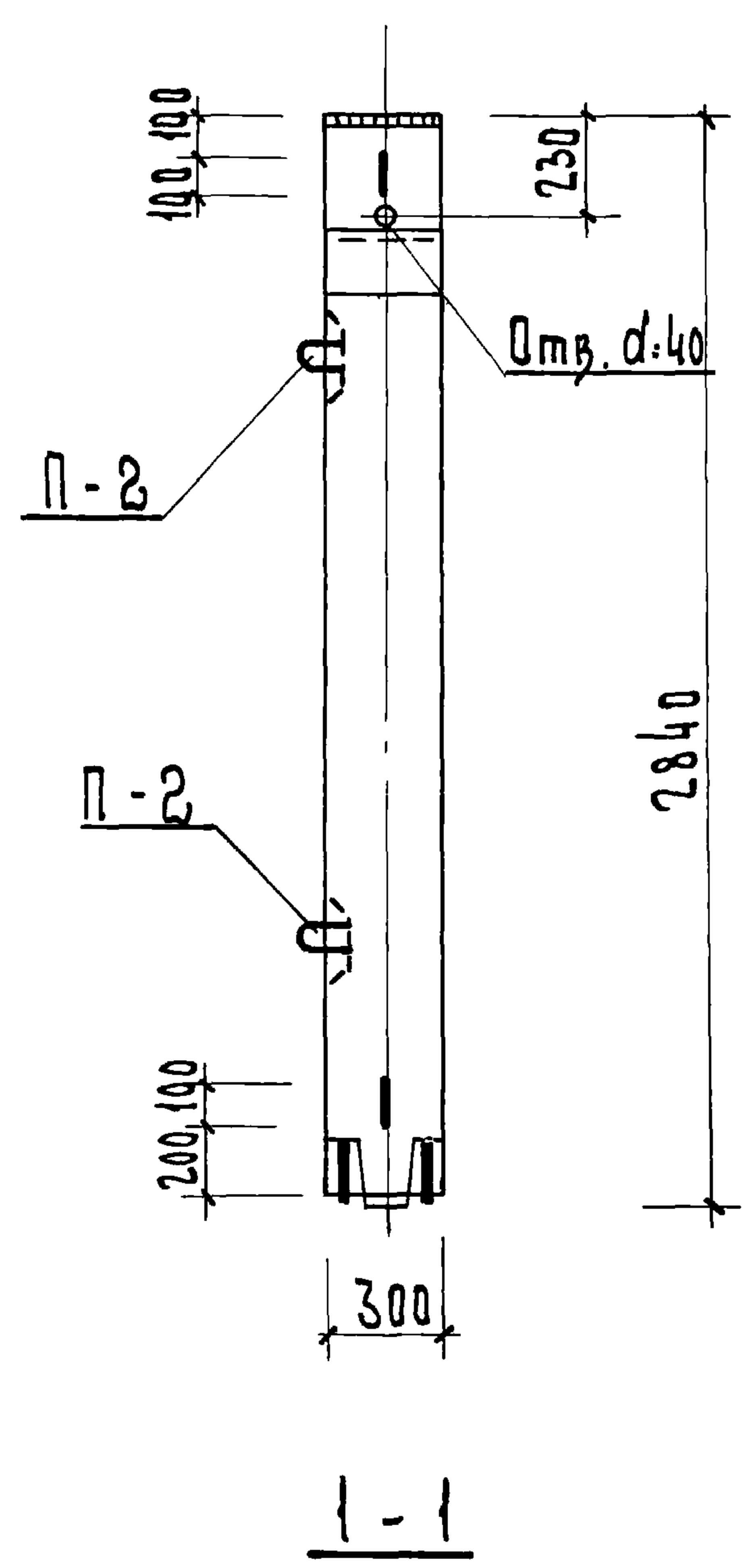
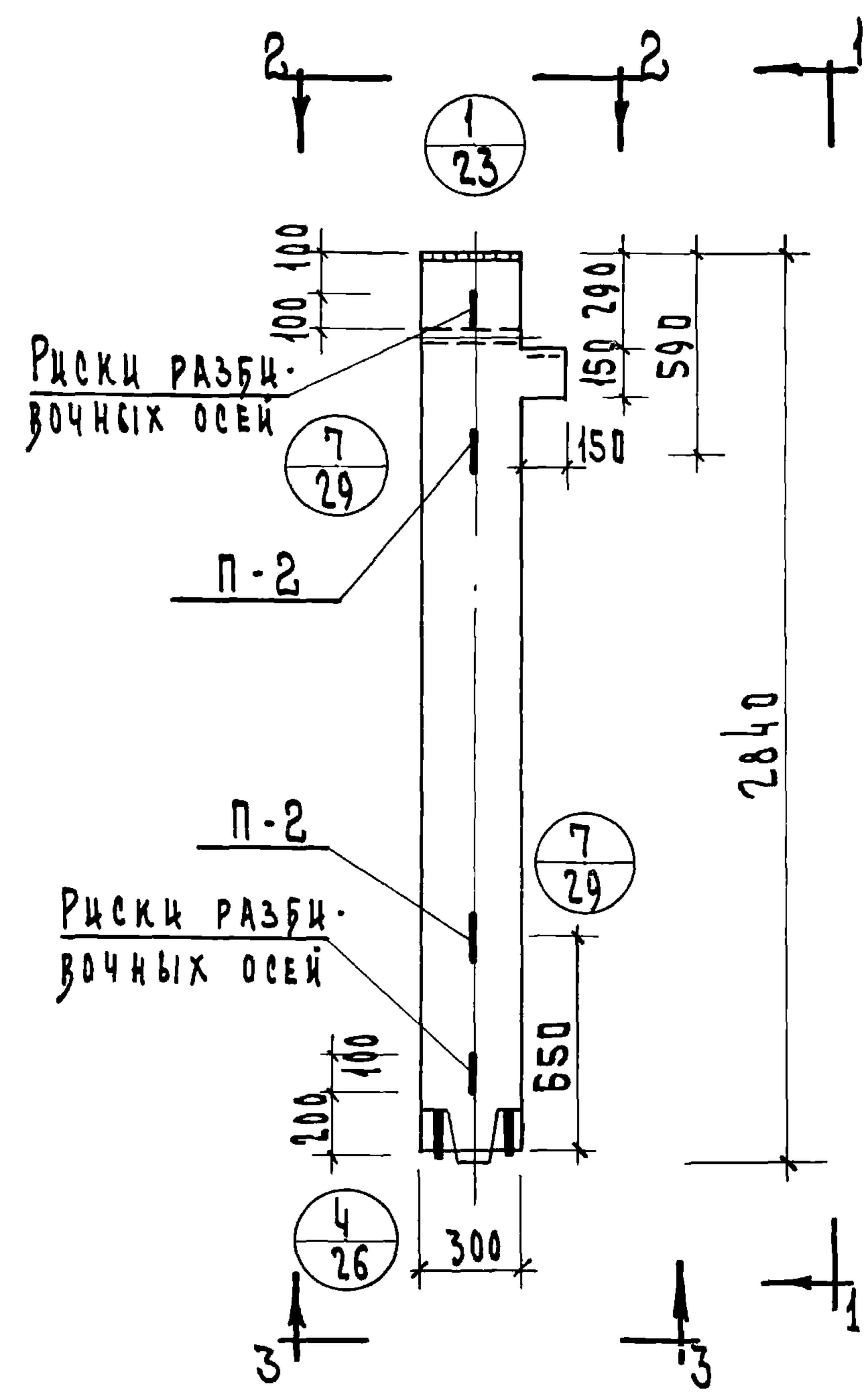
ПРИМЕЧАНИЯ см. лист №1.

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ КН-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
27	КК-372-11		110.0	7890	300	300	300	1.81	0.72	135	12.52	$\frac{58.58}{16.98}$	0.8	25.74	97.64	21.51
28	КР-372-11		110.0	7890	300	300	300	1.85	0.74	130	12.52	$\frac{47.2}{19.2}$	1.0	35.58	96.30	22.52

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №1.

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 6



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

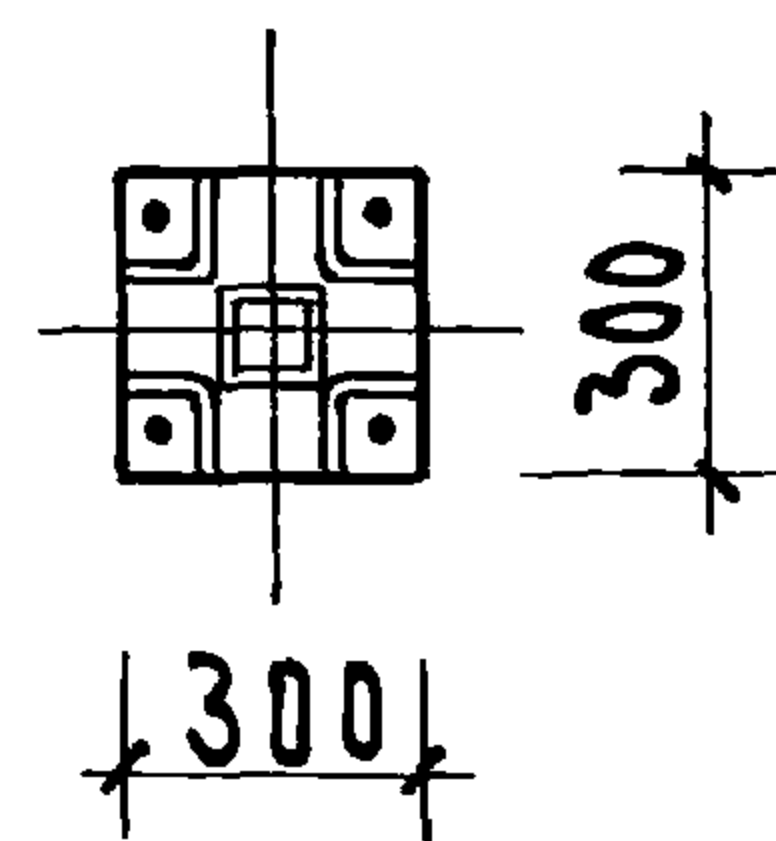
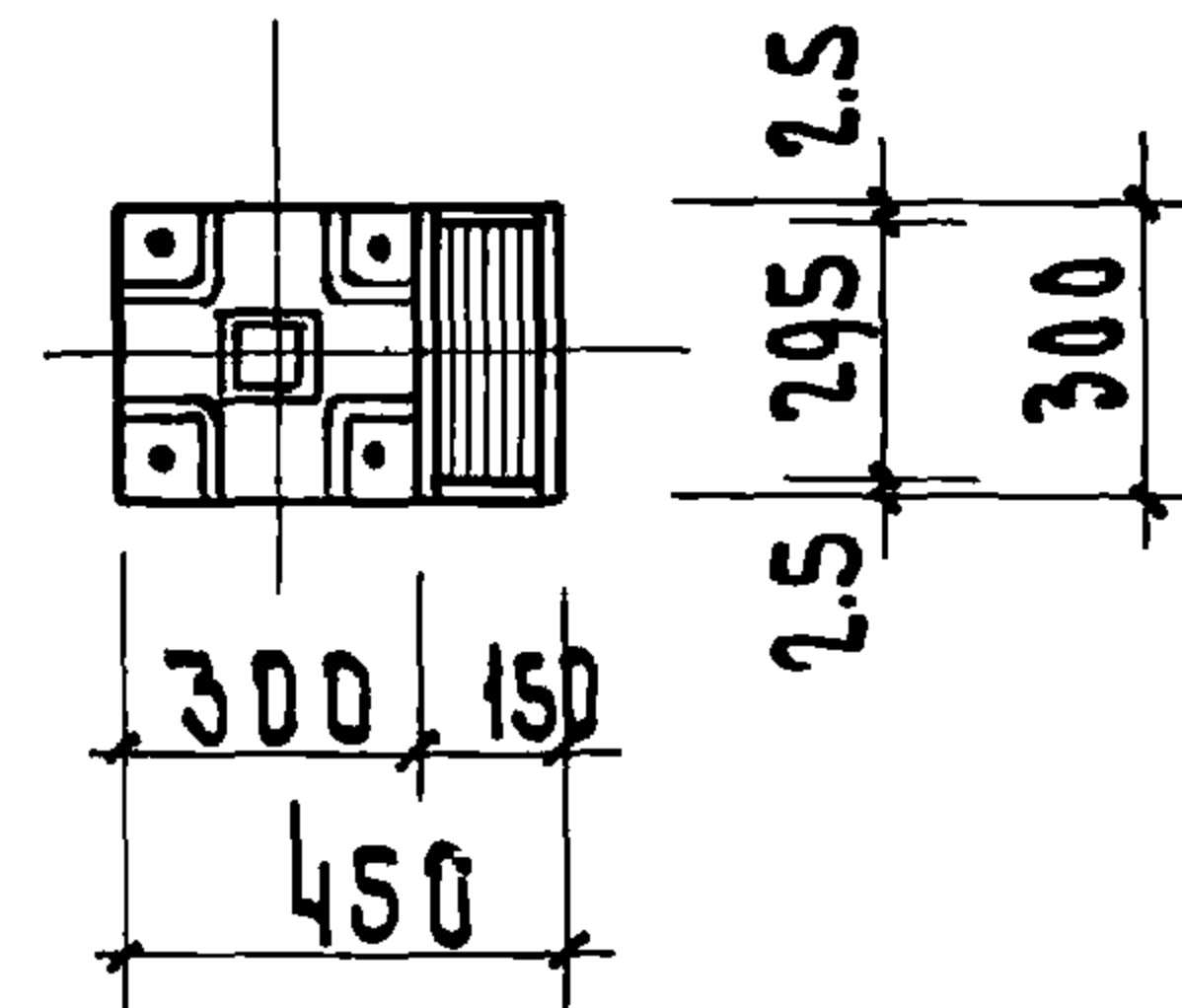
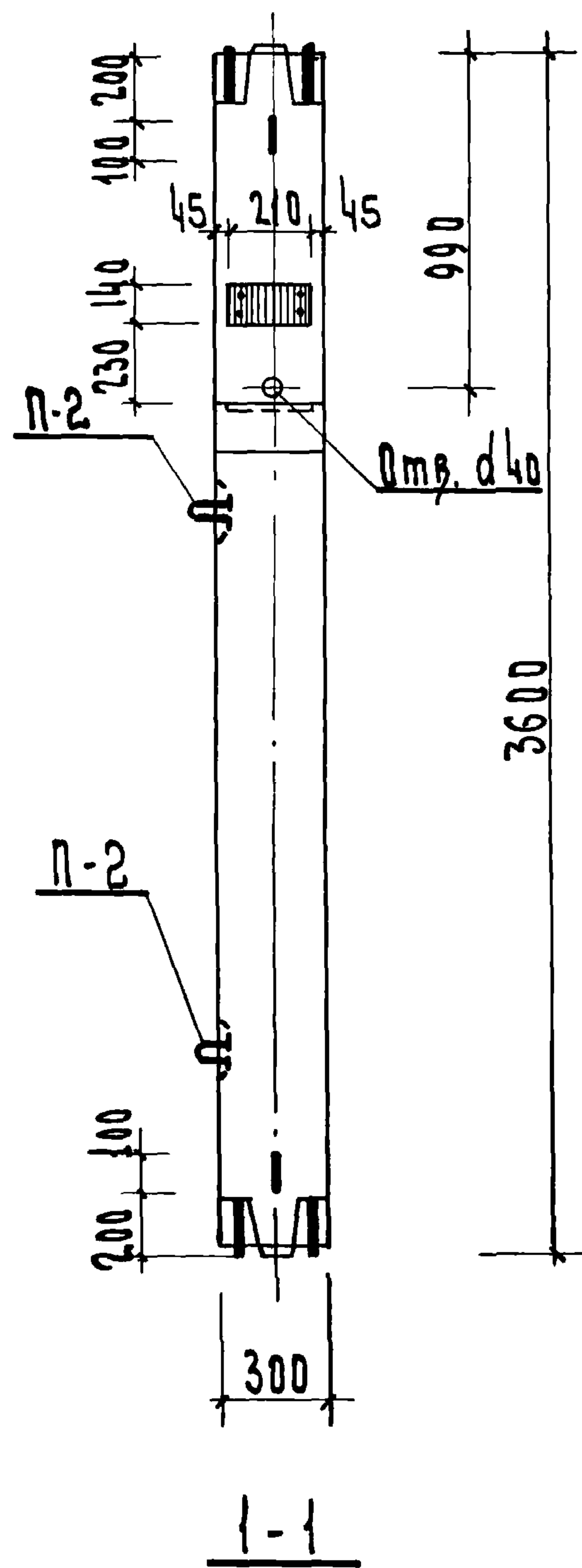
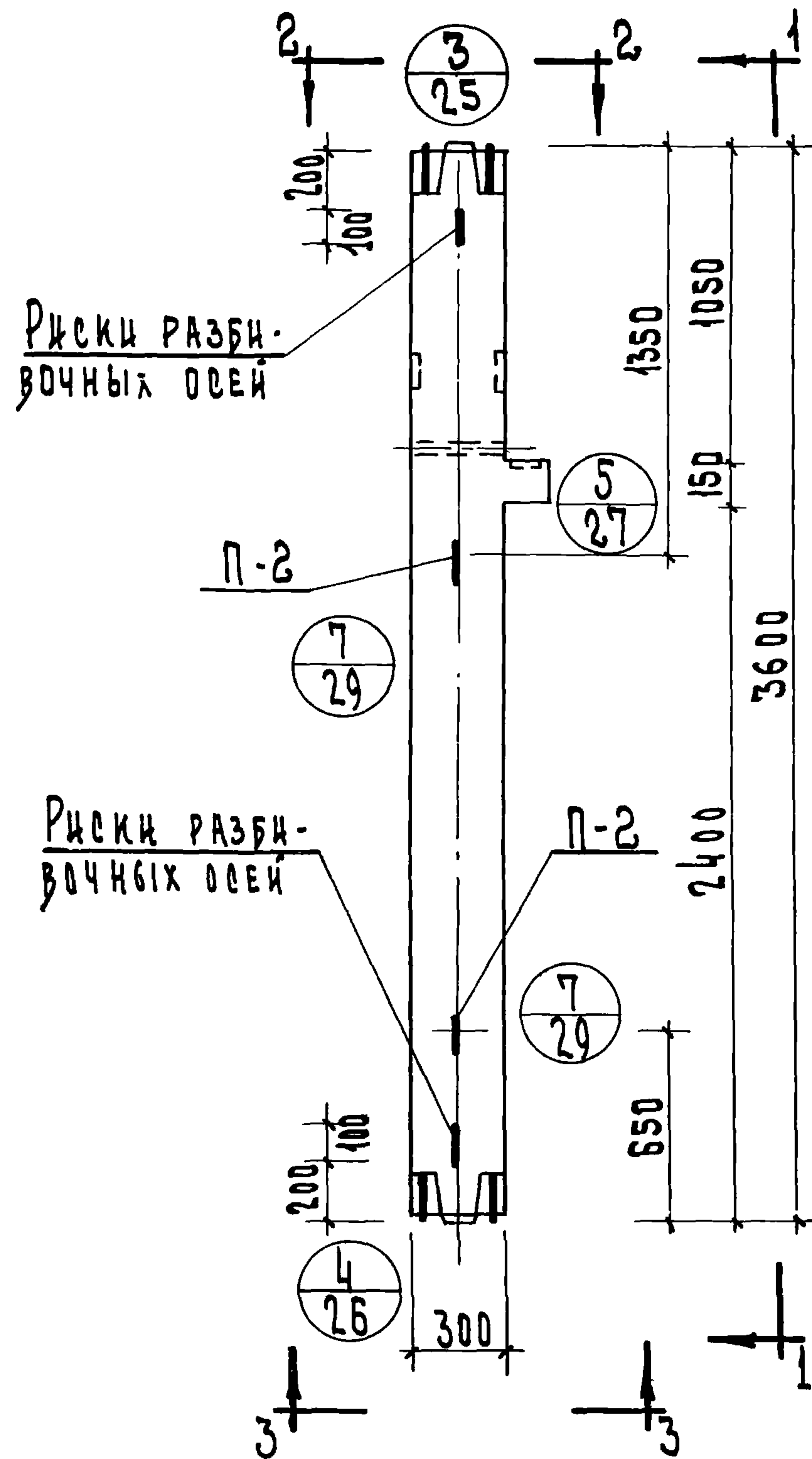
МАРКА КОЛОНН	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, кг
КВК-336-14	0.65	300	0.26	77.03

ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ см. лист №30

ТК	Колонна КВК-336-14	СЕРИЯ КК-04-2
1971	ОПАЛУБКА	Выпуск 8 Лист 7





ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛ. КГ
КСК-336-14	0.80	300	0.33	69.69
КСК-336-23	0.80	400	0.33	135.69

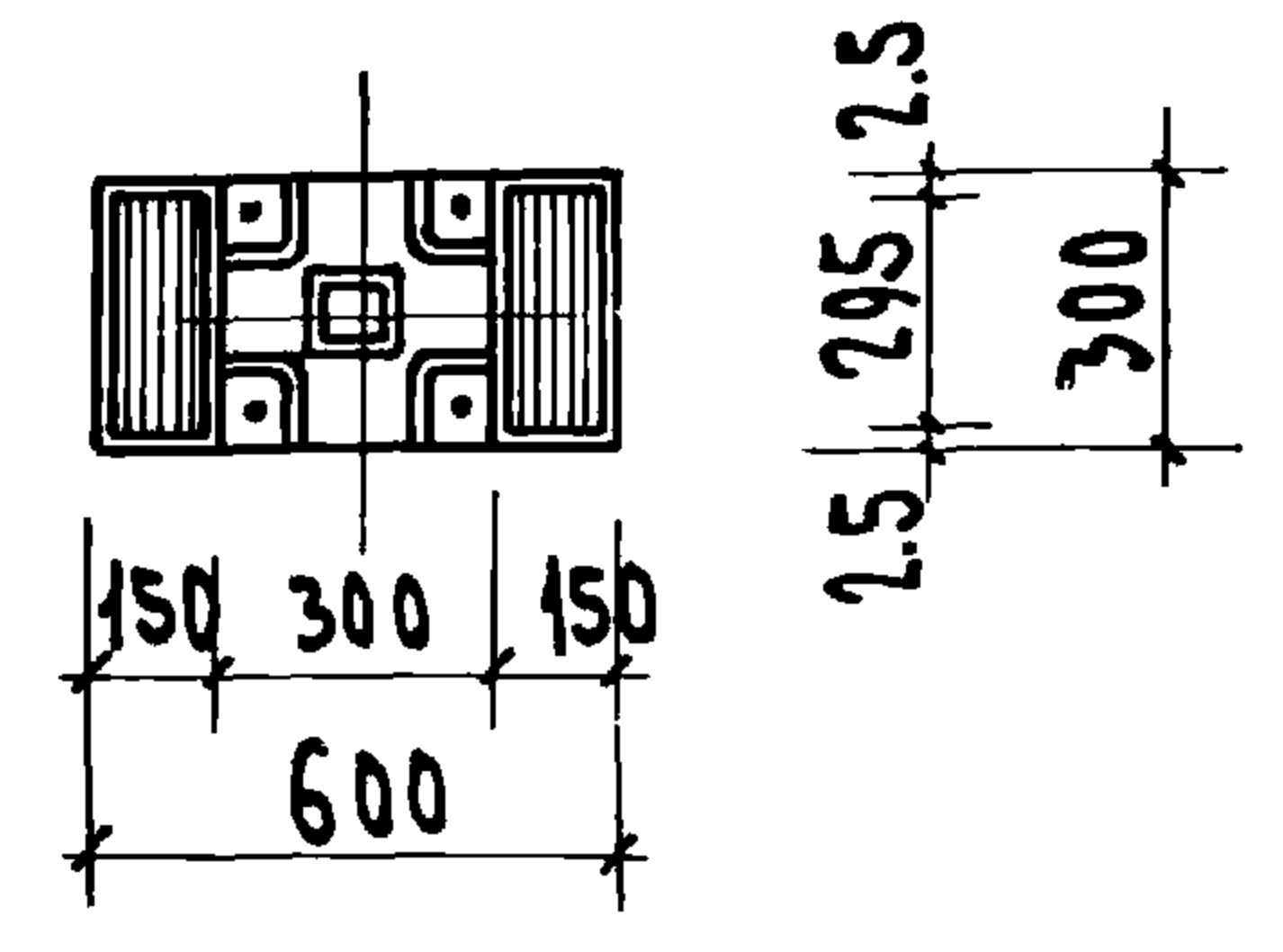
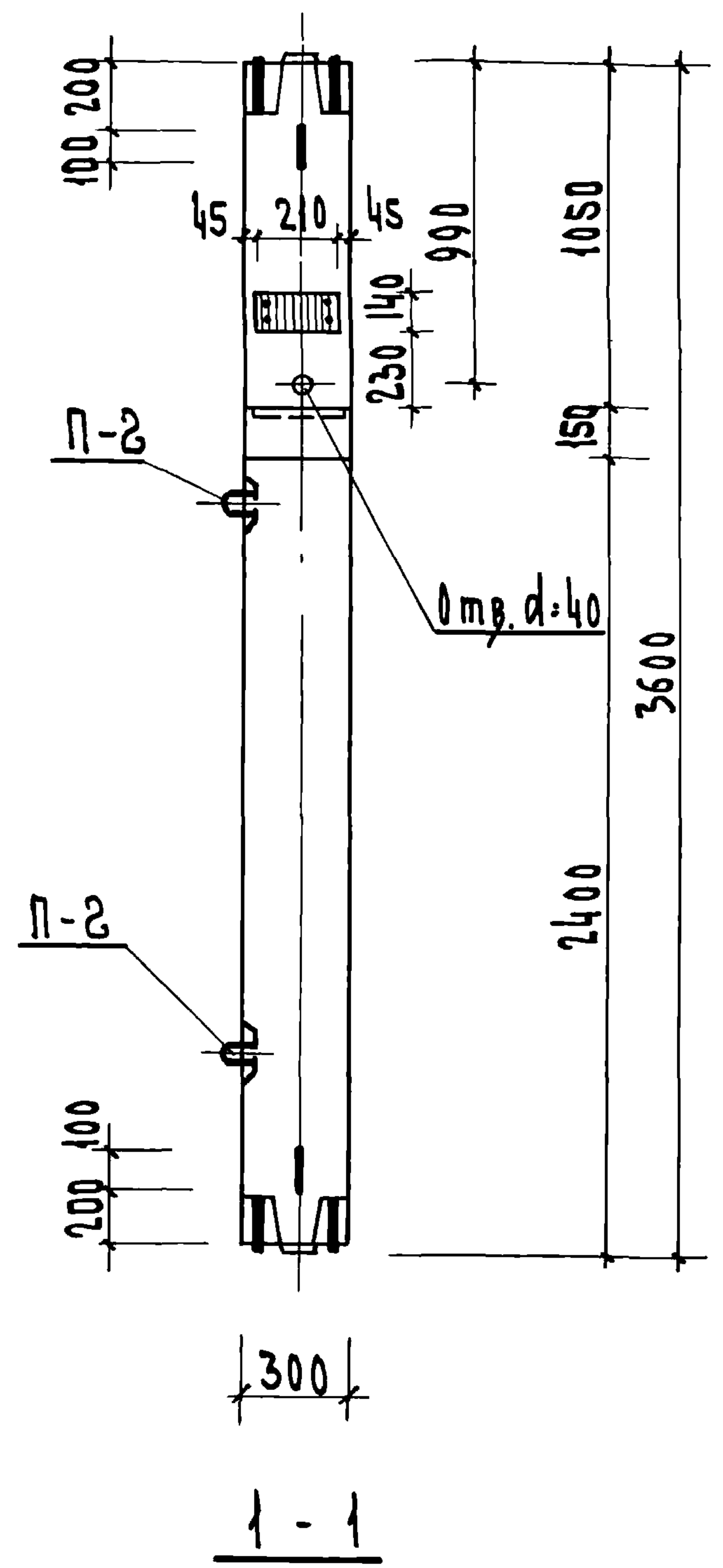
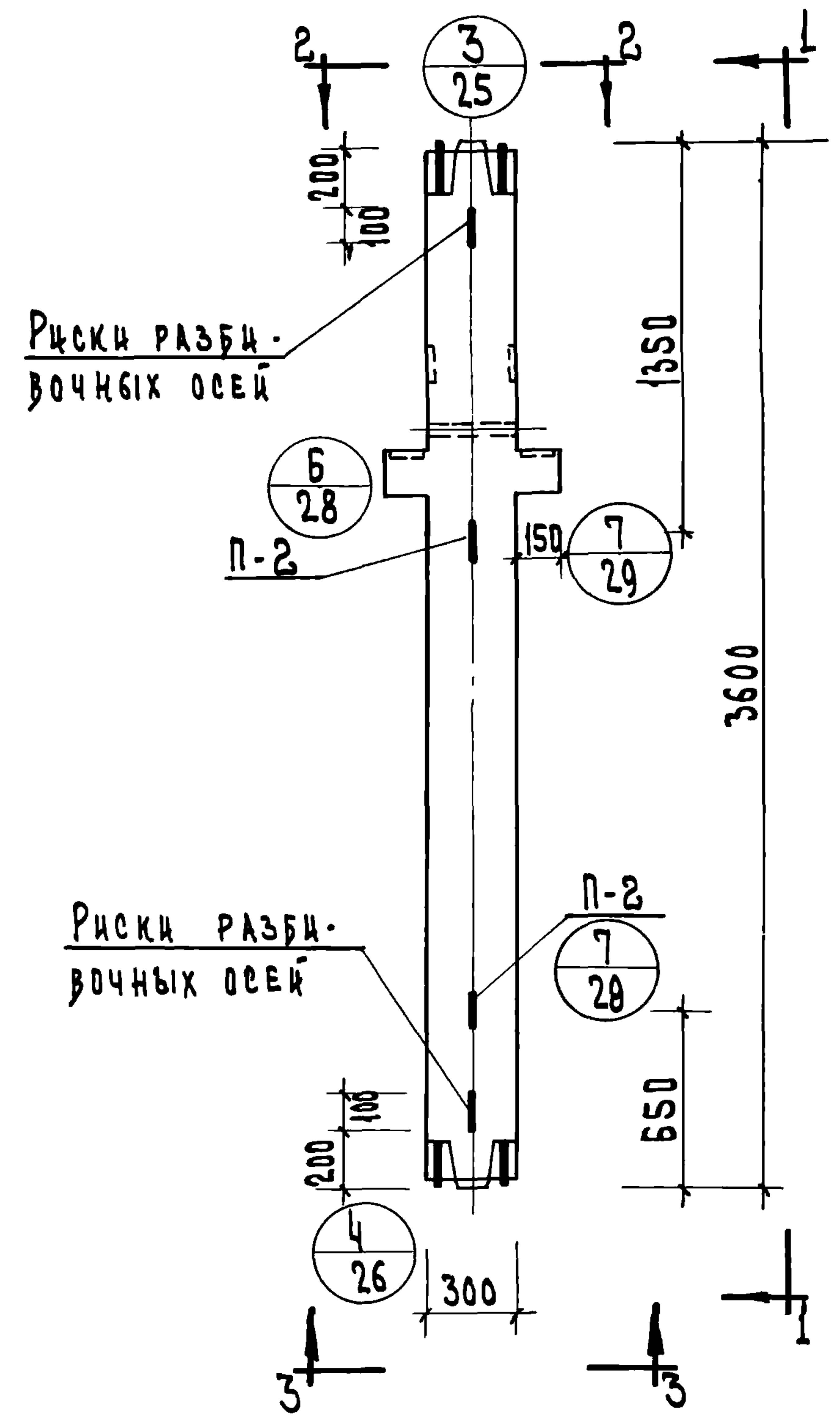
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматура и ст. лист № 32, 33

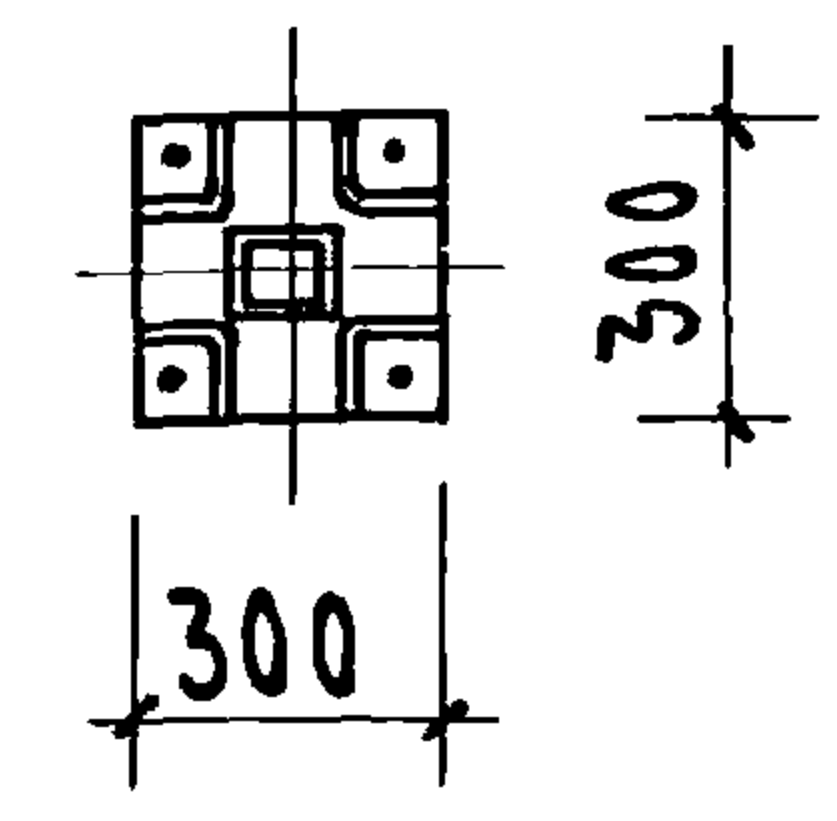
ТК	Колонны КСК-336-14; КСК-336-23	СЕРИЯ ИЦ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК Лист 8 9



Л. ШАРКОВА ИСК. ПР. ИИИ. 1971 КОЛДАШЕВА 1



2 - 2



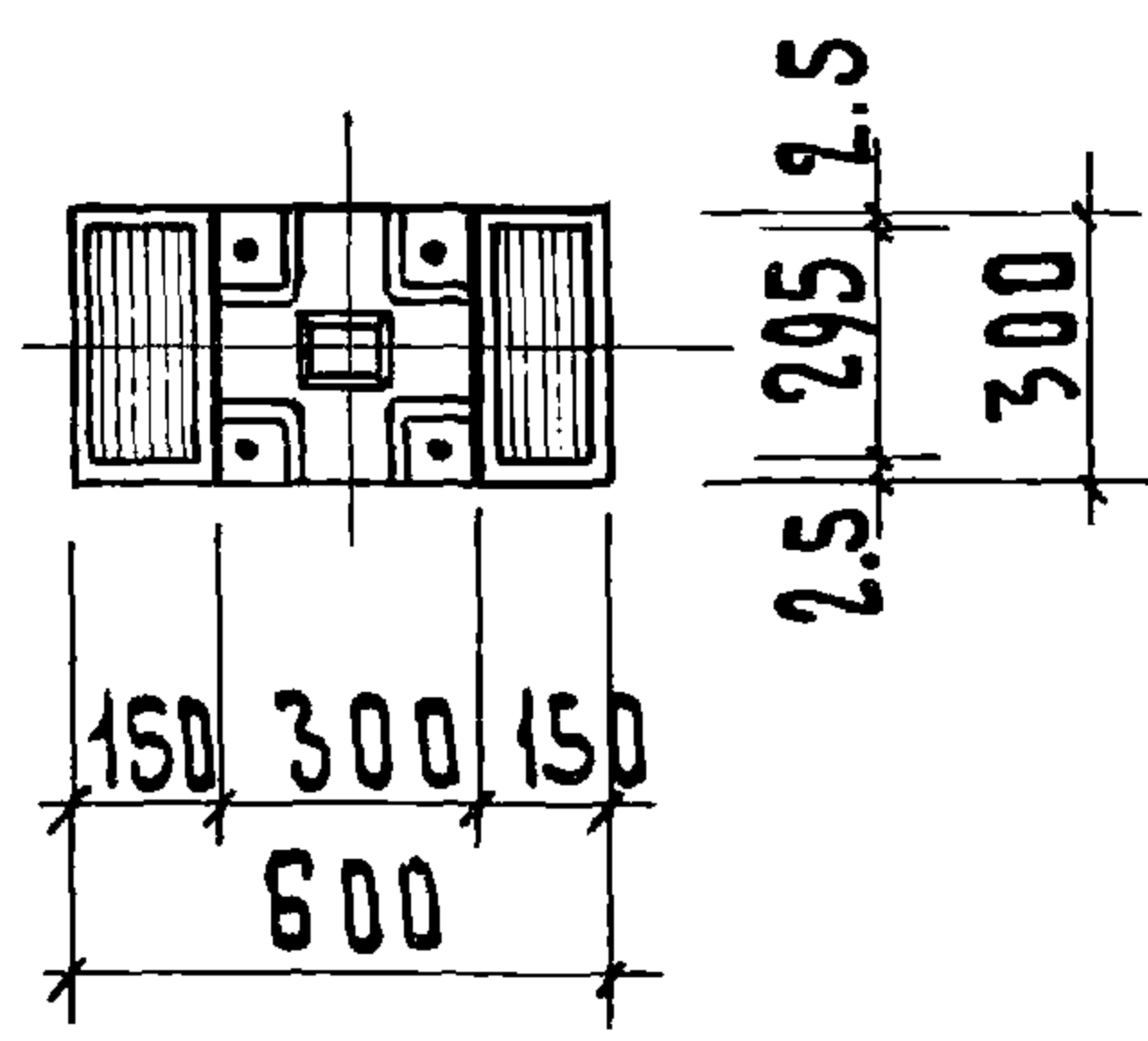
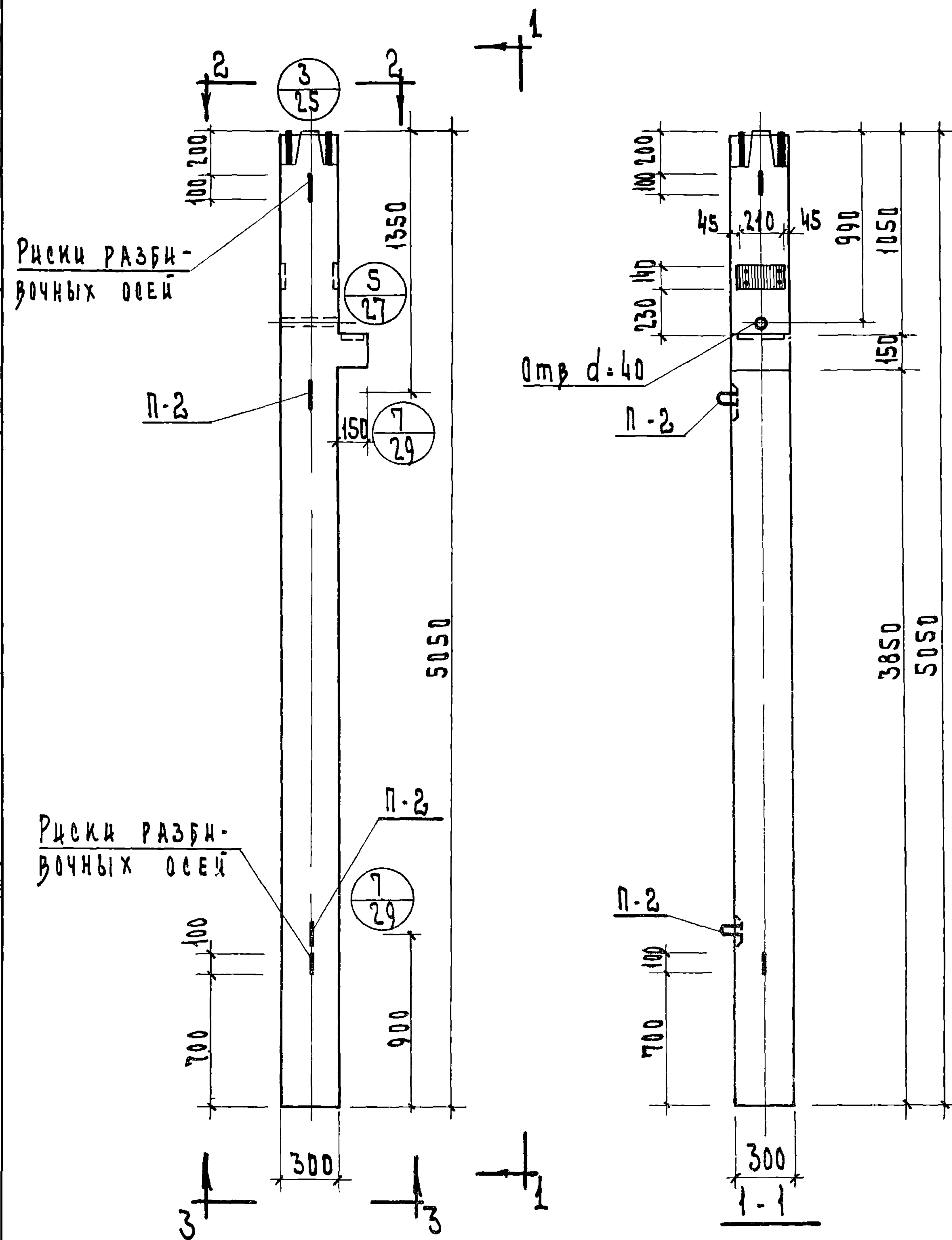
3 - 3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КСР-336-14	0.83	300	0.34	75.82
КСР-336-17	0.83	400	0.34	75.82
КСР-336-23	0.83	400	0.34	141.82

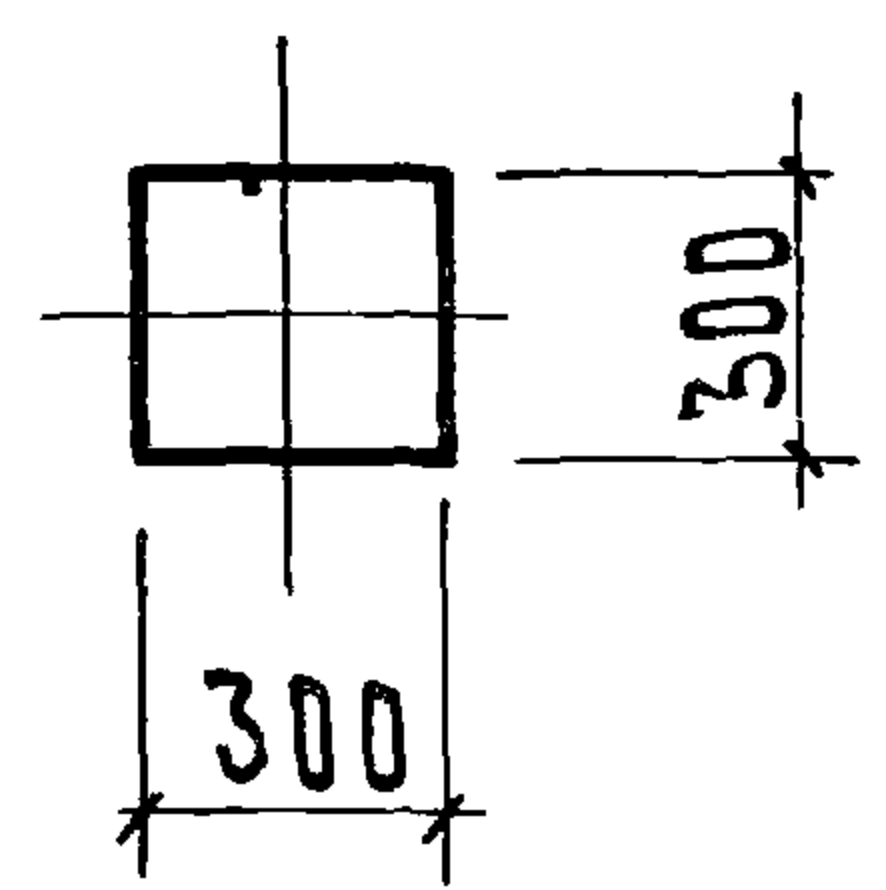
ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ  
см. лист №34, 35

ТК	КОЛОННЫ	КСР - 336 - 14; КСР - 336 - 17; КСР - 336 - 23.	СЕРИЯ КК - 04 - 2
1971	О П А Л У Б К А		ВЫПУСК 8
			ЛИСТ 10



2 - 2



3 - 3

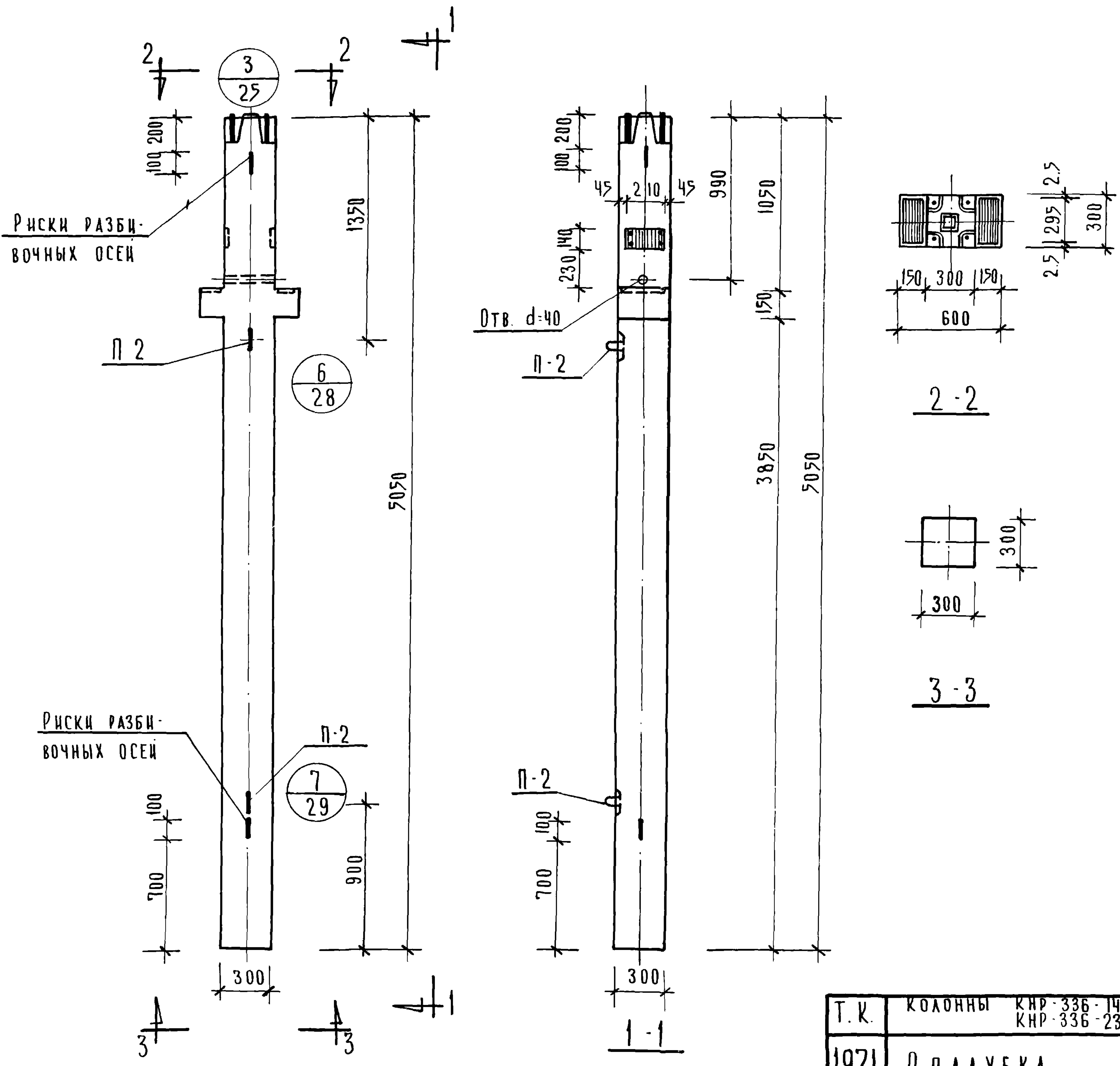
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М	РАСХОД СТАЛИ КР
КНК-336-14	1.12	300	0.46	84.49
КНК-336-17	1.12	400	0.46	84.49
КНК-336-23	1.12	400	0.46	172.79
КНК-336-28	1.12	400	0.46	256.19

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ №36, 37, 38.

ТК	КОЛОННЫ	КНК-336-14; КНК-336-17; КНК-336-23; КНК-336-28;	СЕРИЯ КД-04-2
1071	ОПАЛУБКА		ВЫПУСК 8 ЛИСТ 11



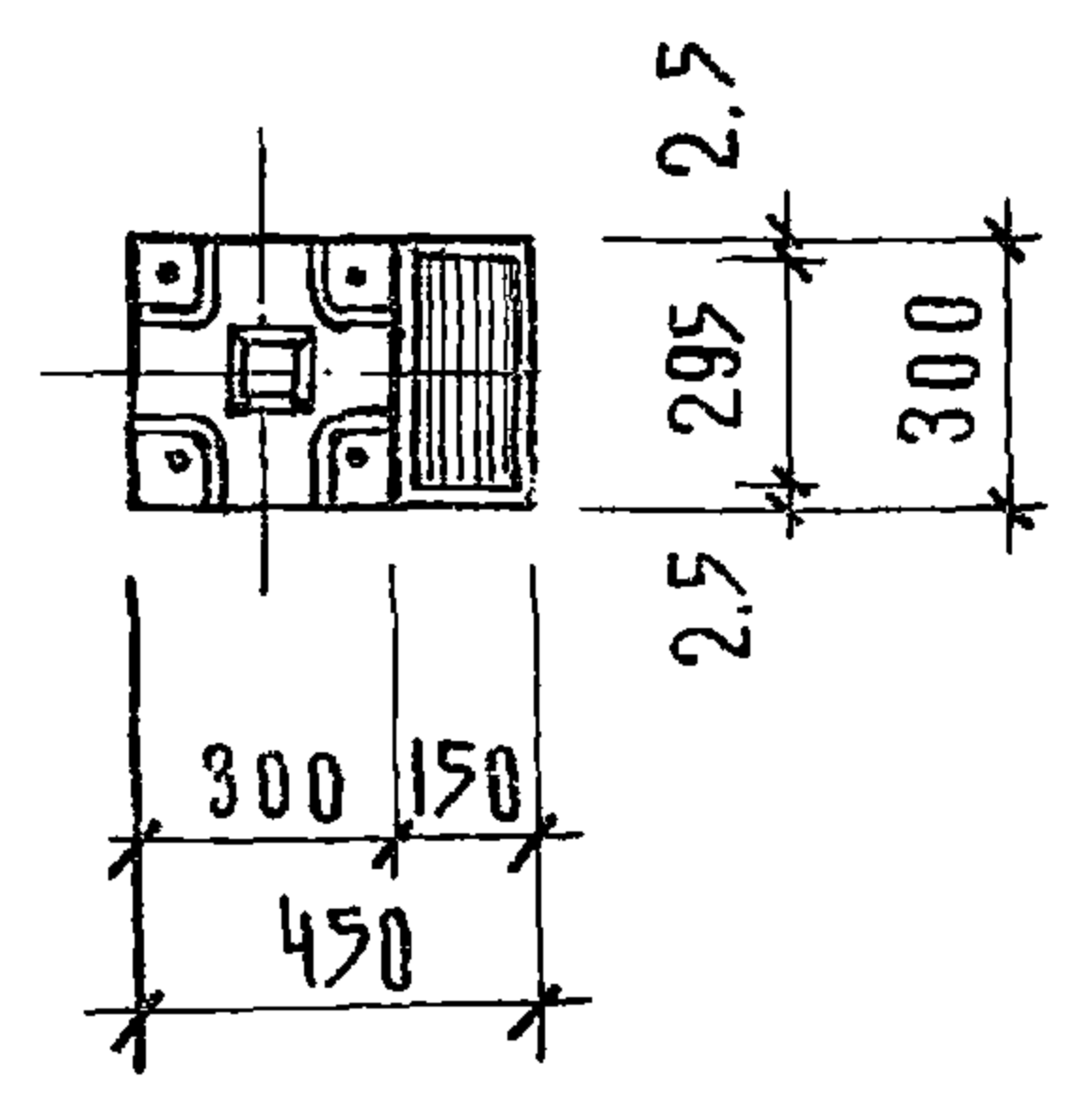
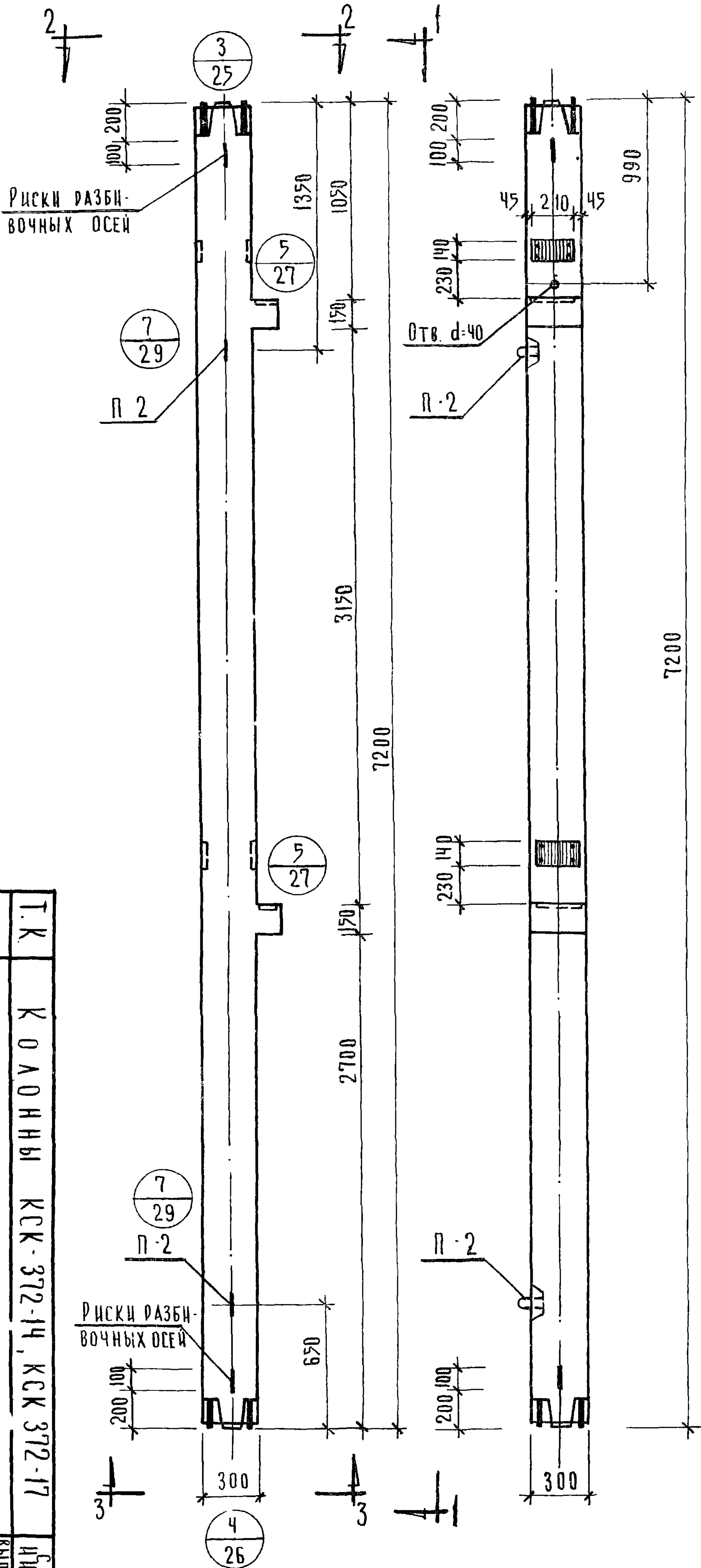
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КНР-336-14	1.15	300	0.47	90.62
КНР-336-17	1.15	400	0.47	90.62
КНР-336-23	1.15	400	0.47	179.92
КНР-336-28	1.15	400	0.47	260.32

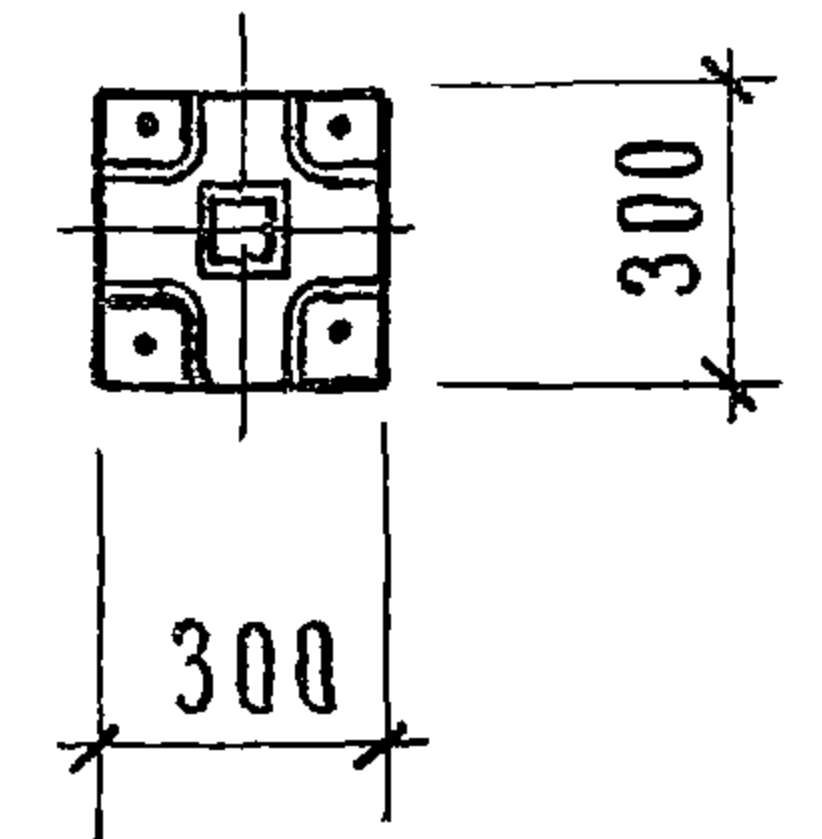
ПРИМЕЧАНИЯ:  
 АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ №39, 40, 41

Т. К.	КОЛОННЫ КНР-336-14 ; КНР-336-17 ; КНР-336-23 ; КНР-336-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК ЛИСТ 8 12

1971	Т.К	КОЛОДЦЫ КСК-372-14, КСК 372-17	ИФРД-2
		ОПЛАУБКА	ВЫПУСК 8
			ЛИСТ 13
1/3008			22



2-2



3-3

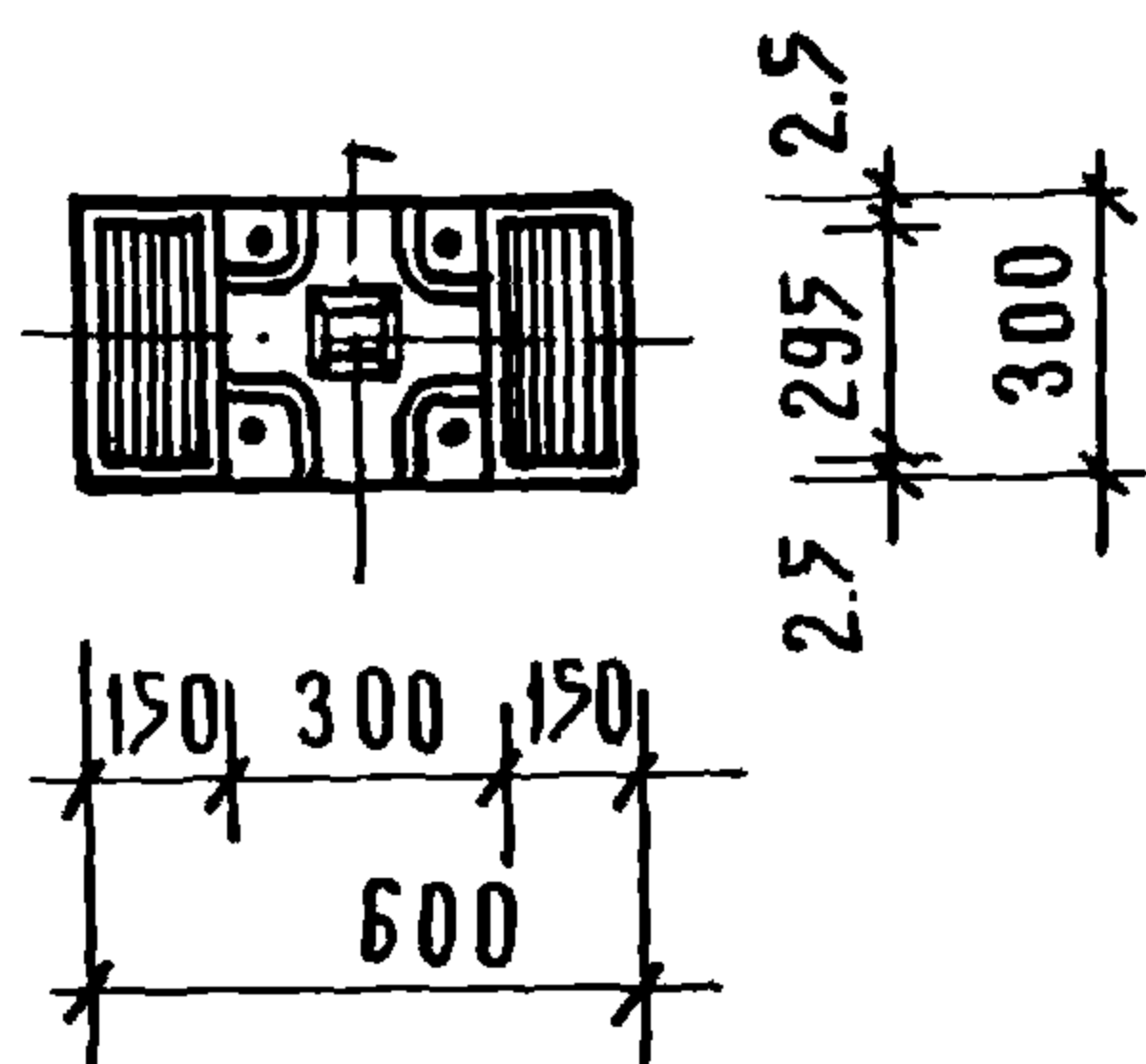
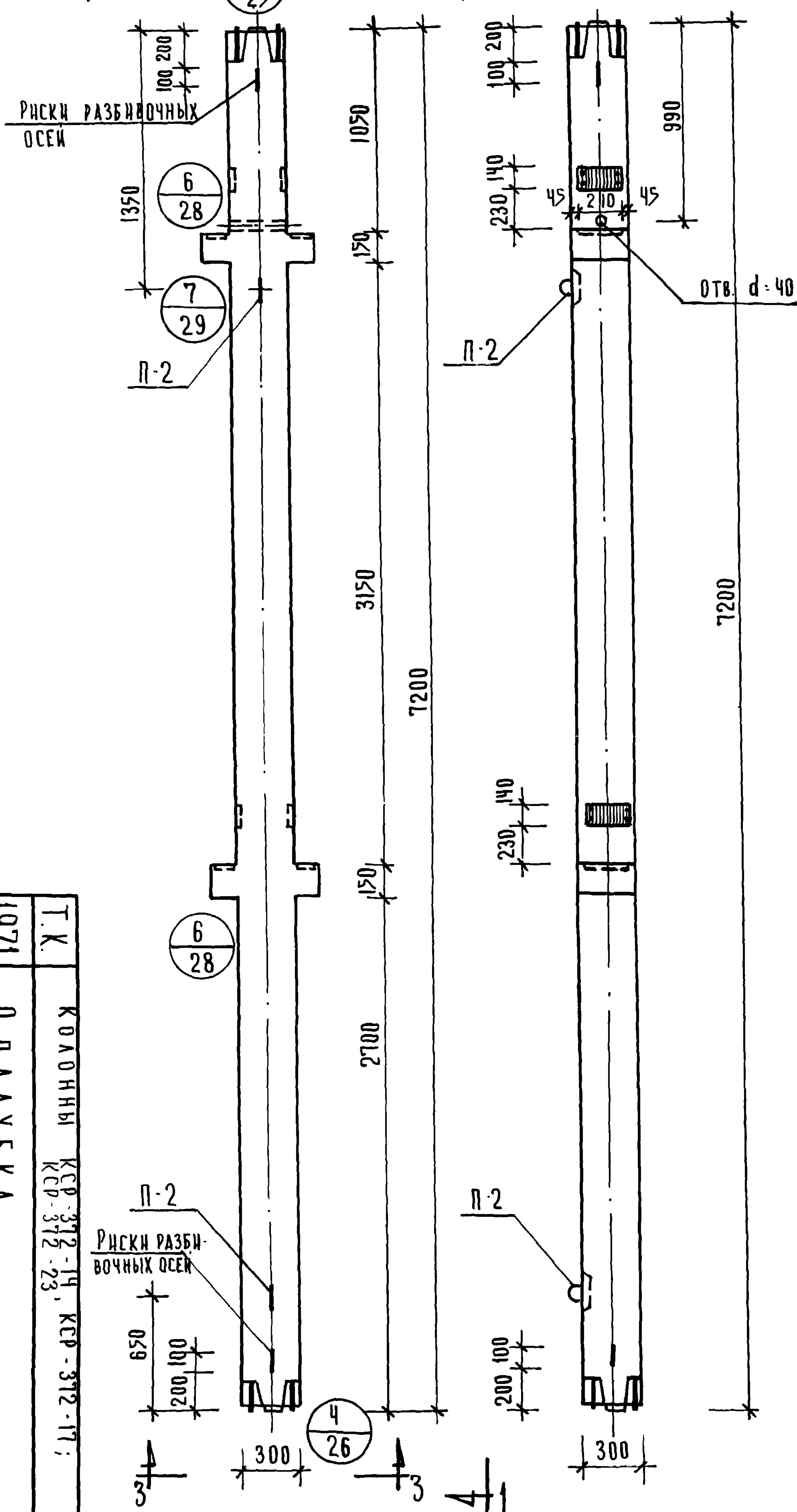
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДЦУ				
МАРКА КОЛОДЦА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КСК-372-14	1.70	300	0.65	129.98
КСК-372-17	1.70	400	0.65	129.98

ПРИМЕЧАНИЕ:

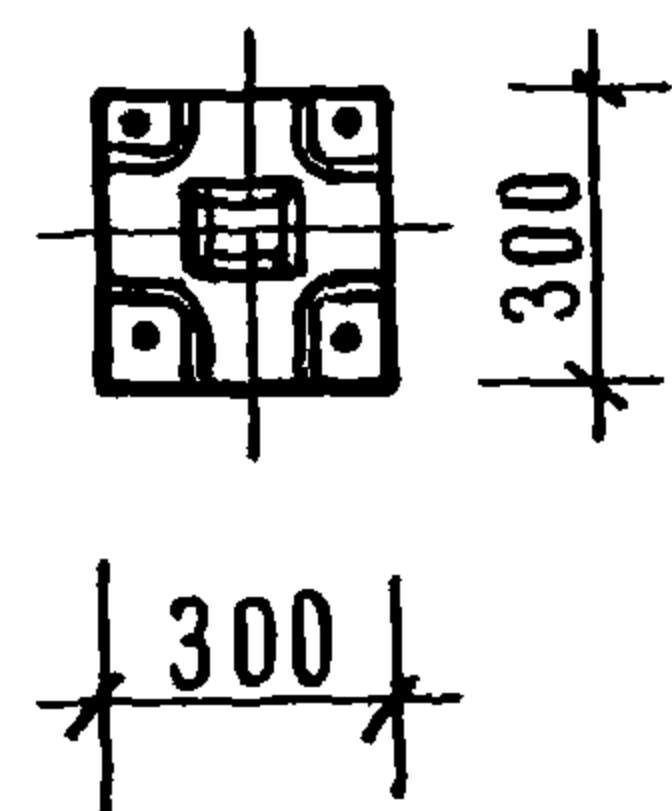
АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ №42

2

3



2-2



3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

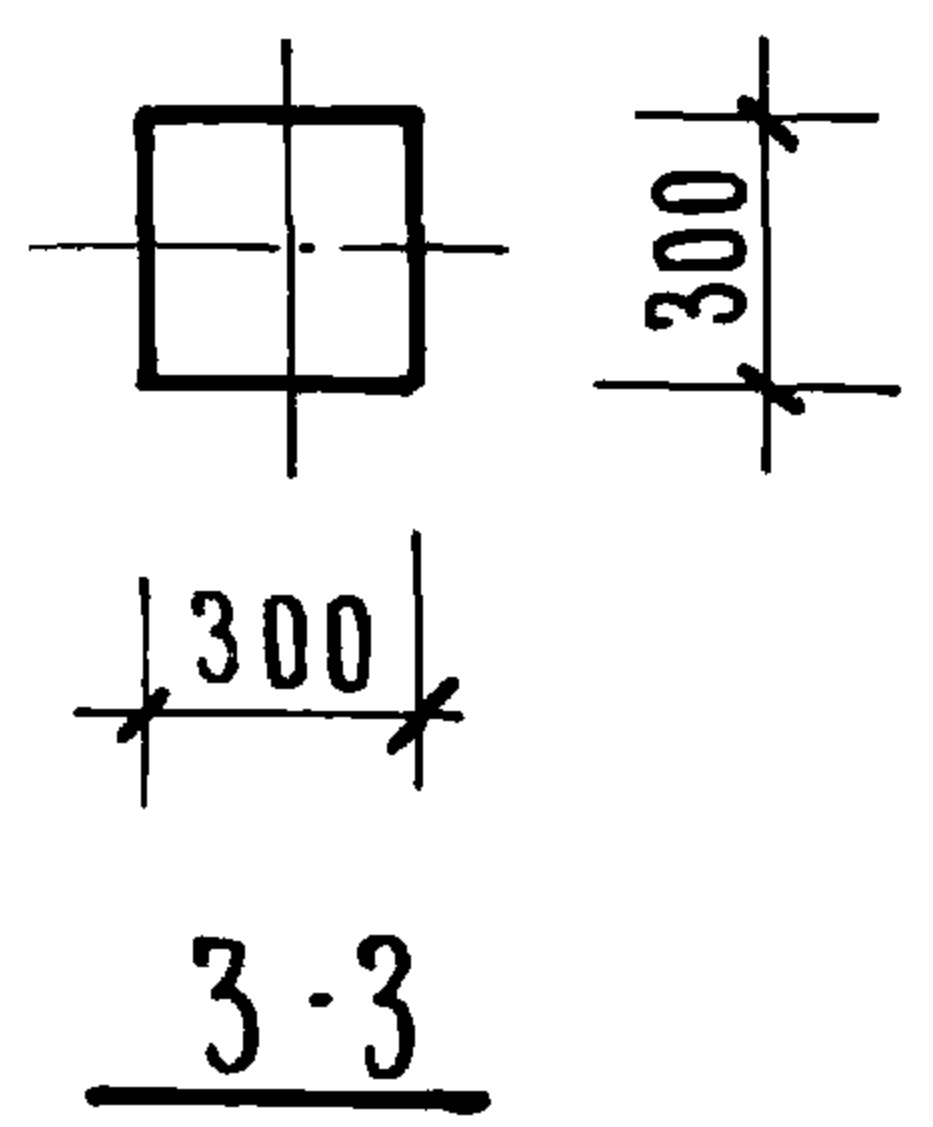
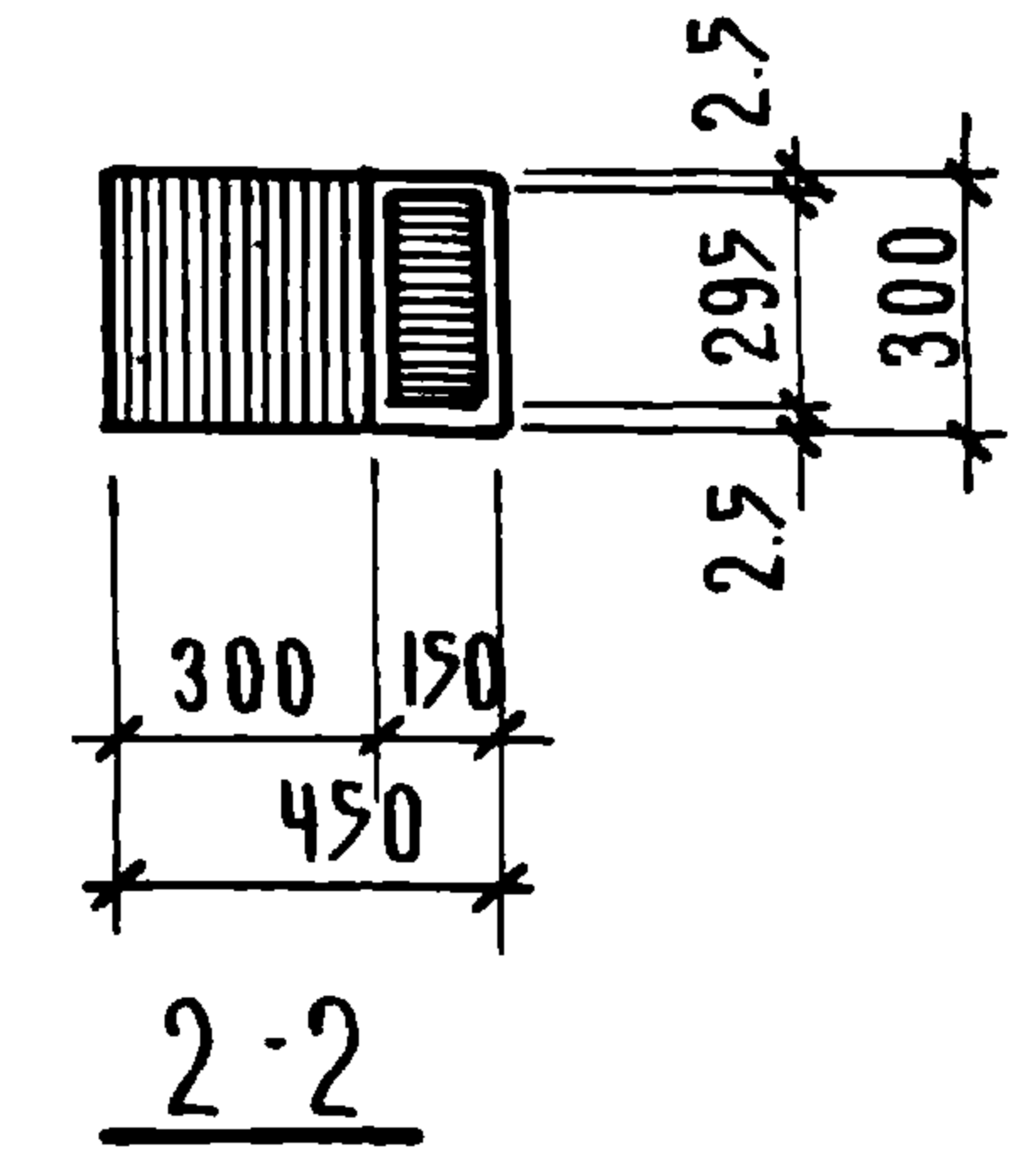
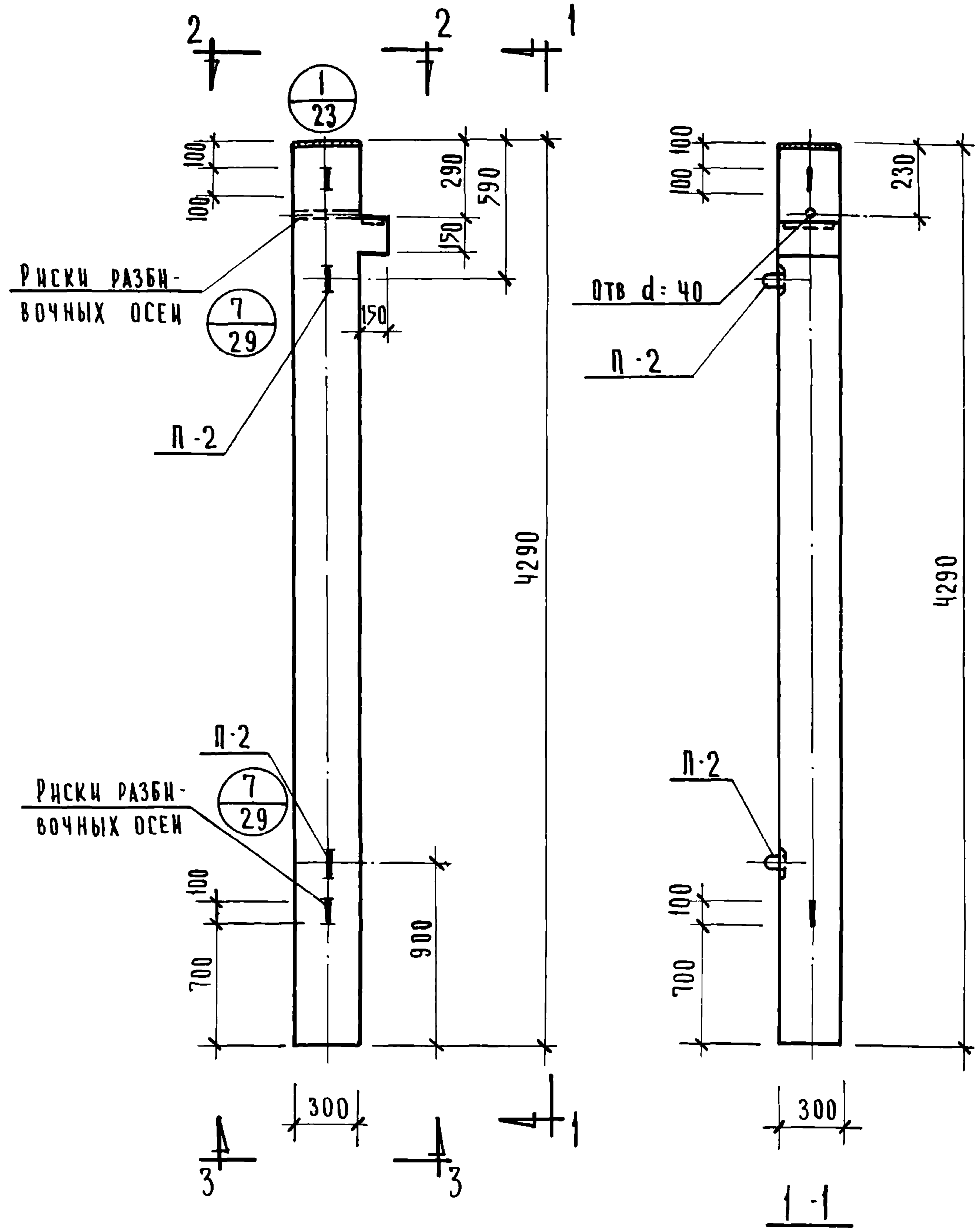
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
КСР-372-14	1.73	300	0.66	142.24
КСР-372-17	1.73	400	0.66	142.24
КСР-372-23	1.73	400	0.66	268.64

ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 43, 44

1971	Т.К.	КОЛОННЫ КСР-372-14, КСР-372-17;	ИИ-04-2
	О П Л А Н У Б К А	КСР-372-23	ВЫПУСК 8
			ЛИСТ 14



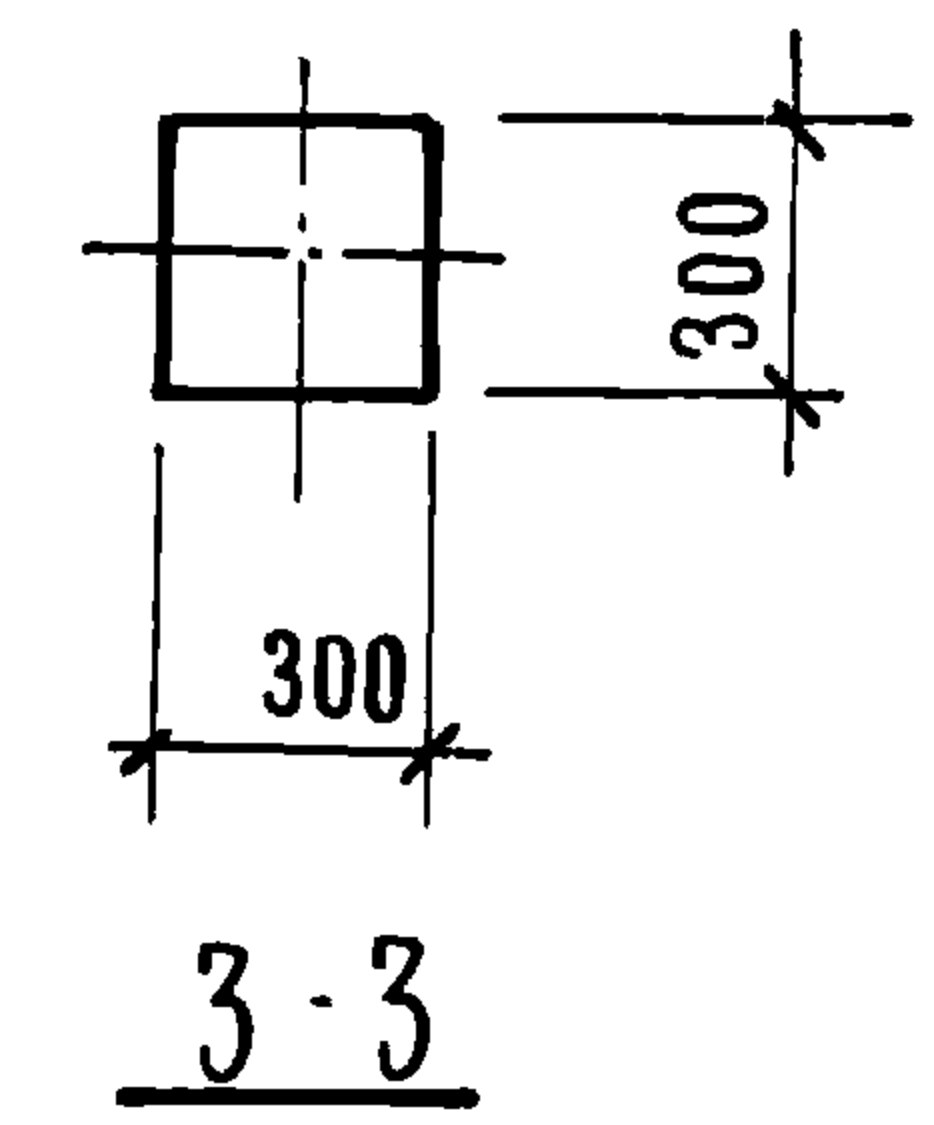
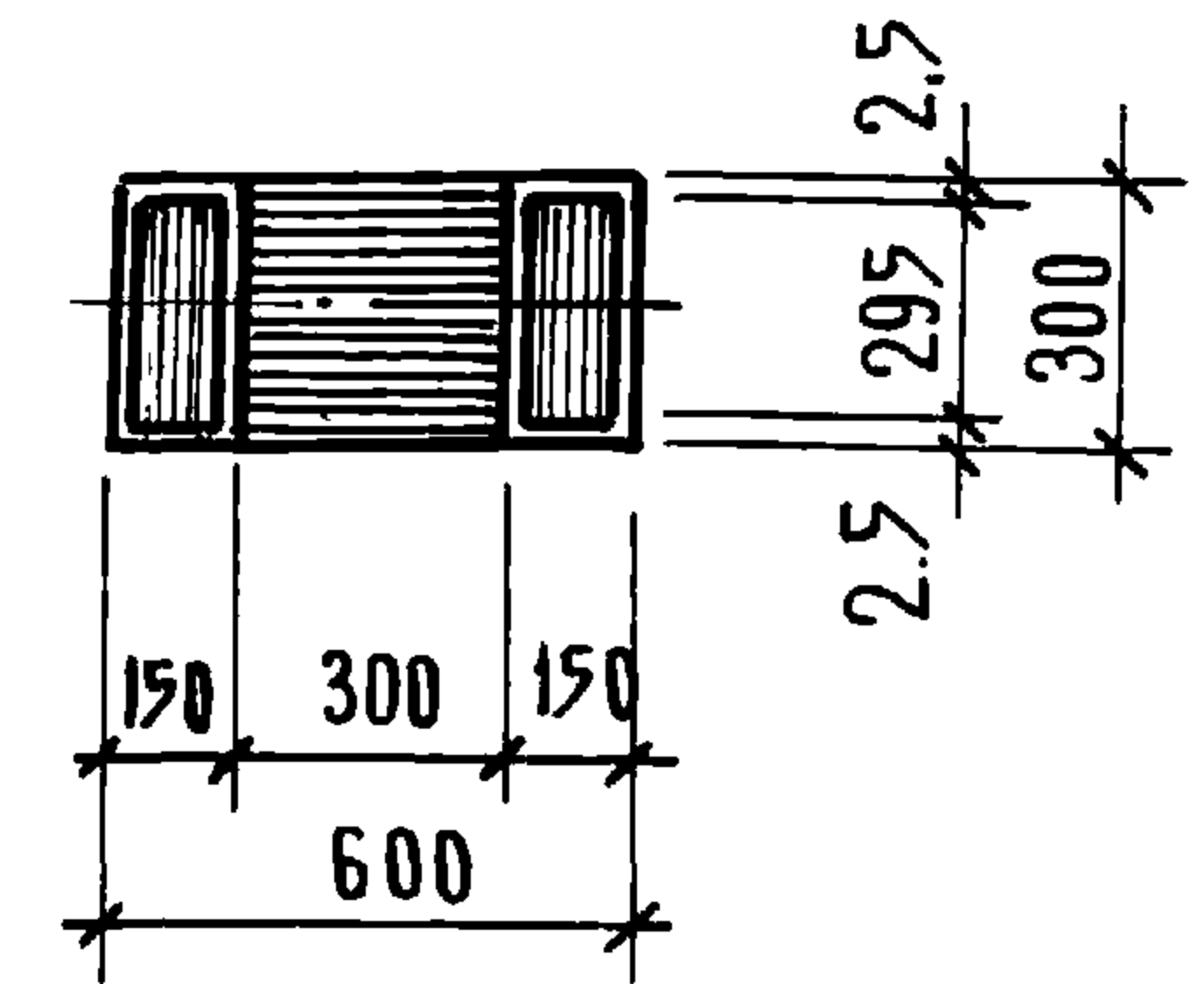
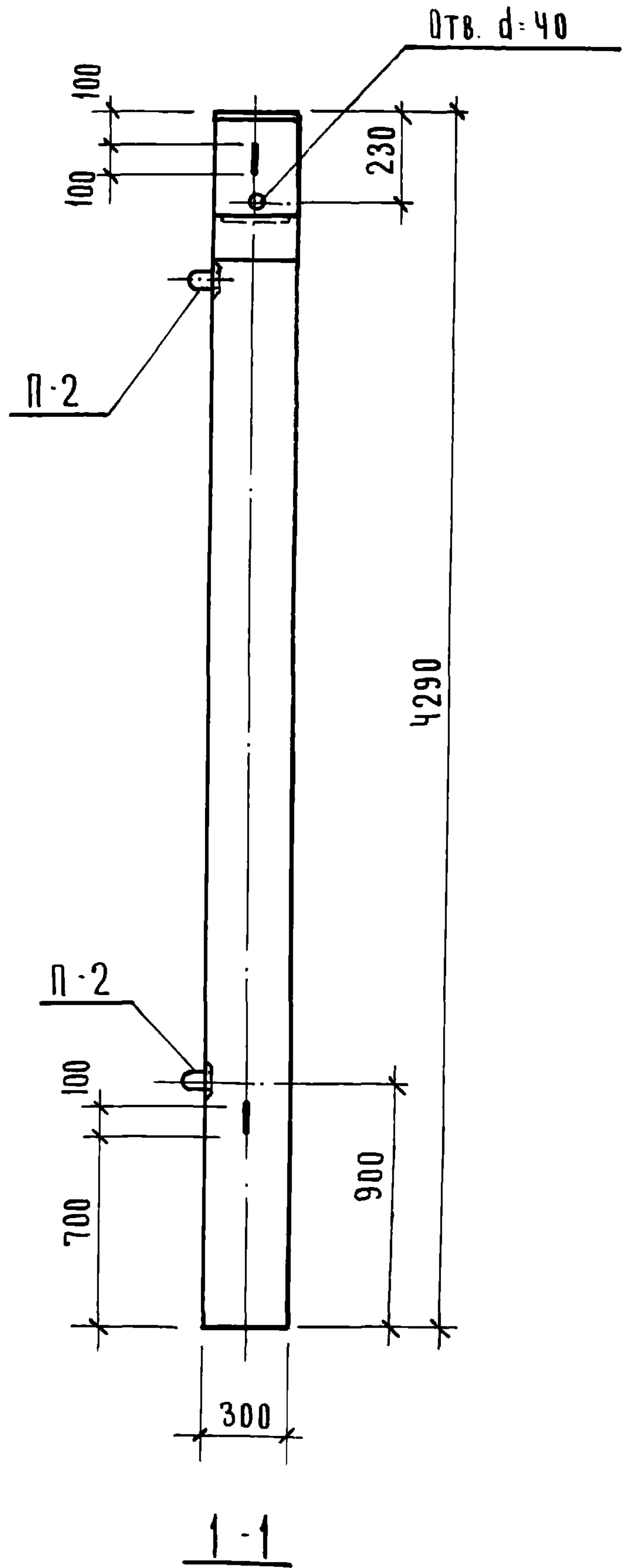
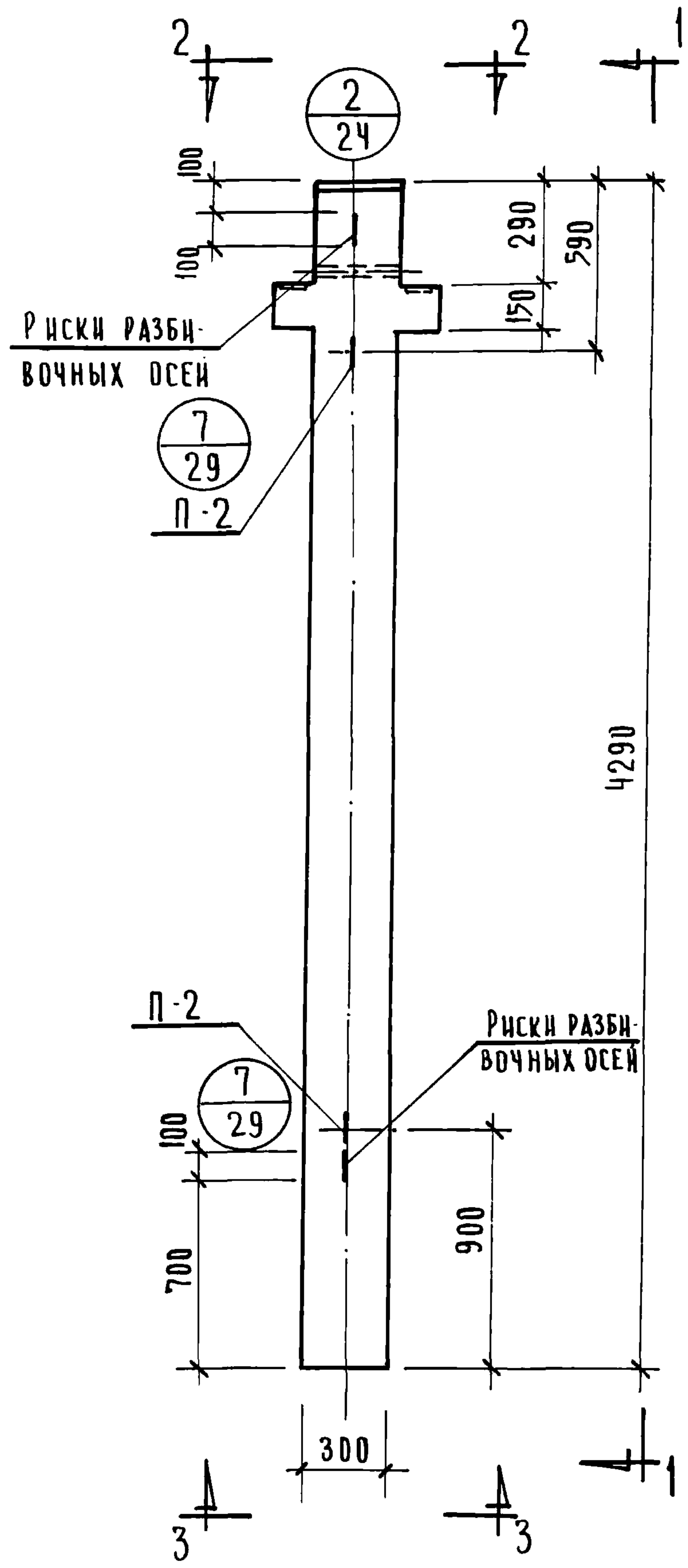


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КК-336-14	0.98	300	0.39	100.87

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 45

Т.К.	КОЛОННА КК - 336 - 14	СЕРИЯ ЦИ - 04 - 2
1971	О ПАЛУБКА	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 15



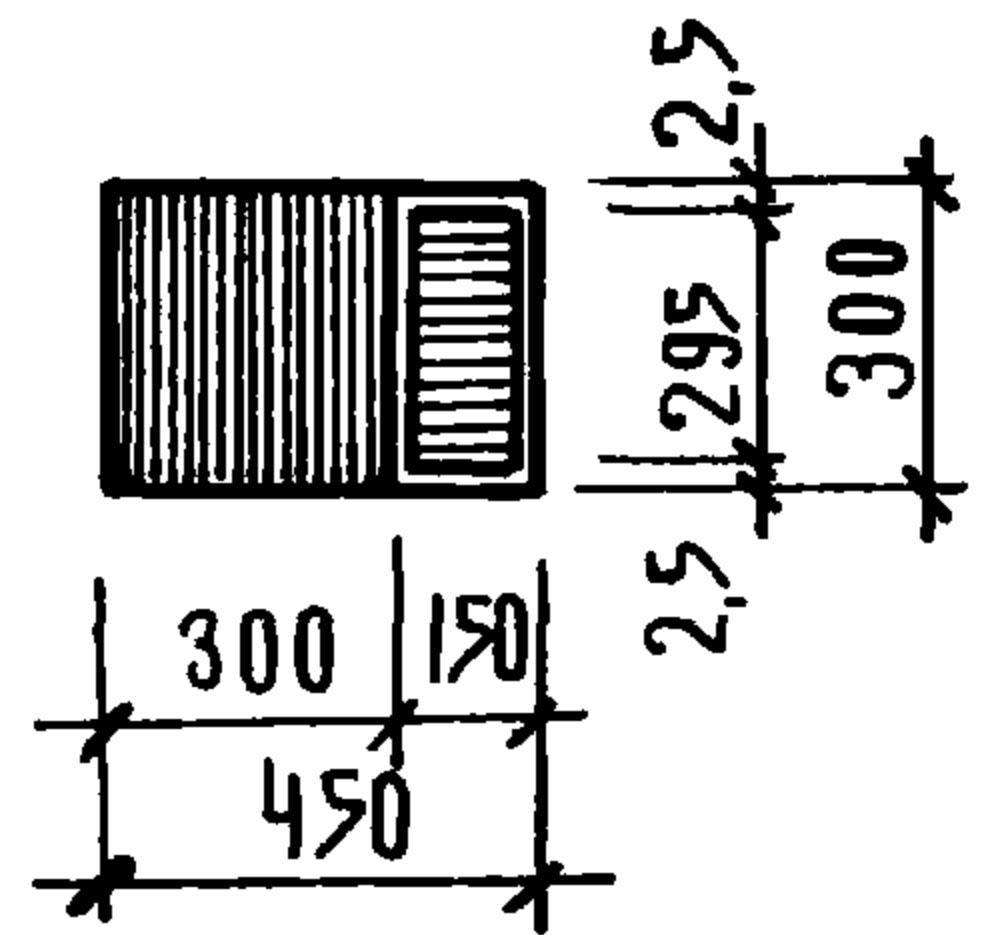
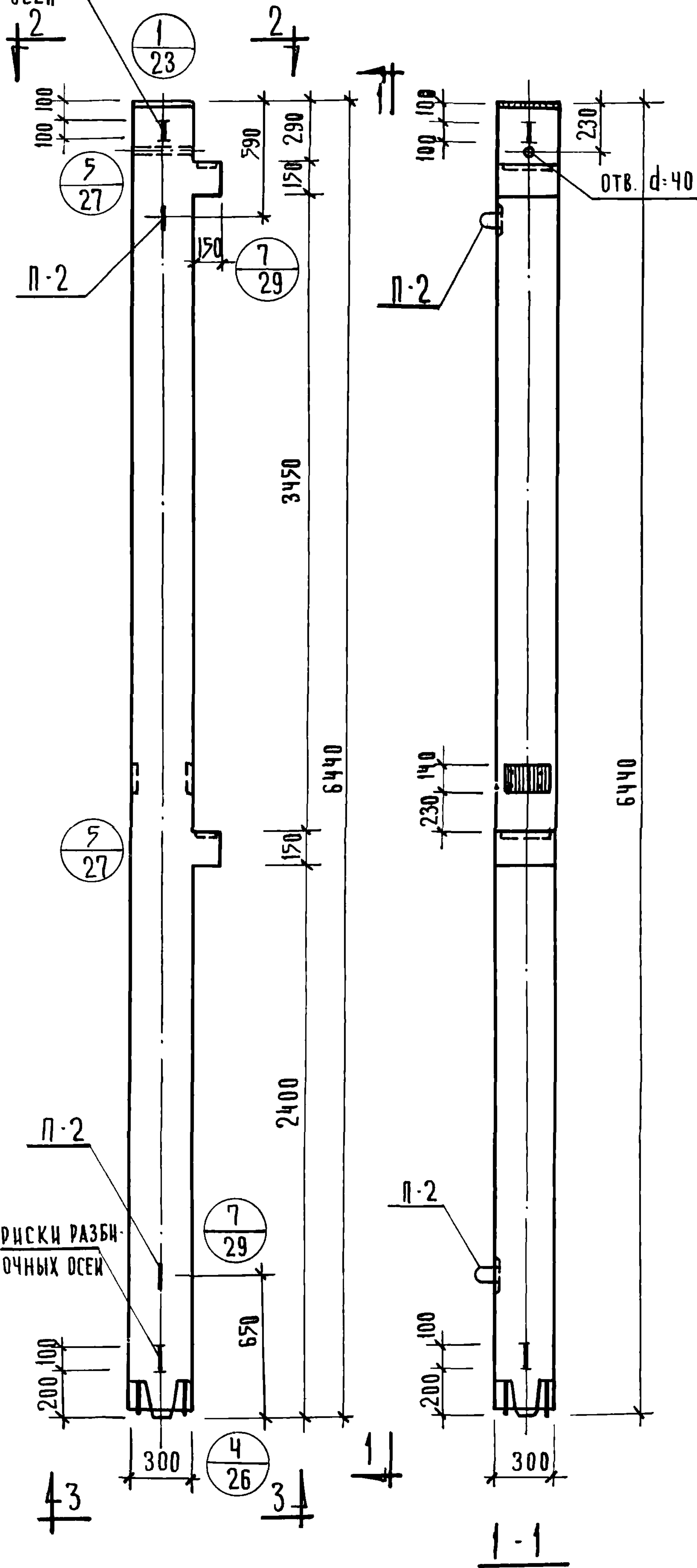
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КР-336-14	1.0	300	0.40	107.0

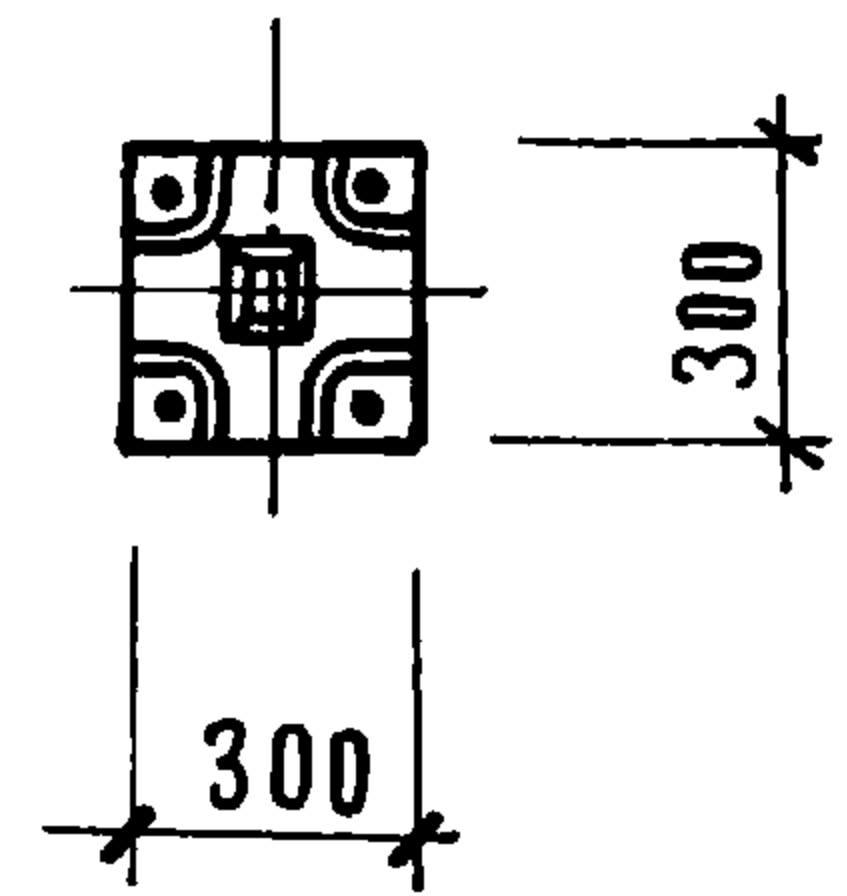
ПРИМЕЧАНИЯ:  
 АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 46.

Т.К.	КОЛОННА КР-336-14	СЕРИЯ ЧН-04-2
1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК ЛИСТ 8 16

РИСКИ РАЗБИ-  
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



2-2



3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВК-372-14	1.51	300	0.59	129.52

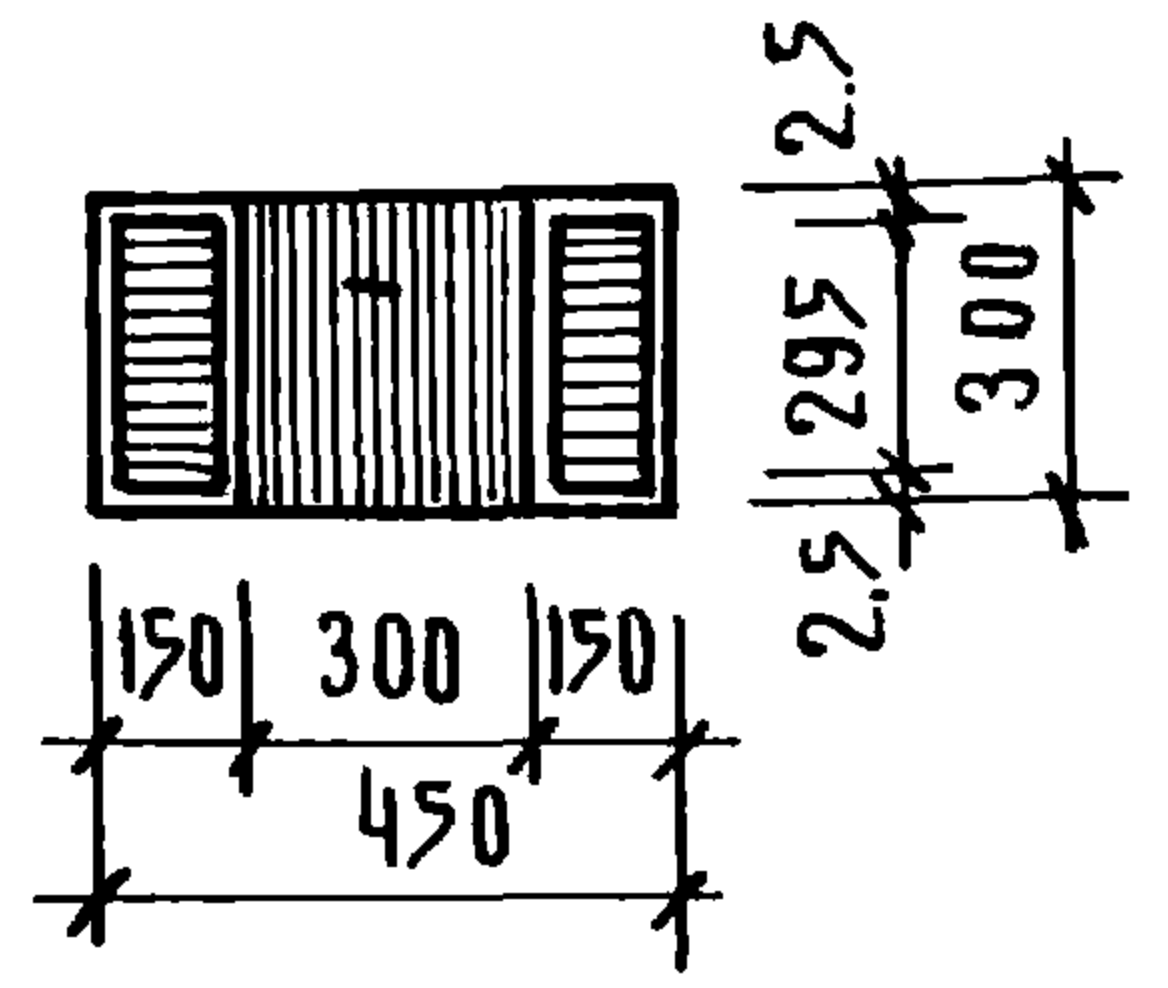
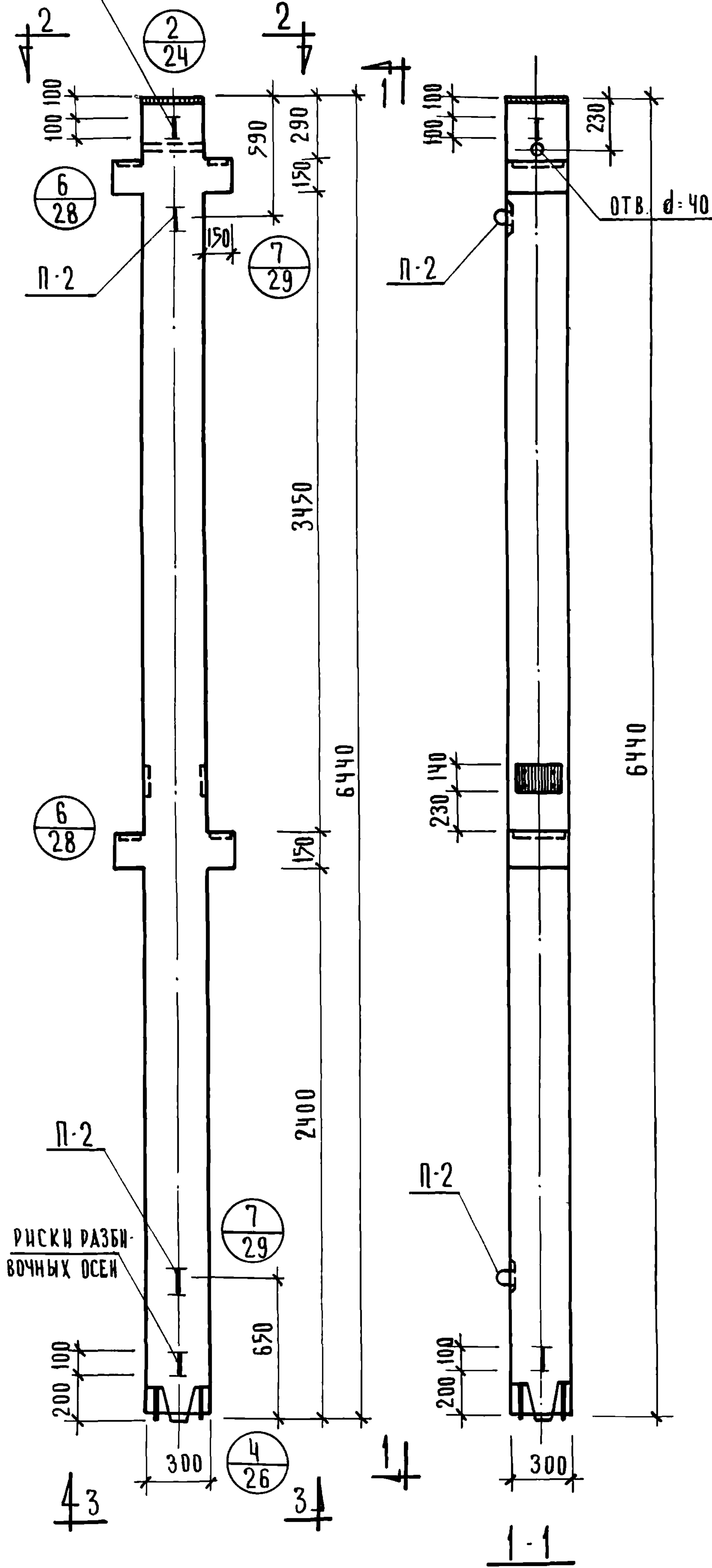
ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 47

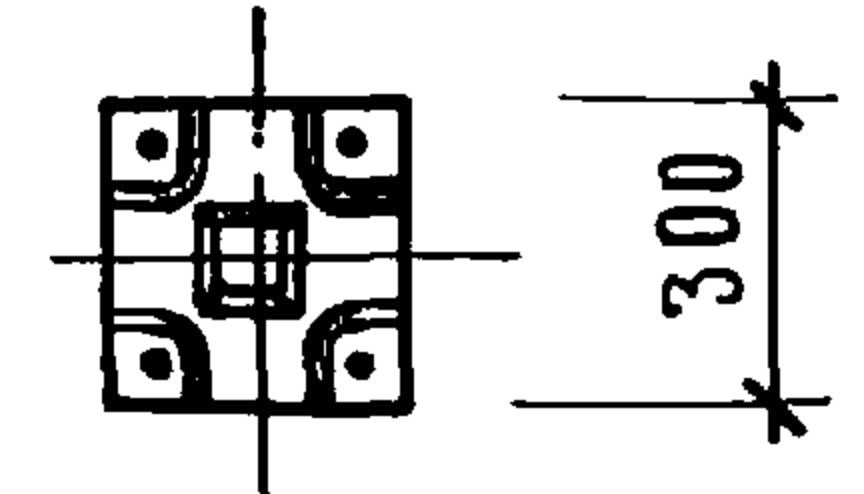
1971	Т.К	КОЛОННА КВК-372-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОПЛАУБКА	ВЫПУСК 8
			ЛИСТ 17

11008 25

РИСКИ РАЗБИ-  
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



2-2



3-3

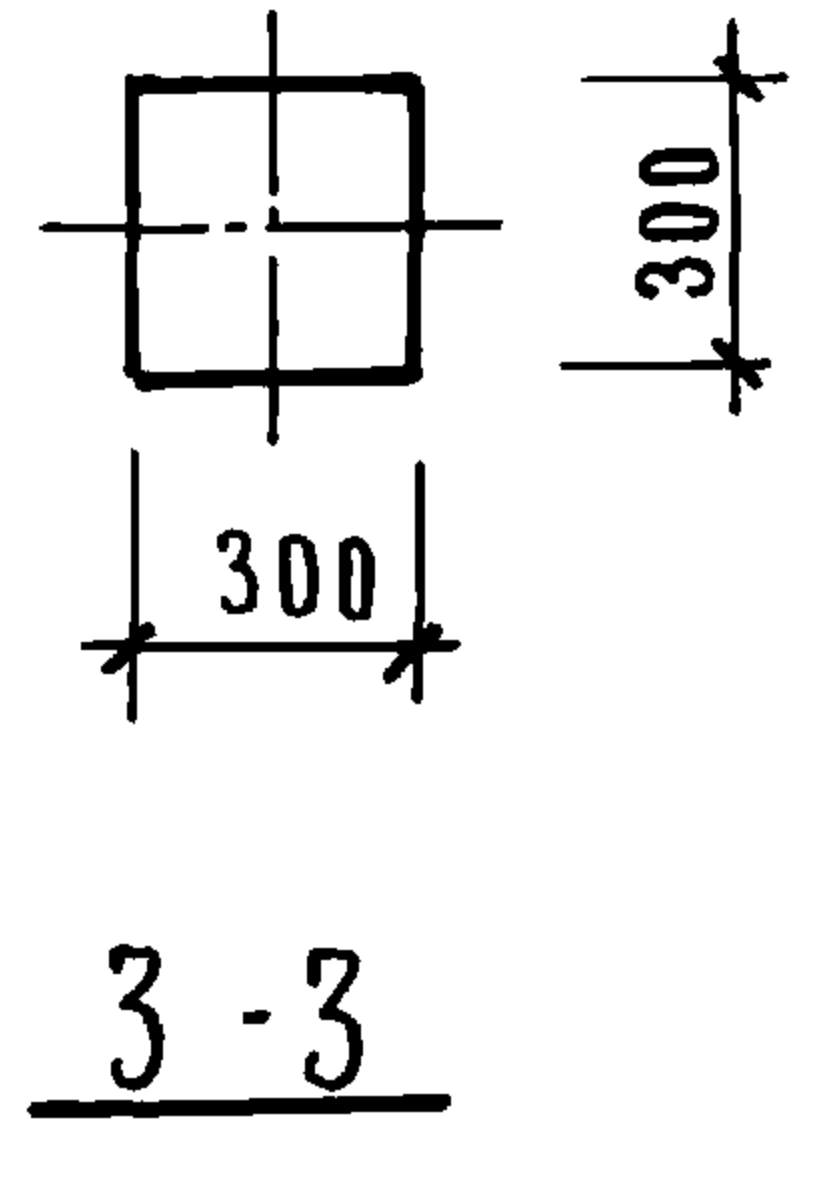
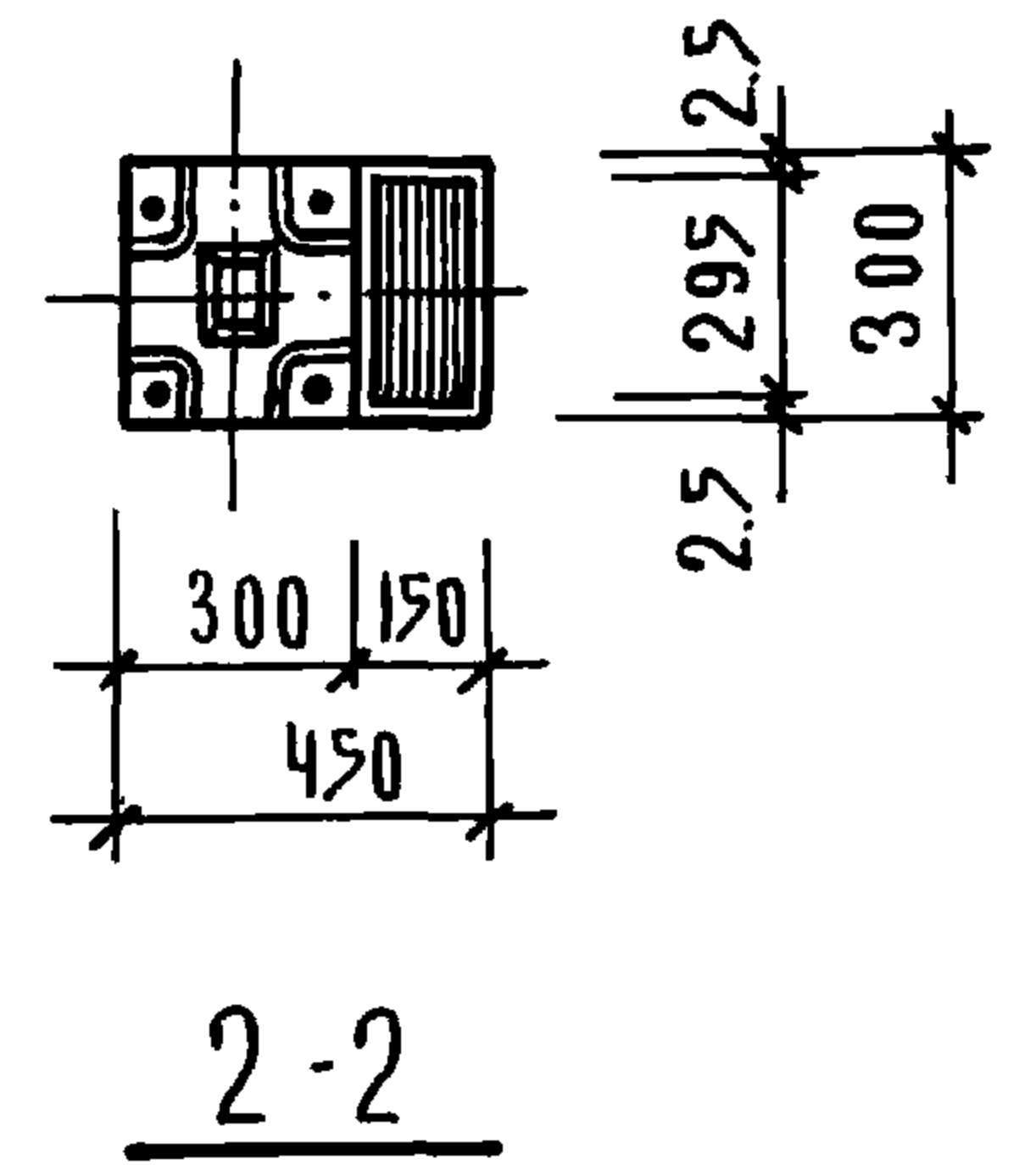
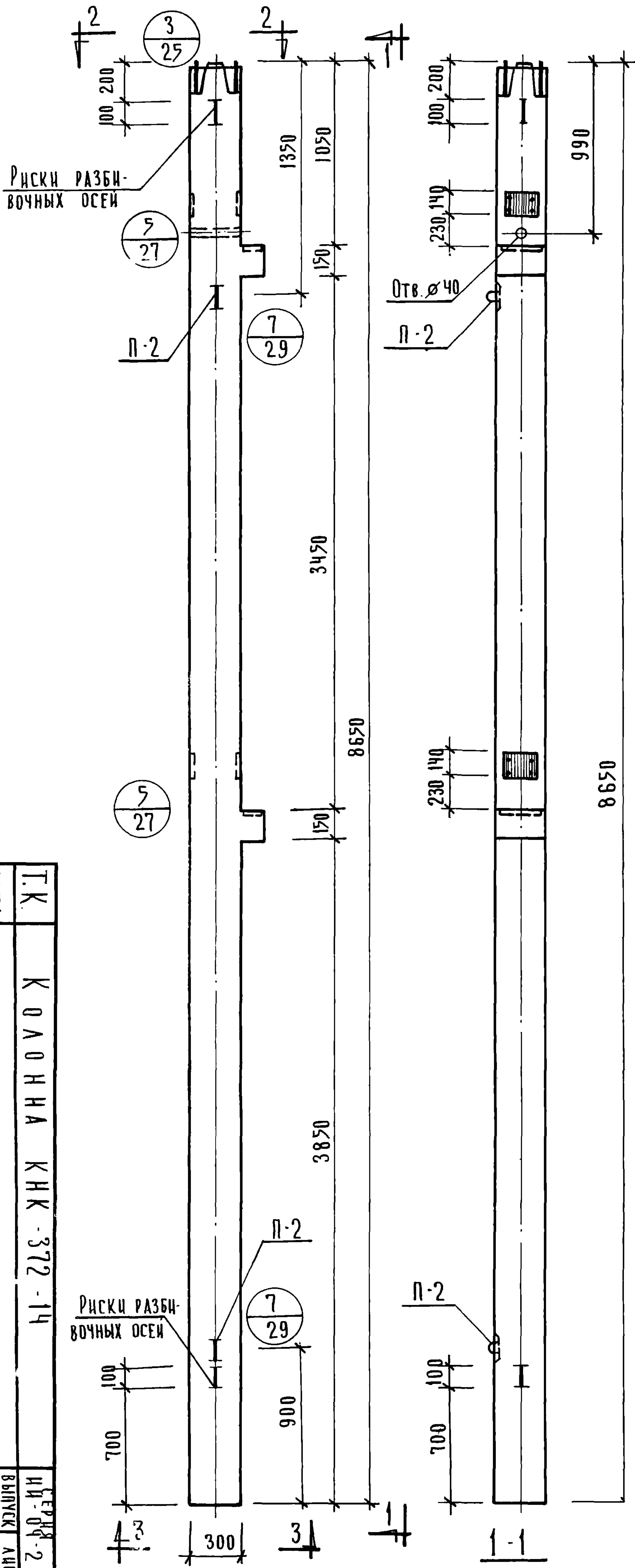
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м <sup>3</sup>	Расход стали кг
КВР-372-14	1.55	300	0.60	132.78

П р и м е ч а н и я :

Армирование см. лист № 48

1971	Г.К.	КОЛОННА КВР-372-14	Лист 2
		О П А Л У Б К А	Выпуск 8
			Лист 18

11808 27

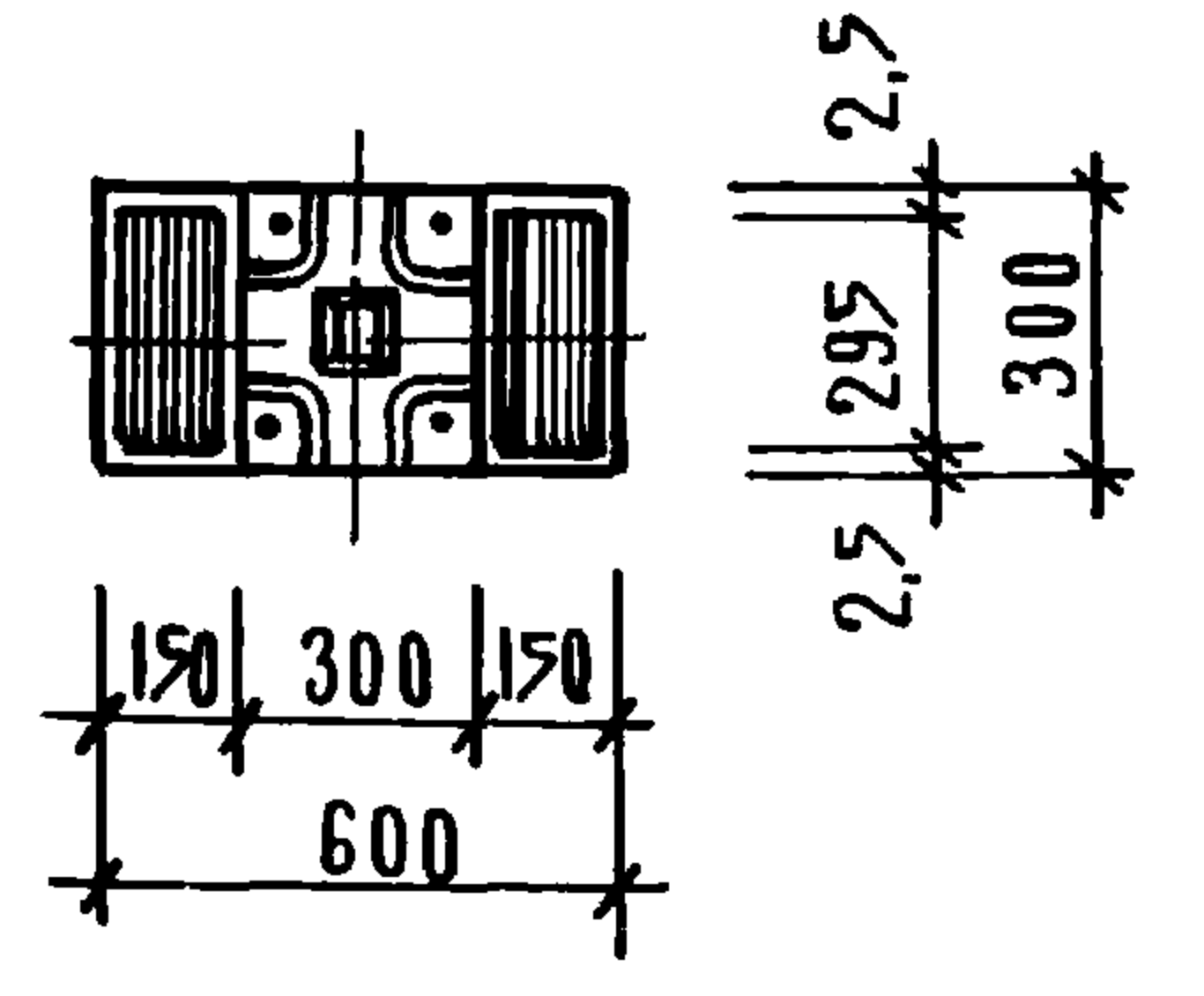
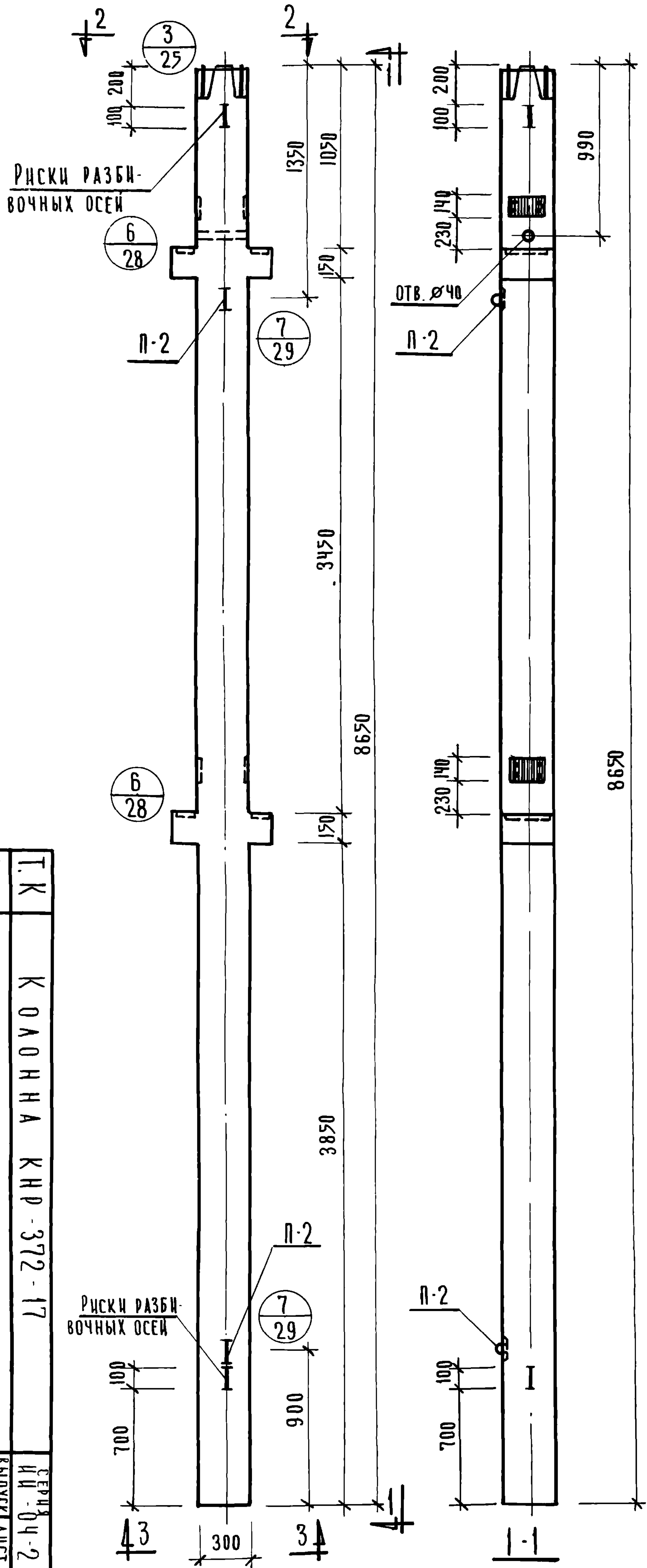


Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м <sup>3</sup>	Расход стали кг
КНК-372-14	1.98	300	0.79	144.48

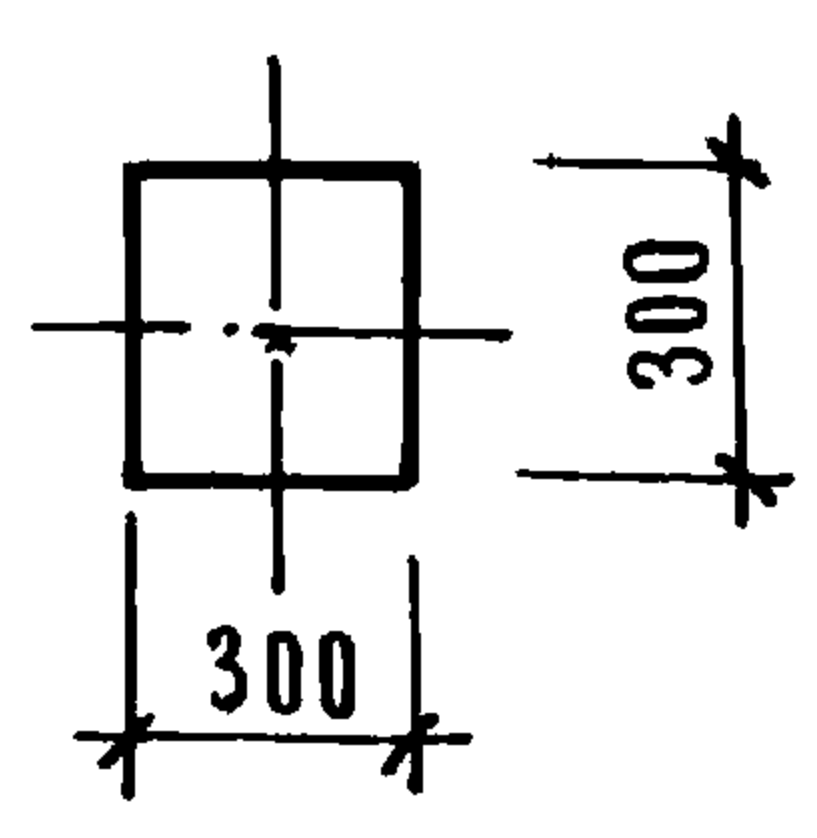
Примечания:  
Армирование см. лист № 49

1971	Т.К.	КОЛОННА КНК-372-14	ИД-09-2	8	19
		ОПЛАТУБКА	ВЫПУСК		





2-2



3-3

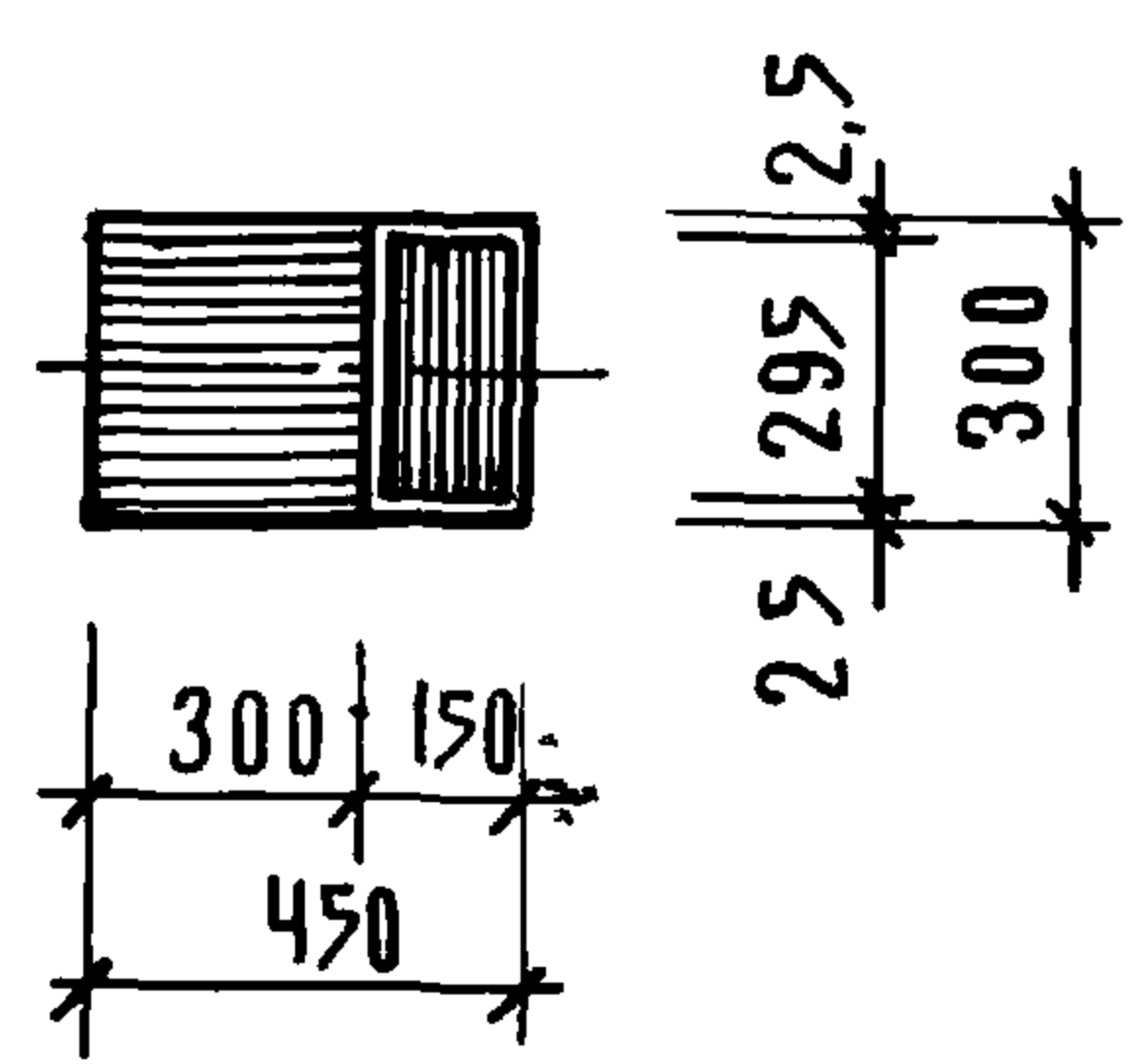
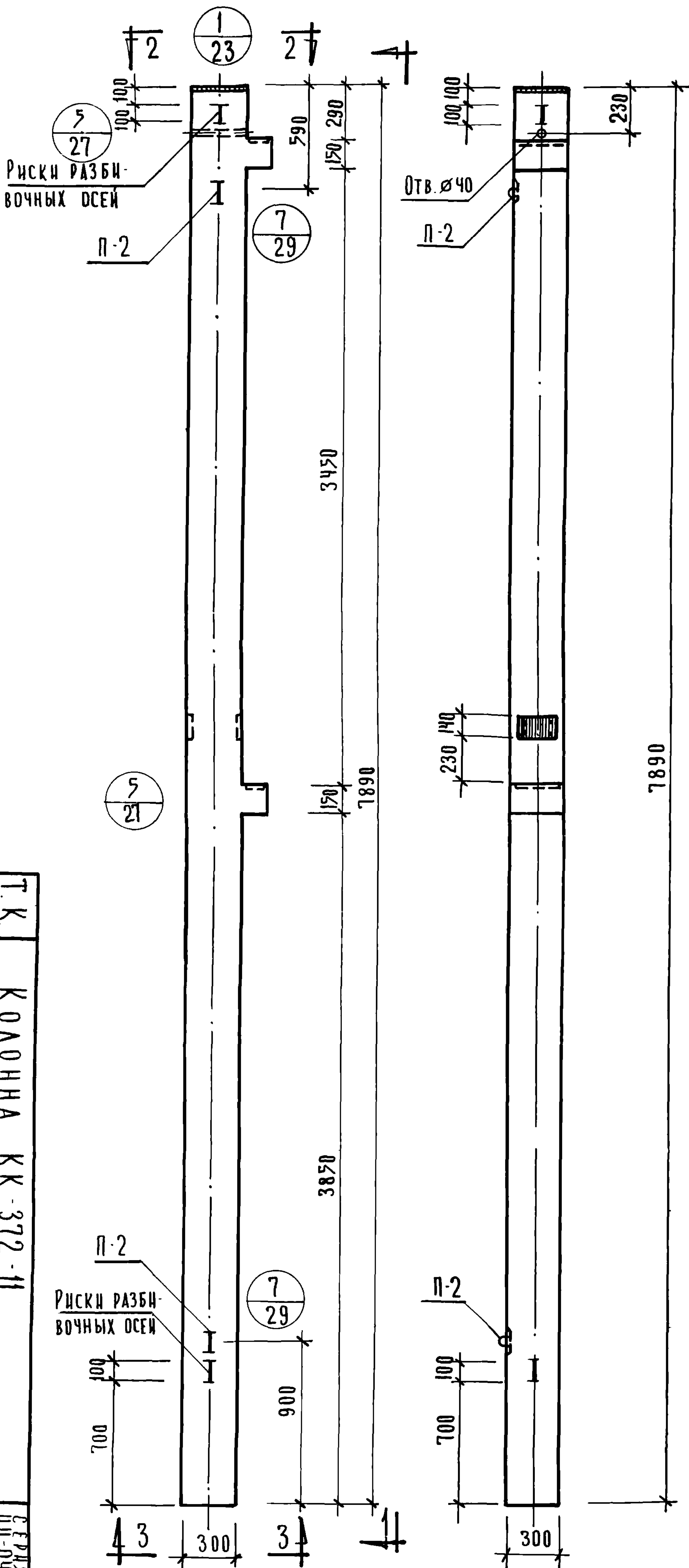
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м <sup>3</sup>	Расход стали кг
КНР-372-17	2.02	400	0.81	156.74

П Р И М Е Ч А Н И Я :

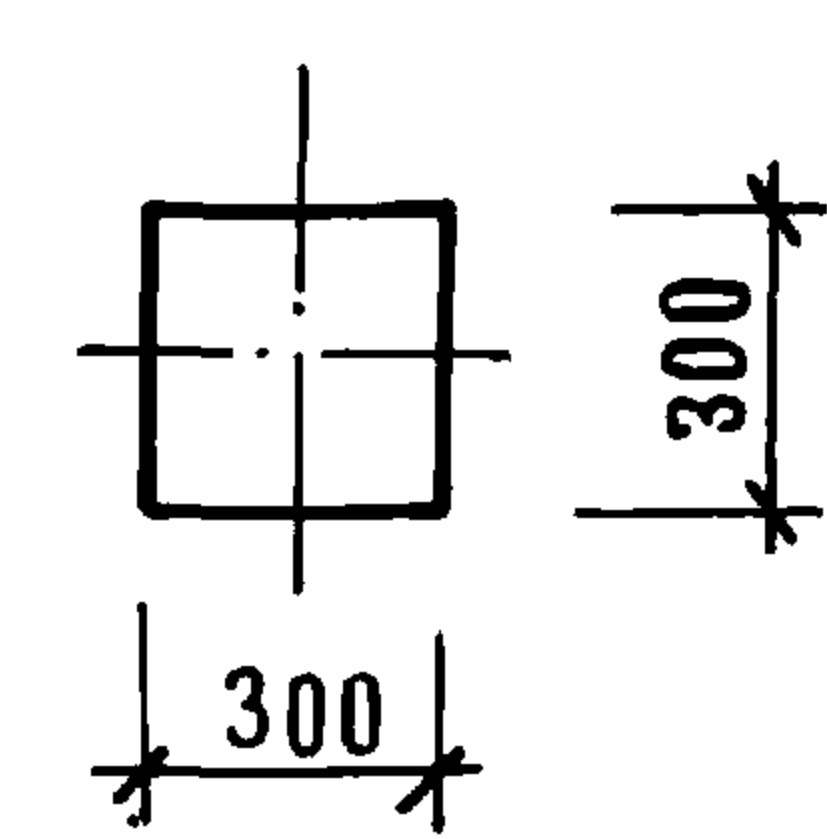
Армирование см. лист №50

1971	Т.К	КОЛОННА КНР-372-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОПАЛУШКА	ВЫПУСК ЛИСТ
			8 20

11808 29



2-2



3-3

Показатели на 1 колонну

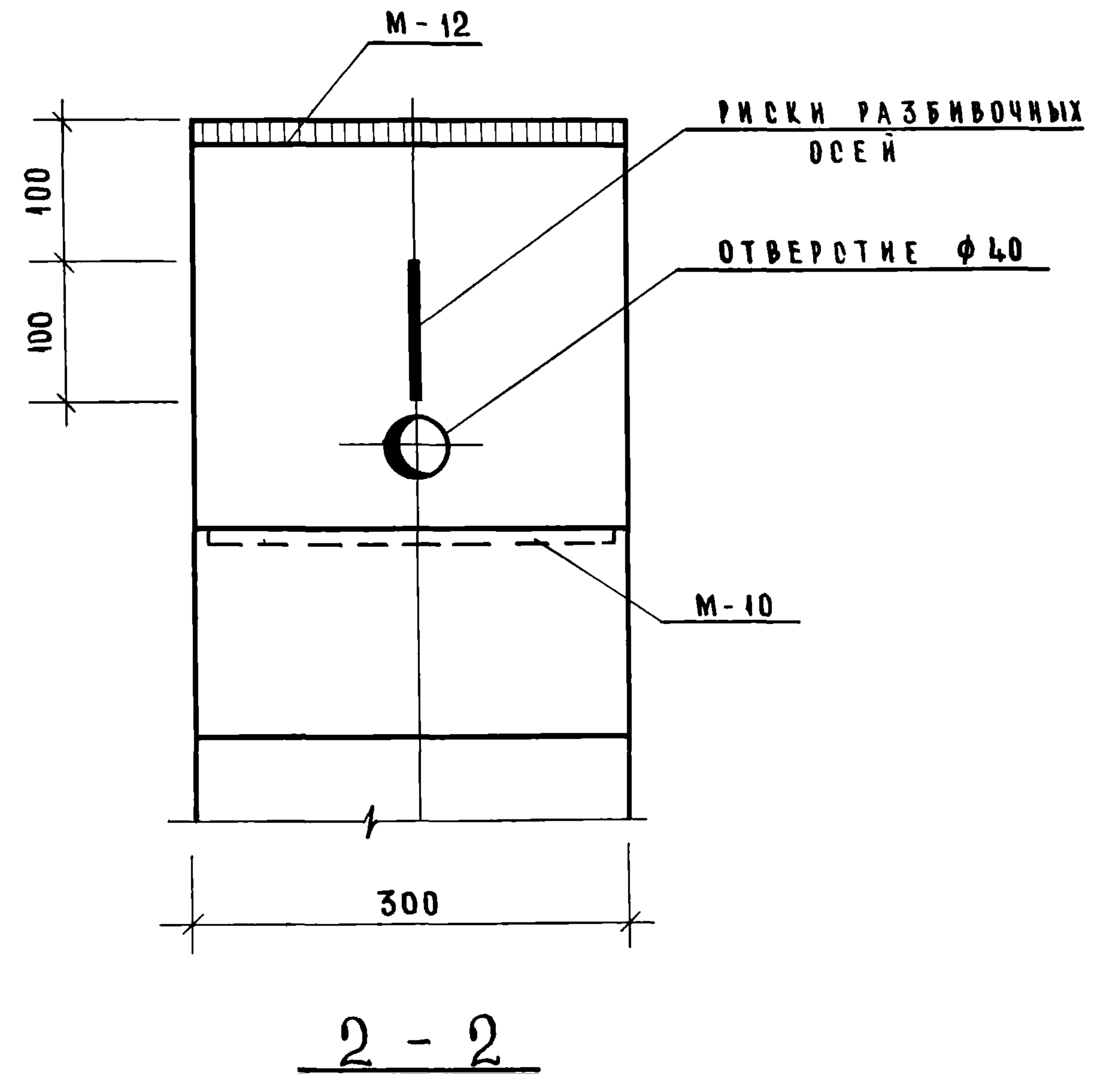
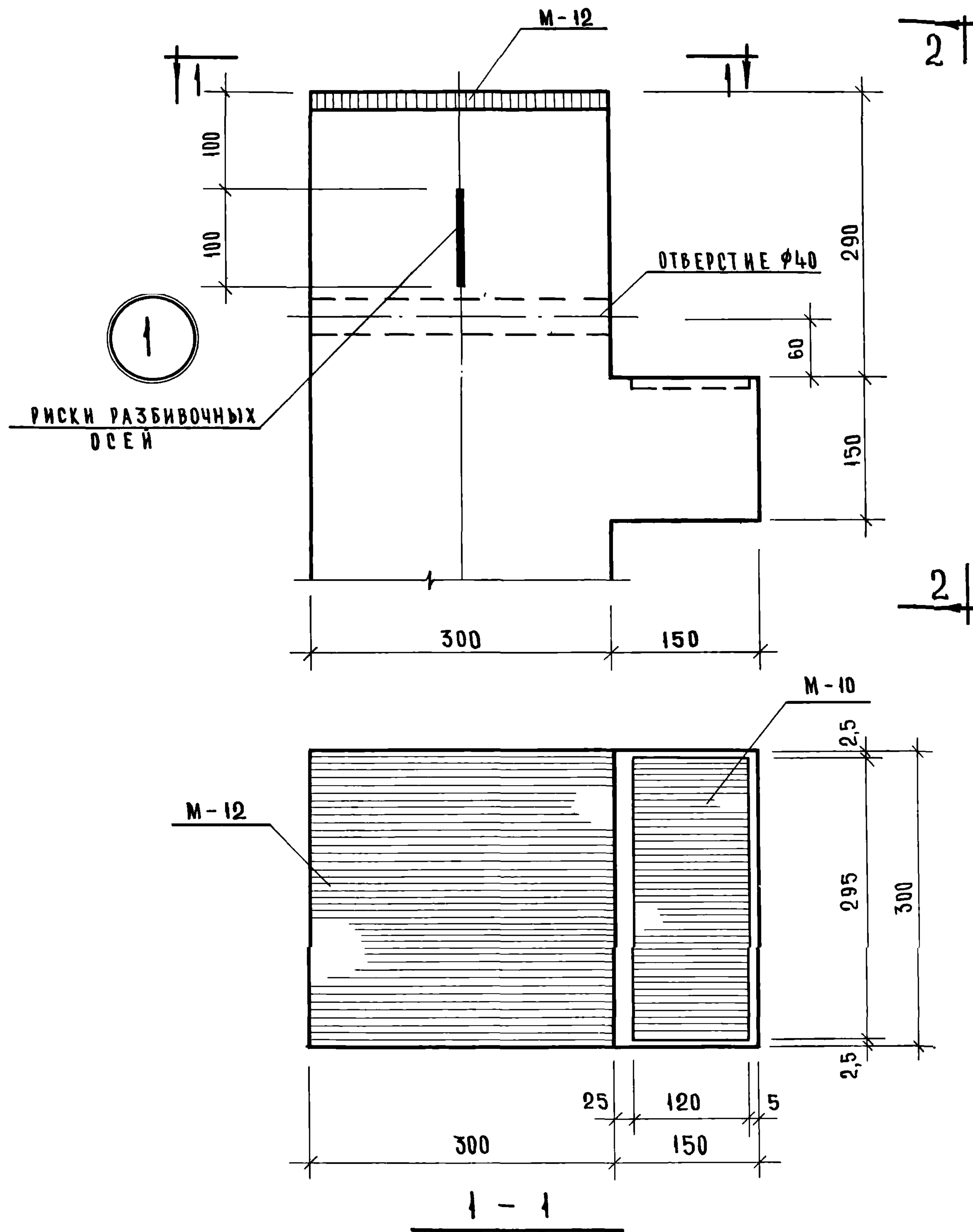
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м <sup>3</sup>	Расход стали кг
КК-372-II	1.81	300	0.72	97.64

П Р И М Е Ч А Н И Я :  
Армирование см. лист № 51

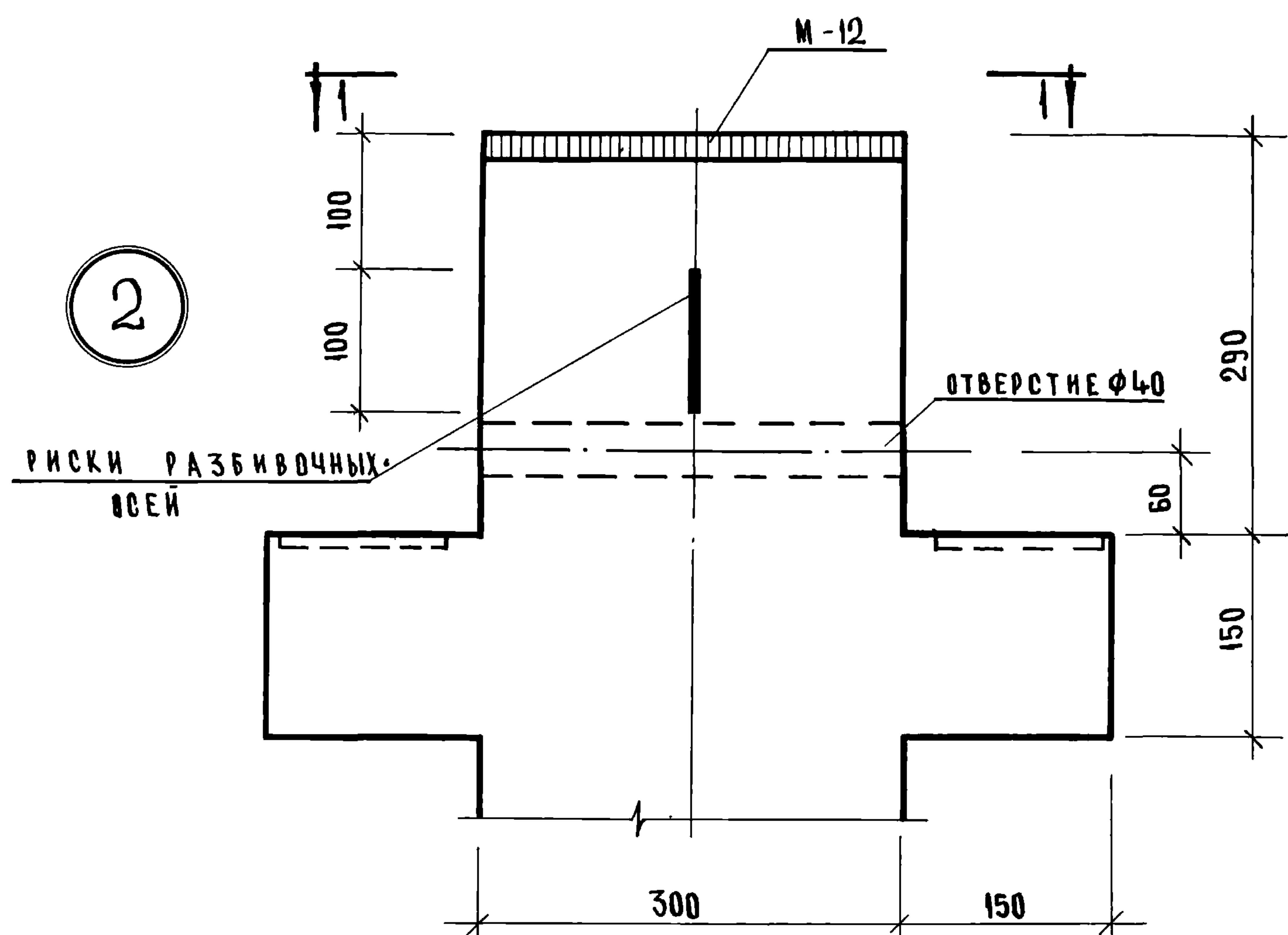
1971	Т.К.	КОЛОННА КК-372-II	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОПЛАУБКА	ВЫПУСК 8
			ЛИСТ 21

11808 30

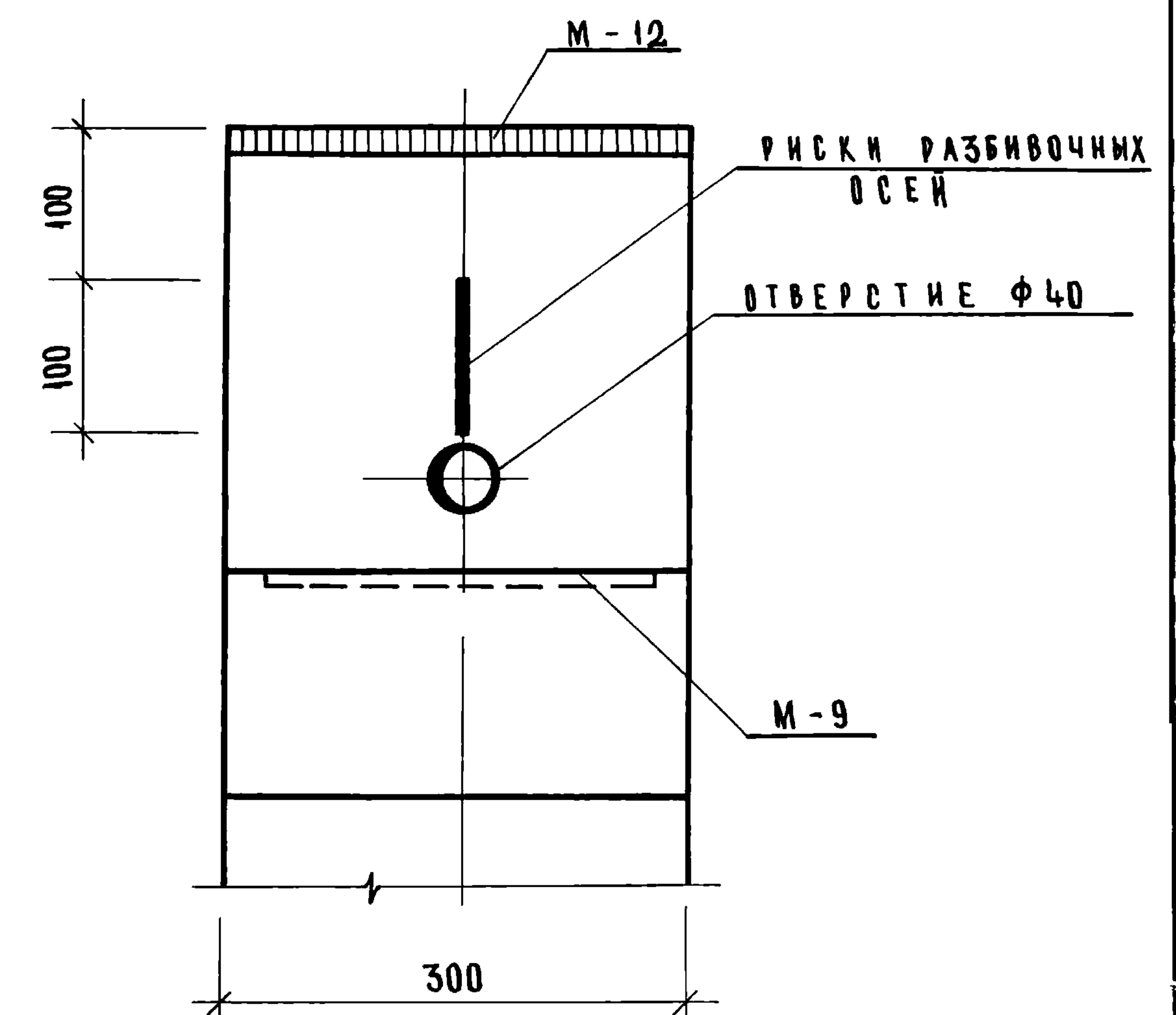




ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 1	ИИ-04-2
		ВЫПУСК
		8
		ЛИСТ
		23

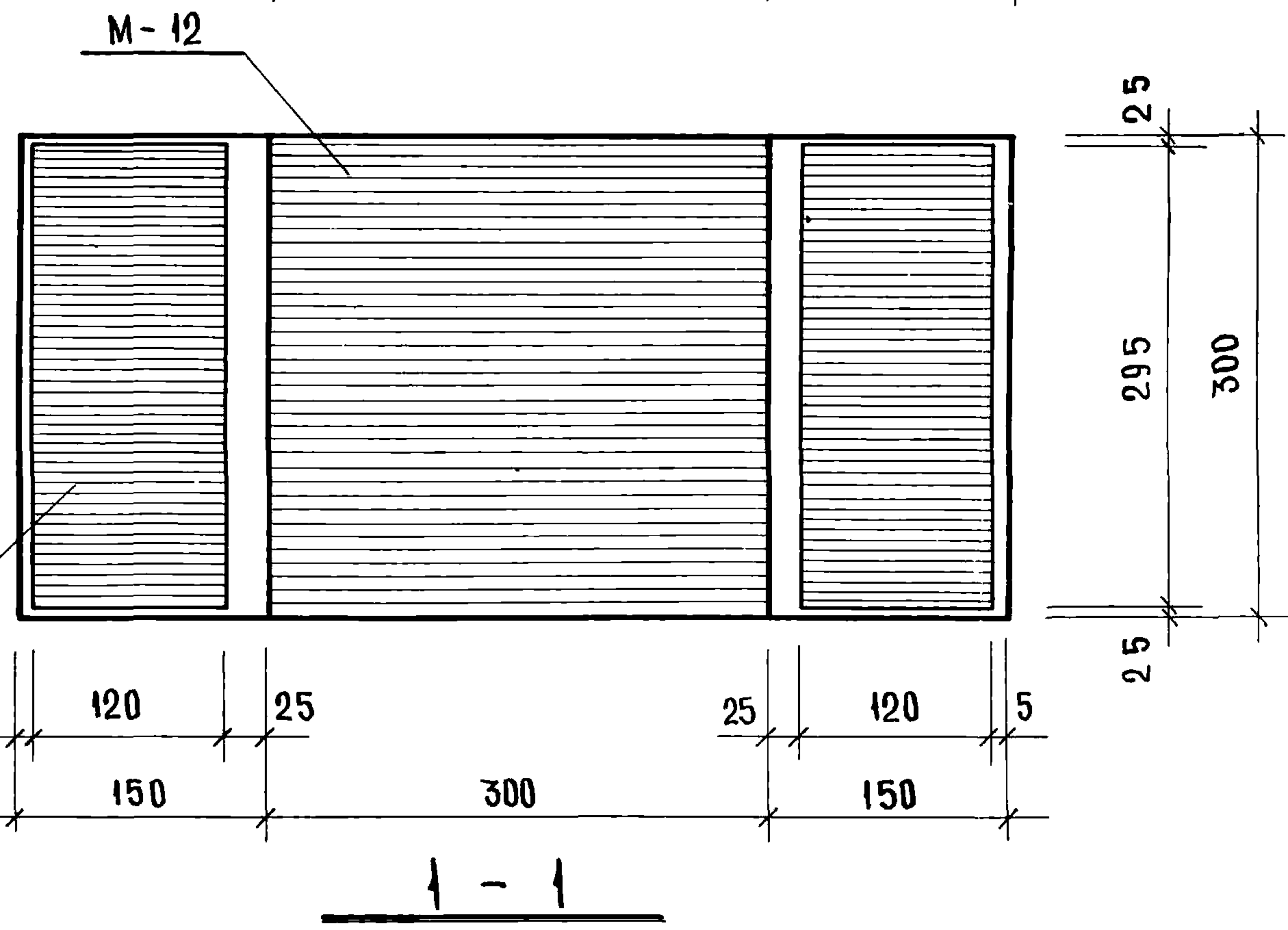


2 |



2 |

2

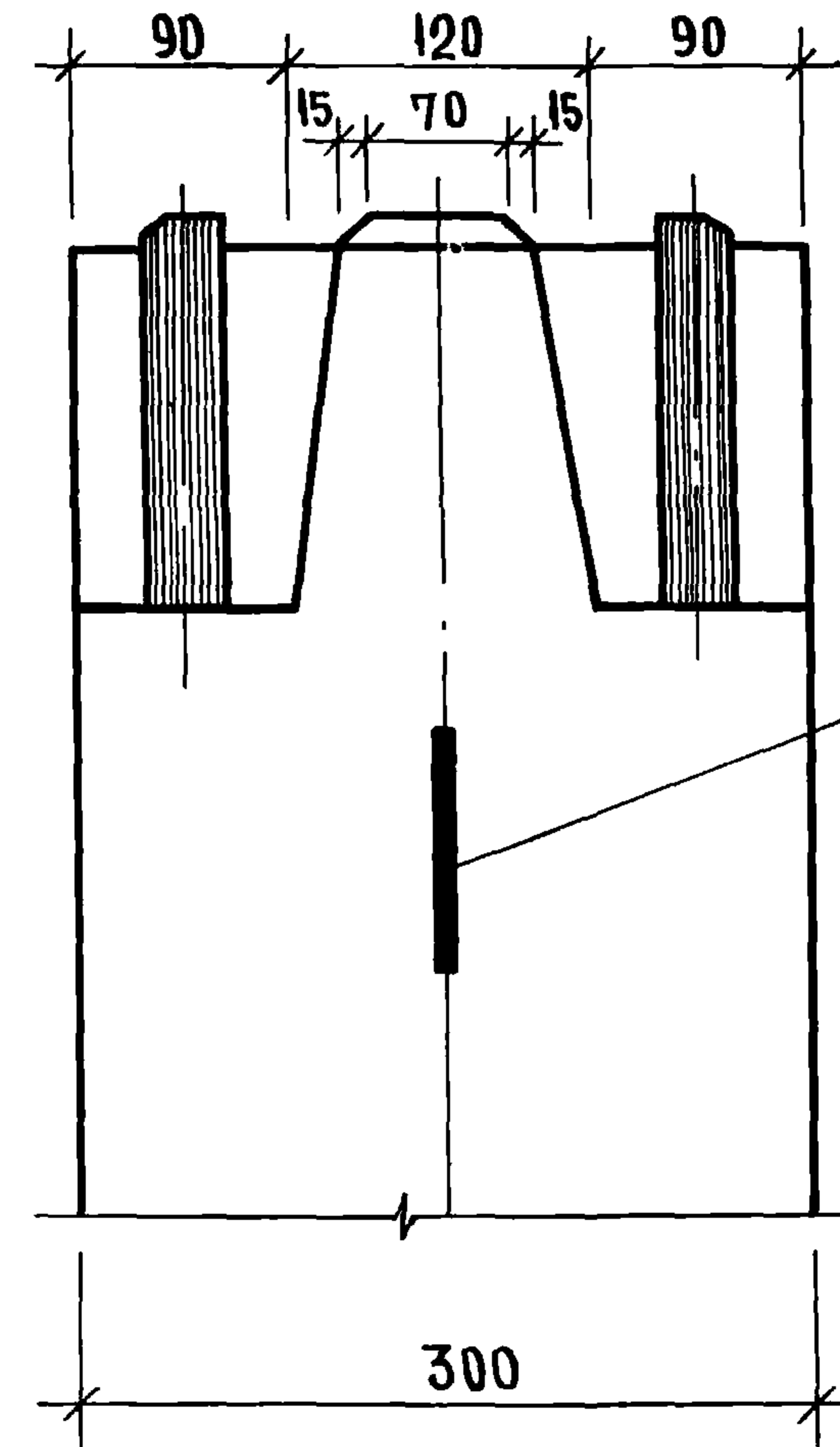
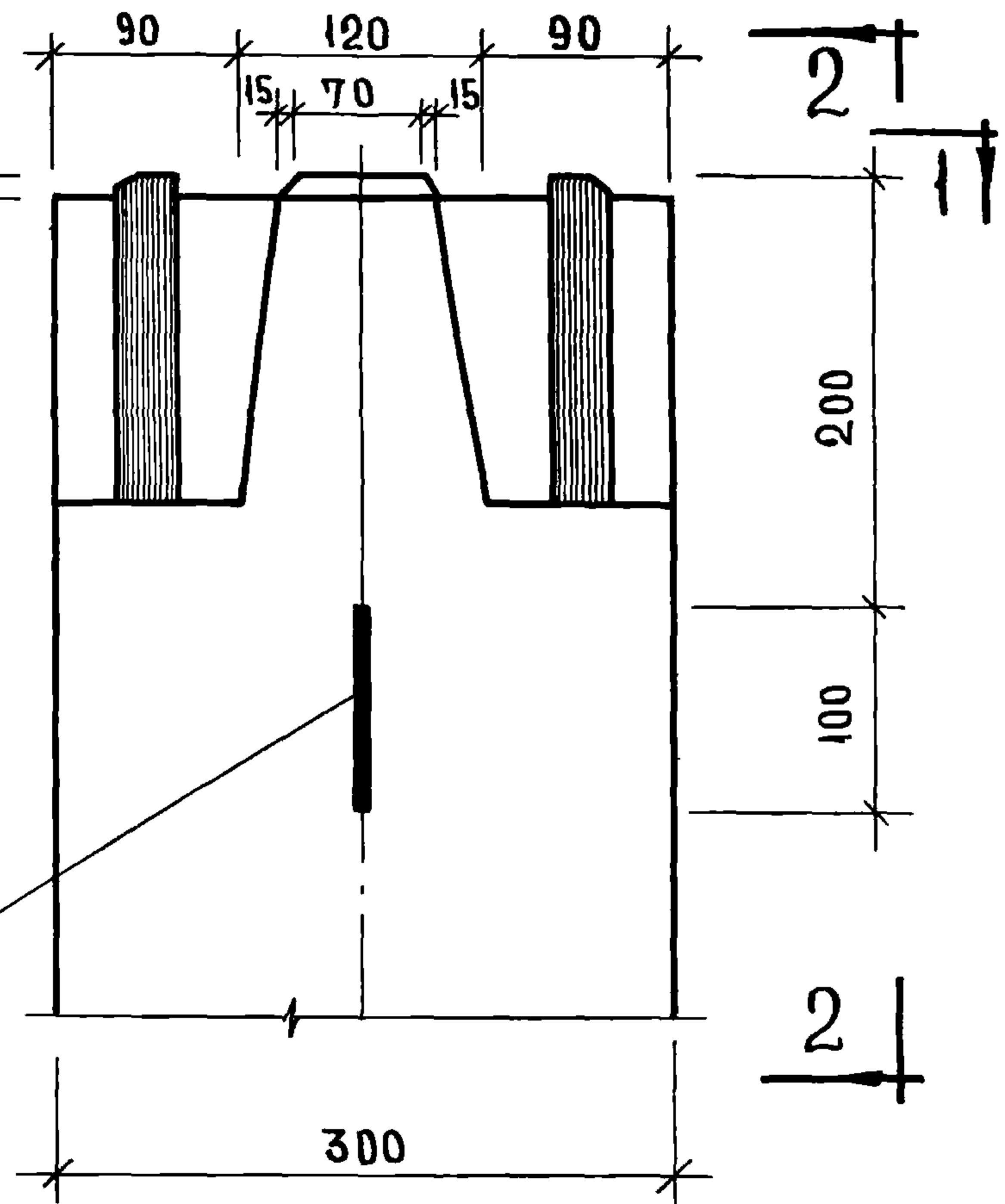


2 - 2

Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я И И - 04 - 2	
1971	О П А Л У Б К А .    У З Е Л 2 .	В Ы П У С К 8	Л И С Т 24

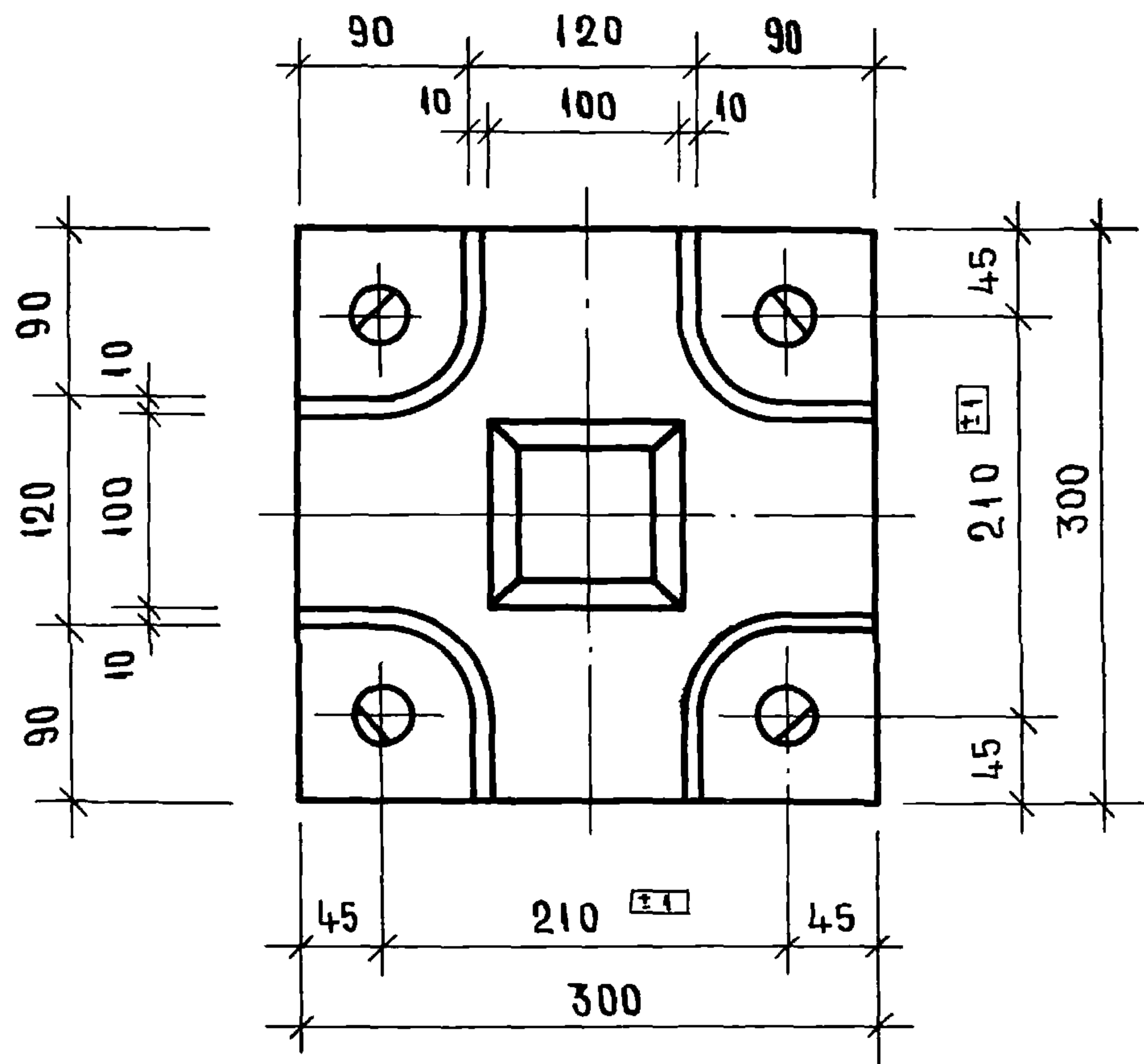
3

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ  
ОСЕЙ



РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ  
ОСЕЙ

2 - 2



1 - 1

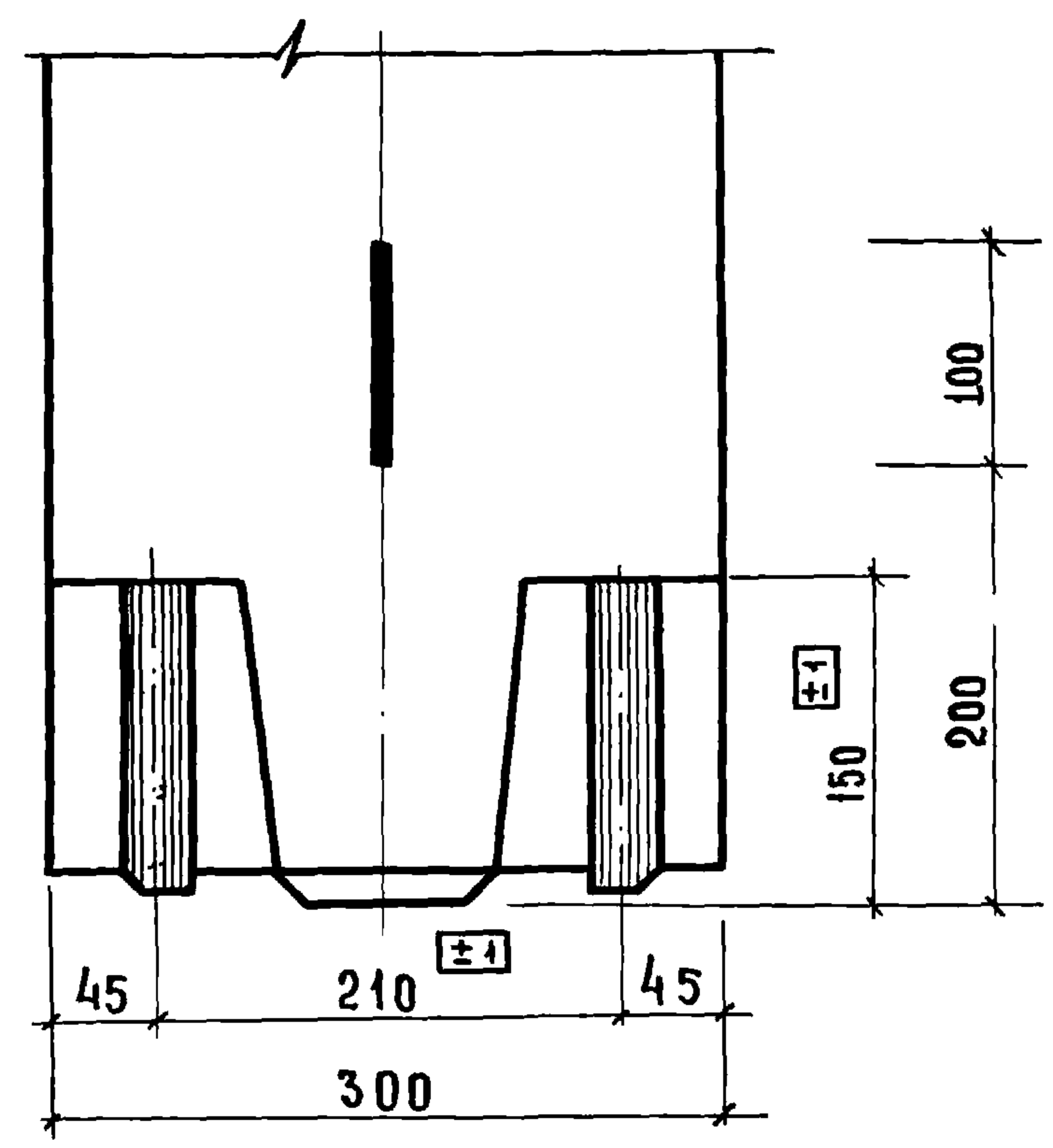
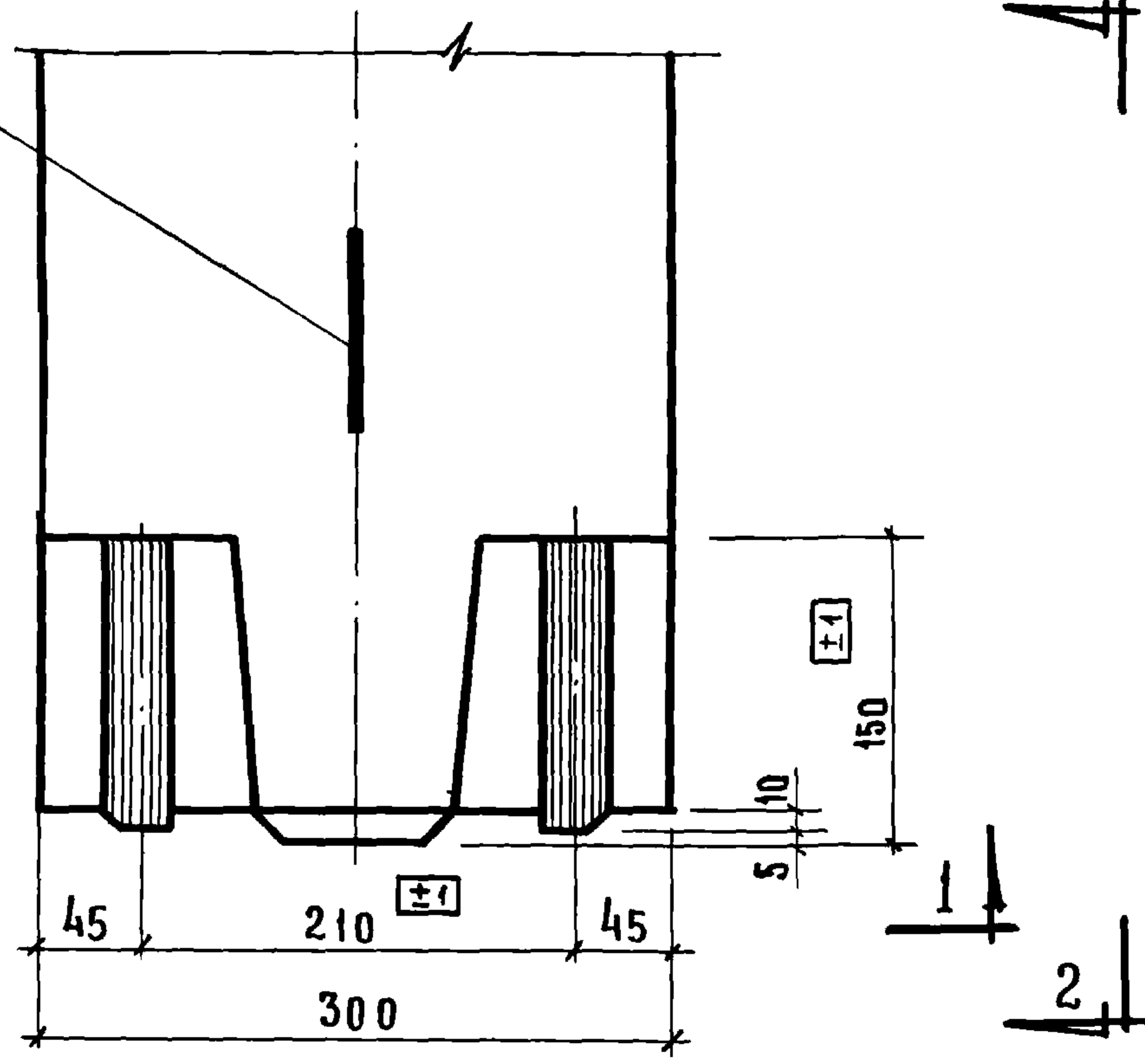
Т К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА ЧУБЕК 3	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 25

К. КУЛАШЕВА

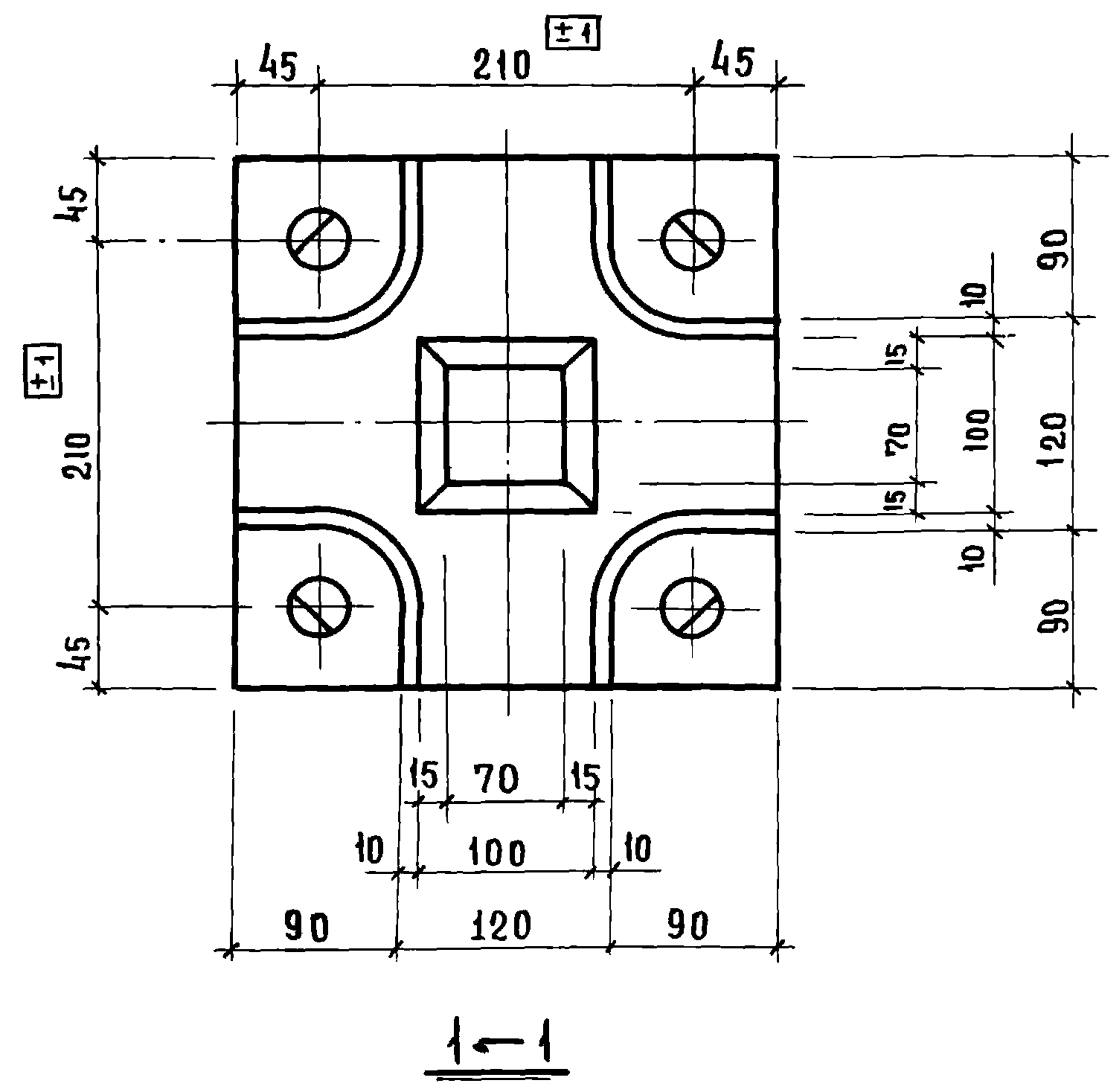


РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ  
ОСЕЙ

4

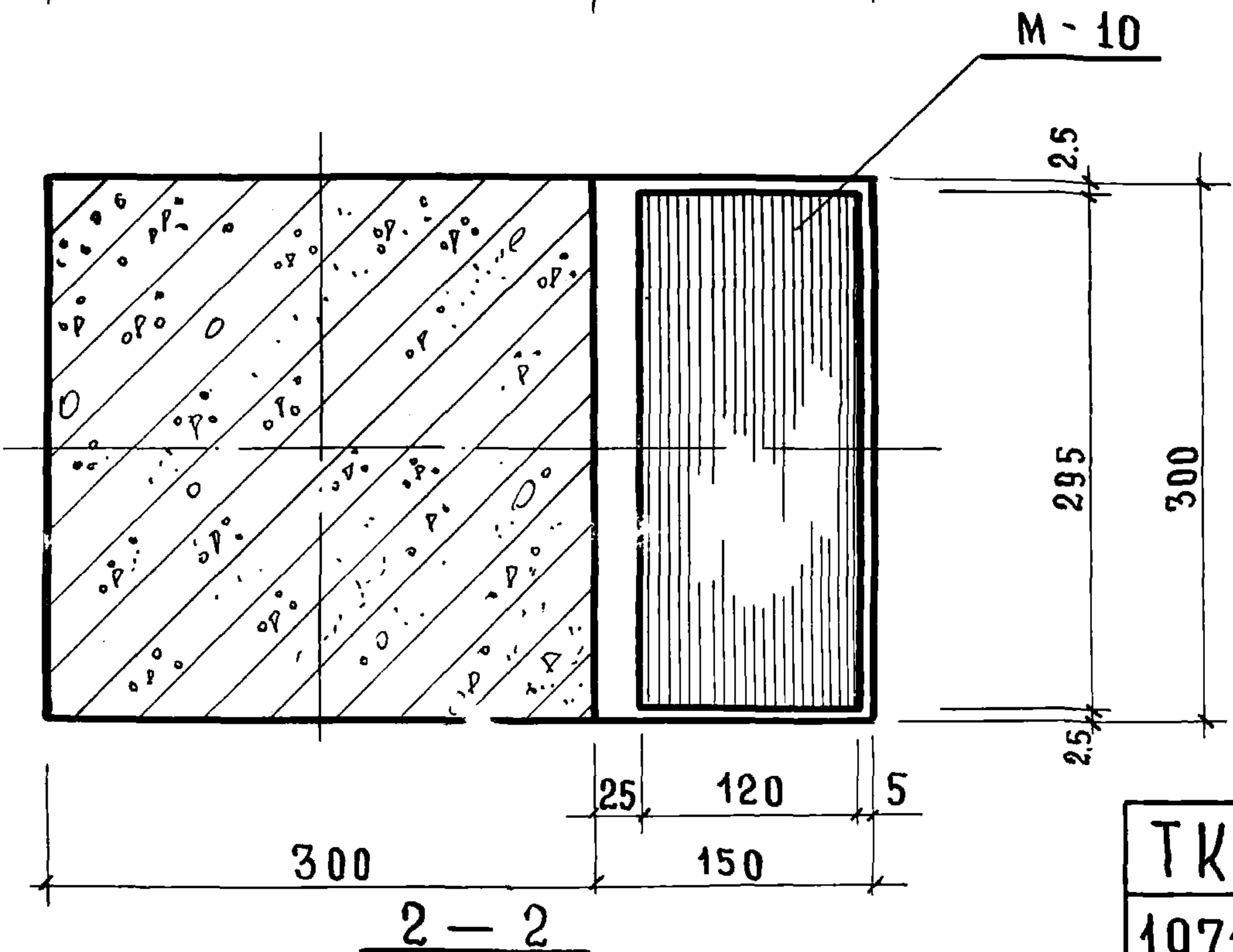
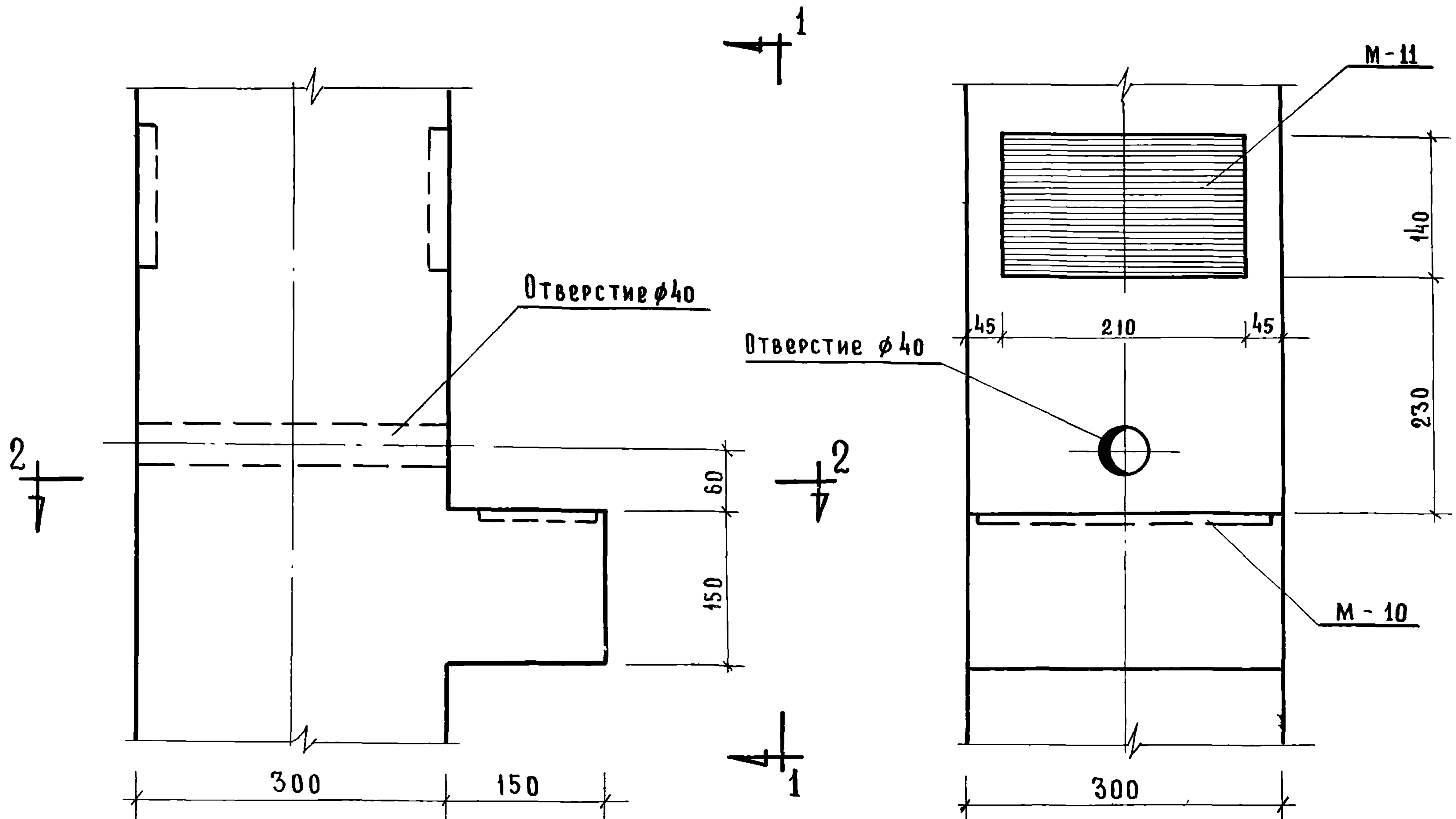


2-2



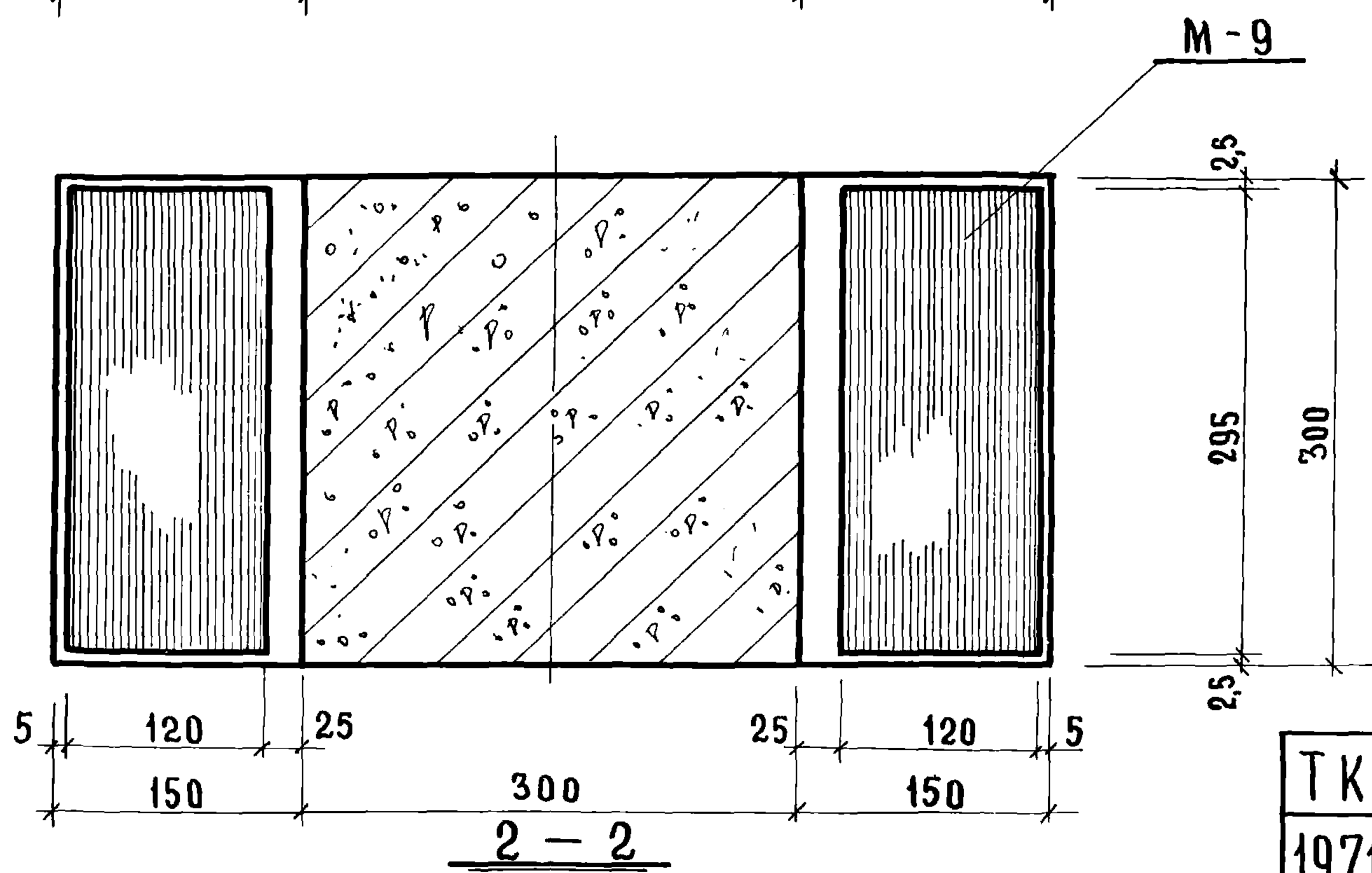
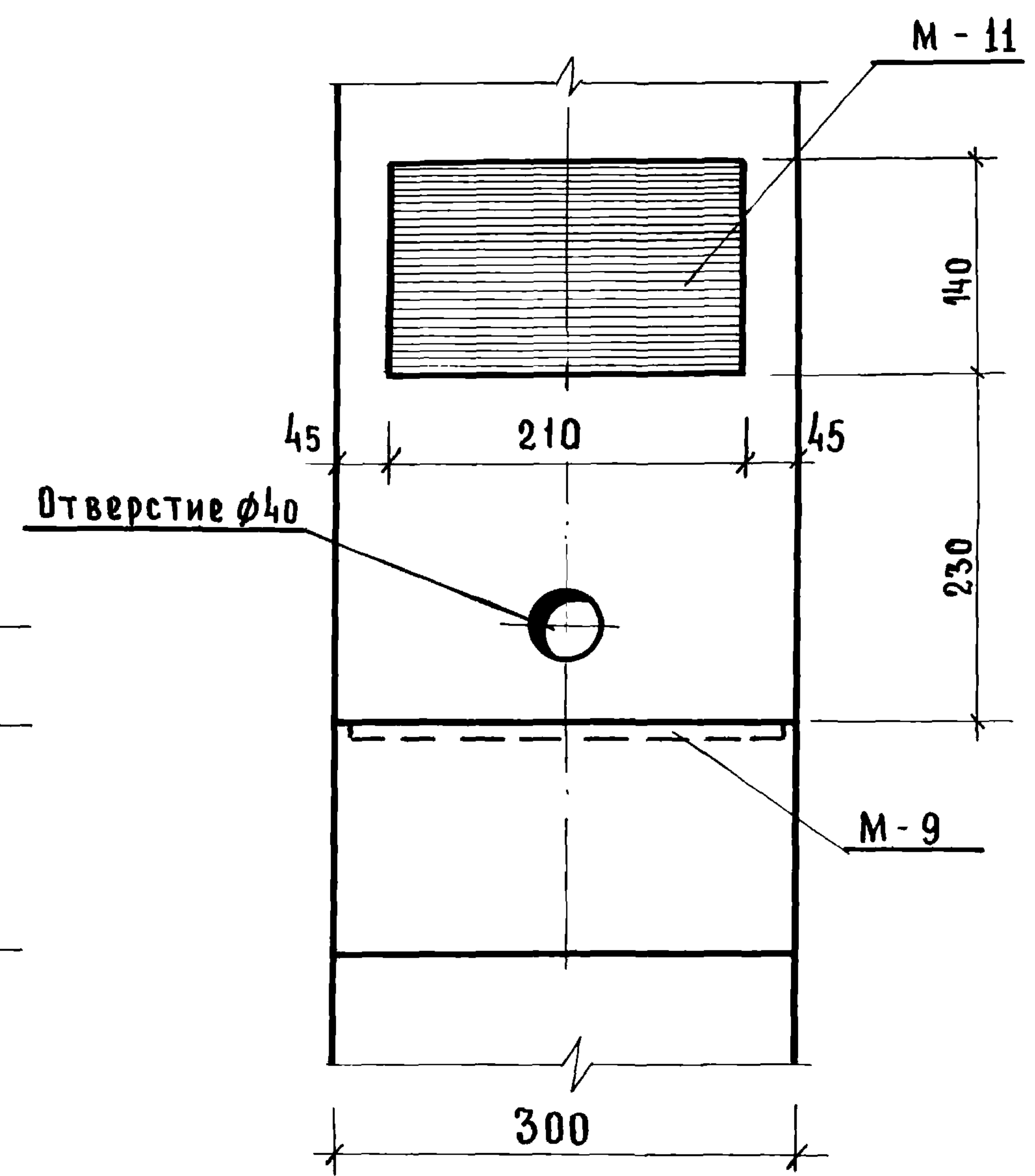
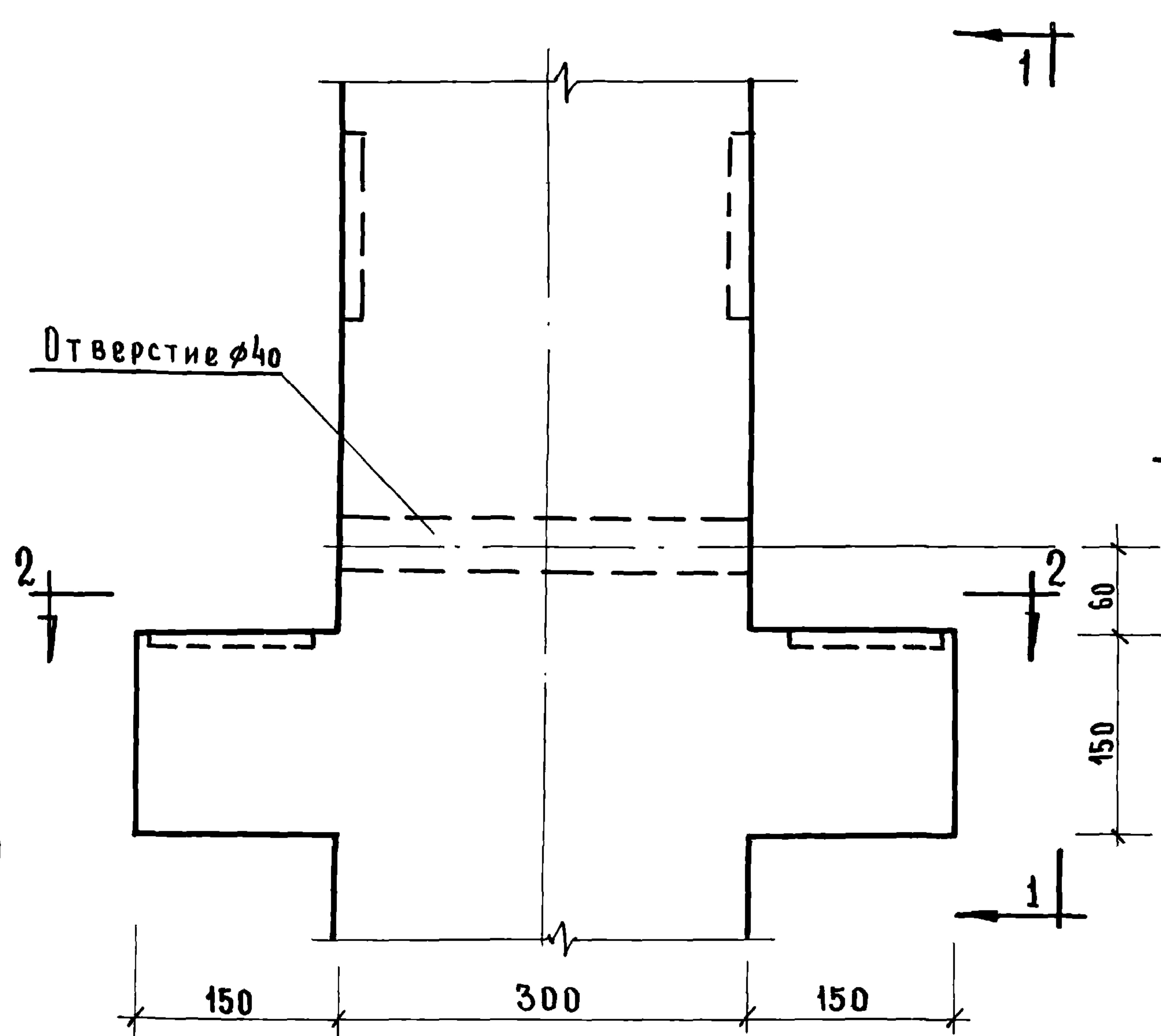
Т.К	КОЛОННЫ	серия ИИ-04-2	
1971	ОПАЛУБКА. Узел 4	Выпуск 8	Лист 26

5



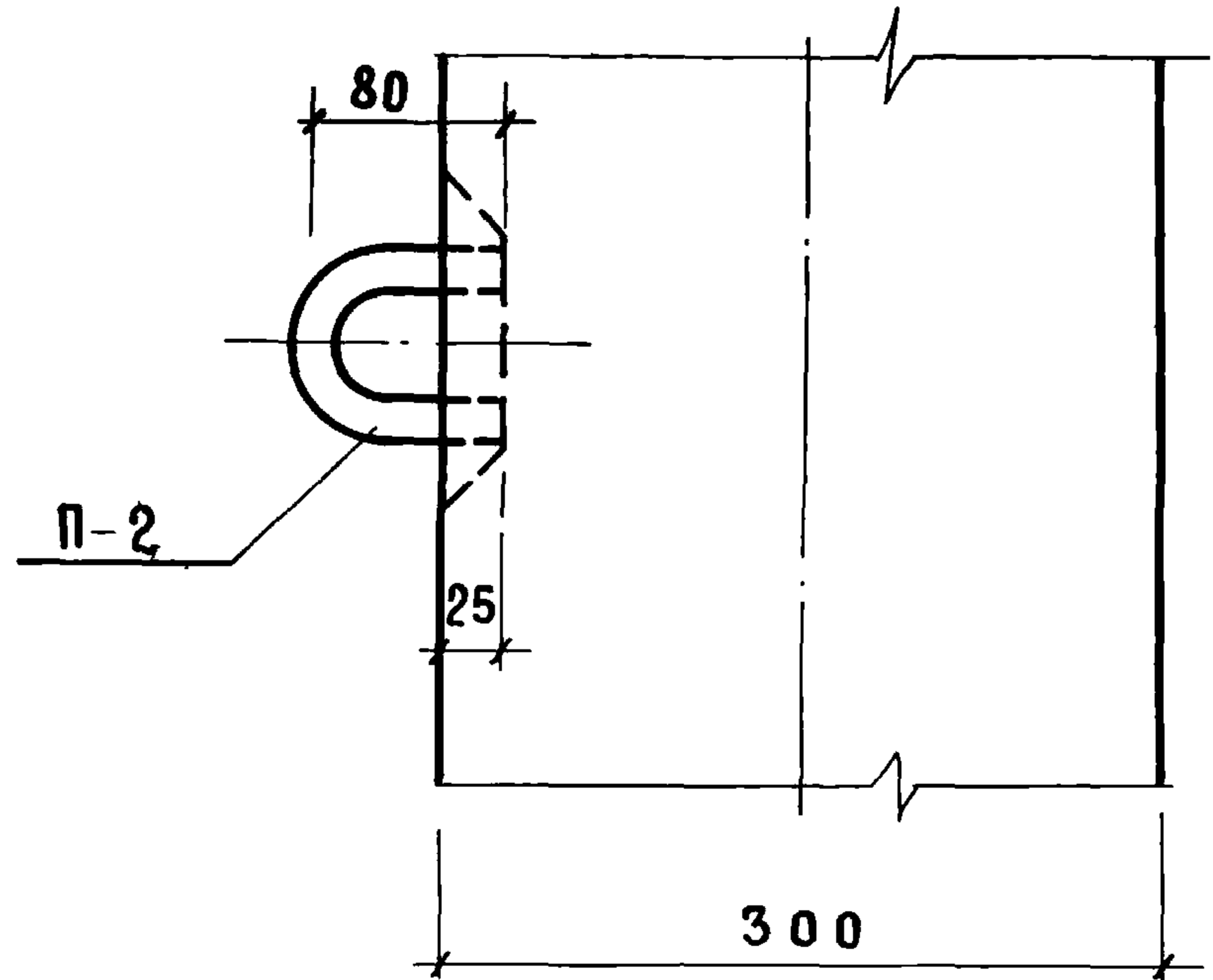
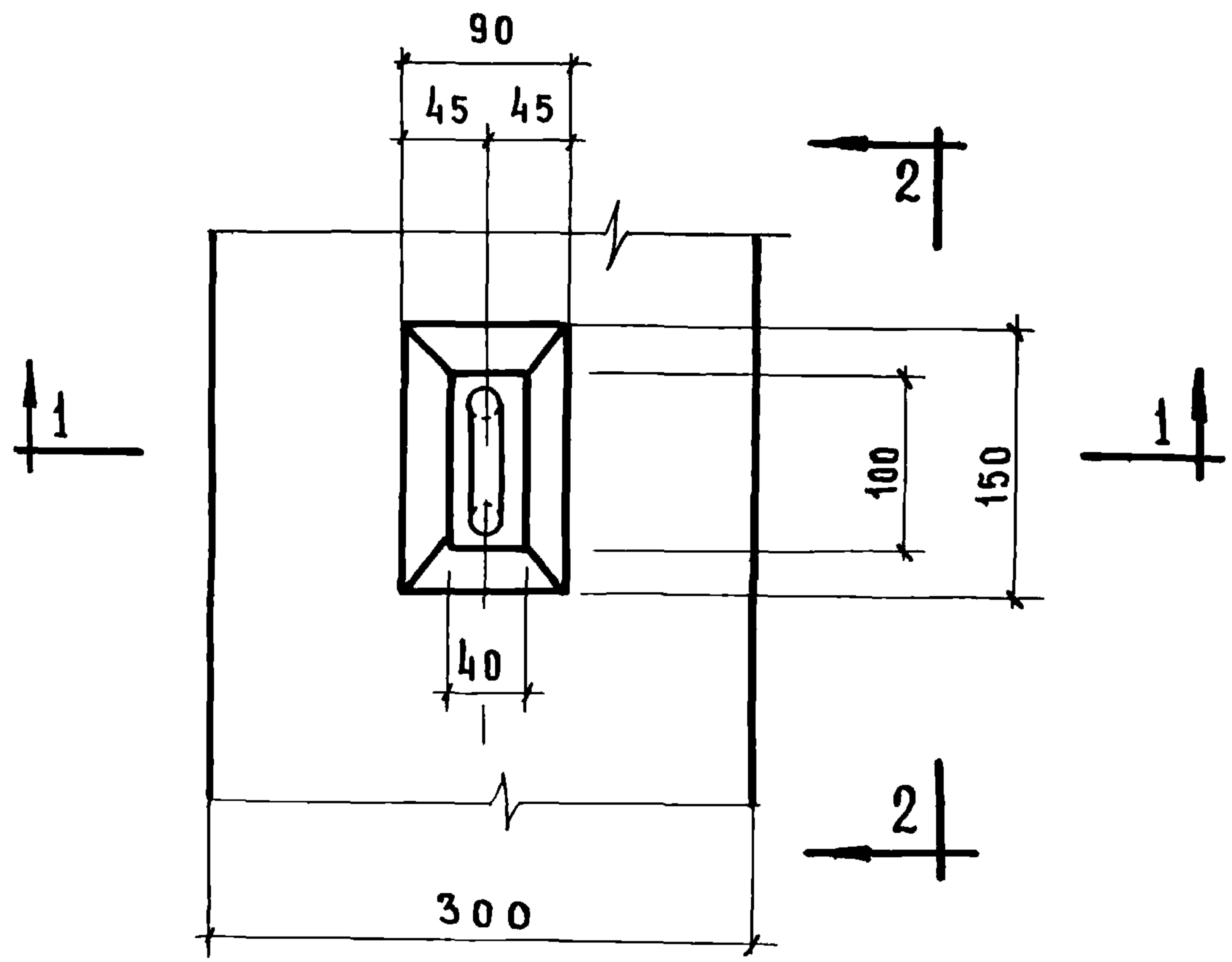
ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОПАЛУБКА. Узел 5	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 27

6

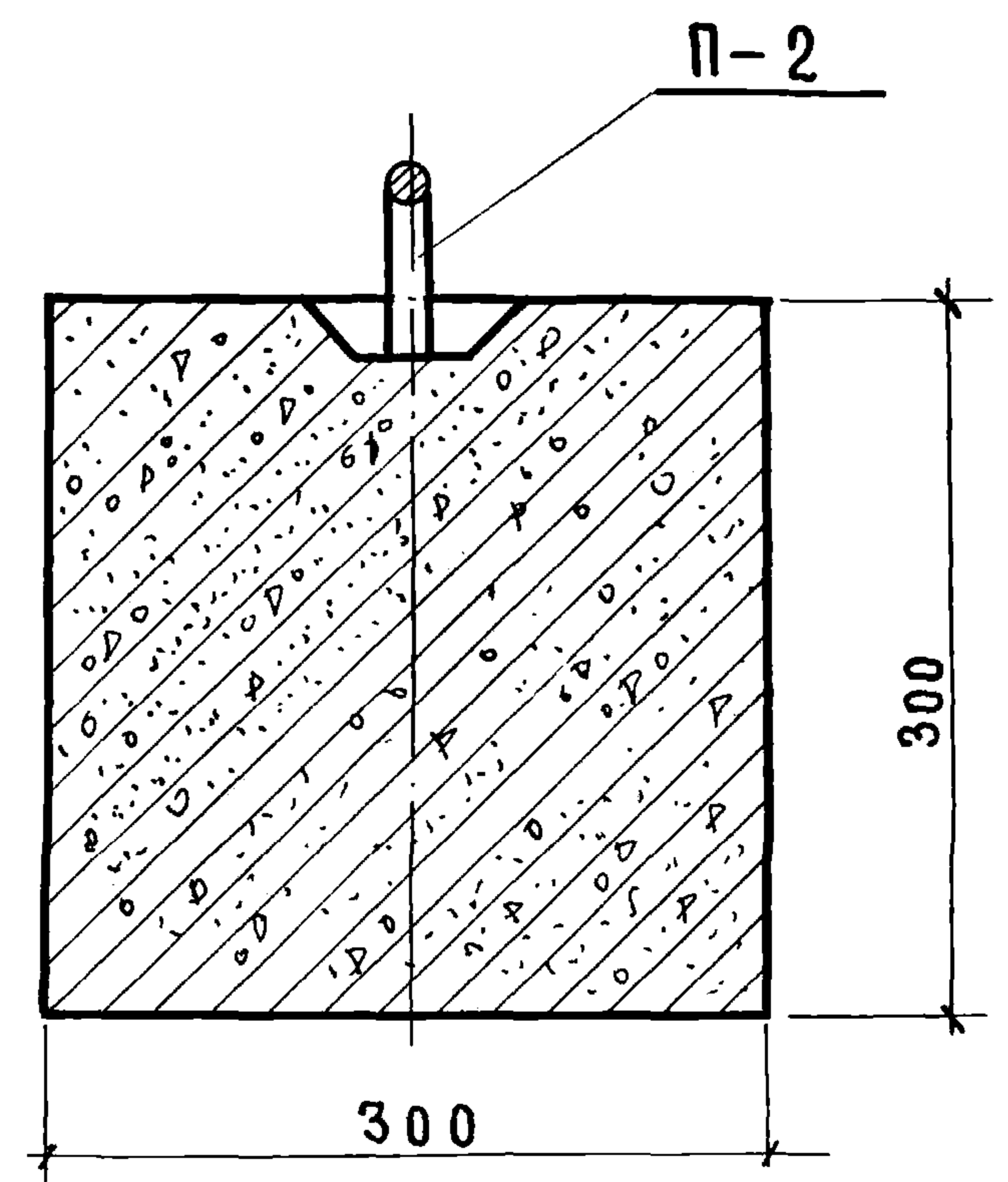


ТК	КОЛОННЫ	Серия	ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. Узел 6	Выпуск	Лист
		8	28

7

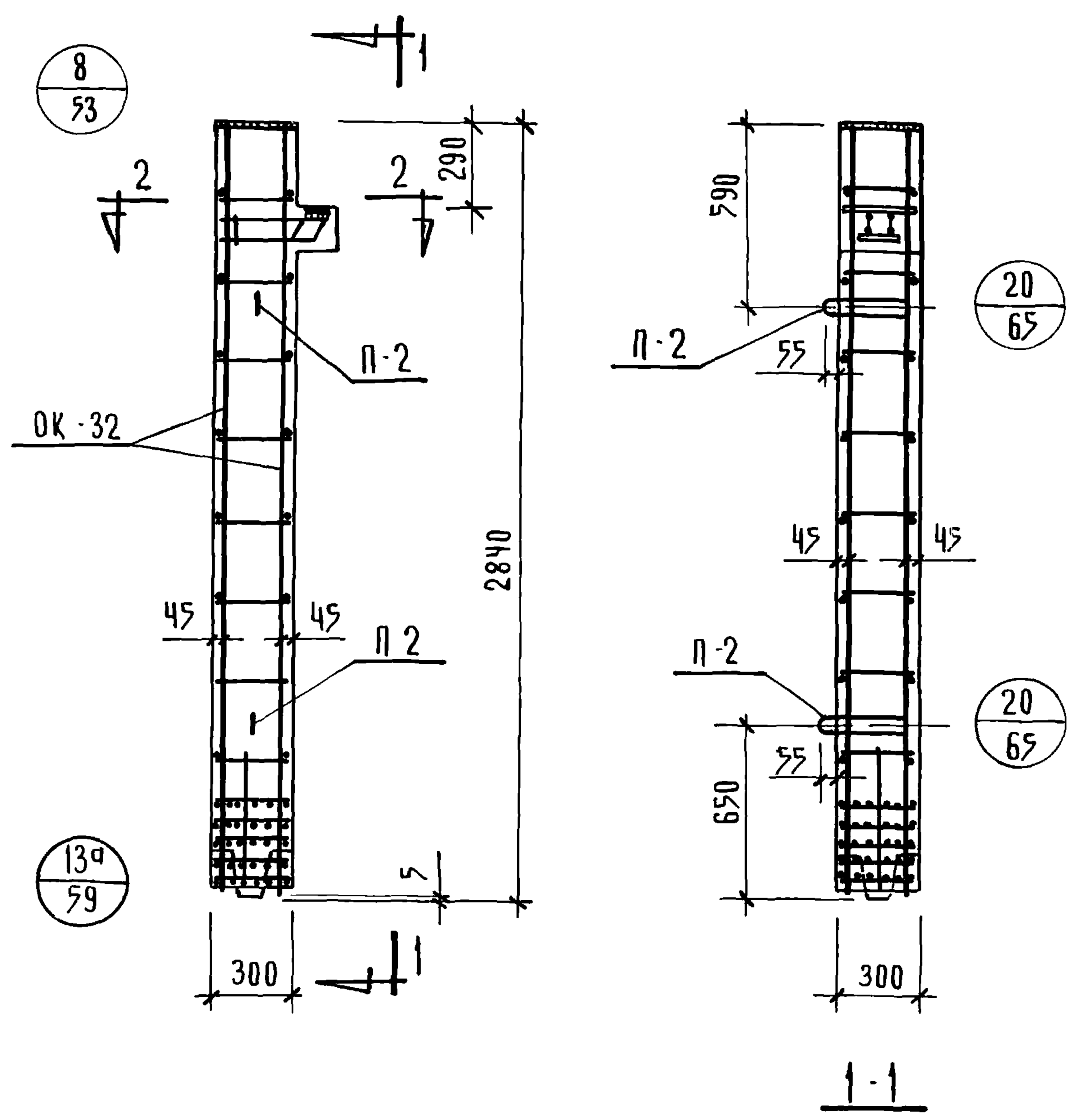


2—2



1—1

TK	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОПАЛУБКА. Узел 7	Выпуск 8	Лист 29



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		№ СЕРИИ ВЫПУСК. ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КВК-336-14	OK-32	1	72,63	72,63	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. I ЛИСТ 12
	П-2	2	2 00	4 00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
	С-6	2	0.20	0.40	
			ИТОГО:	77.03	

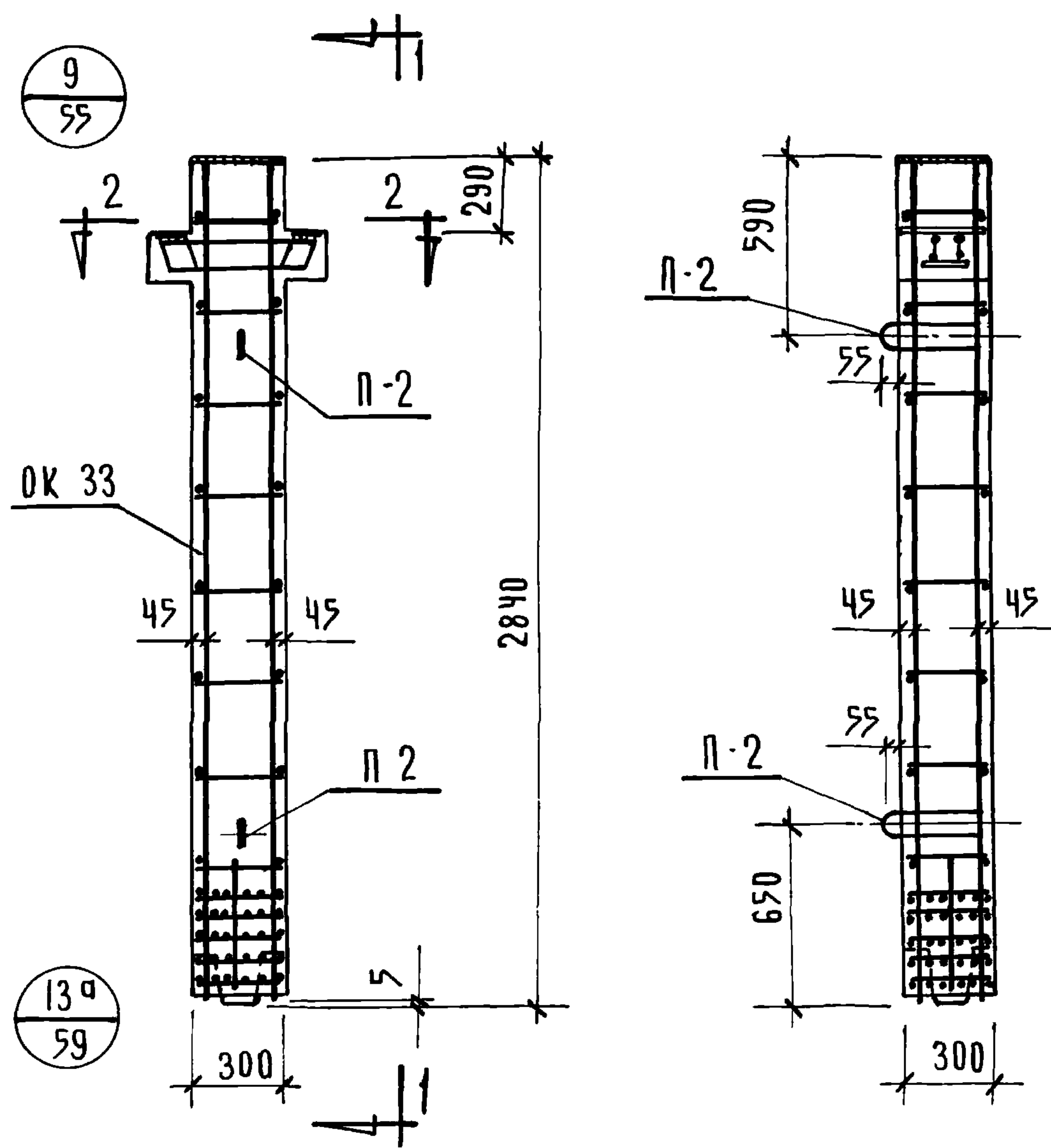
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ГОСТ 6727-53		ВСЕГО	
	А-III					А-I											
	Ø мм					Ø мм					δ мм			Ø мм			
	25	22	10	6	-	ИТОГО	16	8	6	ИТОГО	14	12	10	ИТОГО	4		ИТОГО
КВК-336-14	47.44	4.72	0.45	2.8	-	55.41	4.0	3.4	0.4	7.8	2.14	8.50	2.78	13.42	0.4	0.4	77.03

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 Опалубку колонны см. лист №7
- 2. Сетки С-6 в консоли колонны условно не показаны. см. узел на листе № 53

Т.К.	КОЛОННА КВК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		8	30

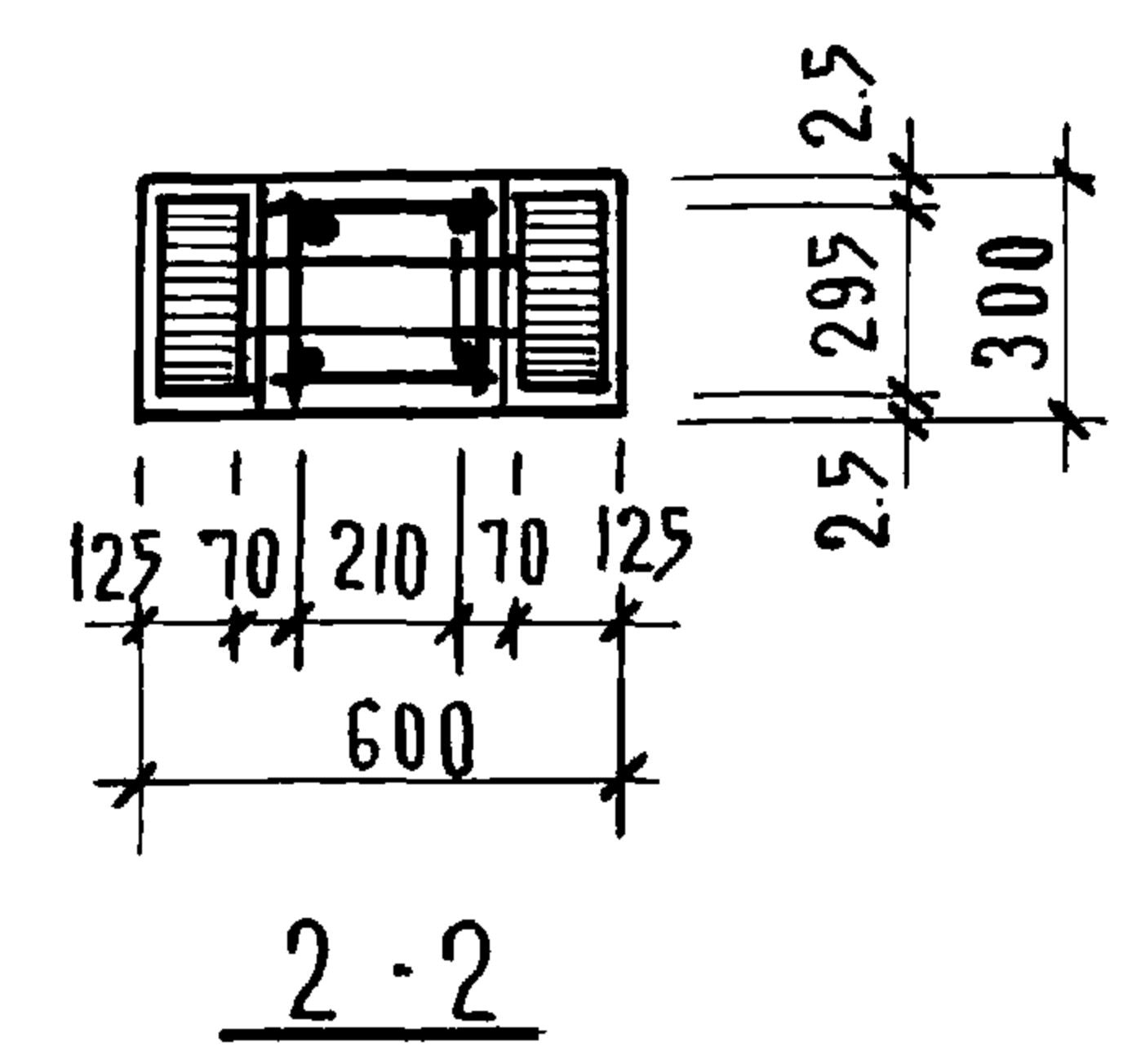


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 шт	ВСЕХ	
КВР-336-14	OK-33	1	78.66	78.66	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. I ЛИСТ 33
	П-2	2	2.0	4.0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
ИТОГО				83.16	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

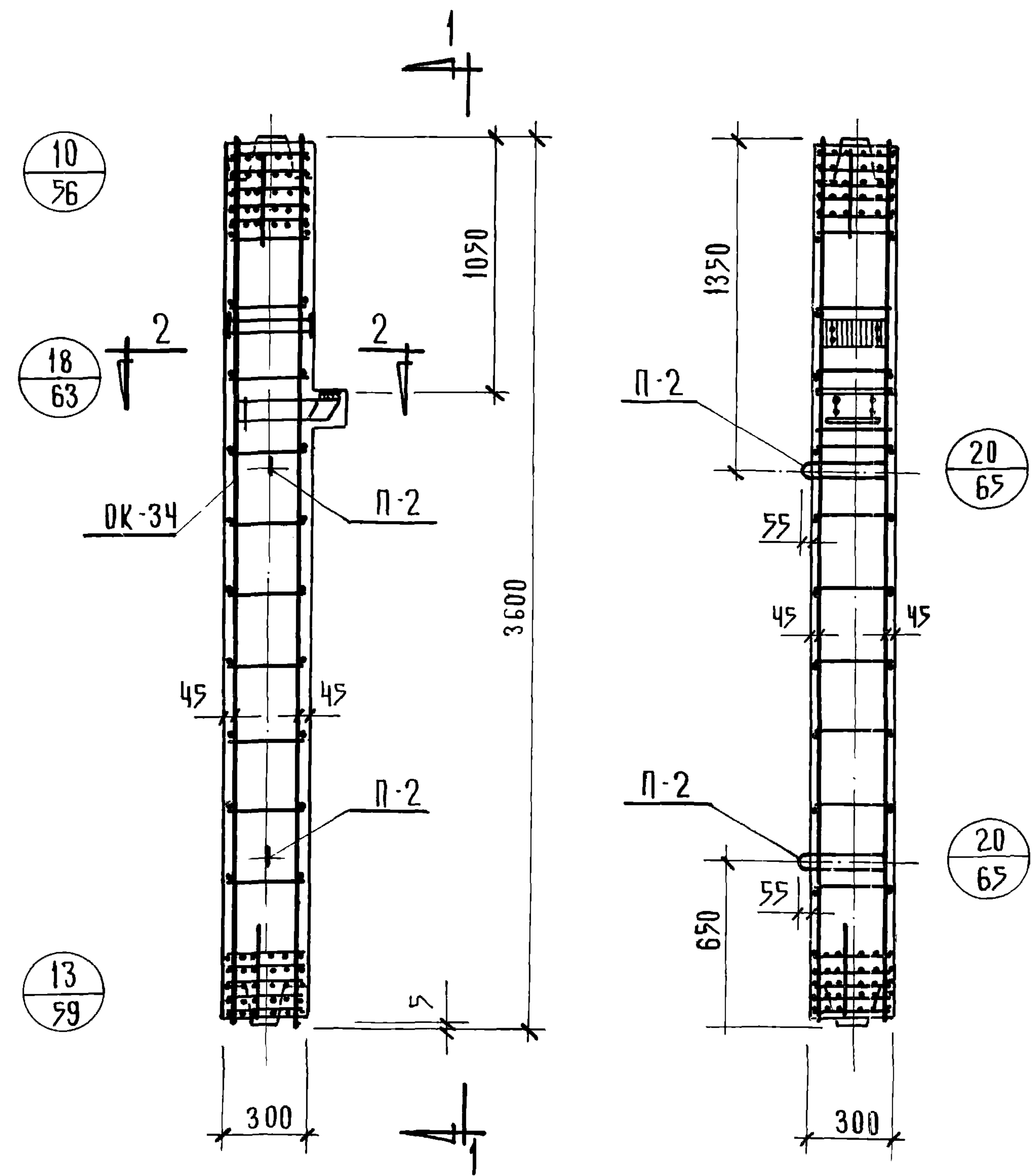
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-67*						ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I													
	Ø мм					ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	δ мм						
	25	22	10	6	-		16	8	6		ИТОГО		14	12	10	ИТОГО	4
КВР-336-14	47.44	6.02	0.26	2.8	-	56.52	4.0	3.4	0.40	7.80	4.28	8.50	5.56	18.34	0.5	0.5	83.16



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см лист № 8
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны. см. узел на листе № 55

Т.К.	КОЛОННА КВР-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 31



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-336-14	OK-34	1	65,29	65,29	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10.Ч.І ЛИСТ 34
	П-2	2	2.0	4.0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10.Ч.ІІ ЛИСТ 18
	С-6	2	0.2	0.4	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10.Ч.ІІІ ЛИСТ 18
			ИТОГО	69.69	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

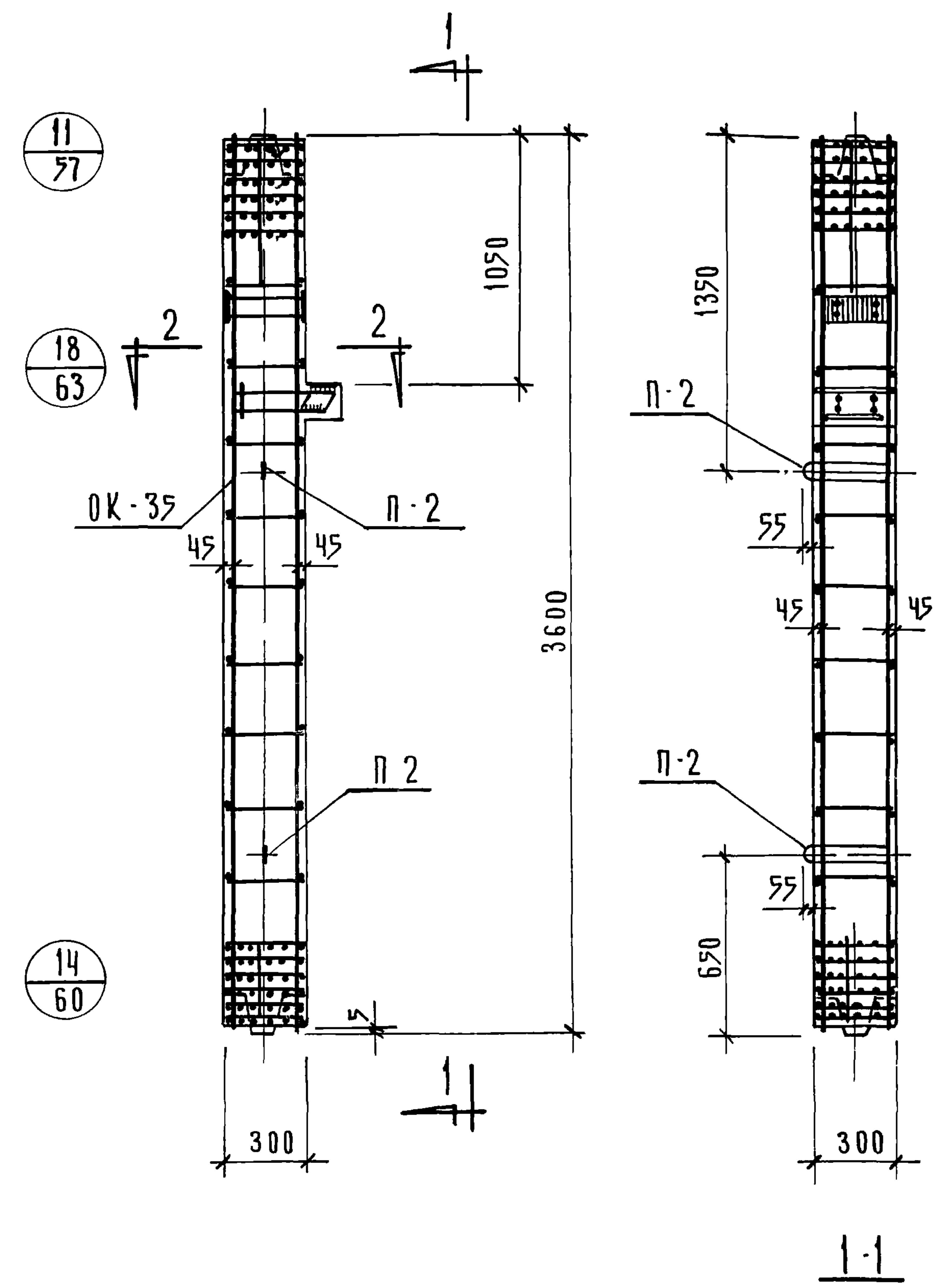
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ.3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ВІ ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А-III			А-I		δ мм			φ мм						
	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	δ мм		ИТОГО	φ мм					
	22	20		10	6		16	6		ИТОГО		16	14	10	ИТОГО
КСК-336-14	4.72	38.2	0.45	5.6	48.97	4.0	4.0	8.0	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	69.69

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1 Опалубку колонны см. лист № 9  
 2 Сетки С-6 в консоли колонны условно не показаны, см. узел на листе № 63

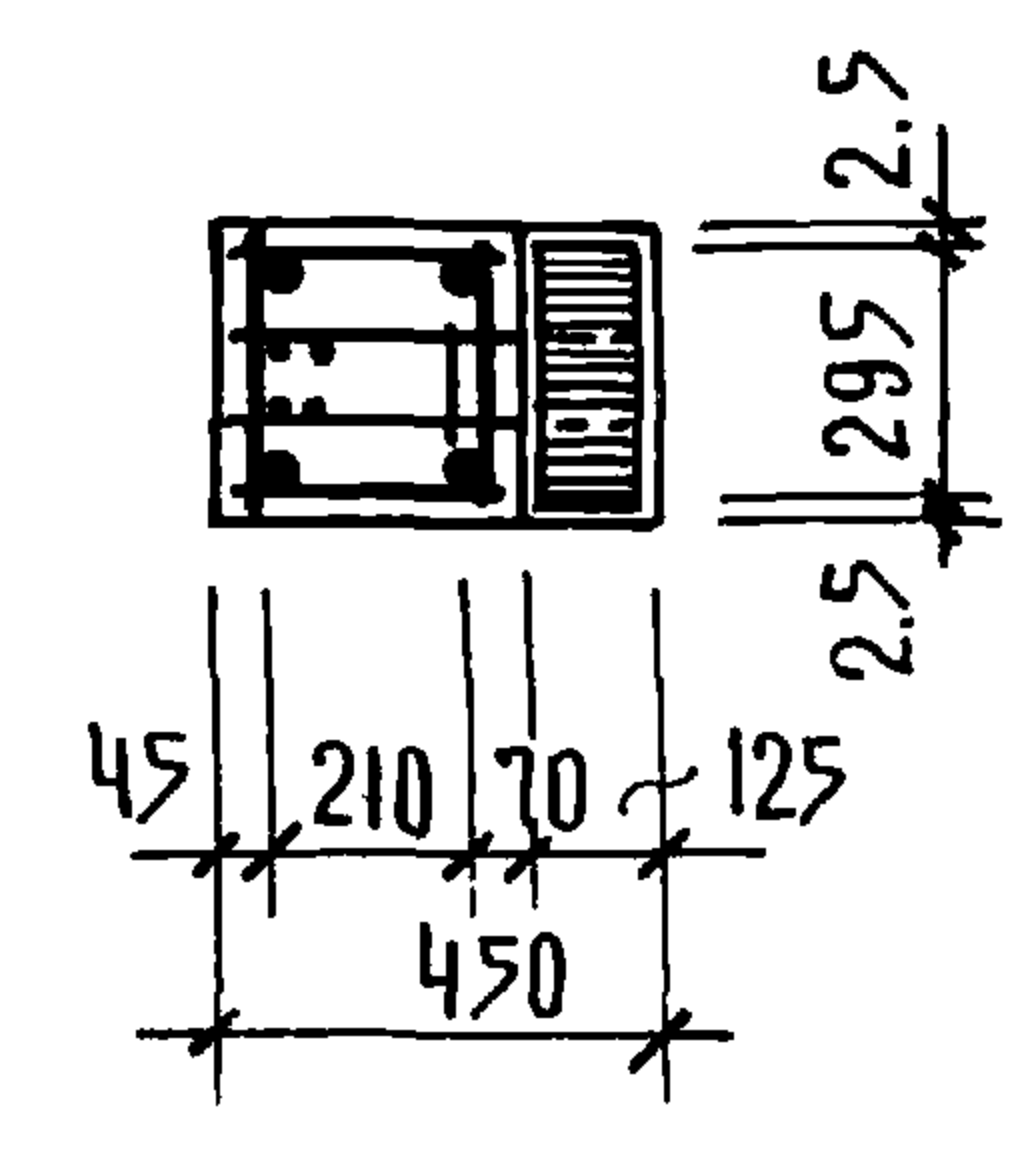
Т.К.	Колонна КСК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	Армирование	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 32





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		№ СЕРИИ ВЫПУСК Л ИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КСК-336-23	OK-35	1	131,29	131,29	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 35
	П-2	2	2,0	4,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
	С-6	2	0,2	0,4	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
			ИТОГО	135,69	



**2-2**

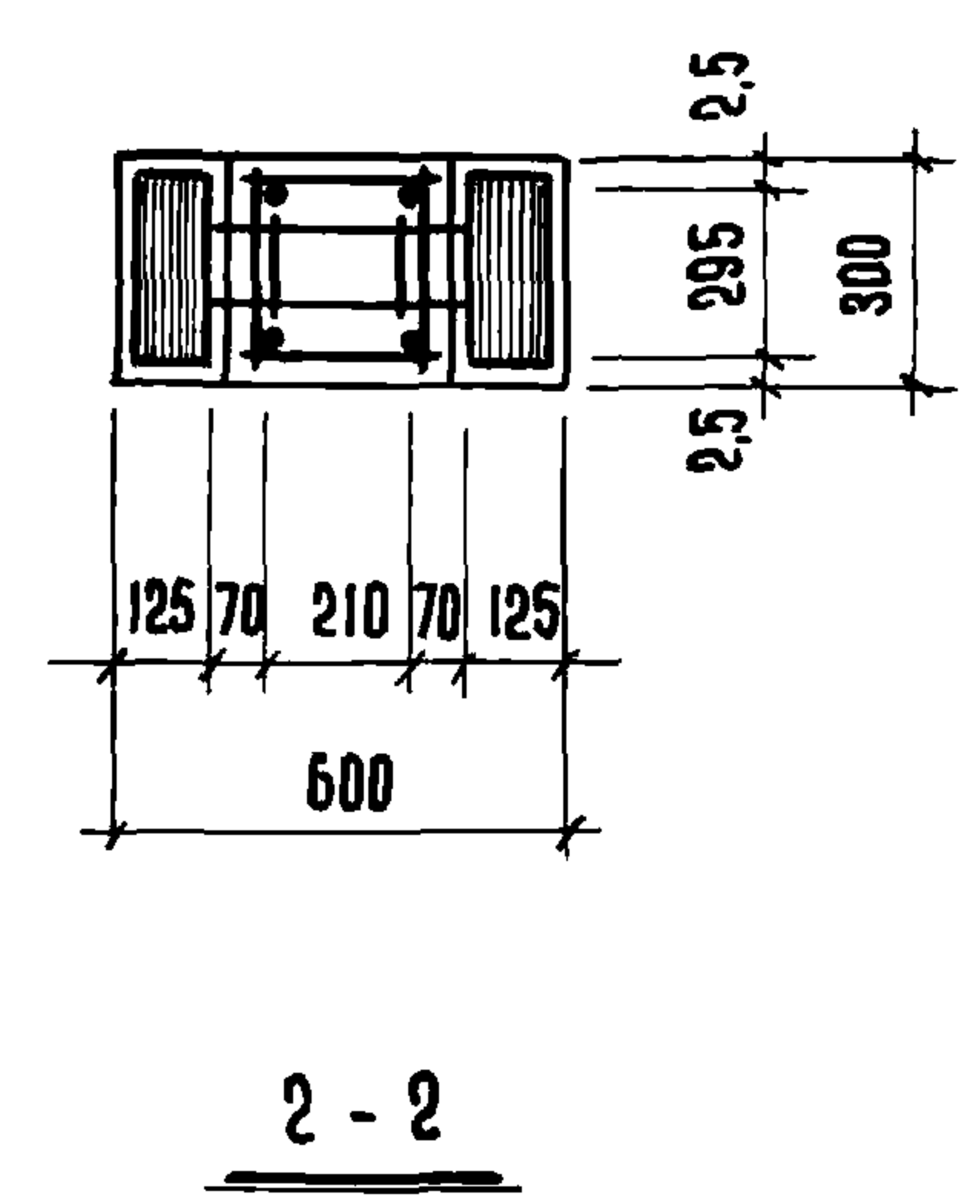
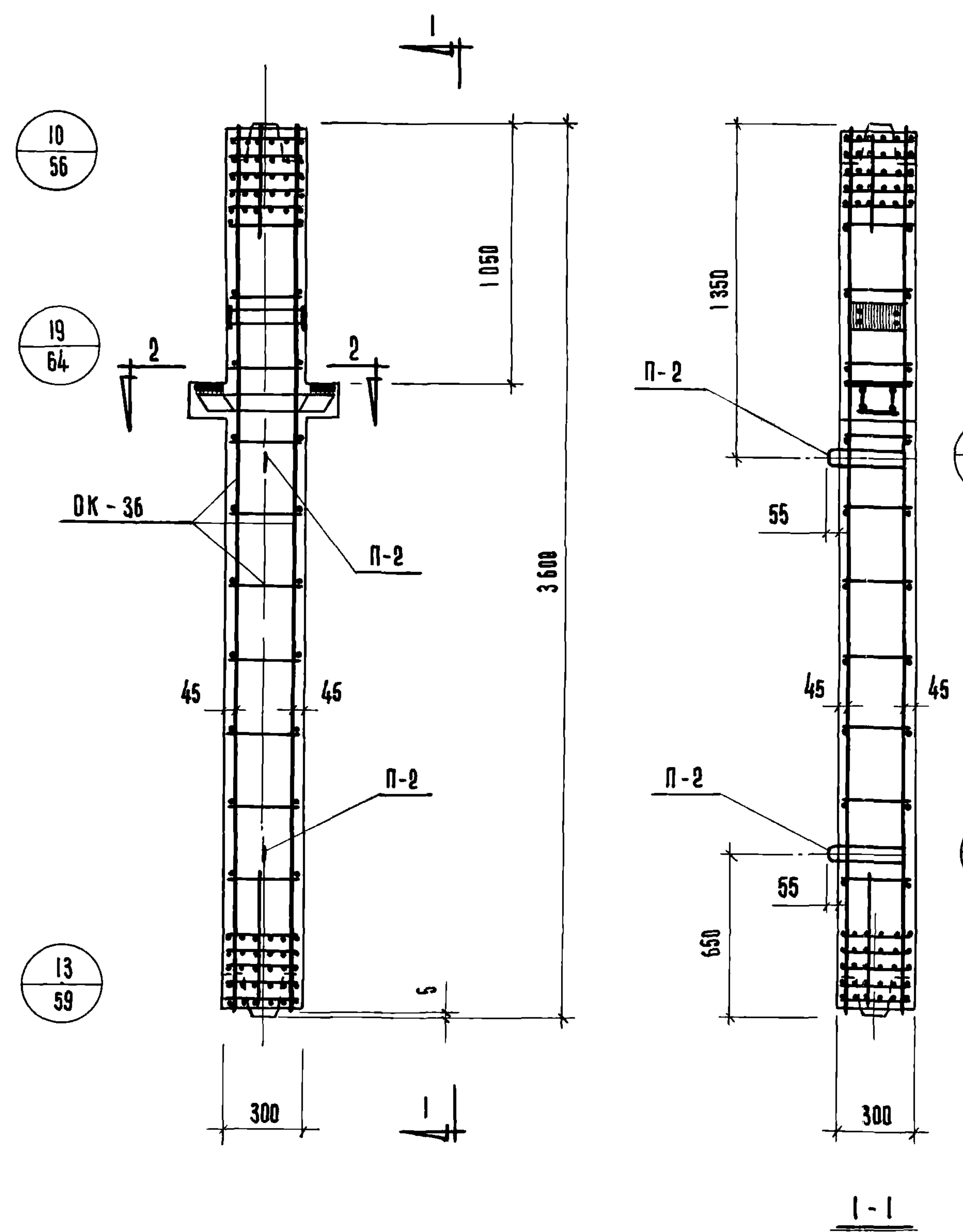
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ.3 ПС ОСТ 380-41				СТАЛЬ ГОСТ 6727-53 <sup>х</sup>		ВСЕГО
	А-III					А-I											
	Ø мм					ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	δ мм			ИТОГО	Ø мм		
	32	22	20	10	8		16	10	6		ИТОГО	16	14		10	ИТОГО	
КСК-336-23	90,8	4,72	2,8	0,45	12,6	111,37	4,0	6,8	0,8	9,6	7,4	2,14	2,78	12,32	0,4	0,4	135,69

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Опалубку колонны см. лист № 9
2. Сетки С-6 в консоли колонны условно не показаны, см. узел на листе № 63

Т.К.	КОЛОННА КСК-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 33



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-336-14 КСР-336-17	DK-36	1	71,32	71,32	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.І ЛИСТ 36
	С-5	2	0,25	0,50	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.ІІ ЛИСТ 18
	П-2	2	2,00	4,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.ІІ ЛИСТ 18
			<b>ИТОГО</b>	<b>75,82</b>	

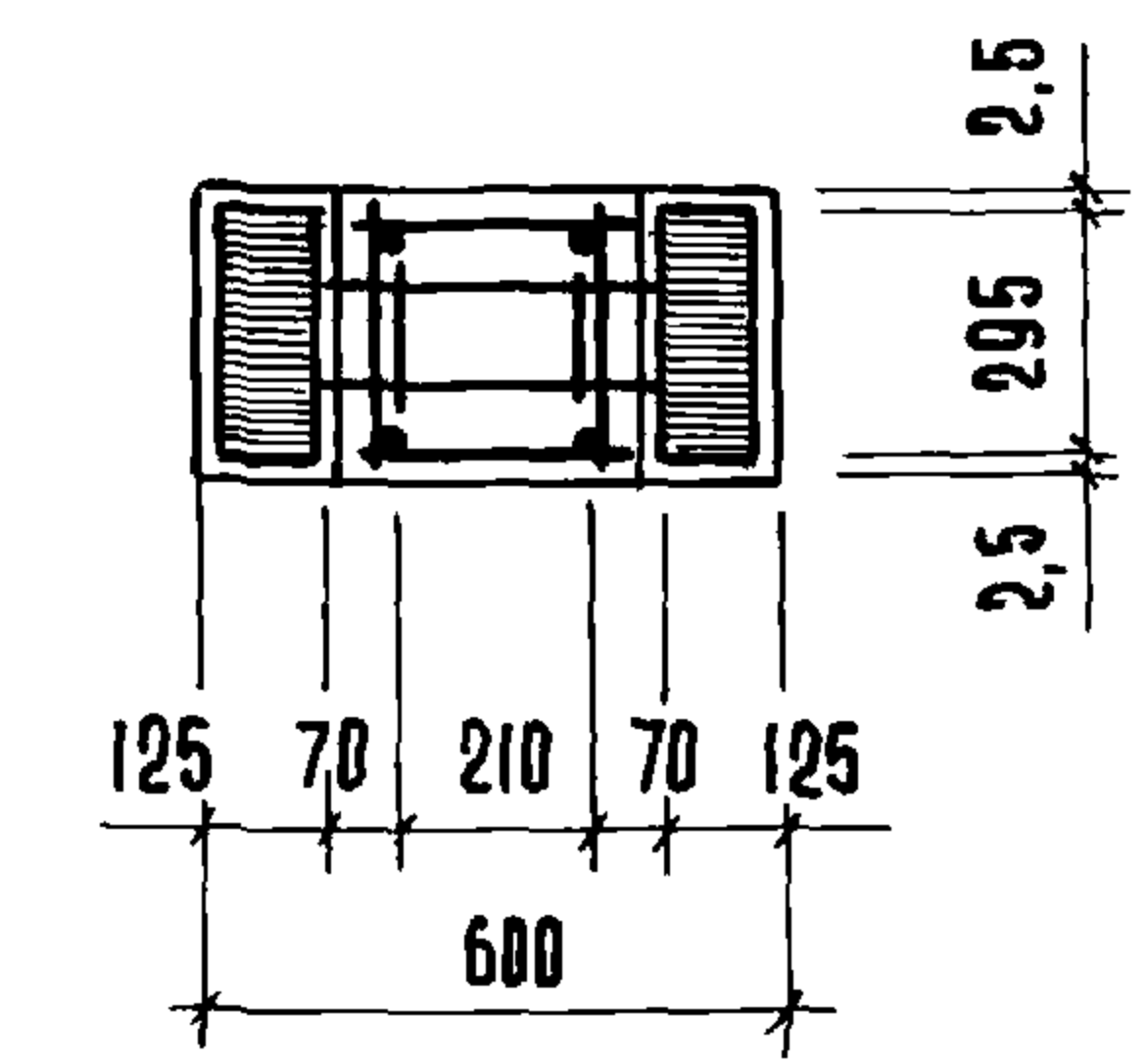
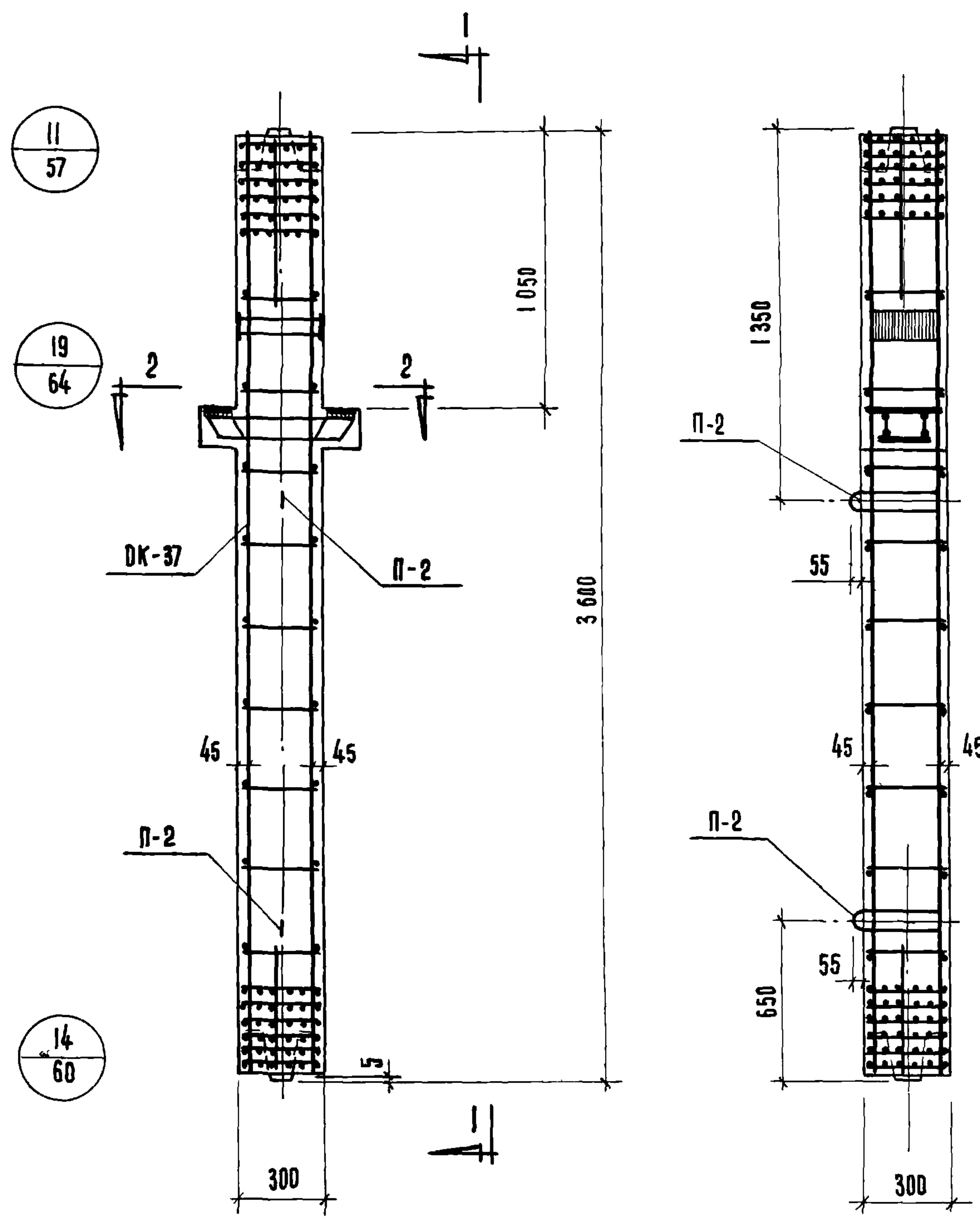
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *					ПРОКАТ В СТ. 3 Пс ГОСТ 380-71				СТАЛЬ ВІ ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А - ІІІ			А - І		S мм.			φ мм						
	φ мм.	КОЛО		φ мм.	КОЛО	КОЛО		КОЛО	φ мм	КОЛО					
КСР-336-14	22	20	10	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	4	ИТОГО	75,82
КСР-336-17	6,02	38,20	0,26	5,6	50,08	4,0	4,0	8,0	7,4	4,28	5,56	17,24	0,50	0,50	

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Опалубку колонны см. лист № 10
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64.

Т.К.	КОЛОННЫ КСР-336-14, КСР-336-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 8 Лист 34



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-336-23	DK-37	1	137,32	137,32	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 37
	П-2	2	2,0	4,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
	С-5	2	0,25	0,5	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
Итого:			141,82		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

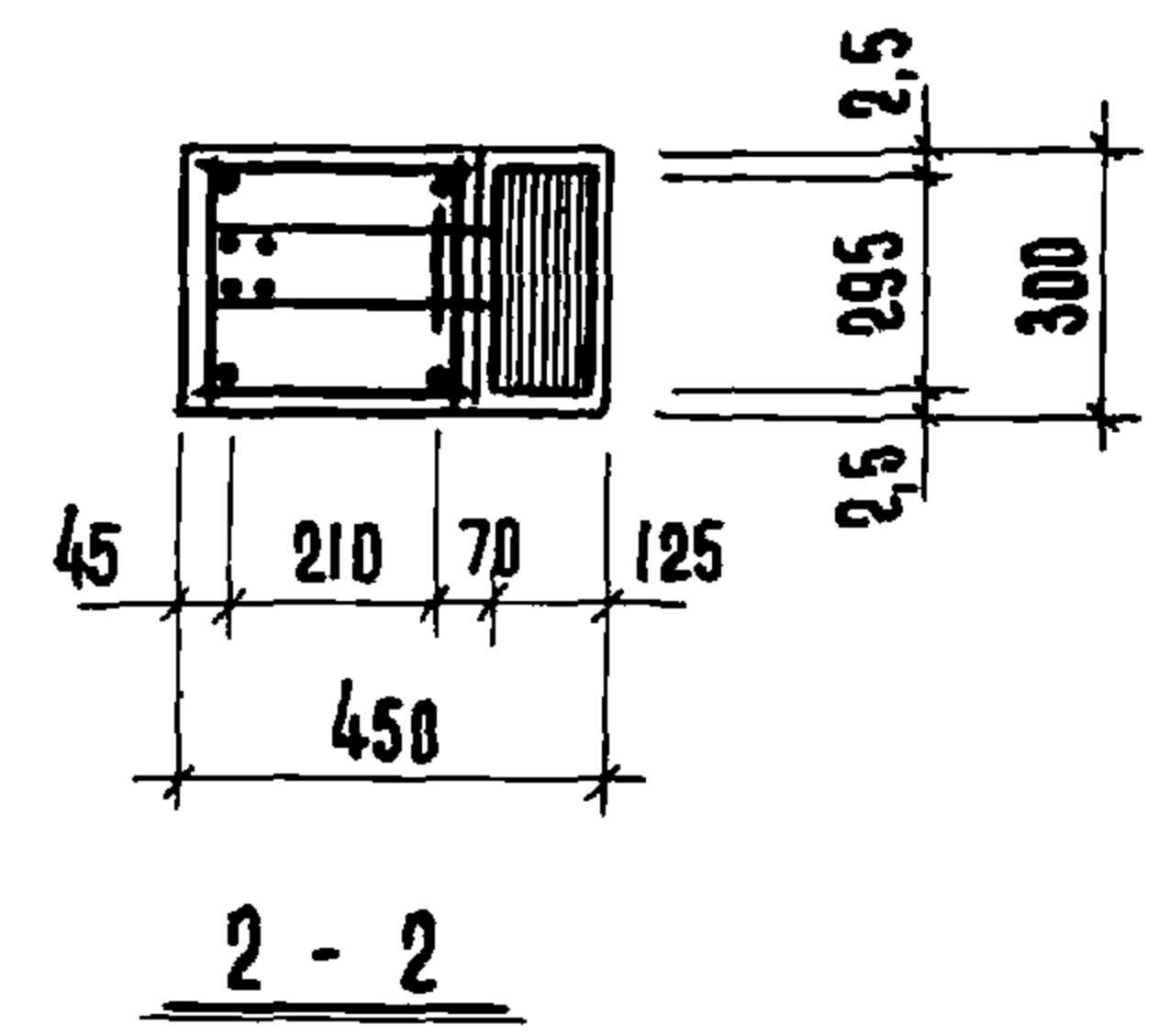
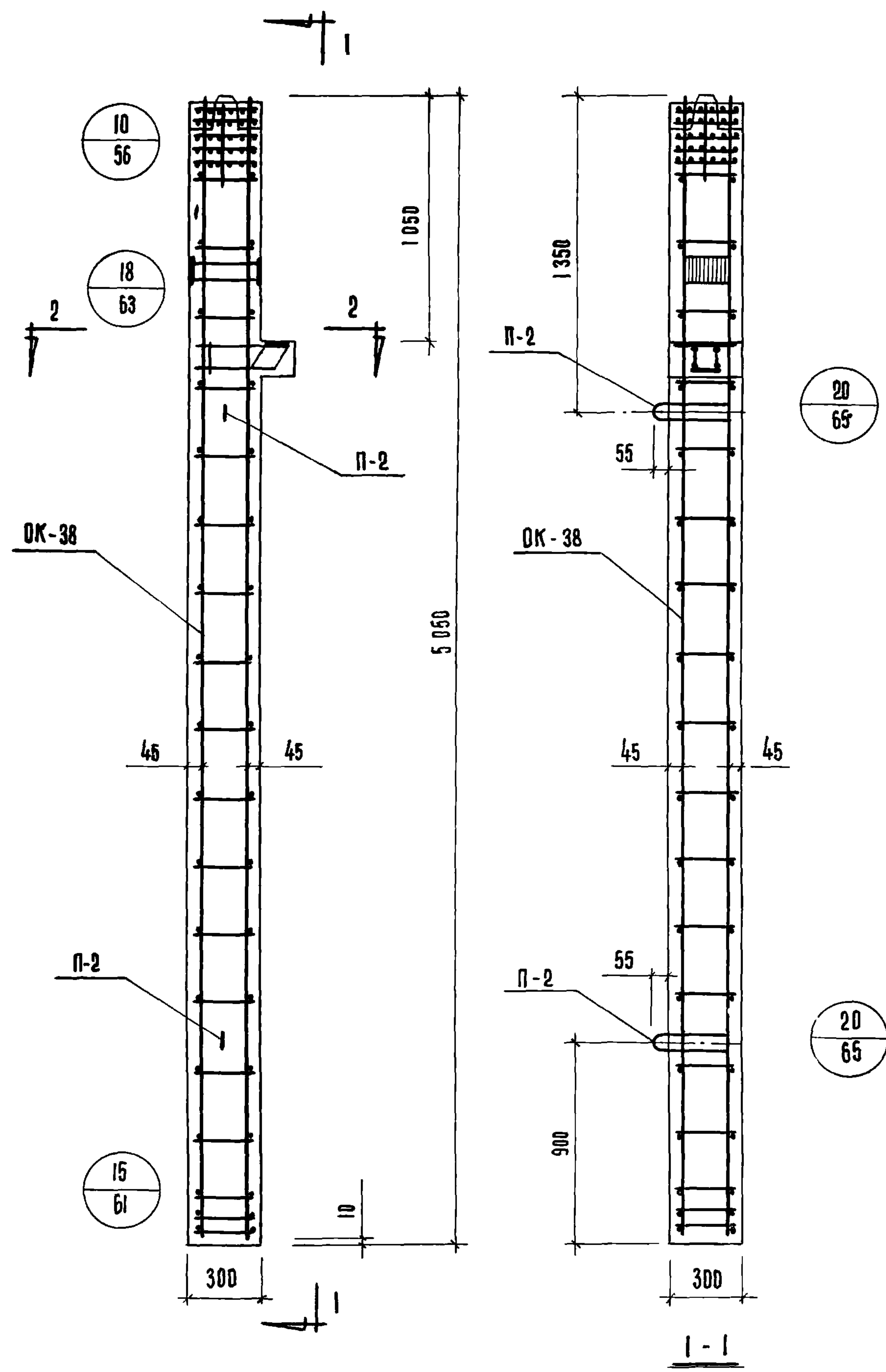
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А - III					А - I											
	φ мм.					φ мм.					S мм			φ мм			
	32	22	20	10	8	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	4		ИТОГО
КСР-336-23	90,8	6,02	2,8	0,26	12,60	112,48	4,0	6,8	0,8	11,6	7,4	4,28	5,56	17,24	0,5	0,5	141,82

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 10
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64.

Т.К.	КОЛОННА КСР-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 35

ЦИТИРОВАНО В КОМПЛЕКСЕ РАБОТ ГРУППЫ ИИЖ ПР-1АК УЧАСТКА КОЛДАШЕВА



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТУК	ВЕС, КГ.		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНК-336-14 КНК-336-17	ОК-38	1	80,09	80,09	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.Т ЛИСТ 38
	С-6	2	0,2	0,4	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.П ЛИСТ 18
	П-2	2	2,0	4,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.П ЛИСТ 18
			<b>Итого</b>	<b>84,49</b>	

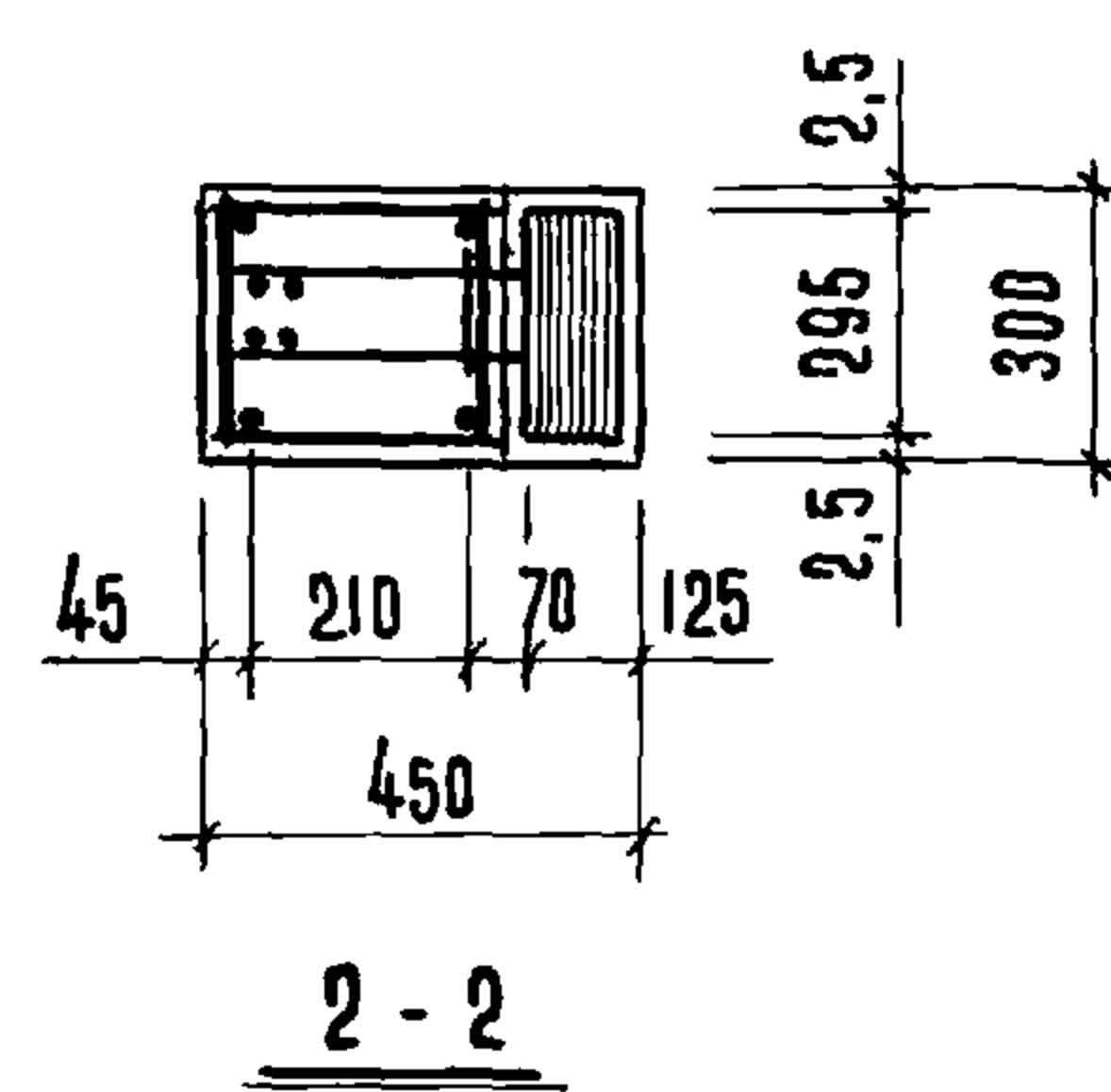
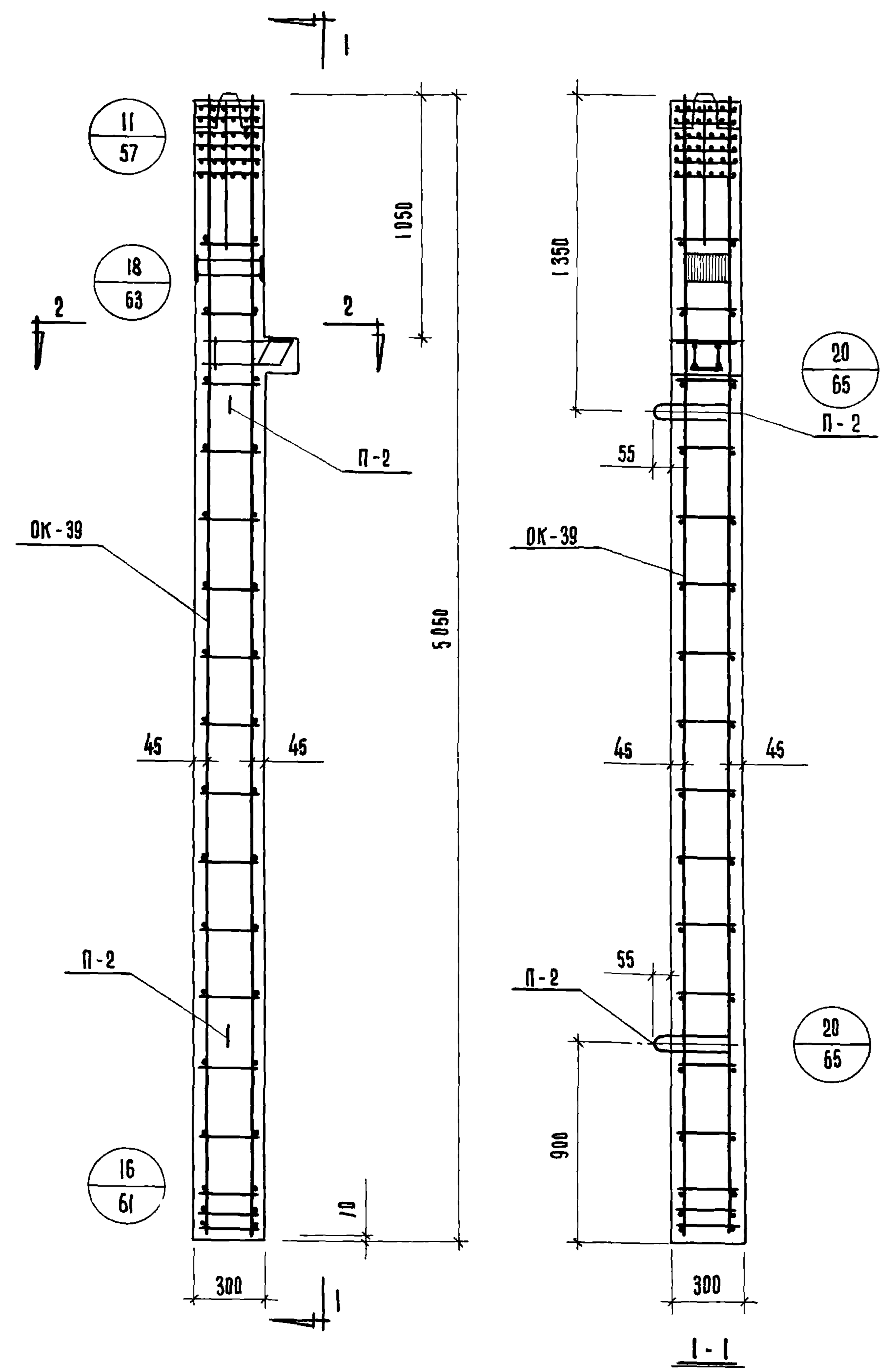
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*				ПРОКАТ В СТ.3 ПС ГОСТ 380-71	СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО								
	А-III		А-I			ГОСТ 6727-53*										
	φ мм.		φ мм.			δ мм.										
КНК-336-14	22	20	10	6	Итого	16	10	6	Итого	16	14	10	Итого	4	Итого	84,49
КНК-336-17	4,72	52,6	0,45	2,8	60,57	4,0	1,6	5,6	11,2	7,4	2,14	2,78	12,32	0,4	0,4	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Опалубку колонны см. лист № 11.
2. Сетки С-6 в консоли условно не показаны, см. узел на листе № 63.

Т.К.	КОЛОННЫ КНК-336-14, КНК-336-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 8 36



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНК-336-23	OK-39	1	168,39	168,39	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.І ЛИСТ 39
	С-6	2	0,2	0,4	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.ІІ ЛИСТ 18
	П-2	2	2,0	4,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ.ІІІ ЛИСТ 18
Итого			172,79		

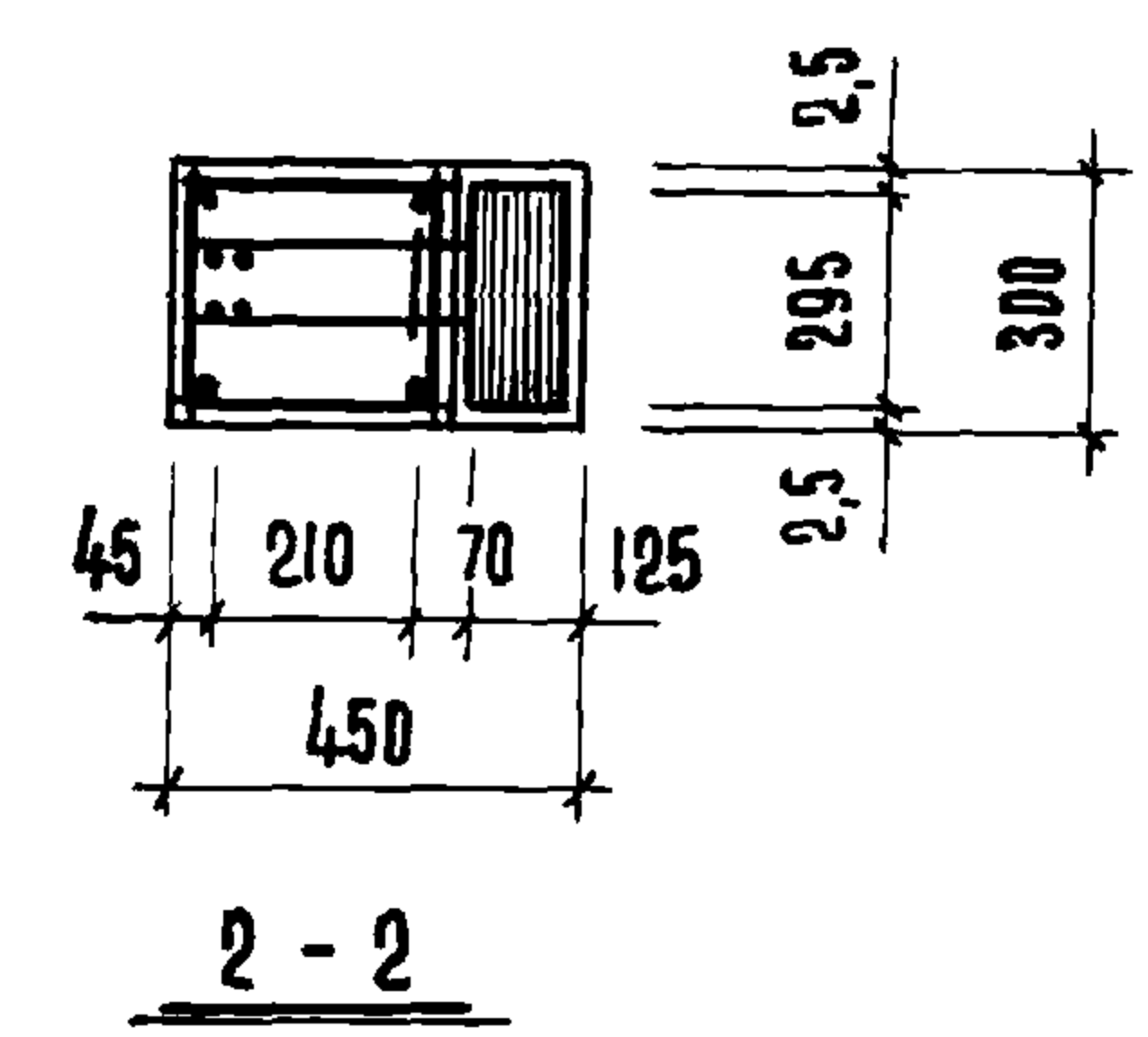
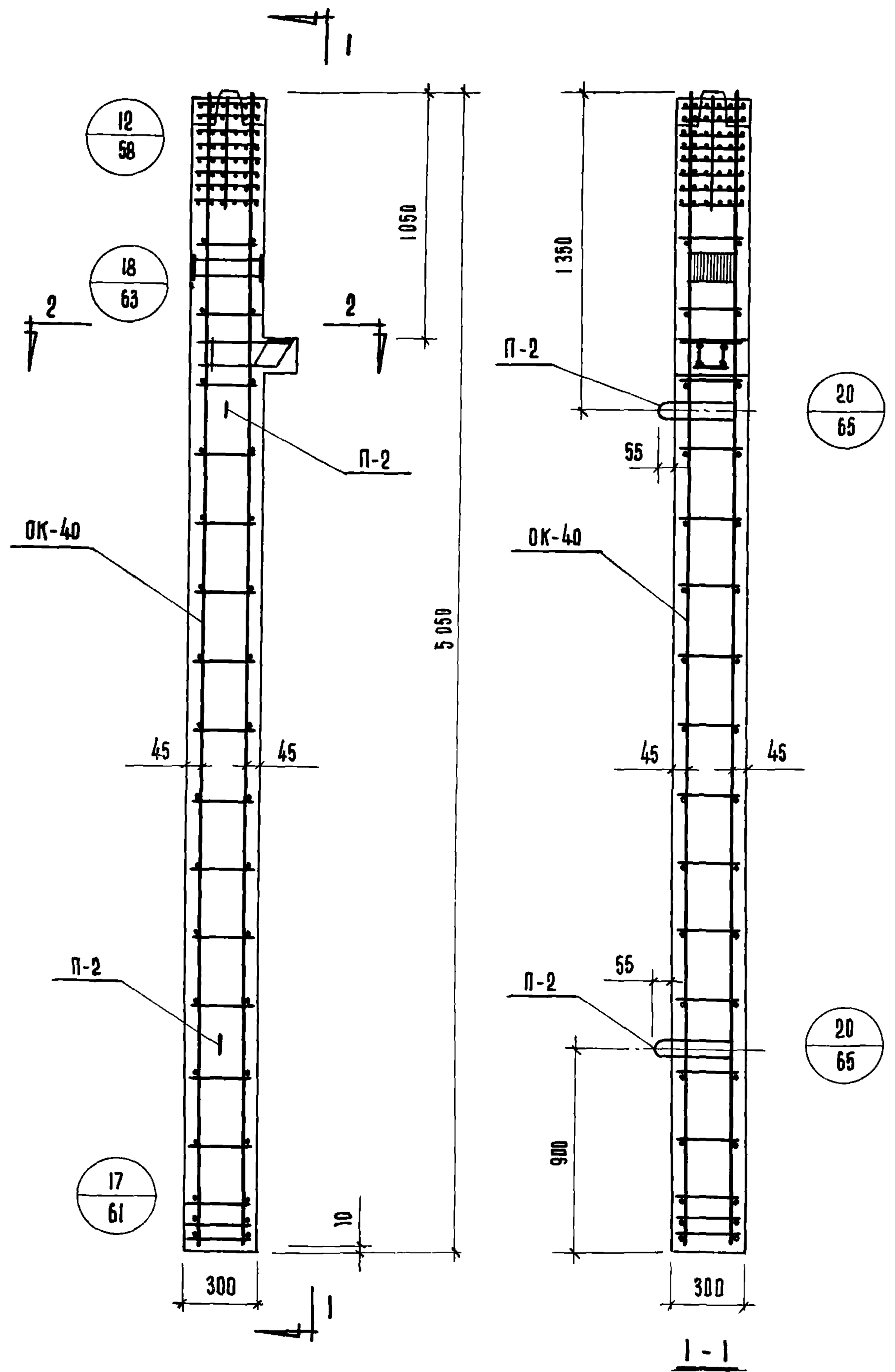
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ.3 ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А - III					ИТОГО	А - I			ИТОГО	δ мм.			φ мм	ИТОГО		
	φ мм.						φ мм.				ИТОГО						
	32	22	20	11	8	16	10	6	10	14	16	4					
КНК-336-23	127,2	4,72	2,8	0,45	6,3	141,47	6,80	11,4	0,4	18,6	7,4	2,14	2,78	12,32	0,4	0,4	172,79

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 11.
2. Сетки С-6 в консоли колонны условно не показаны, см. узел на листе № 63.

Т.К.	КОЛОННА КНК-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 8	Лист 37



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНК-336-28	OK-40	1	249,79	249,79	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ. ЛИСТ 40
	С-6	2	0,2	0,4	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ. ЛИСТ 18
	П-2	2	2,0	4,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.ЮЧ. ЛИСТ 18
Итого			254,19		

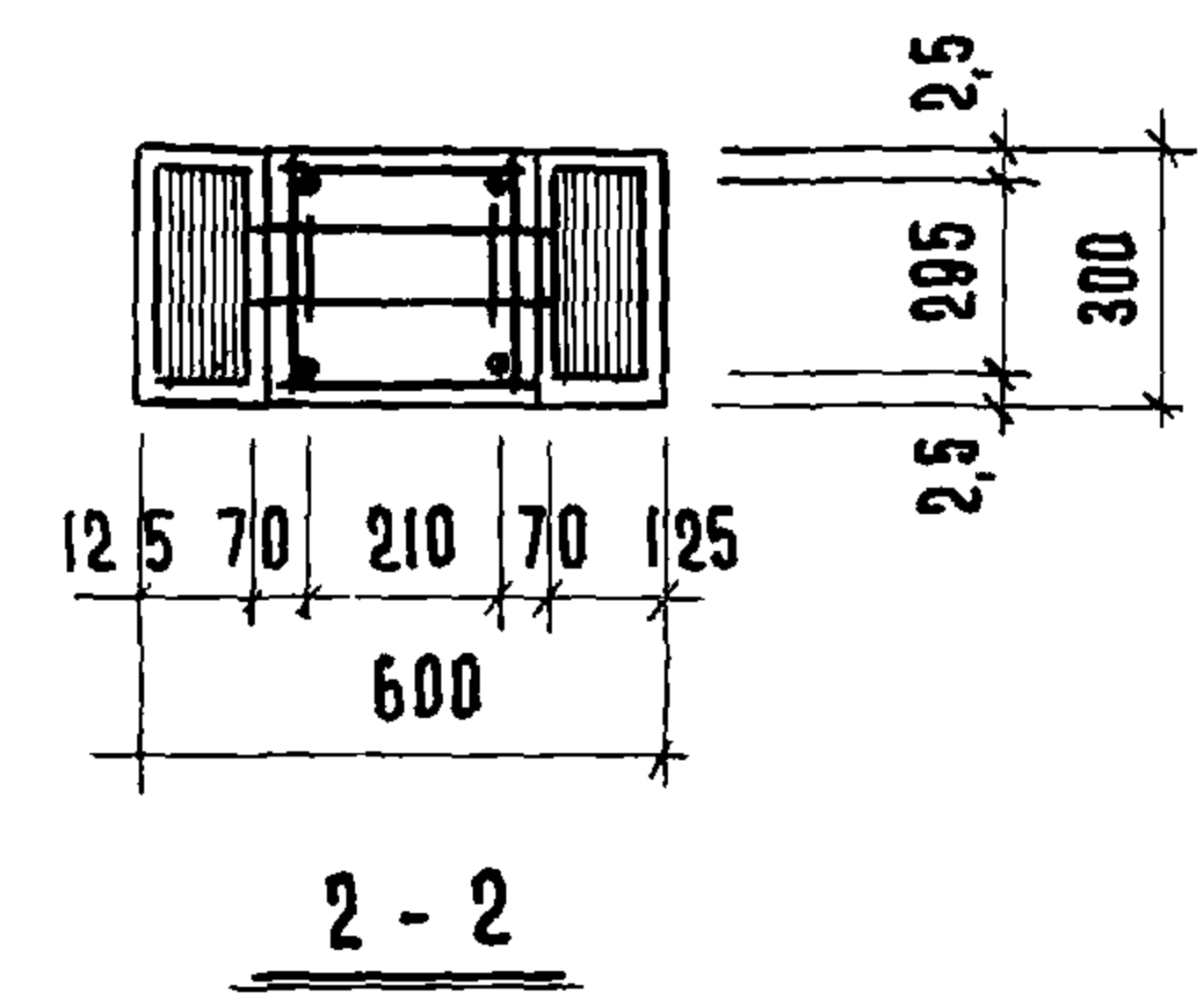
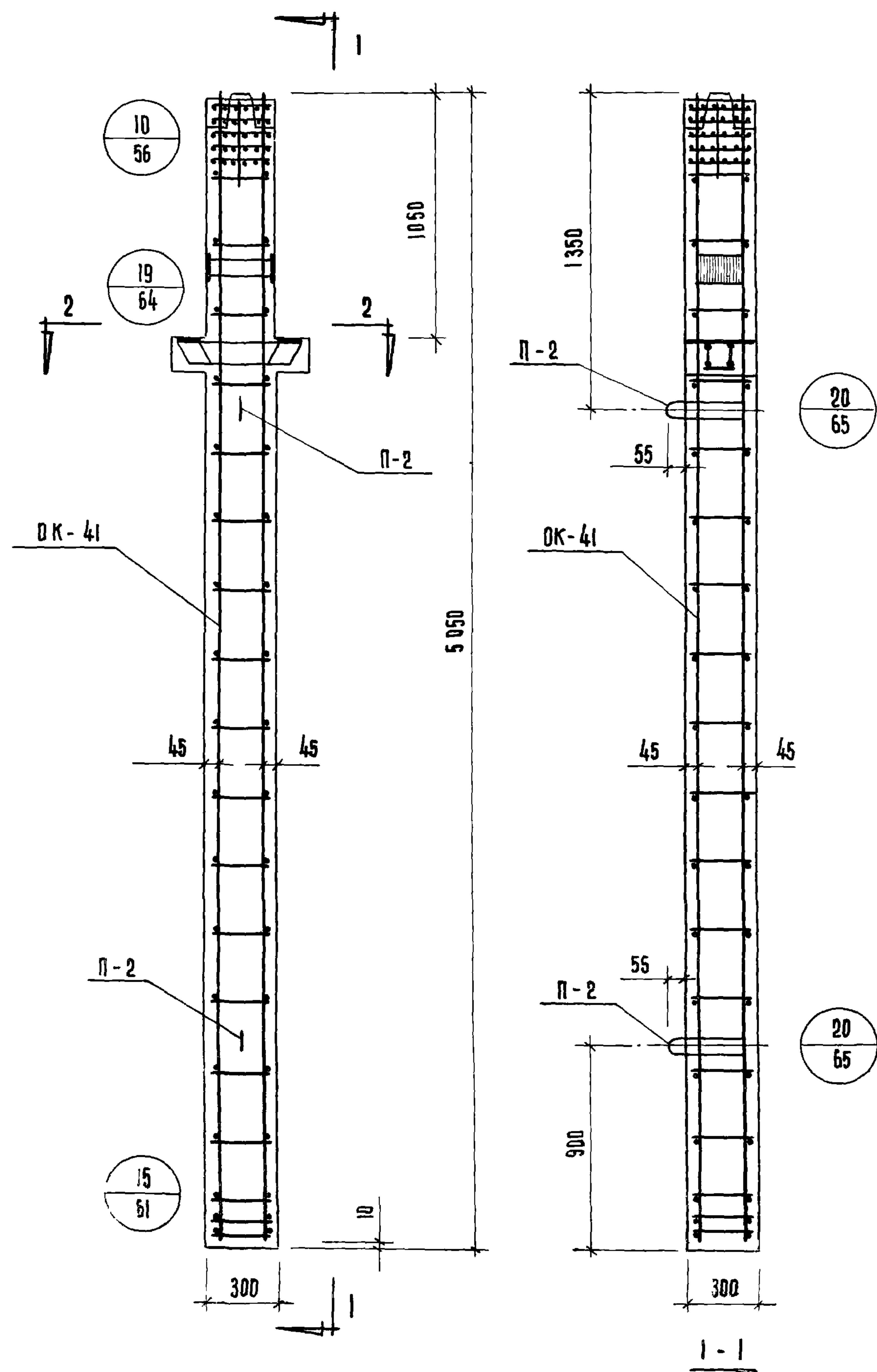
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО	
	А-III					А-I											
	φ мм					ИТОГО	φ мм.			ИТОГО	δ мм.			ИТОГО	φ мм		
	40	22	20	10	8		16	12	6		ИТОГО	16	14		10		ИТОГО
КНК-336-28	197,6	4,72	8,40	0,45	9,10	220,27	4,0	16,8	0,40	21,2	7,4	2,14	2,78	12,32	0,4	0,4	254,19

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 11.
2. Сетки С-6 в консоли условно не показаны, см. узел на листе № 63.

Т.К.	КОЛОННА КНК-336-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 8 Лист 38



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКИ КОЛОНН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНР-336-14 КНР-336-17	OK-41	1	86,12	86,12	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10Ч.1 ЛИСТ 41
	С-5	2	0,25	0,50	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10Ч.2 ЛИСТ 18
	П-2	2	2,00	4,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10Ч.2 ЛИСТ 18
Итого			90,62		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КГ.**

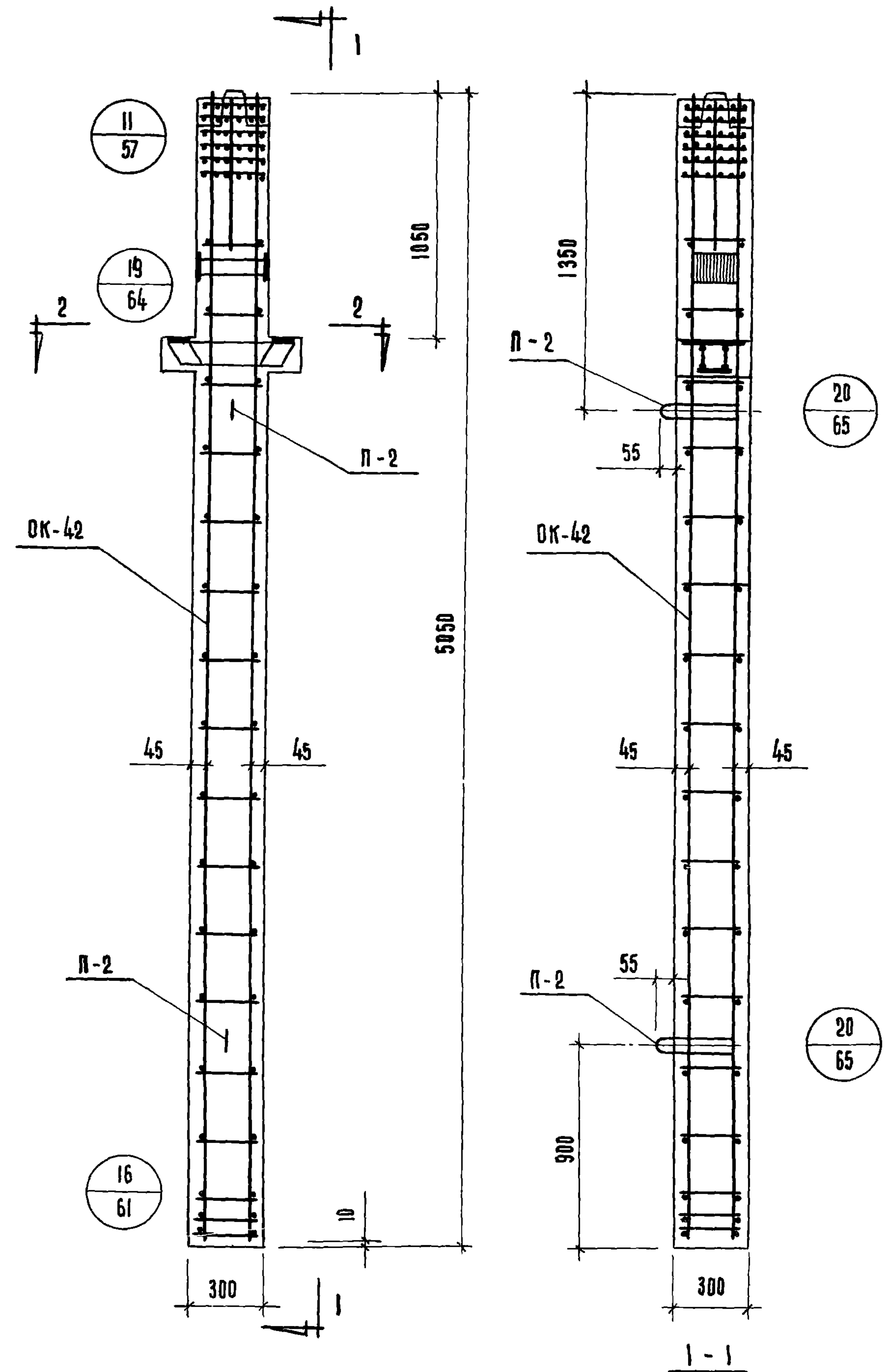
МАРКИ КОЛОНН	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61 *								ПРОКАТ В СТ. 3 ПЕ ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727 - 53		ВСЕГО		
	А - III				А - I											
	Φ, мм.				ИТОГО	Φ, мм.			ИТОГО	δ мм.			Φ мм.			
	22	20	10	6		16	10	6		ИТОГО	16	14	10		ИТОГО	4
КНР-336-14 КНР-336-17	6,02	52,60	0,26	2,80	61,68	4,00	1,6	5,60	11,20	7,40	4,28	5,56	17,24	0,5	0,5	90,62

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 12.
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 64.

Т.К.	КОЛОННЫ КНР-336-14, КНР-336-17	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 39





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНР-336-23	ОК-42	1	175,42	175,42	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. I ЛИСТ 42
	С-5	2	0,25	0,50	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
	П-2	2	2,00	4,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
			ИТОГО	179,92	

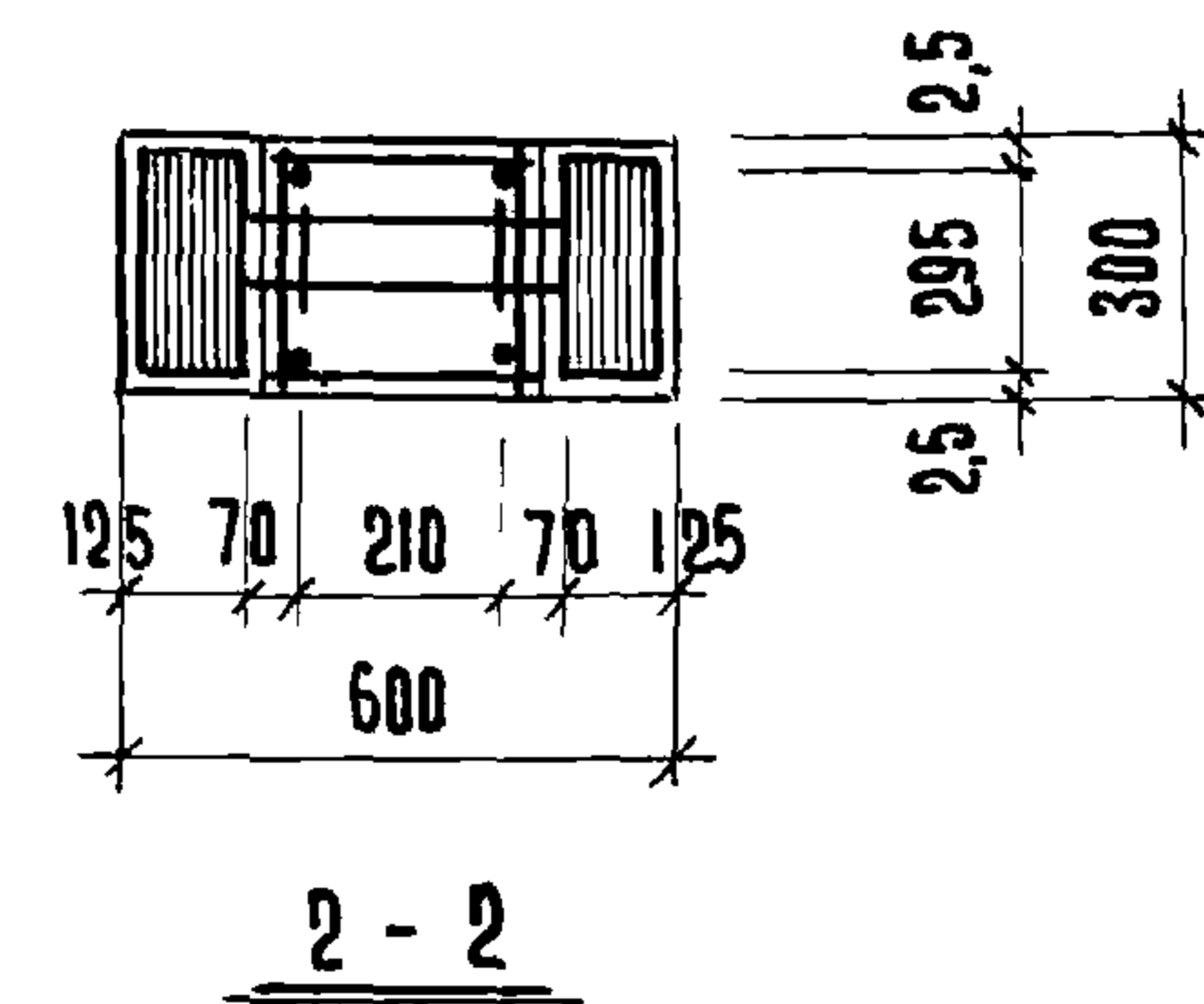
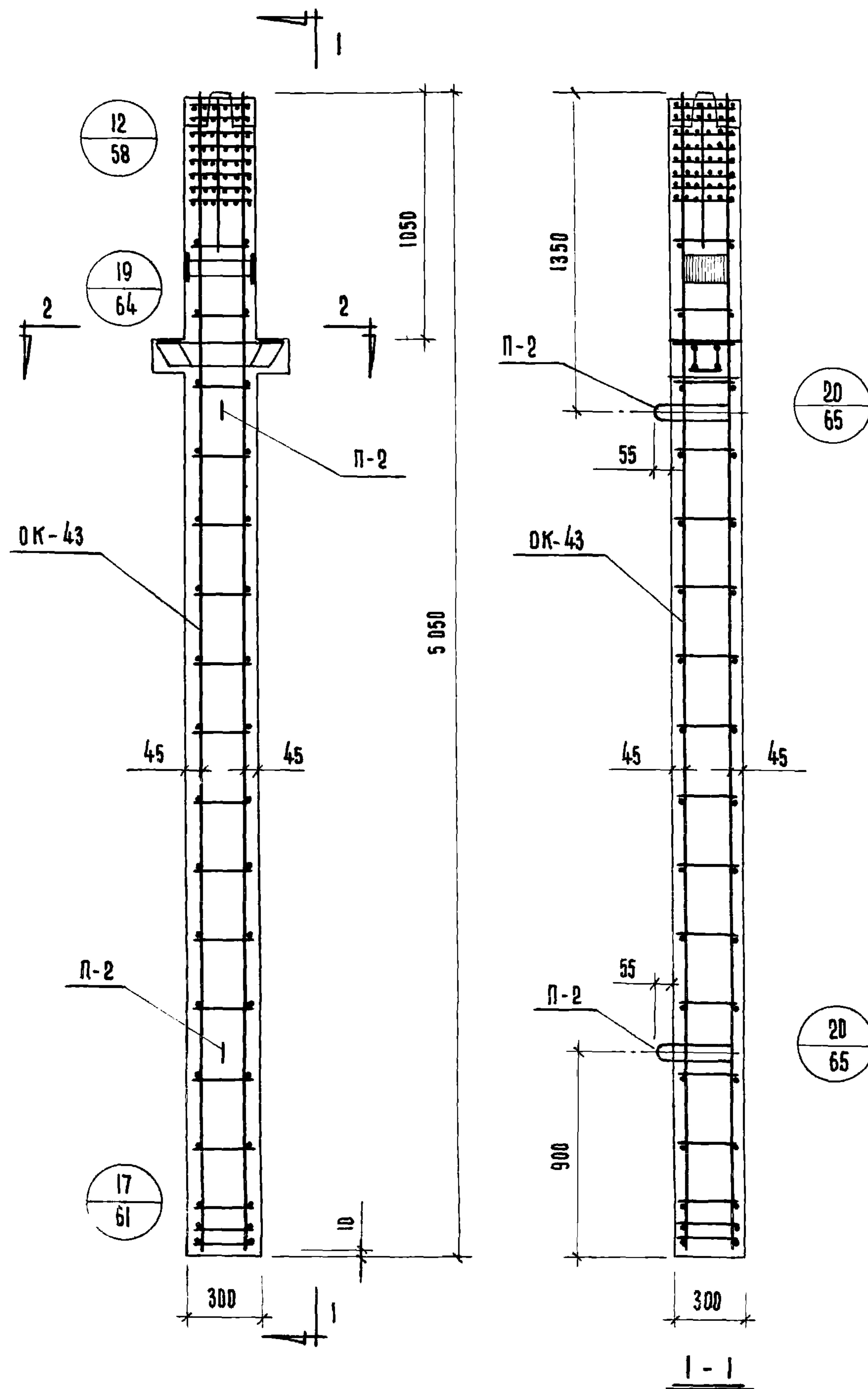
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61 *										ПРОКАТ В СТ. 3 ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 <sup>x</sup>		ВСЕГО	
	А-III					А-I											
	Ф, мм.					ИТОГО	Ф, мм.			ИТОГО	S мм.			ИТОГО	Ф мм		
	32	22	20	10	8		16	10	6		16	14	10		4		ИТОГО
КНР-336-23	127,2	6,02	2,80	0,26	6,30	142,58	7,8	11,4	0,4	19,60	7,4	4,28	5,56	17,24	0,5	0,5	179,92

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 12.
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64.

Т.К.	КОЛОННА КНР-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 40



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНР-336-28	OK-43	1	255,82	255,82	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.Т ЛИСТ 43
	C-5	2	0,25	0,50	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.П ЛИСТ 18
	П-2	2	2,00	4,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.П ЛИСТ 18
			Итого	260,32	

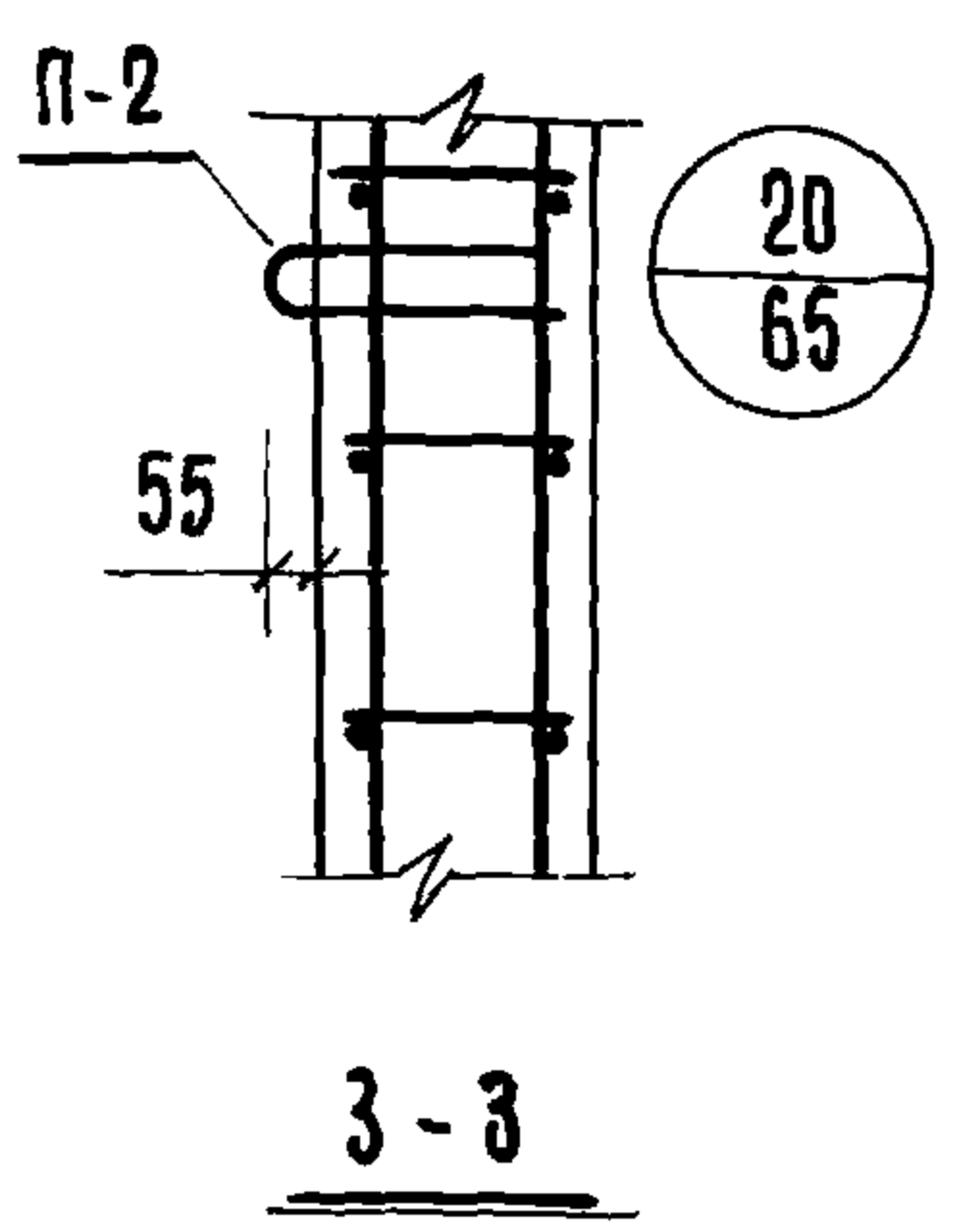
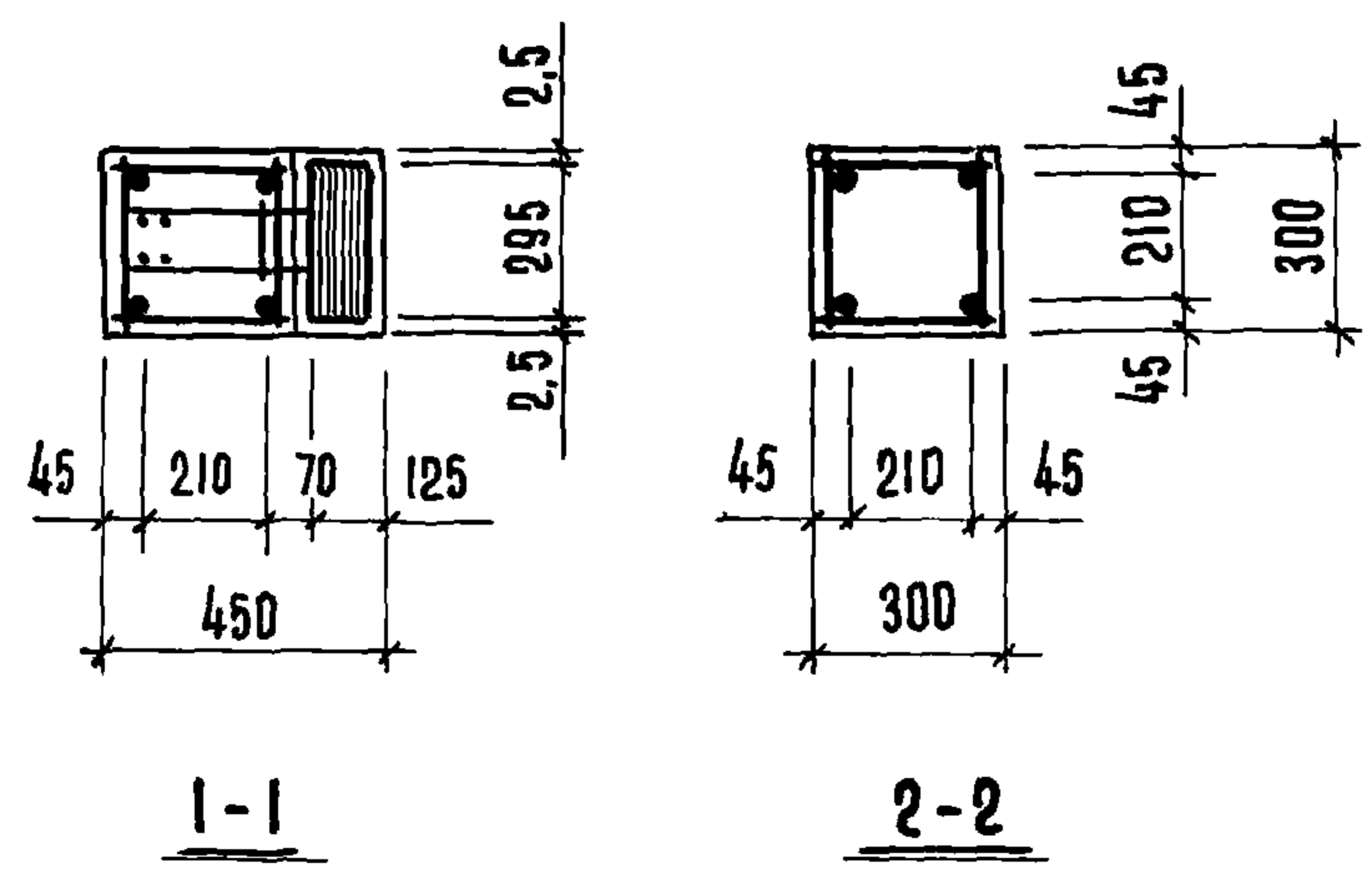
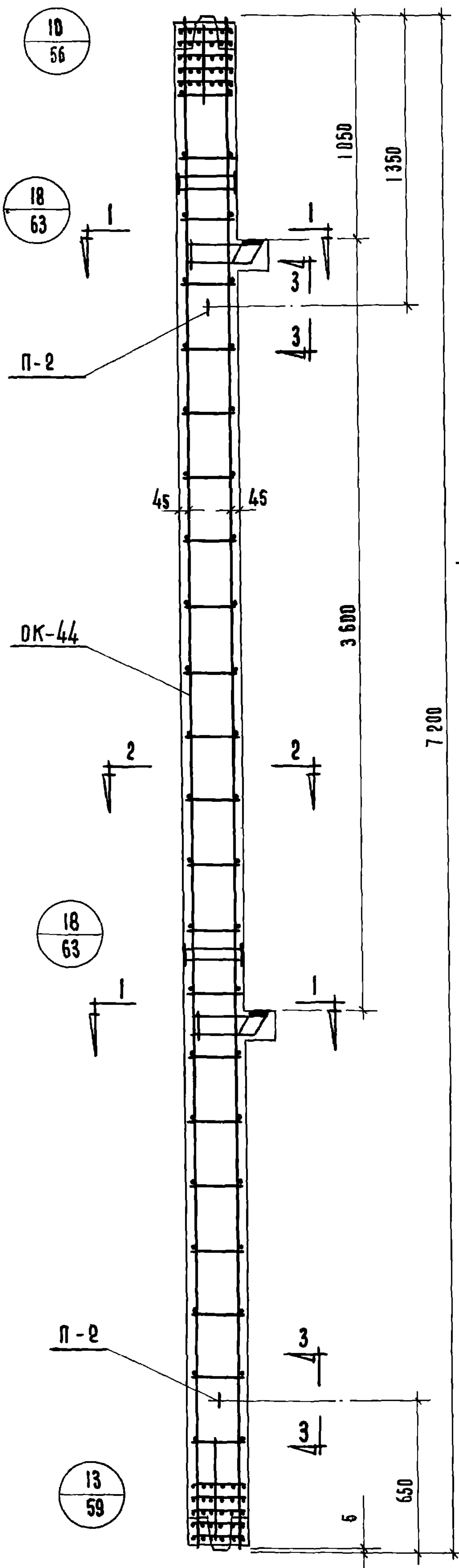
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61 *										ПРОКАТ В СТ.3 по ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 <sup>x</sup>		ВСЕГО	
	А-III					ИТОГО	А-I			ИТОГО	δ мм.			ИТОГО	φ мм.		ИТОГО
	φ мм.						φ мм.				ИТОГО						
	40	22	20	10	8	16	12	6	16	14	10	4	ИТОГО				
КНР-336-28	197,6	6,02	8,40	0,26	9,10	221,38	4,00	16,80	0,4	21,20	7,40	4,28	5,56	17,24	0,5	0,5	260,32

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 12.
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64.

Т.К.	КОЛОННА КНР-336-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 8 41



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ.	ВЕС, КГ.		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-372-14 КСК-372-17	DK-44	1	125, 18	125, 18	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. I ЛИСТ 44
	С-6	4	0, 20	0, 80	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
	П-2	2	2, 00	4, 00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
			ИТОГО	129, 98	

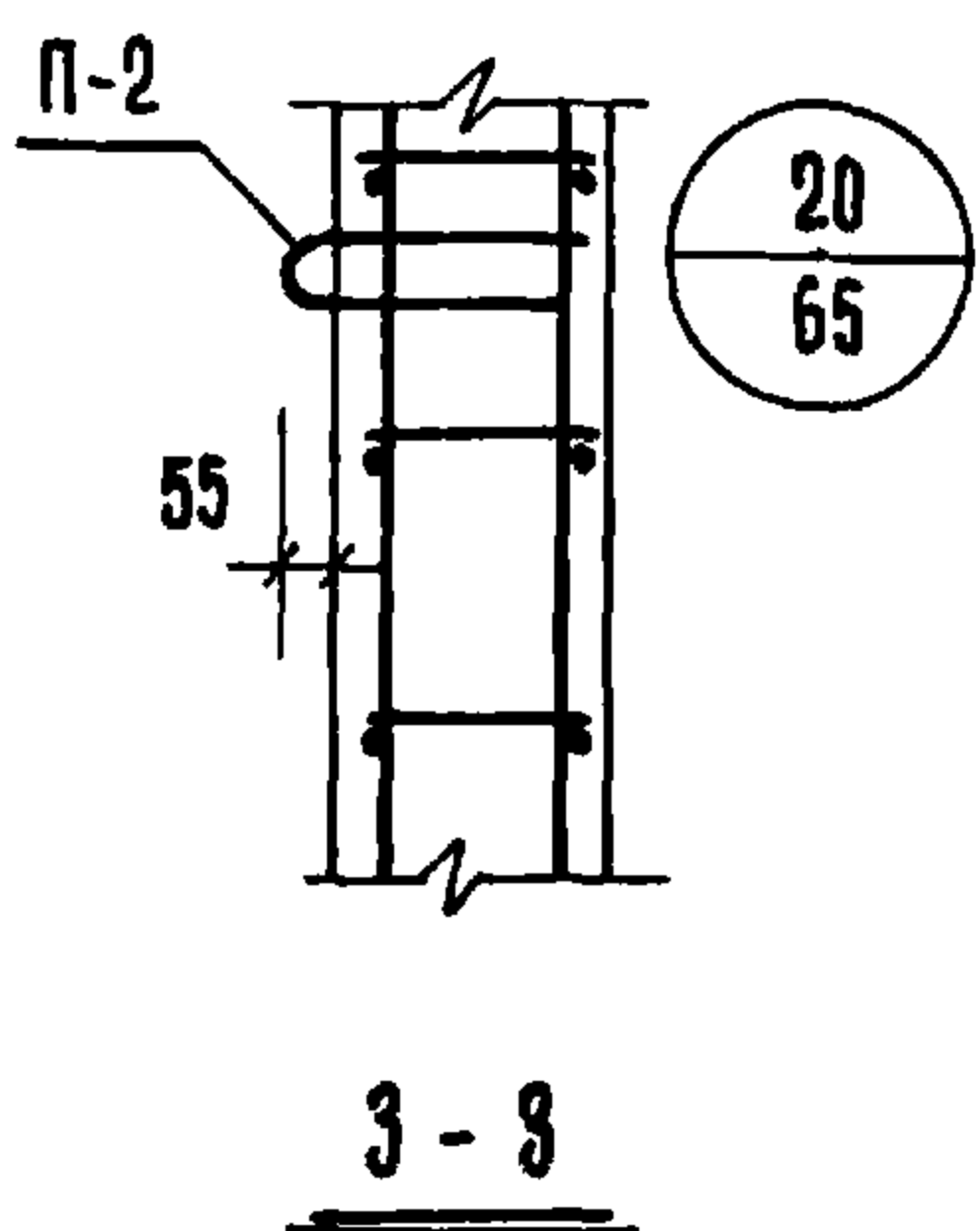
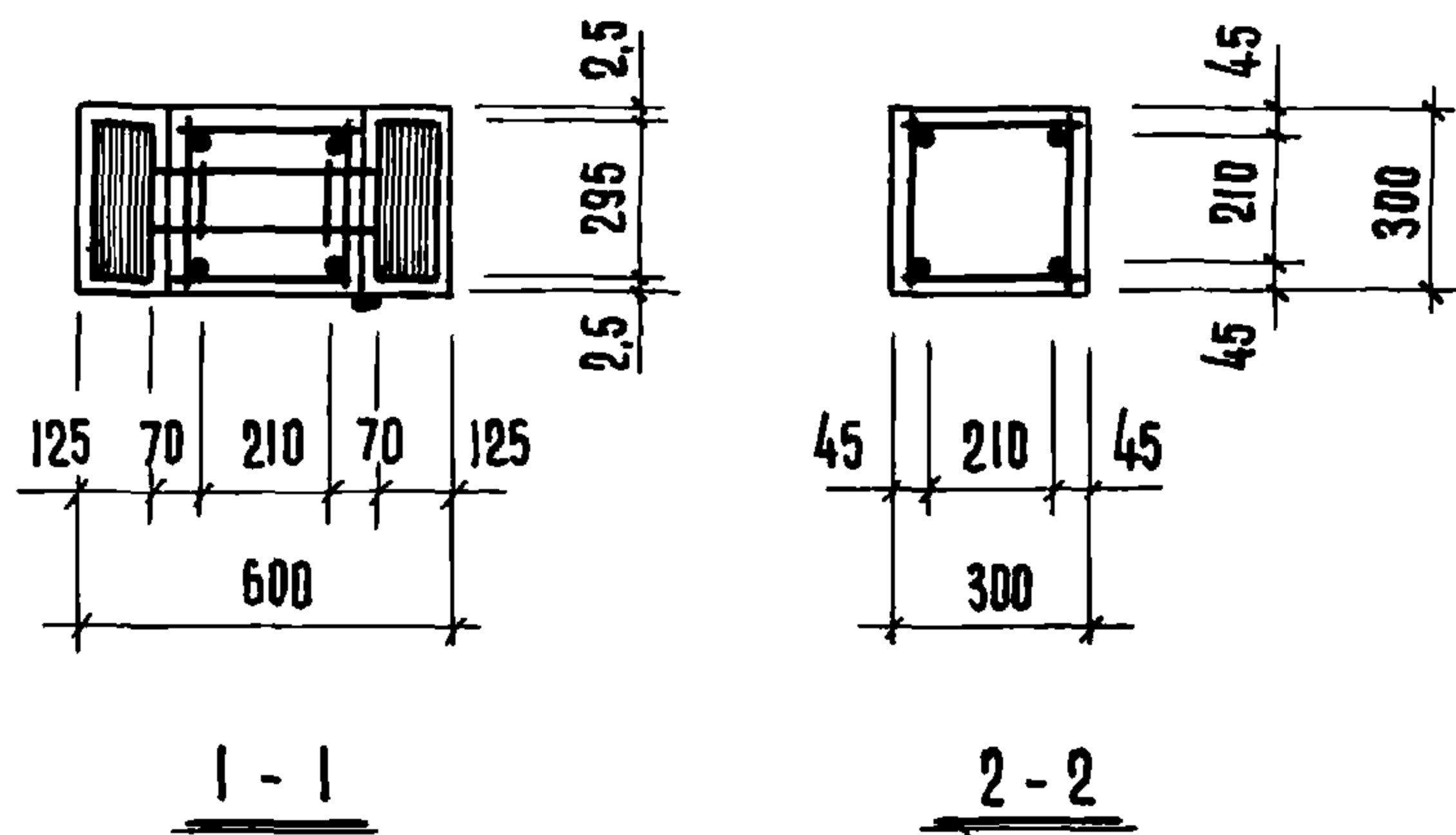
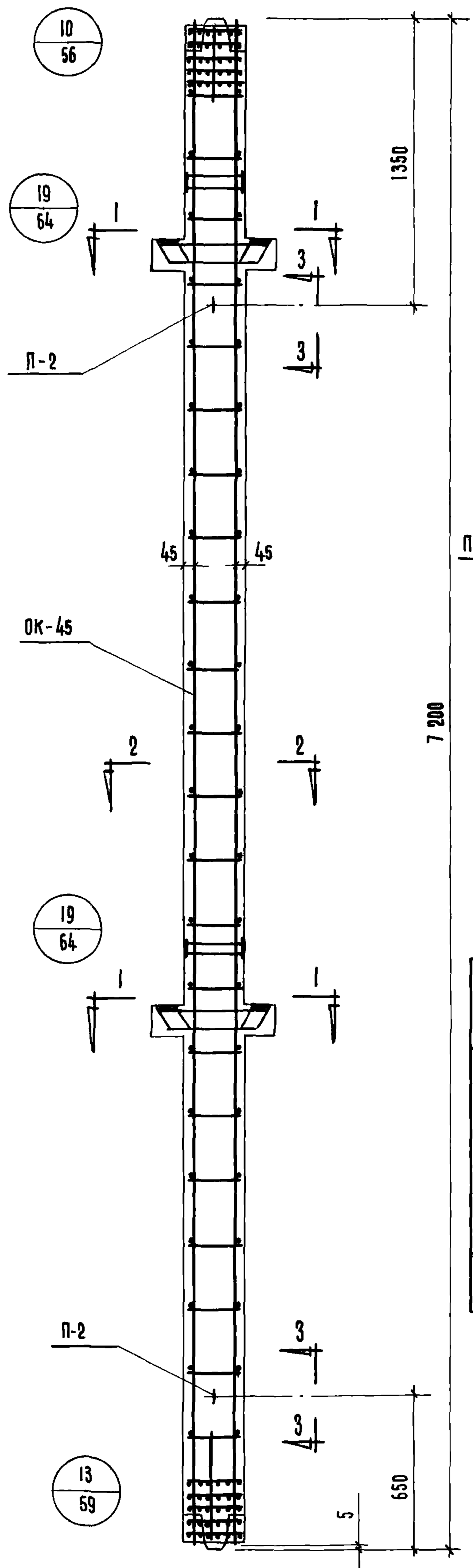
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКИ КОЛОНН	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ.3 по ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 <sup>x</sup>		ВСЕГО				
	А - III				А - I										
	Φ мм.				Φ мм.	δ мм.			Φ мм.						
	22	20	10	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	16	14		10	ИТОГО	4	ИТОГО
КСК-372-14 КСК-372-17	9,44	76,60	0,90	5,60	92,54	4,0	8,0	12,0	14,80	4,28	5,56	24,64	0,8	0,8	129,98

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Опалубку колонны см. лист № 13  
 2. Сетки С-6 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 63

1971	Т.К.	КОЛОННЫ	КСК-372-14, КСК-372-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК ЛИСТ 8 42

11808 51



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКИ КОЛОНН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИЛИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-372-14 КСР-372-17	OK-45	1	137,24	137,24	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.Ю Ч. I ЛИСТ 45
	С-5	4	0,25	1,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.Ю Ч. II ЛИСТ 18
	П-2	2	2,00	4,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.Ю Ч. II ЛИСТ 18
			Итого	142,24	

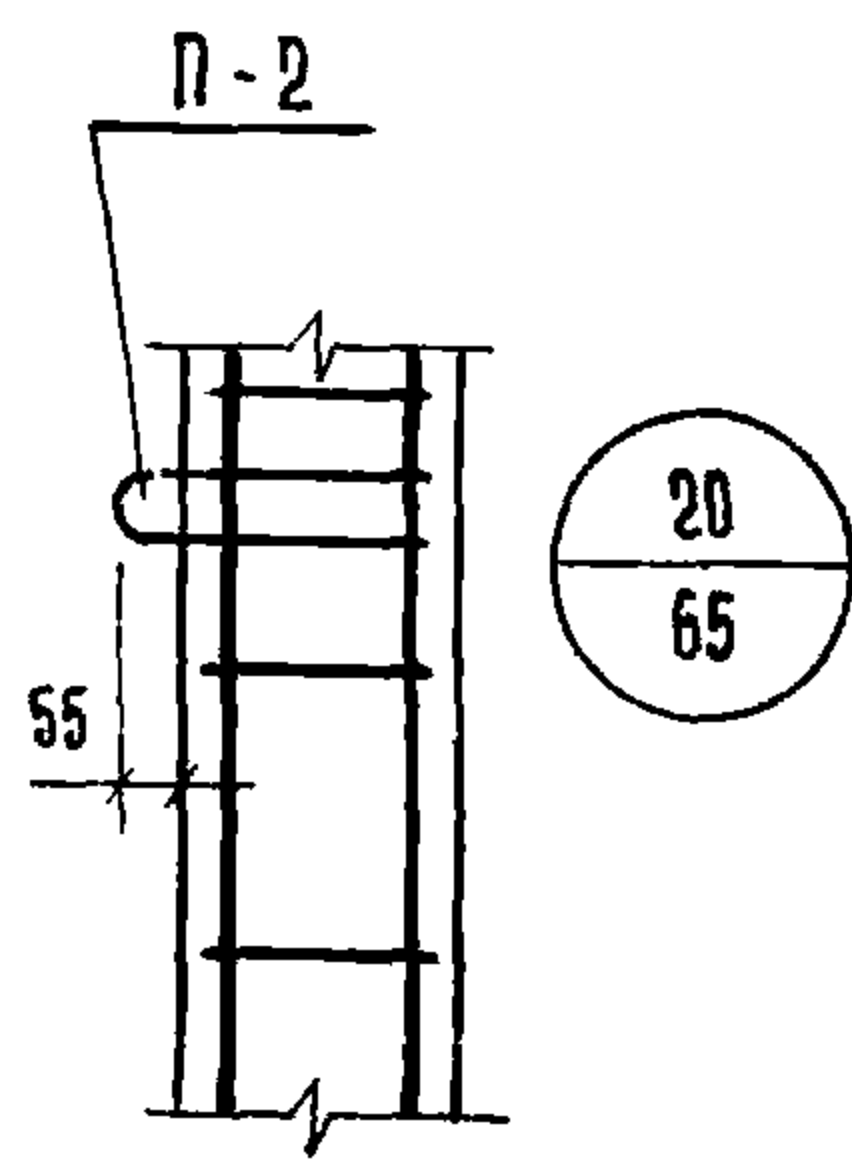
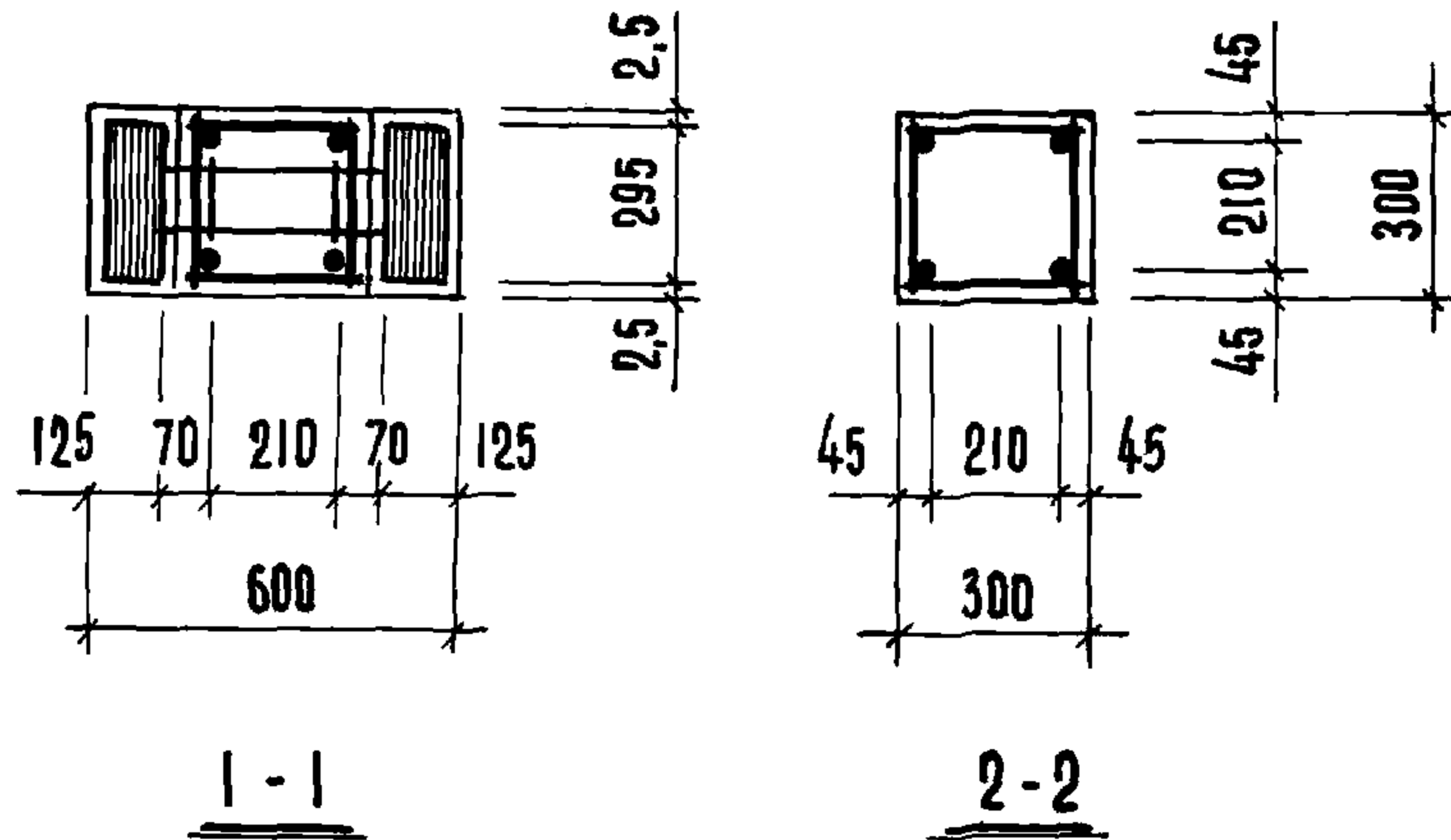
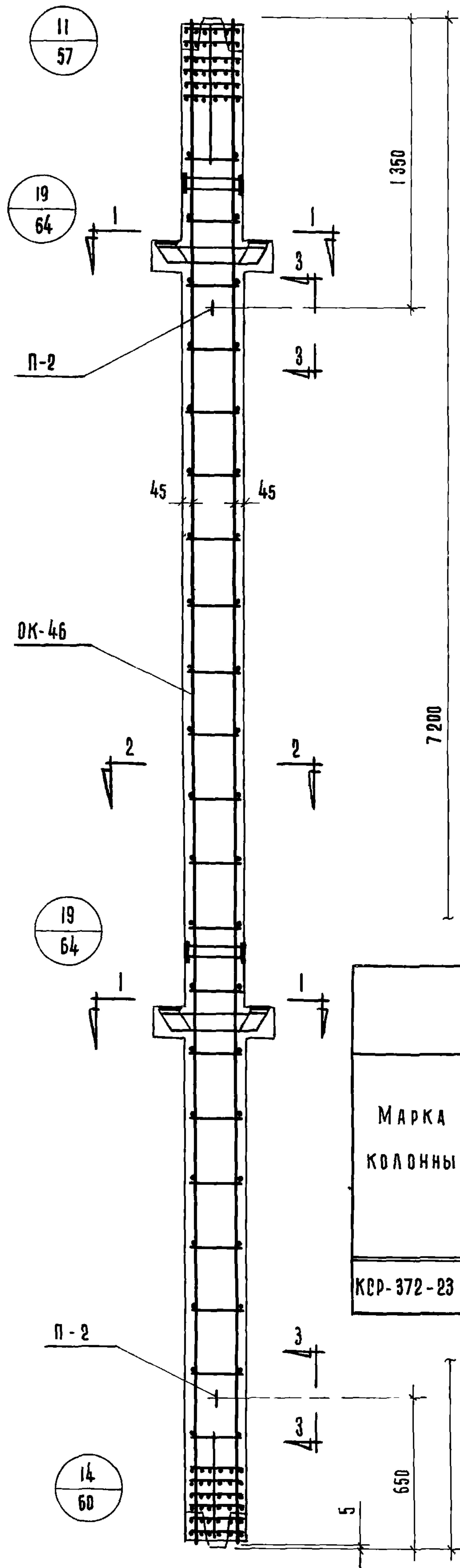
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ															
МАРКИ КОЛОНН	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *								ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53 <sup>x</sup>		ВСЕГО	
	А-III				А-I										
	Φ, М				ИТОГО	Φ, ММ.		ИТОГО	S, ММ.			Φ ММ			
	22	20	10	6		16	6		ИТОГО	16	14	10	ИТОГО		4
КСР-372-14	12,04	76,60	0,52	5,6	94,76	4,0	8,0	12,0	4,80	8,56	11,12	34,48	1,0	1,0	142,24
КСР-372-17															

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 14.
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64.

1971	Т.К.	КОЛОННЫ	КСР-372-14, КСР-372-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		АРМИРОВАННЕ		ВЫПУСК ЛИСТ 8 48

11808 52



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КРР-372-23	OK-46	1	263,64	263,64	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 46
	П-2	2	2,00	4,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
	С-5	4	0,25	1,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
			ИТОГО	268,64	

1971	Т.К.	КОЛОННА КРР-372-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
		АРМИРОВАННЫЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 44

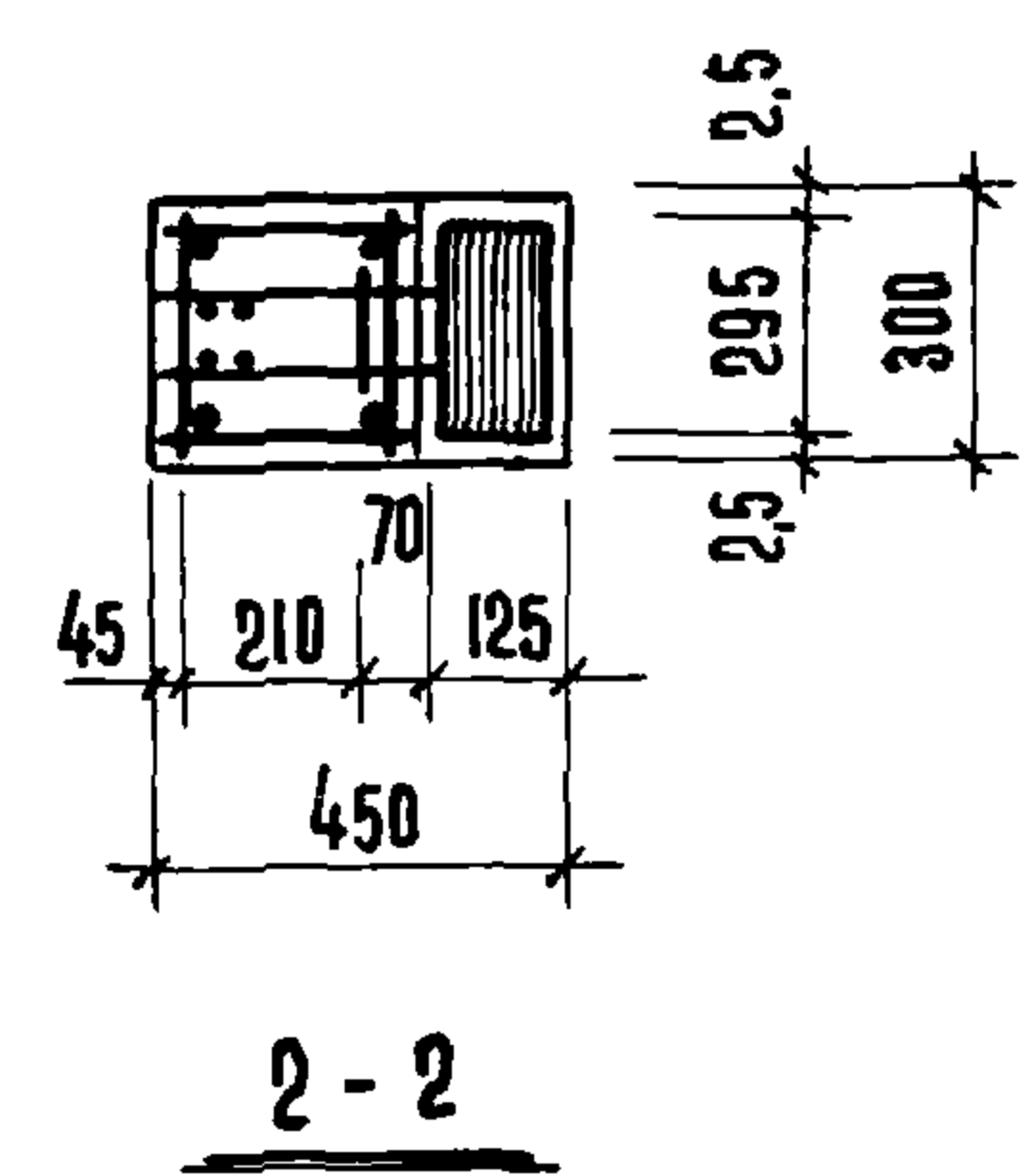
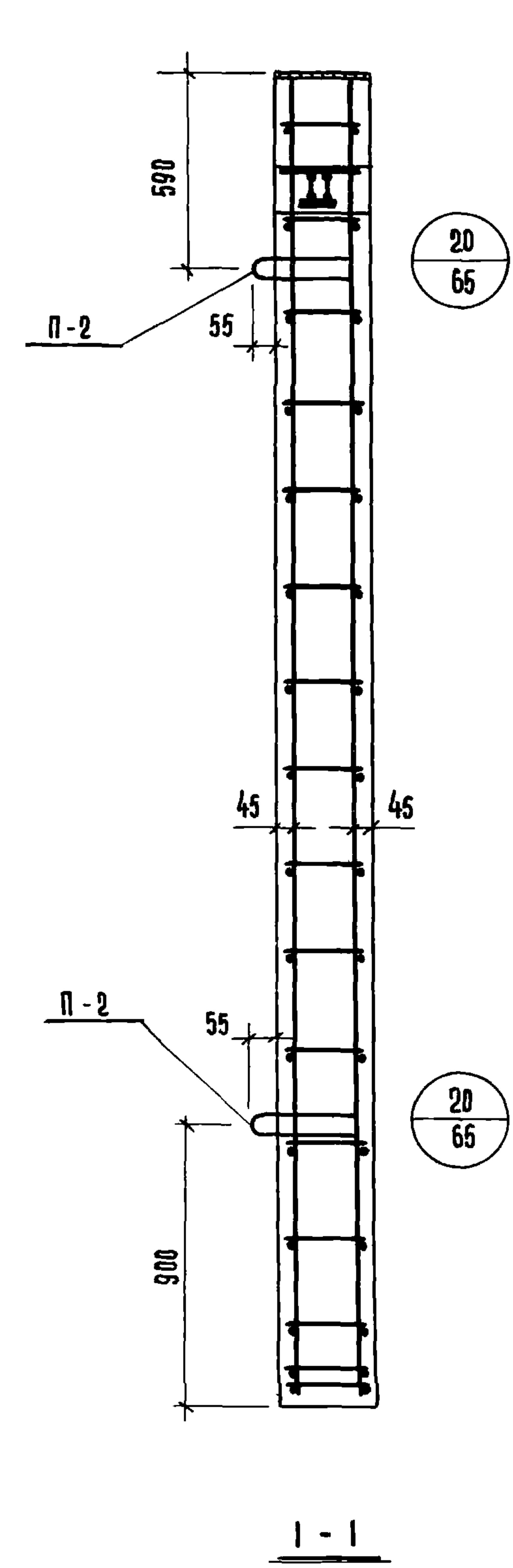
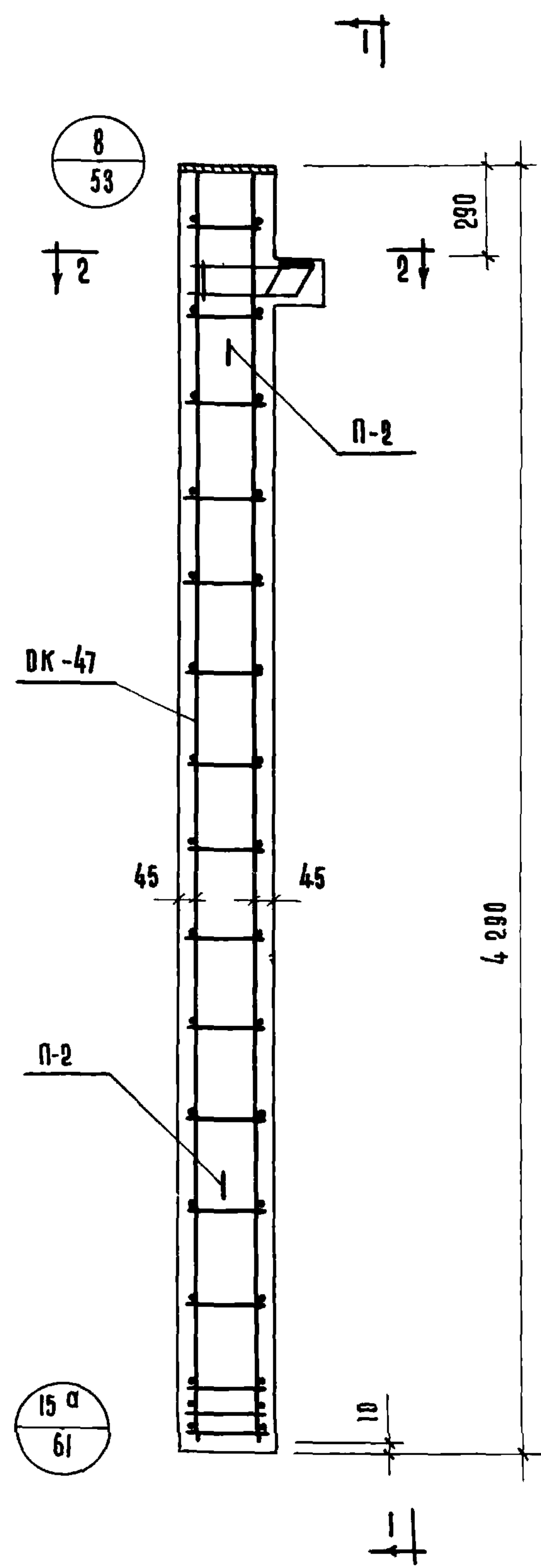
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ИТОГО	ПРОКАТ В СТ.3 ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 <sup>x</sup>			ИТОГО ВСЕГО				
	А-III			А-I			ИТОГО	S мм.			ИТОГО	Ф мм		ИТОГО			
	Ф мм.							Ф мм.							ИТОГО	Ф мм	
	32	22	20	10	8			16	10	6							16
КРР-372-23	181,6	12,04	5,6	0,52	12,6	212,36	4,0	16,0	0,8	20,8	14,8	8,56	11,12	34,48	1,0	1,0	268,64

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 14.
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64.

11808 53



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№№ СЕРИИ. ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КК-336-14	OK-47	1	96,47	96,47	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. 1 ЛИСТ 47
	П-2	2	2,00	4,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. 4 ЛИСТ 18
	С-6	2	0,20	0,40	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. 4 ЛИСТ 18
			ИТОГО	100,87	

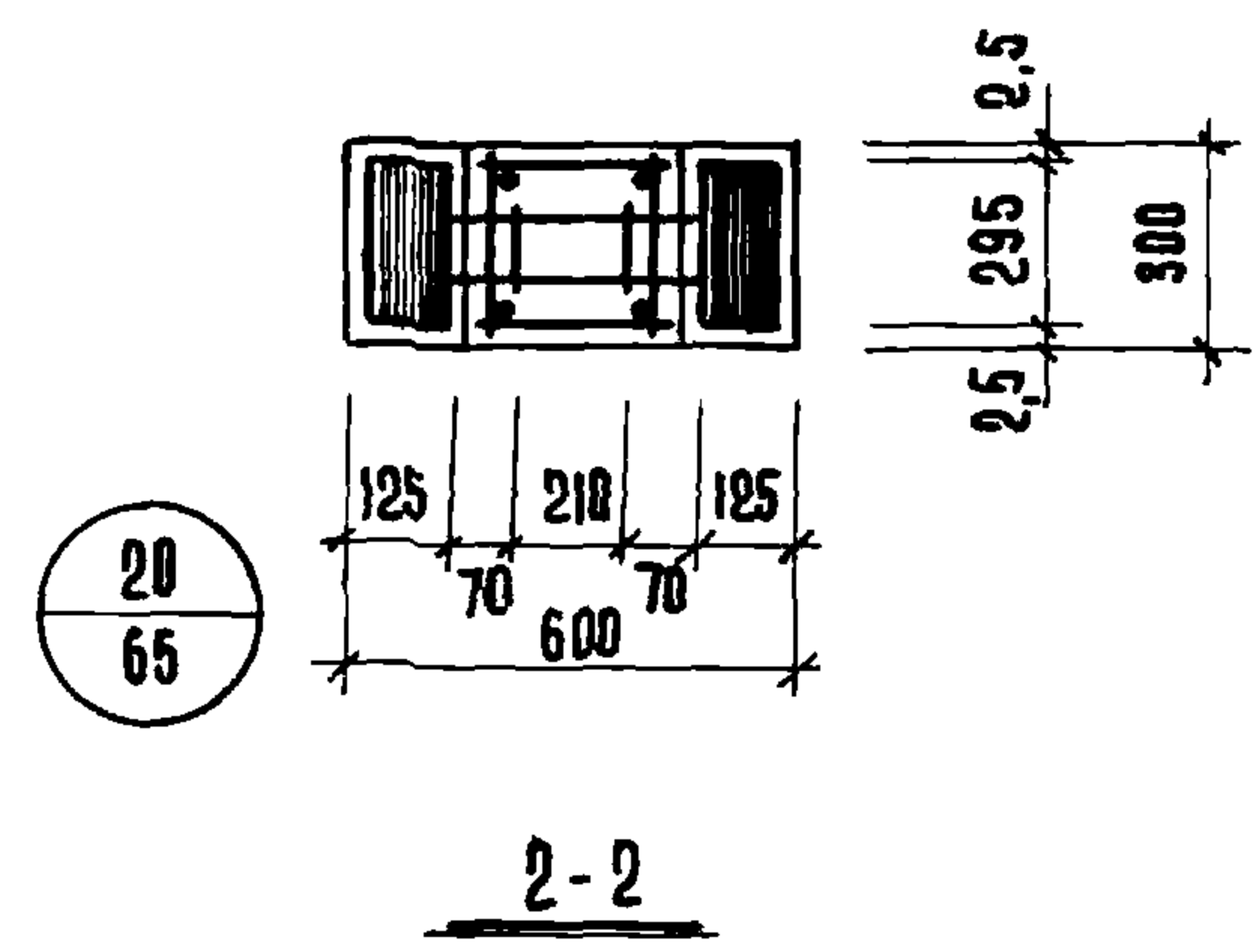
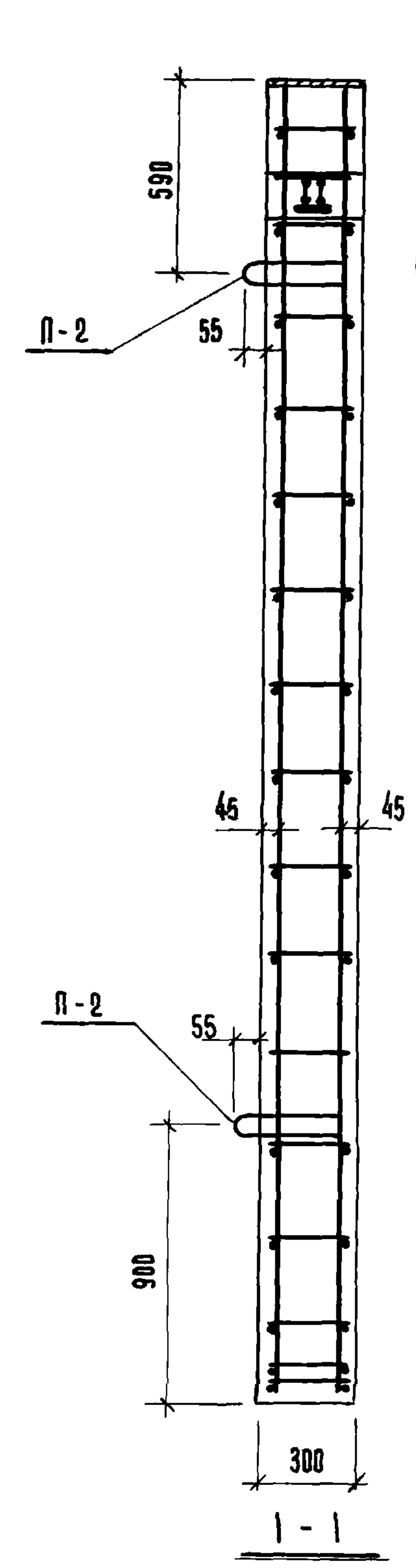
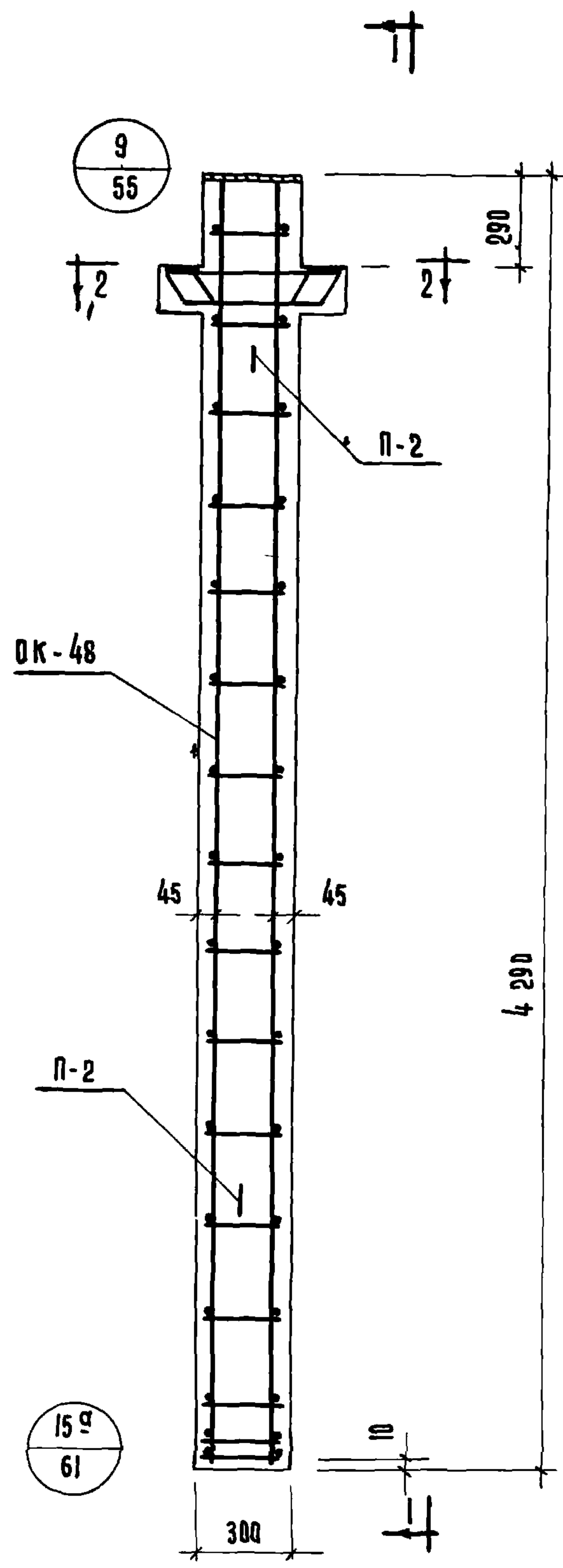
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *								ПРОКАТ В СТ. 3 по ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	А-III				А-I											
	Ф ММ.				ИТОГО	Ф ММ.			ИТОГО	S ММ.			Ф ММ.			
	25	22	10	-		16	12	8		ИТОГО	14	12	10		ИТОГО	4
КК-336-14	69,64	4,72	0,45	-	74,81	4,0	2,24	6,0	12,24	2,14	8,5	2,78	13,42	0,4	0,4	100,87

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 15
2. Сетки С-6 в консоли условно не показаны, см. узел на листе № 53.

Т.К.	КОЛОННА КК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 8 45



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КР-336-14	OK-48	1	102,5	102,5	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 48
	П-2	2	2,0	4,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
	С-5	2	0,25	0,5	СЕРИЯ ИИ-04-8 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
			Итого	107,0	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В СТ. 3 по ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	А-III				А-I				S мм.			φ мм.	Итого			
	φ мм.				φ мм.				S мм.						φ мм.	Итого
	25	22	10	-	Итого	16	12	8	Итого	14	12	10	Итого			
КР-336-14	69,64	6,02	0,26	-	75,92	4,0	2,24	6,0	12,24	4,28	8,5	5,56	18,34	0,5	0,5	107,0

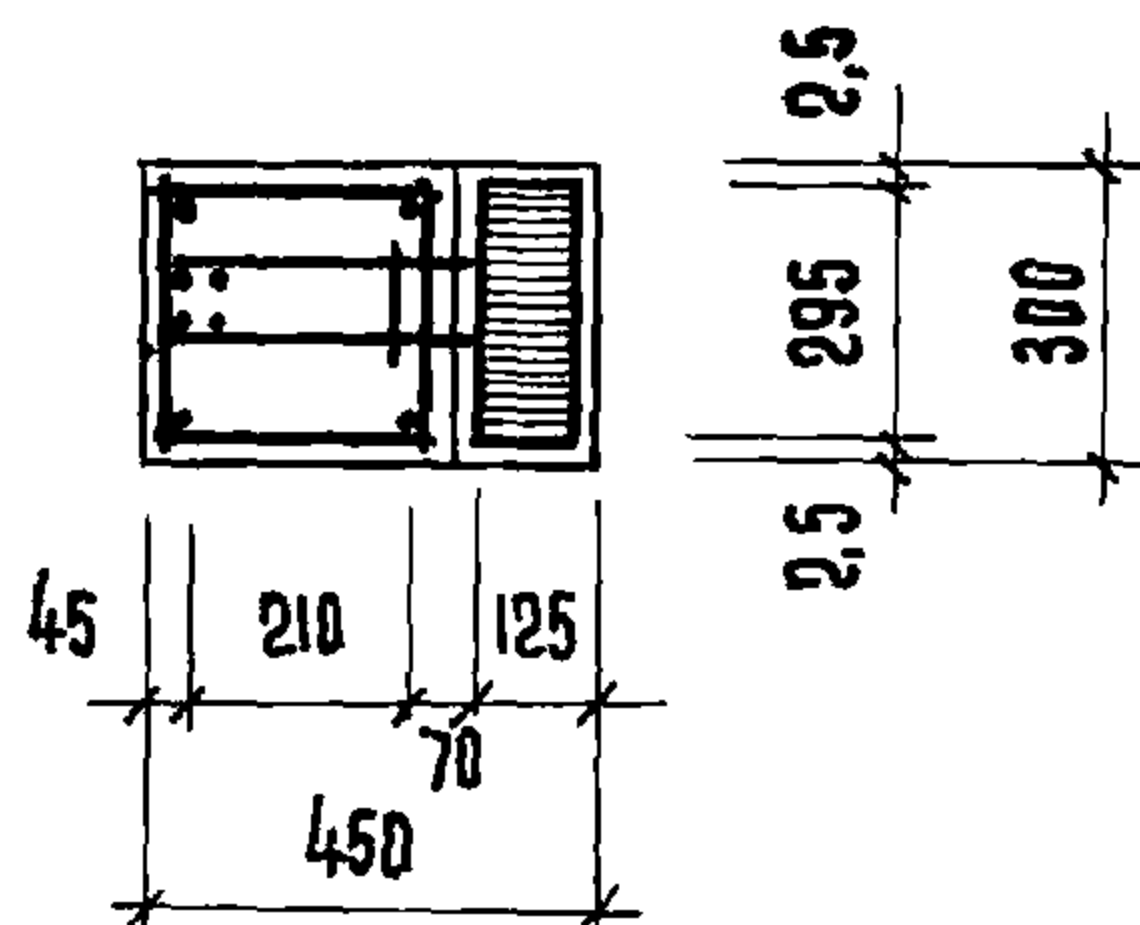
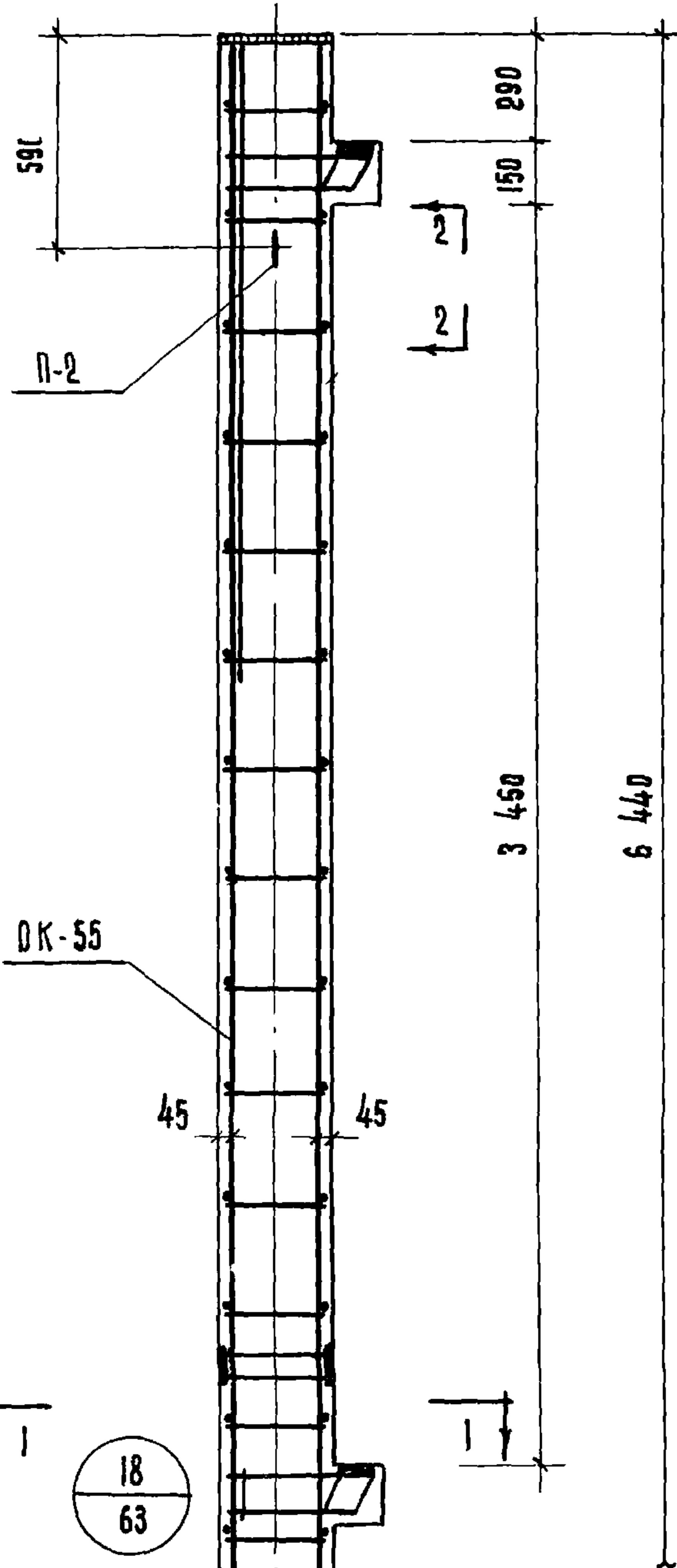
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 16.
2. Сетки С-5 в консоли условно не показаны, см. узел на листе № 55.

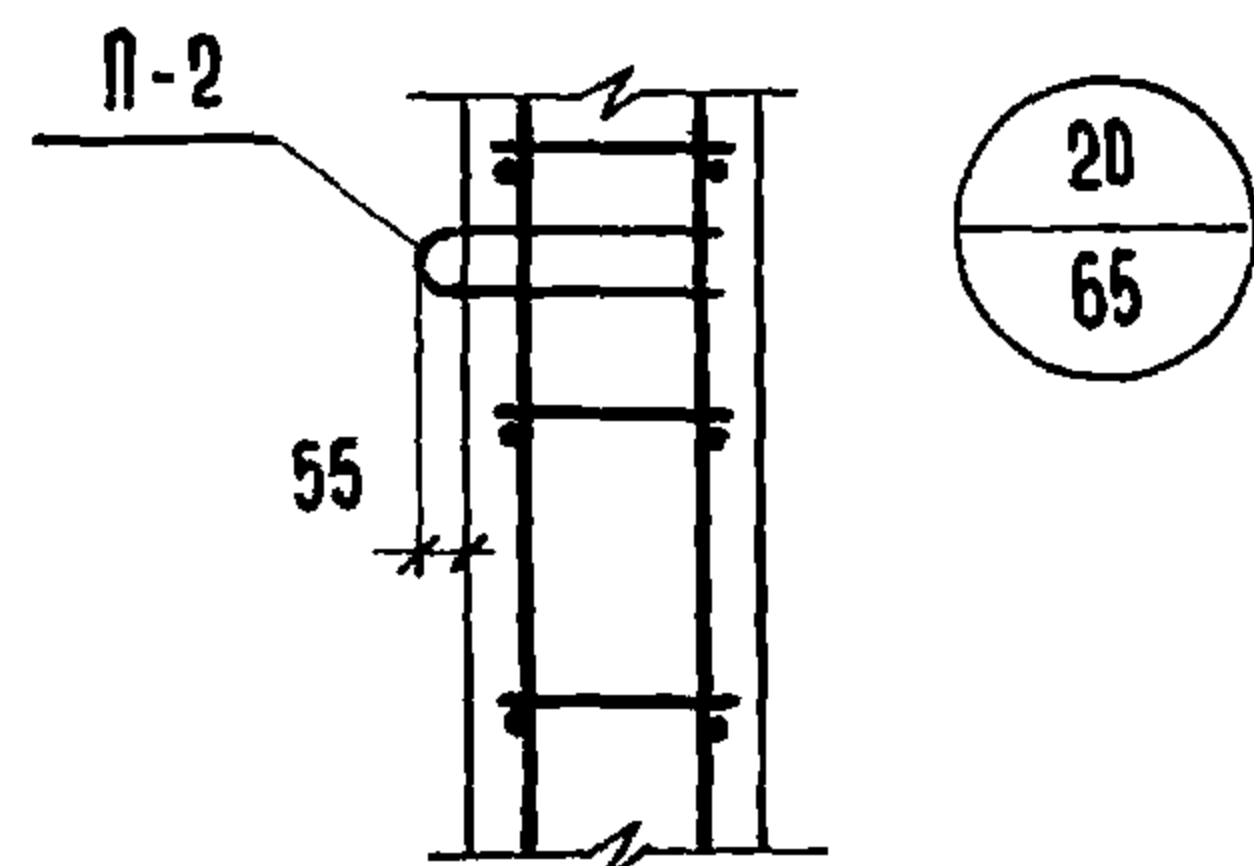
ТК	КОЛОННА КР-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 46



8  
54



1-1



2-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВД ШТ.	ВЕР, КГ.		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КВК-372-14	DK-55	1	124,72	124,72	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. I ЛИСТ 55
	С-6	4	0,2	0,8	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. II ЛИСТ 18
	П-2	2	2,0	4,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. II ЛИСТ 18
			Итого:	129,52	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

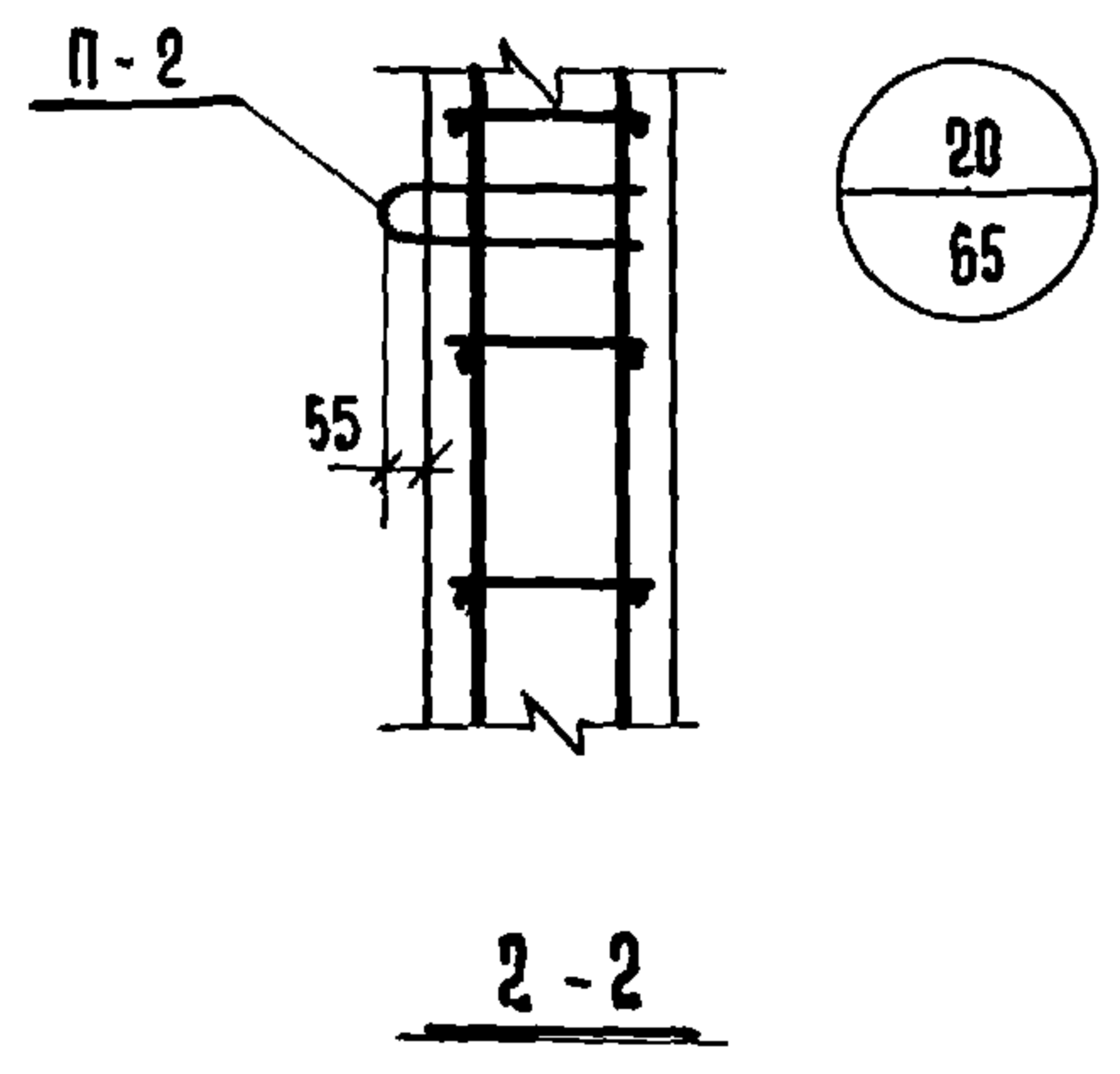
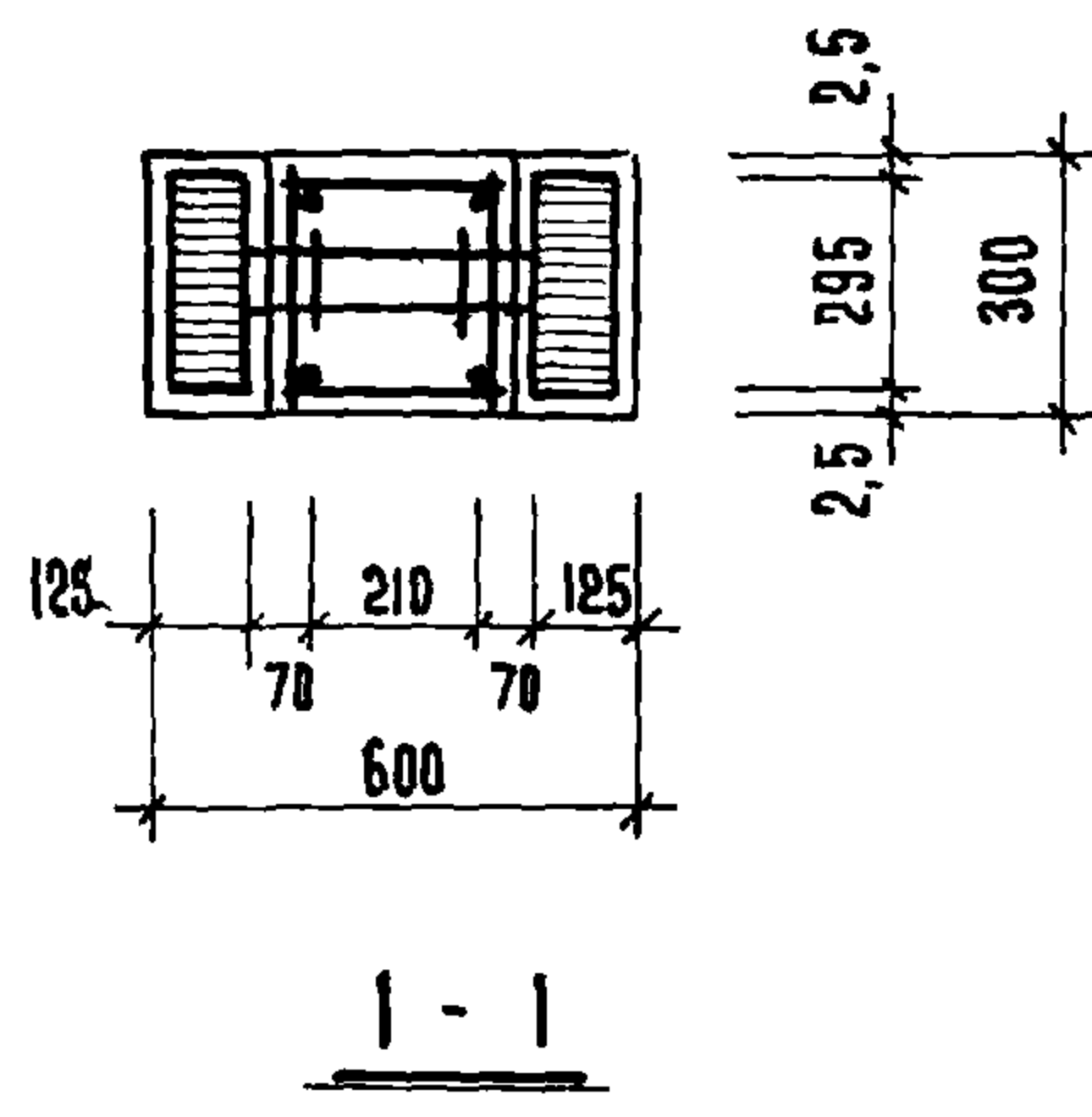
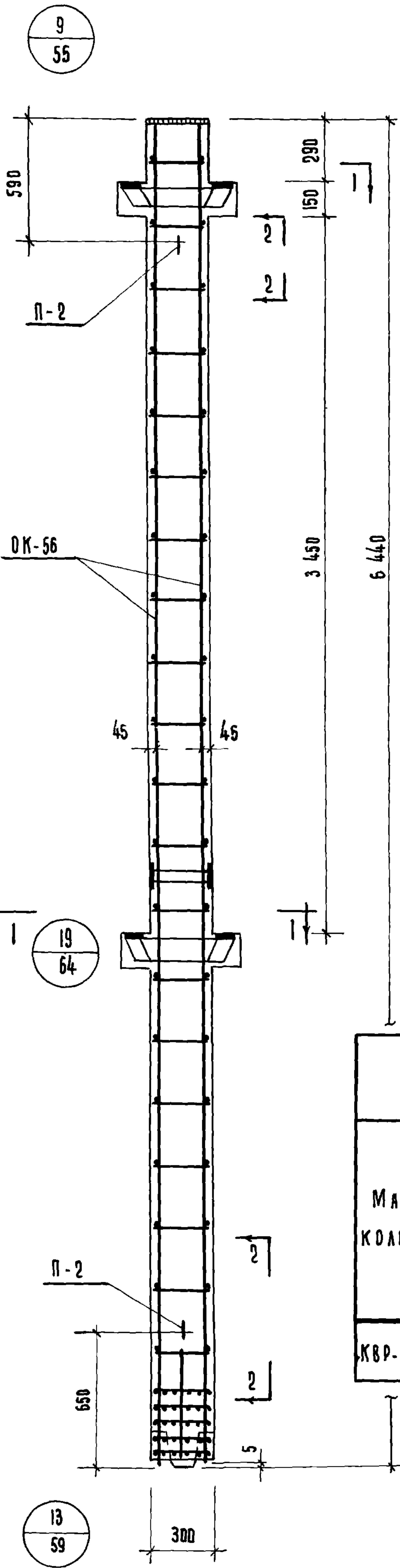
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ПРОКАТ В СТ. 3 ПЕ ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А-III			А-I			S мм.					Ф мм.						
	Ф мм.					ИТОГО	Ф мм.			ИТОГО	S мм.		ИТОГО		Ф мм.			
	25	22	20	10	6		16	8	6		ИТОГО	16			14	12	10	ИТОГО
КВК-372-14	3,84	18,44	66,0	0,9	2,8	91,98	4,0	4,0	3,0	11,0	7,4	4,28	8,5	5,56	25,74	0,8	0,8	129,52

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Опалубку колонны см. лист № 17.
2. Сетки С-6 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 63.

1971	ТК	КОЛОННА КВК-372-14 АРМИРОВАННЫЕ	СЕРИЯ ИИ-04-2

71808 56



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ.		НМ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КВР-372-14	ОК-56	1	127,78	127,78	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 56
	С-5	4	0,25	1,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
	П-2	2	2,0	4,0	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч.1 ЛИСТ 18
			ИТОГО	132,78	

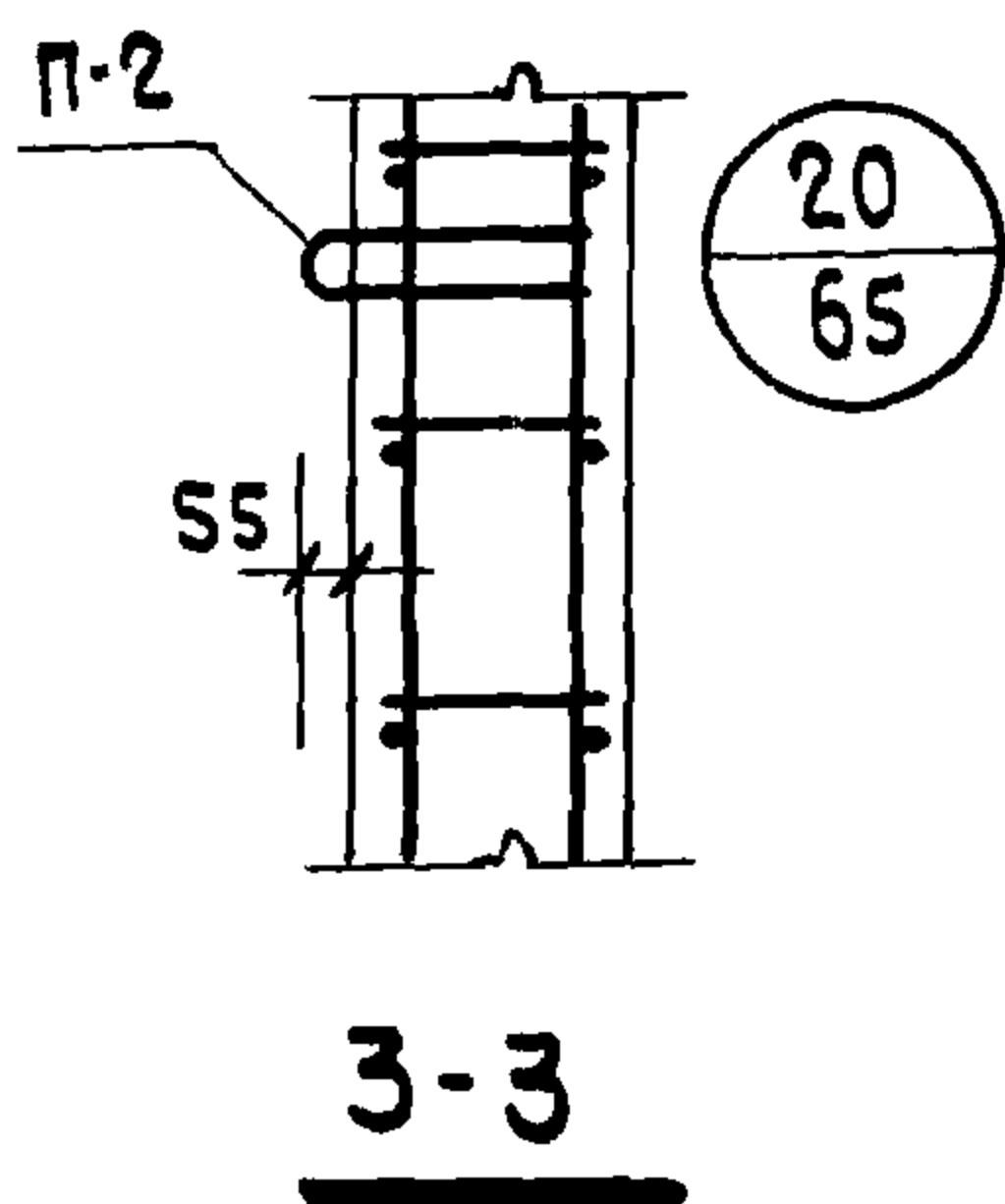
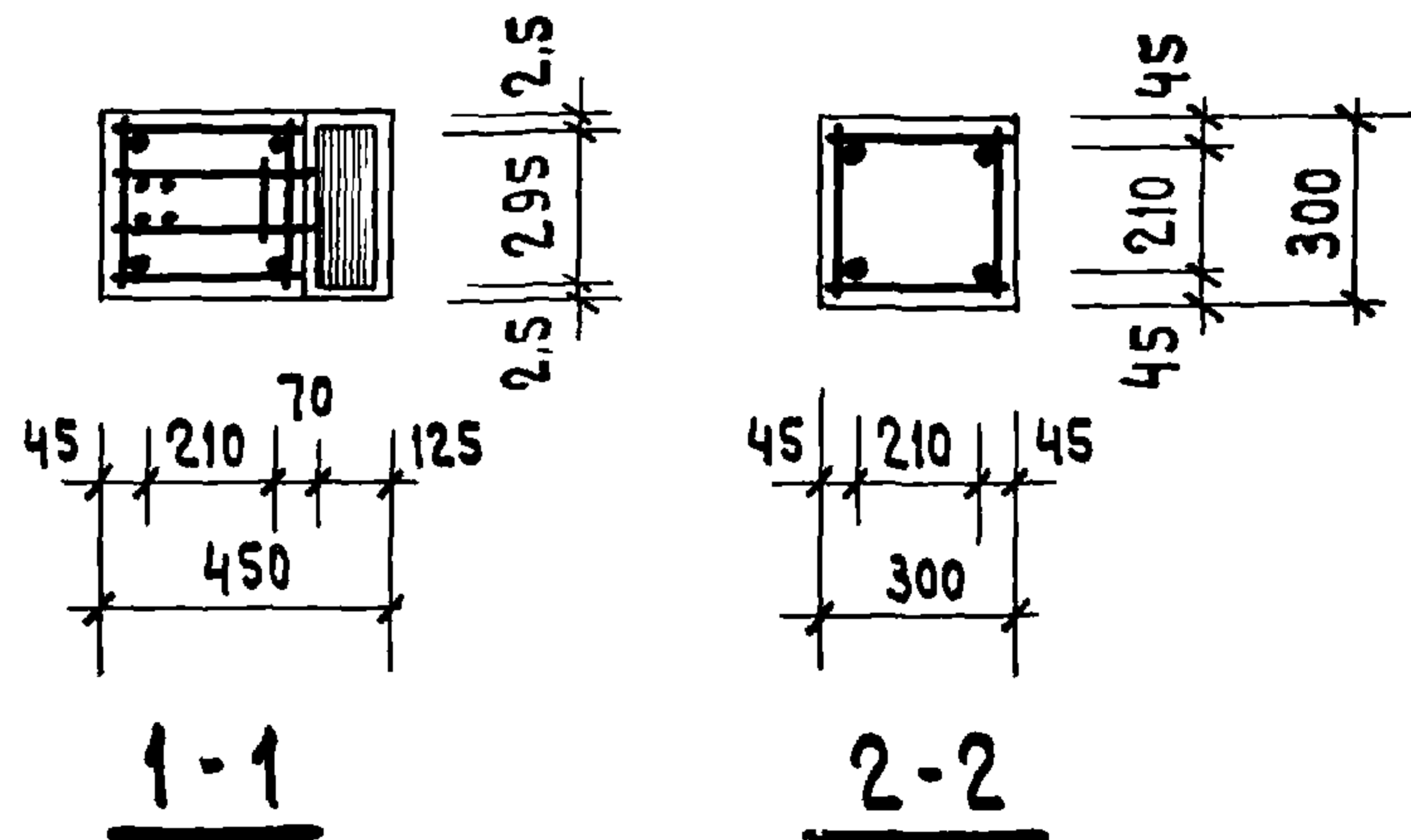
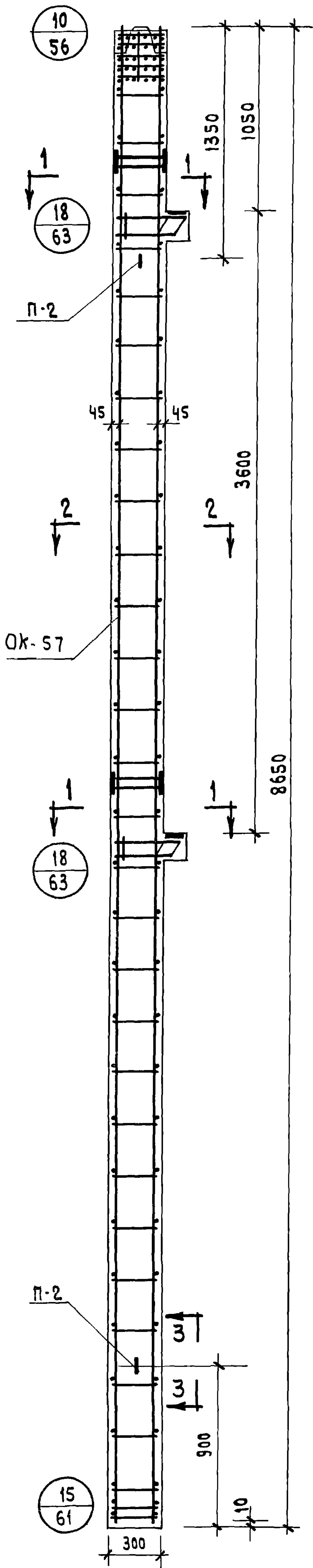
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I														
	Φ мм.					ИТОГО	Φ мм.			ИТОГО	δ мм.				ИТОГО	Φ мм.	ИТОГО	
	25	22	20	10	6		16	8	6		ИТОГО	16		14				12
КВР-372-14	3,84	12,04	66,0	0,52	2,80	85,2	4,0	4,0	3,0	11,0	7,4	8,56	8,5	11,12	35,58	1,0	1,0	132,78

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Опалубку колонны см. лист № 18.
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны, см. узел на листе № 64.

1971	ТК	КОЛОННА КВР-372-14 АРМИРОВАНИЕ	СЕРИЯ ИИ-04-2

11809 57



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНК-372-14	ОК-57	1	139.68	139.68	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. I ЛИСТ 57
	С-6	4	0.20	0.80	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
	П-2	2	2.00	4.00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
			Итого:	144.48	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

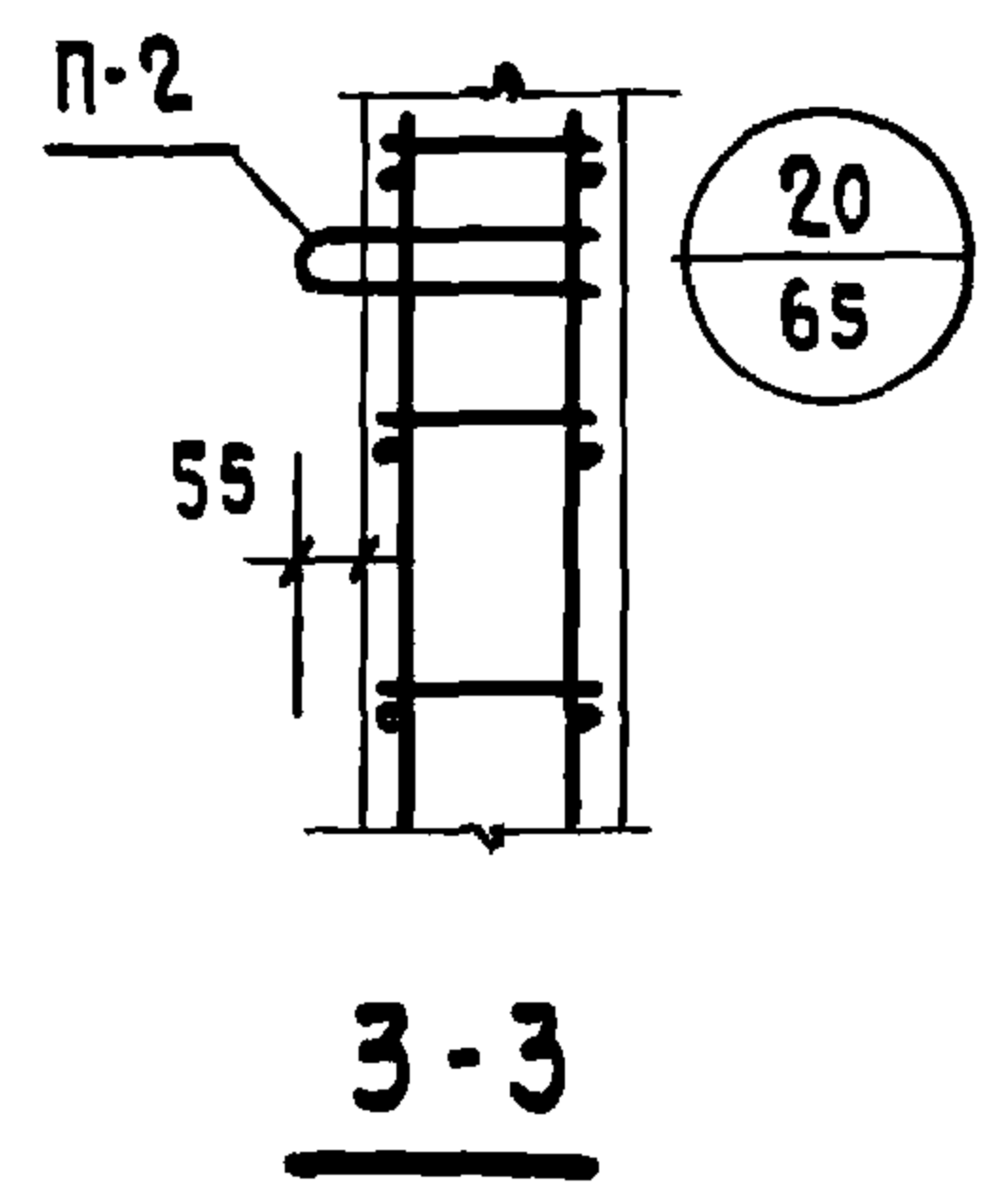
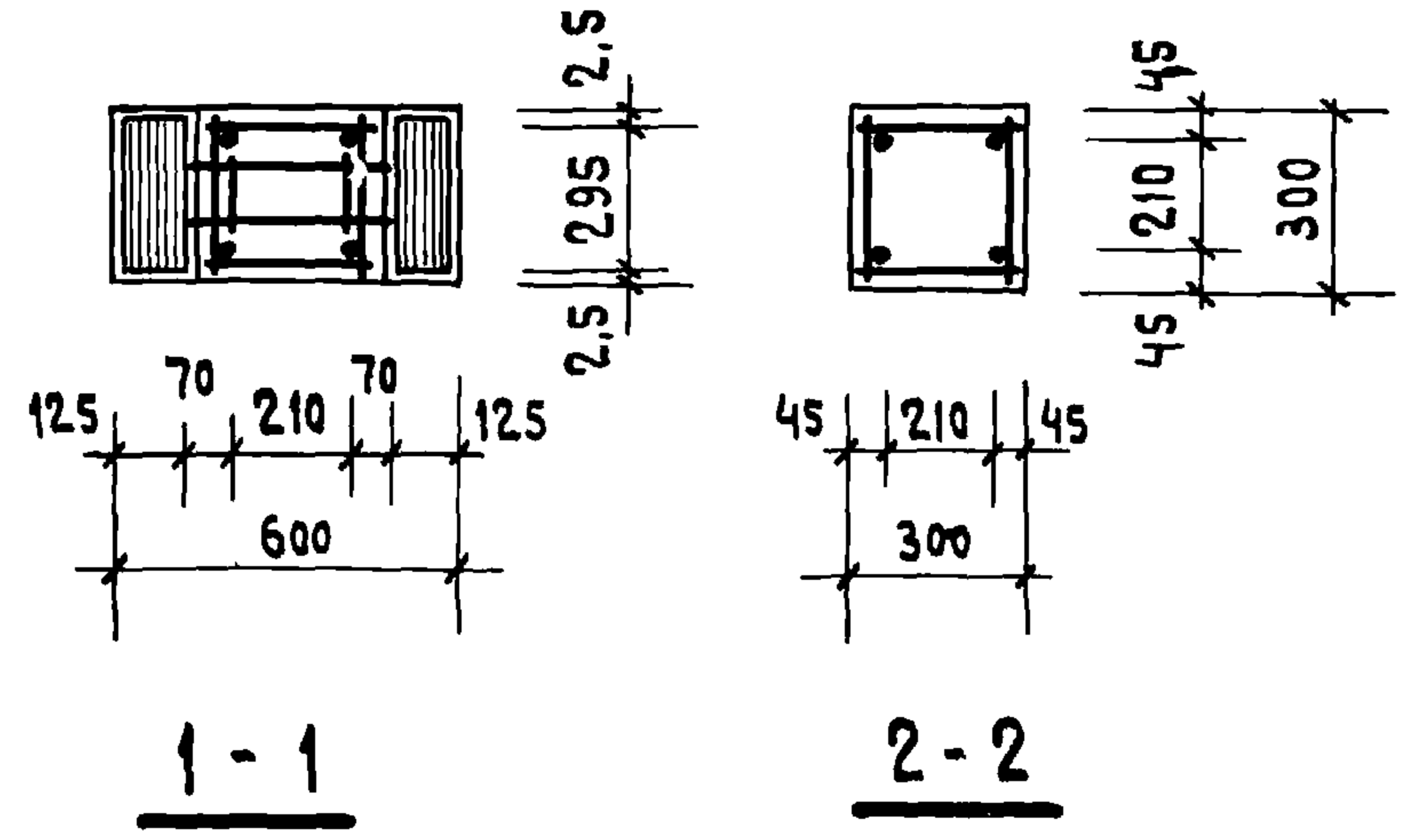
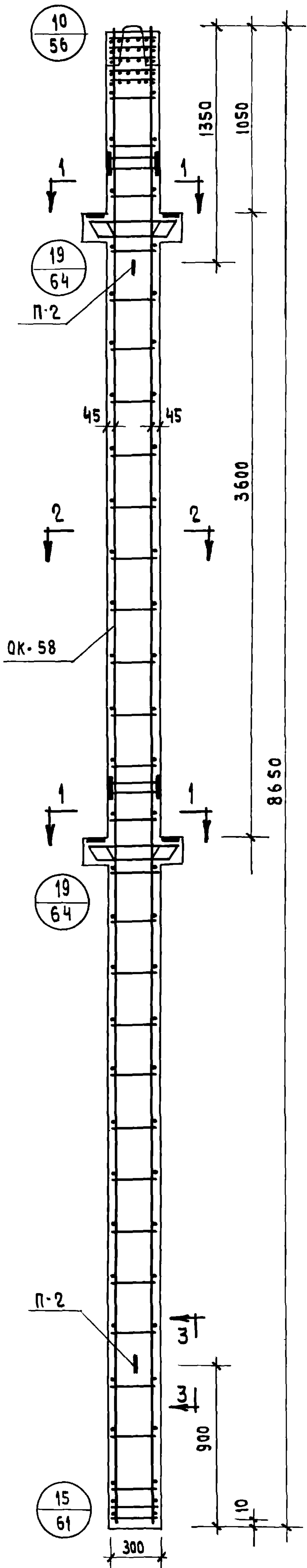
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ.3 ПС ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53†		ВСЕГО
	А-III					А-I										
	Φ мм				ИТОГО	Φ мм				ИТОГО	δ мм			Φ мм		
	22	20	10	6		16	10	6	ИТОГО		16	14	10	ИТОГО	4	
КНК-372-14	9.44	90.8	0.9	2.8	103.94	4.0	1.52	9.58	15.1	14.8	4.28	5.56	24.64	0.8	0.8	144.48

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- Опалубку колонны см. лист №19
- Сетки С-6 в консолях колонны условно не показаны см. узел на листе №63.

1971	ТК	КОЛОННА КНК-372-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
	АРМИРОВАНИЕ		
		ВЫПУСК 8	ЛИСТ 49

1808 58



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС КГ		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНР-372-17	OK-58	1	151,74	151,74	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. I ЛИСТ 58
	С-5	4	0,25	1,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. II ЛИСТ 18
	П-2	2	2,00	4,00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В. 10 Ч. II ЛИСТ 18
			<b>ИТОГО</b>	<b>156,74</b>	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

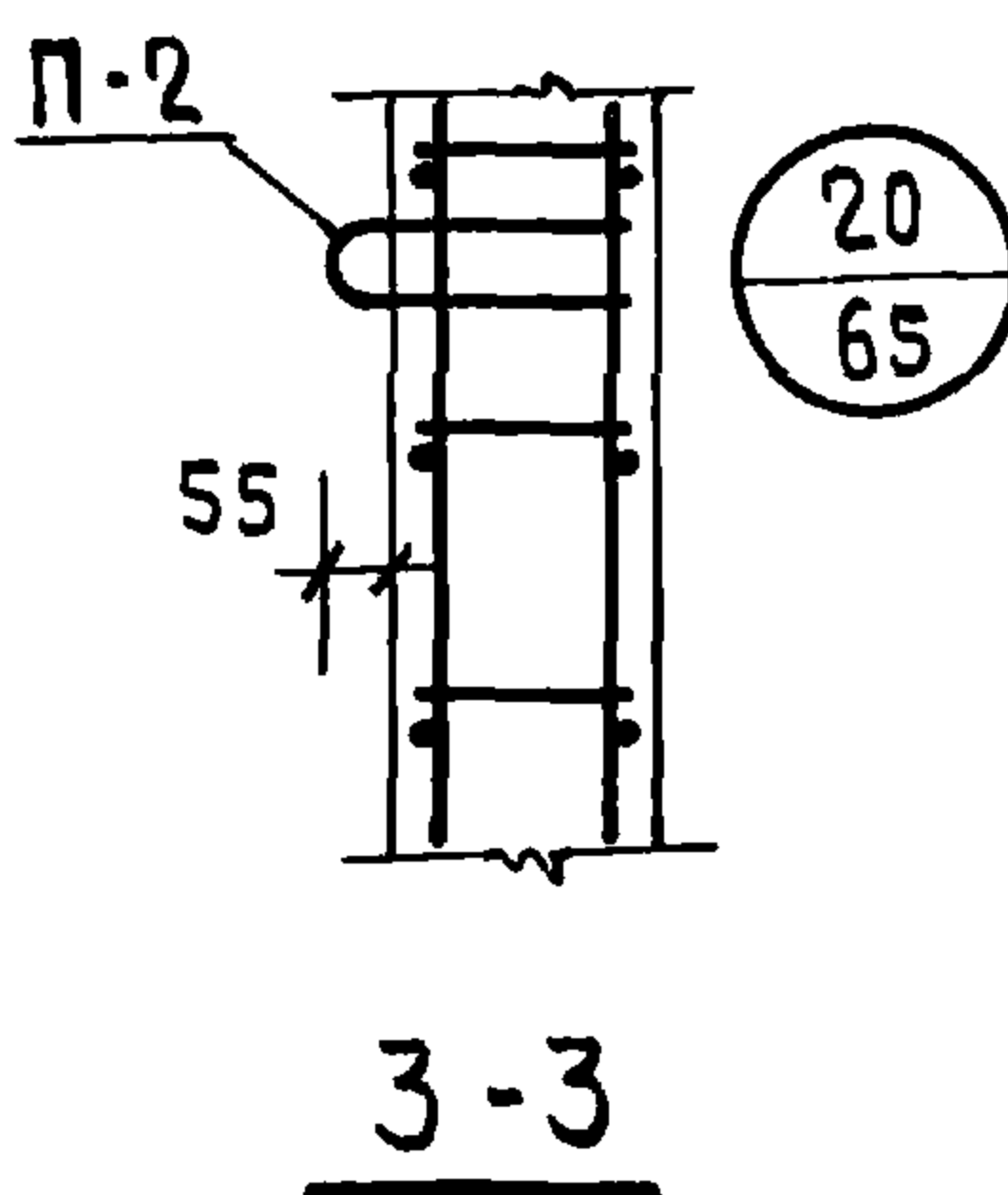
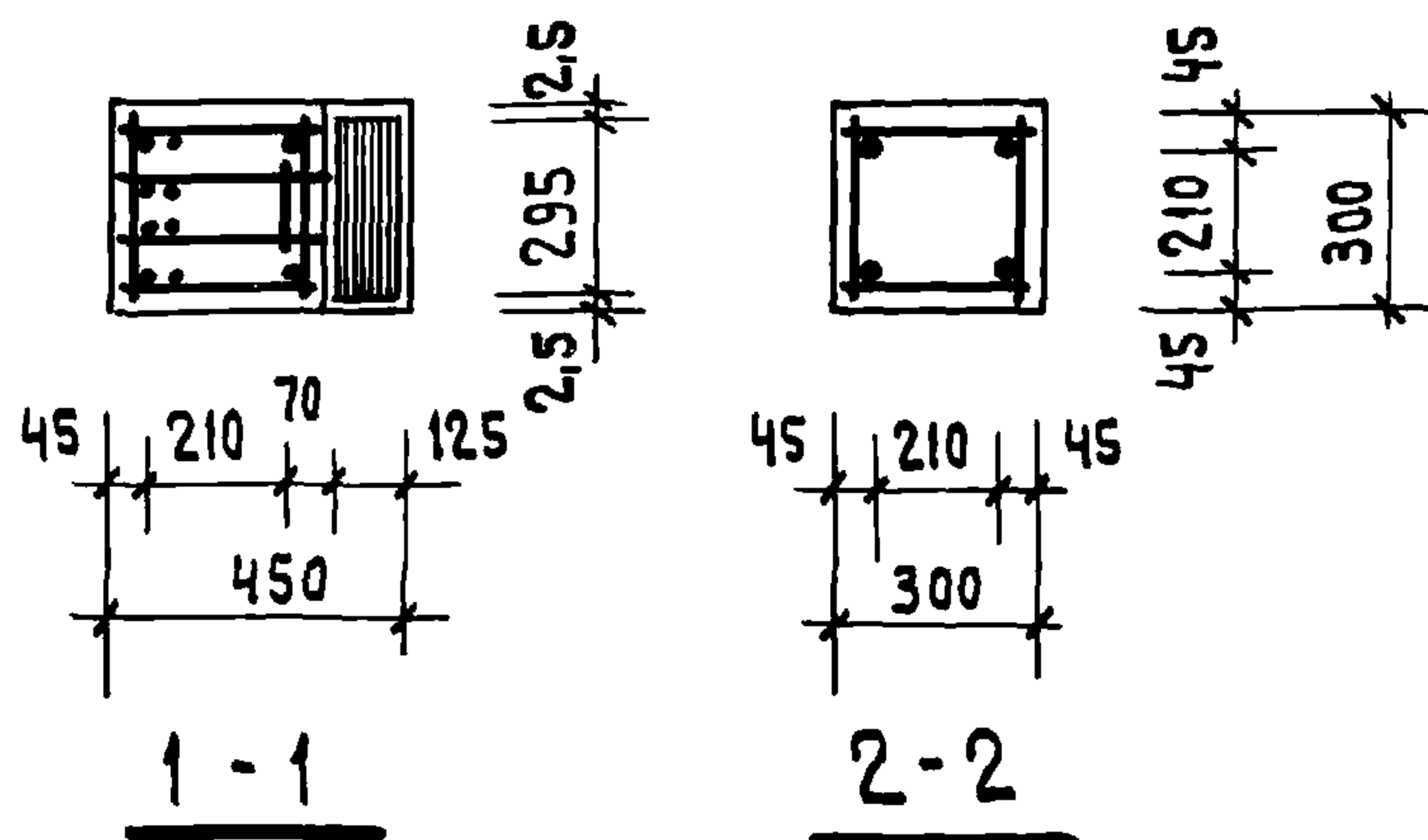
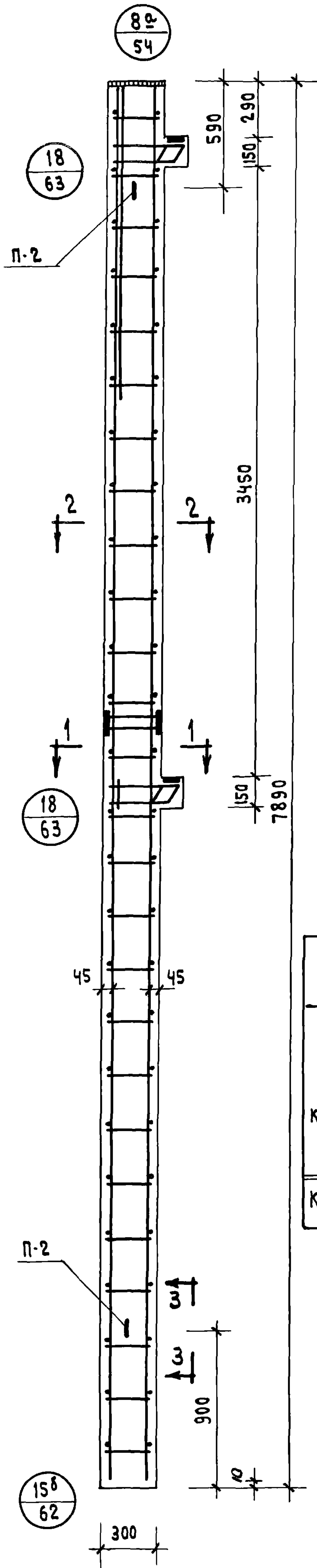
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ. 5781-61*					ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ-380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А - III					А - I										
	Φ мм				ИТОГО	Φ мм			ИТОГО	δ мм			Φ мм			
	22	20	10	6		16	10	6		ИТОГО	16		14	10	ИТОГО	4
КНР-372-17	12,04	90,8	0,52	2,8	106,16	4,0	1,52	9,58	15,1	14,8	8,56	11,12	34,48	1,0	1,0	156,74

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Опалубку колонны см. лист № 20
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны см. узел на листе № 64

1971	ТК	КОЛОННА КНР-372-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
	АРМИРОВАНИЕ		
		Выпуск 8	Лист 50

11808 59



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КК-372-11	ОК-59	1	92.84	92.84	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. I ЛИСТ 51
	С-6	4	0.20	0.80	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
	П-2	2	2.00	4.00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
			ИТОГО	97.64	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

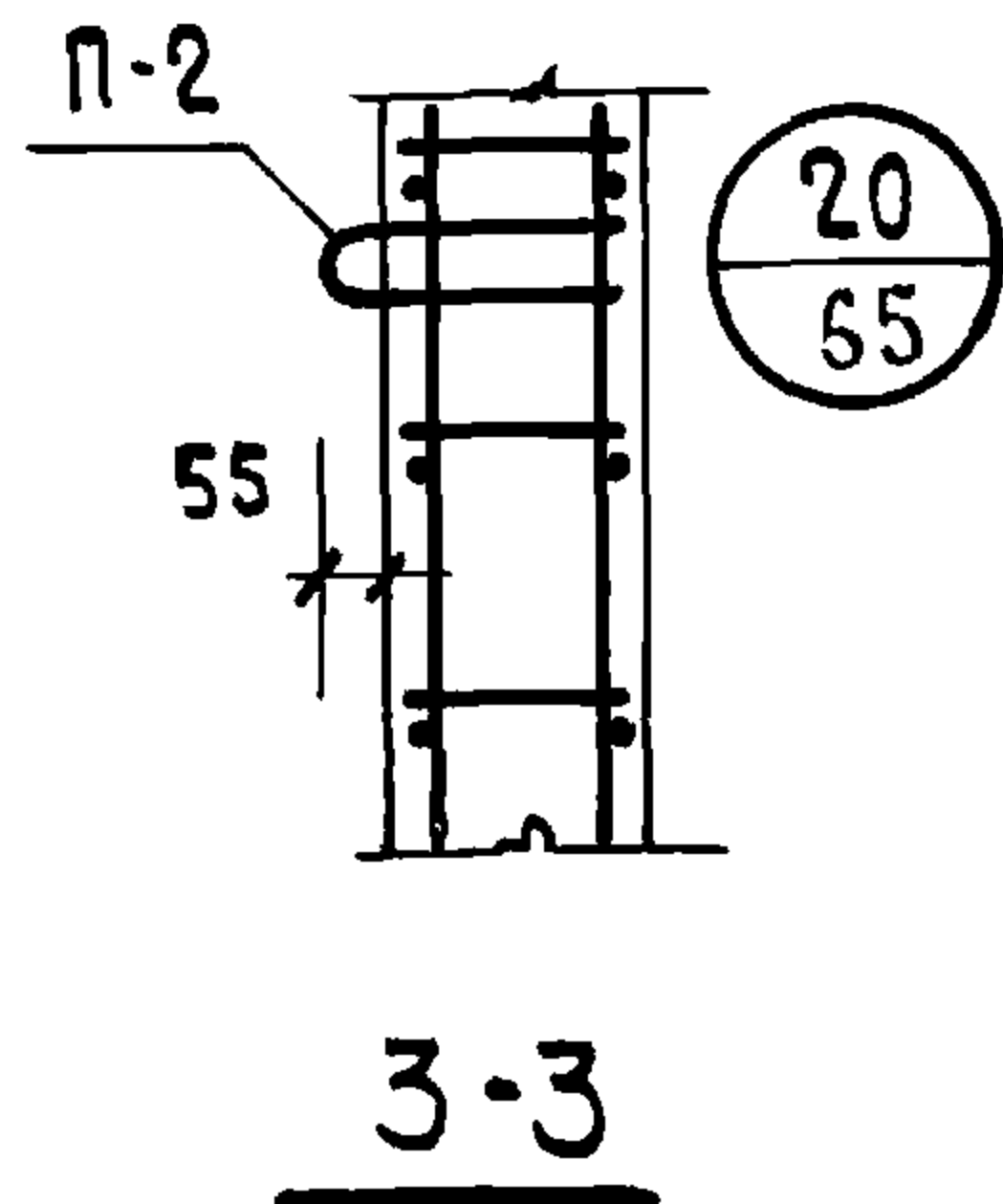
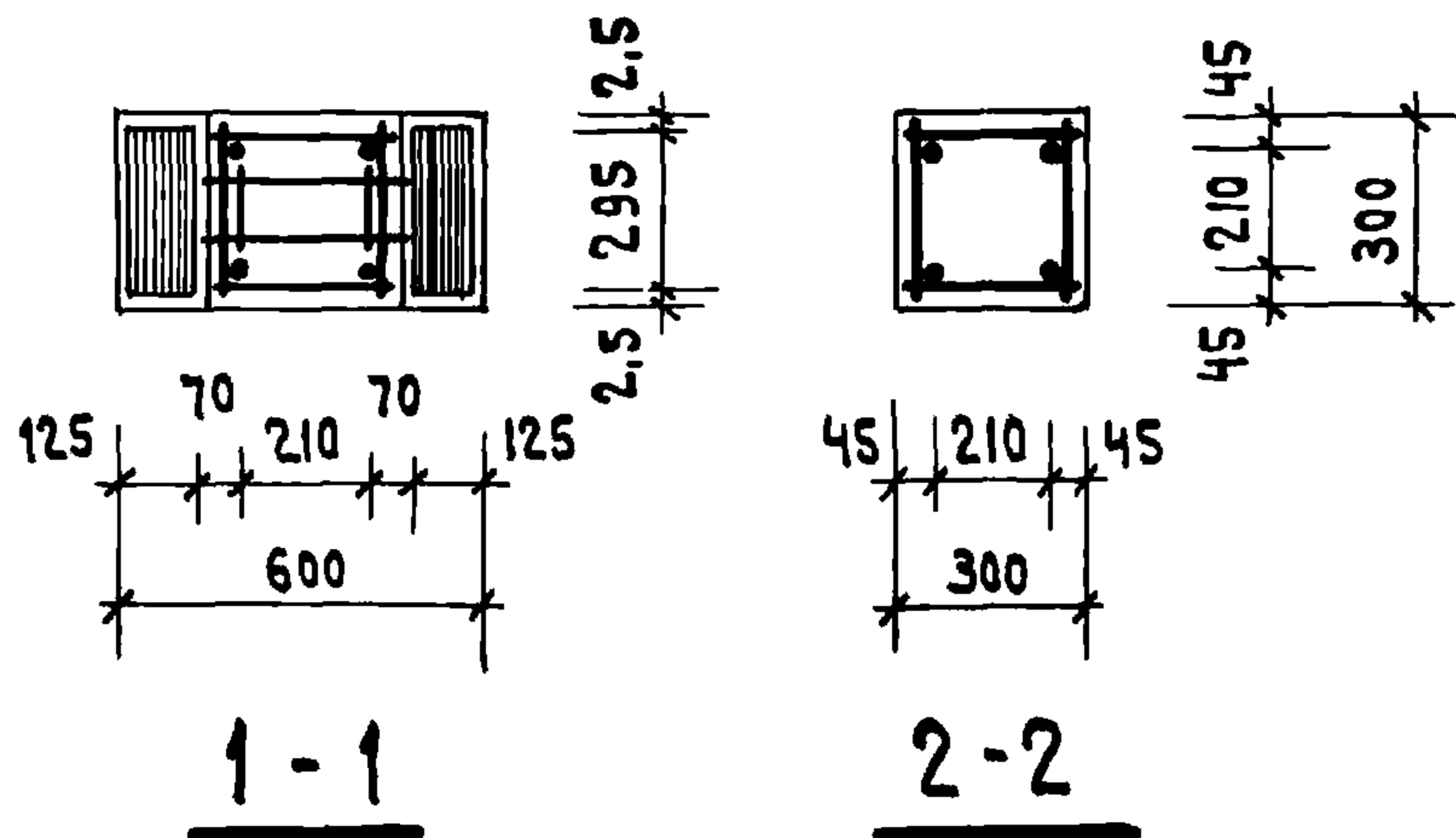
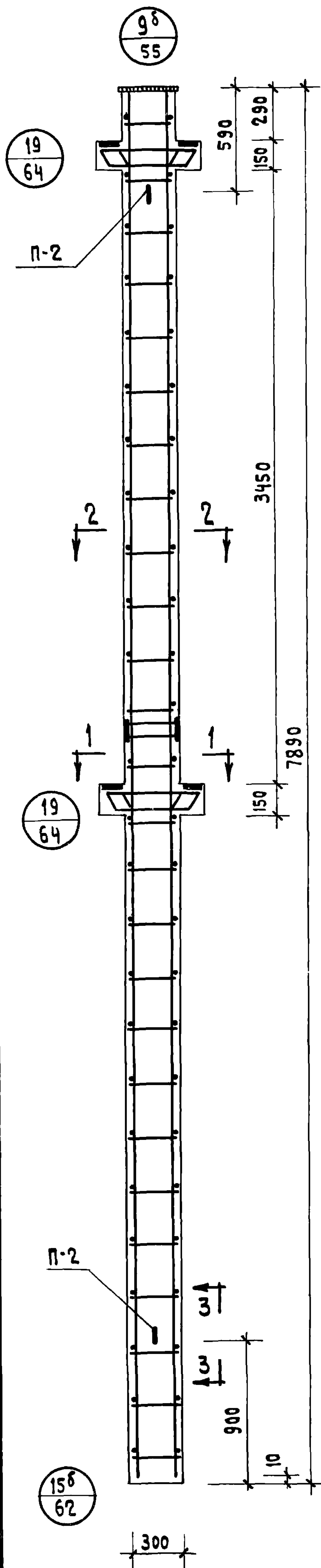
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ.3 ПС ГОСТ-380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО :					
	А-III					А-I											
	Φ мм					Φ мм				δ мм							
	25	22	20	12	10	ИТОГО	16	6	ИТОГО	16	14		12	10	ИТОГО	4	ИТОГО
КК-372-11	17.44	9.44	2.80	28.0	0.9	58.58	4.0	8.52	12.52	7.4	4.28	8.5	5.56	25.74	0.8	0.8	97.64

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Опалубку колонны см. лист № 21
2. Сетки С-6 в консолях колонны условно не показаны см. узел на листе № 63

1971	ТК	КОЛОННА КК-372-11	СЕРИЯ ИИ-04-2
АРМИРОВАНИЕ			
			Лист 51

1/1808 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КР-372-11	ОК-60	1	91.30	91.30	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. I ЛИСТ 60
	С-5	4	0.25	1.00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
	П-2	2	2.00	4.00	СЕРИЯ ИИ-04-2 В.10 Ч. II ЛИСТ 18
			ИТОГО	96.30	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С. 3 ПС ГОСТ-380-71					СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО:			
	А - III					ИТОГО	А - I			ИТОГО	ГОСТ-380-71		ИТОГО		ИТОГО		
	φ мм						φ мм				δ мм						
	25	22	20	12	10	16	6	16	14	12	10	4					
КР-372-11	3.84	12.04	2.8	28.0	0.52	47.2	4.0	8.52	12.52	7.4	8.56	8.50	11.12	35.58	1.0	1.0	96.3

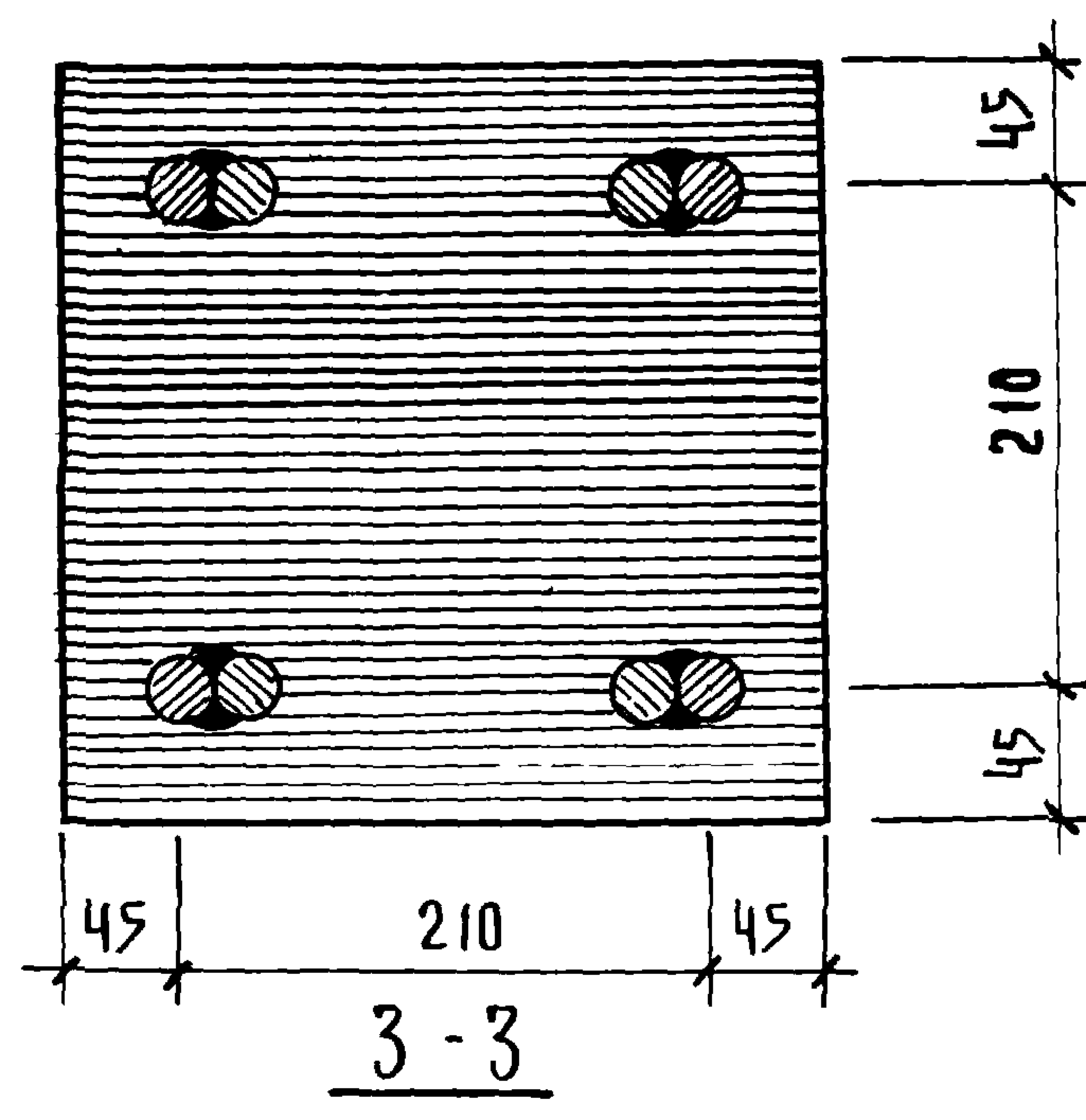
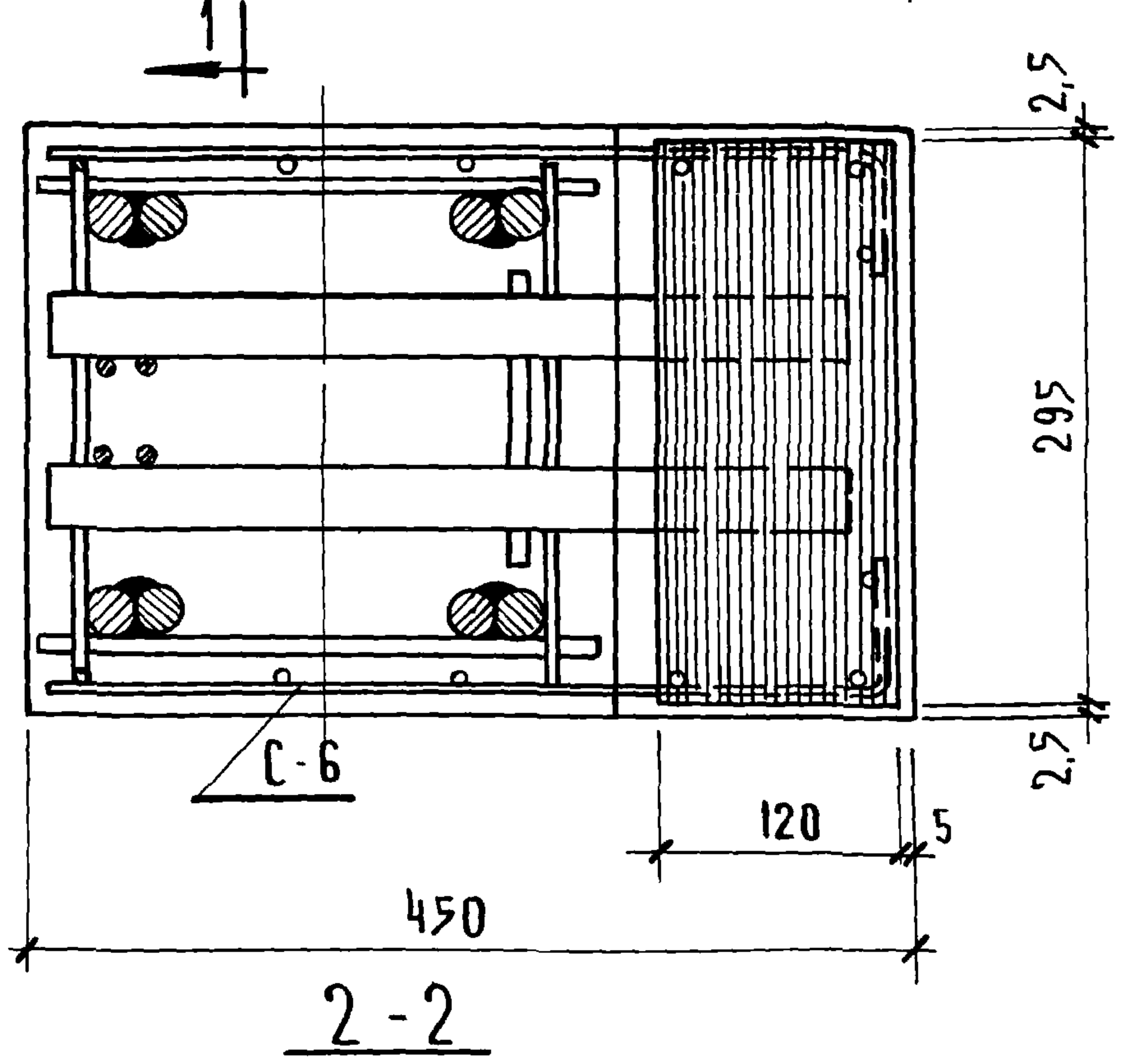
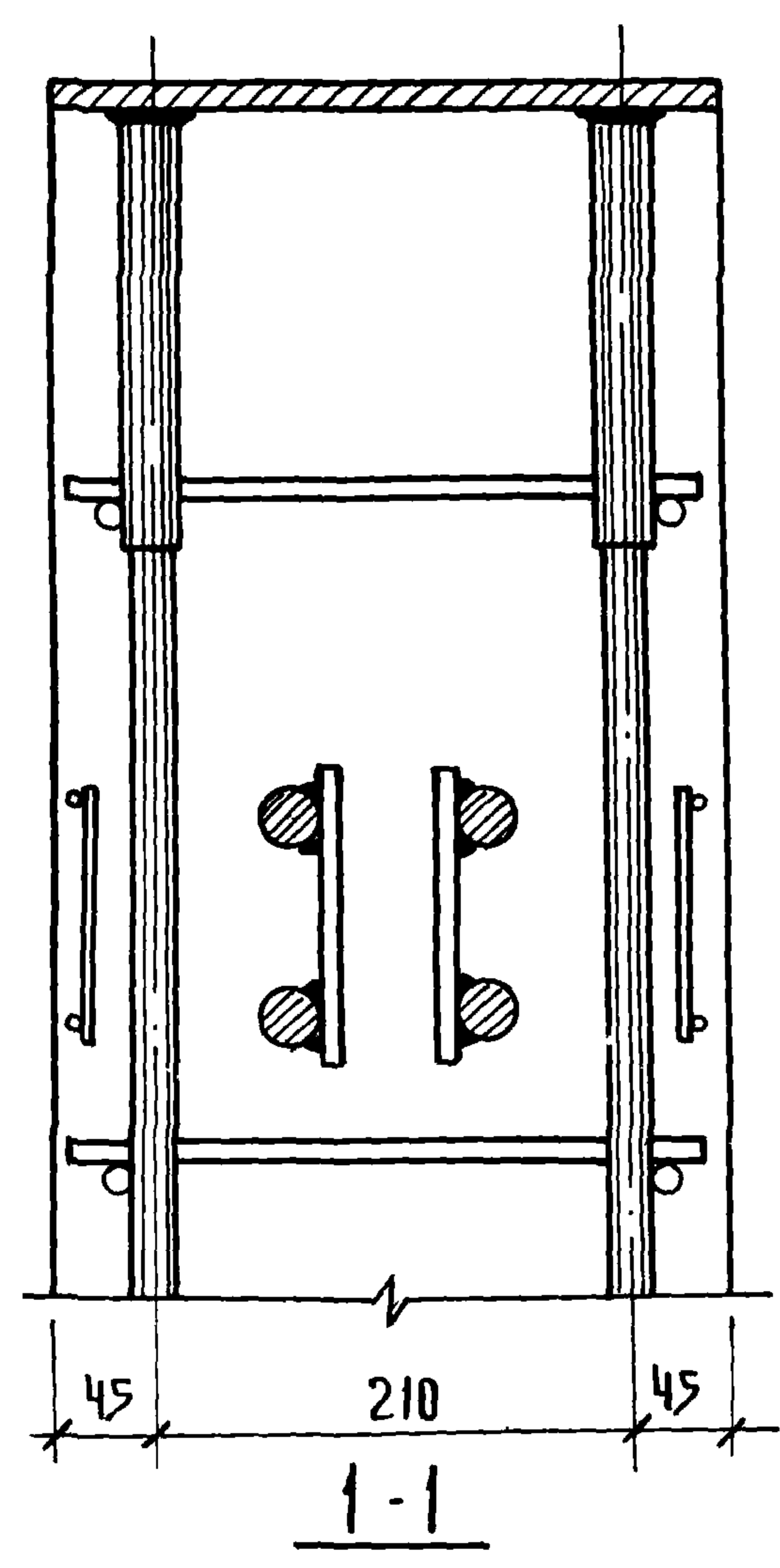
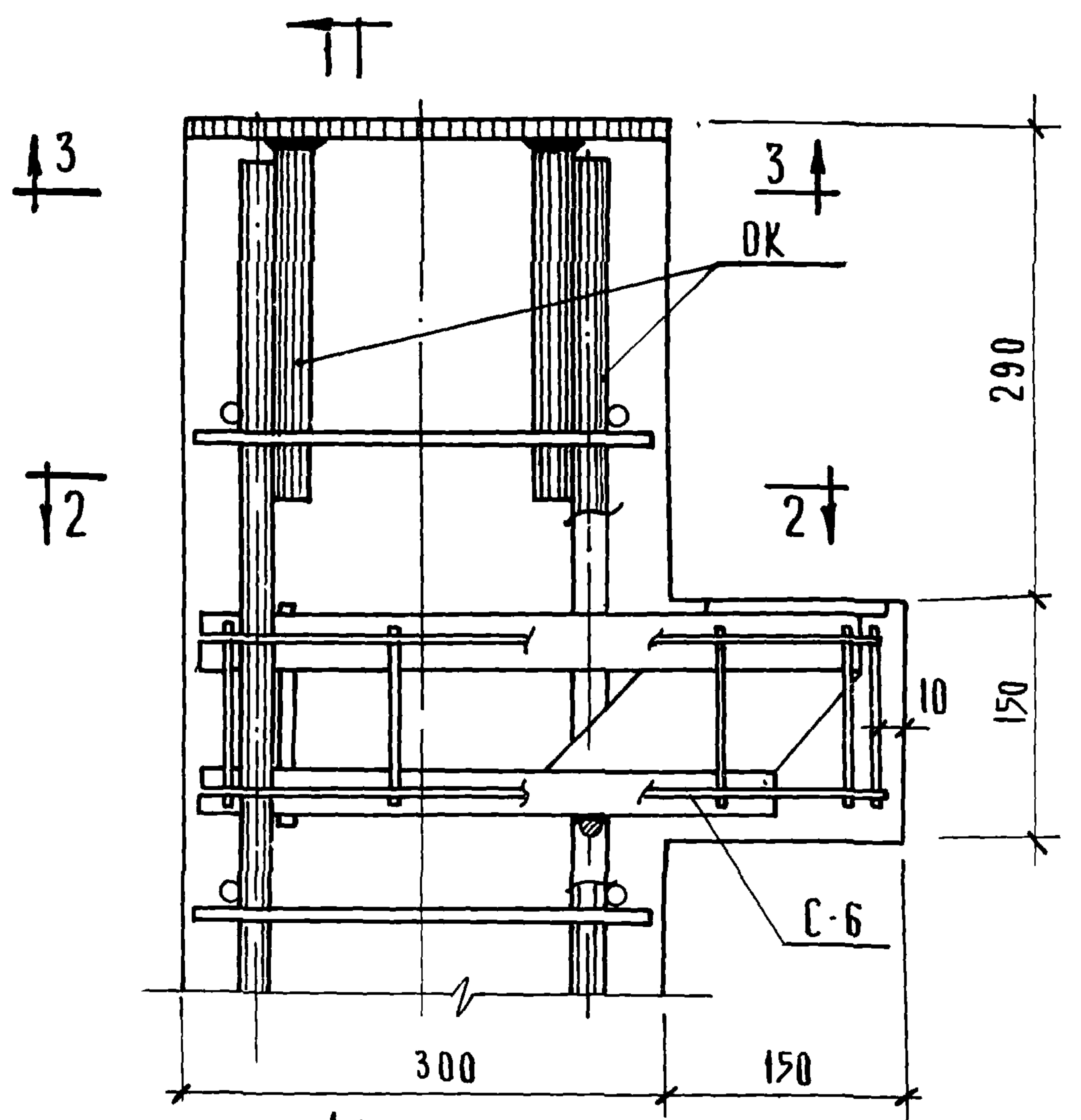
### ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Опалубку колонны см. лист № 22
2. Сетки С-5 в консолях колонны условно не показаны см. узел на листе № 64.

1971	ТК	КОЛОННА	КР-372-11	СЕРИЯ ИИ-04-2
		АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК ЛИСТ 8
				52

11808 61

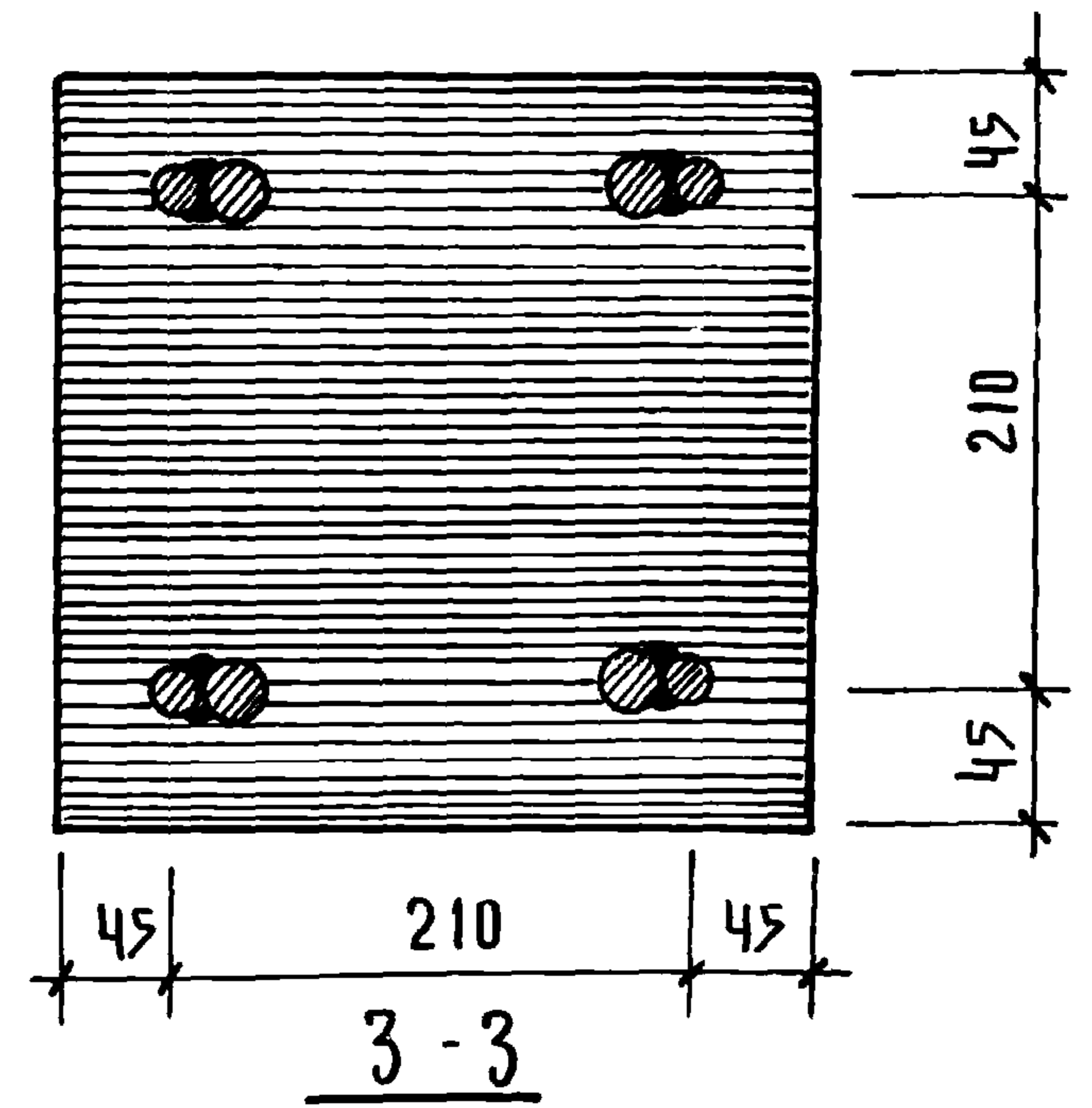
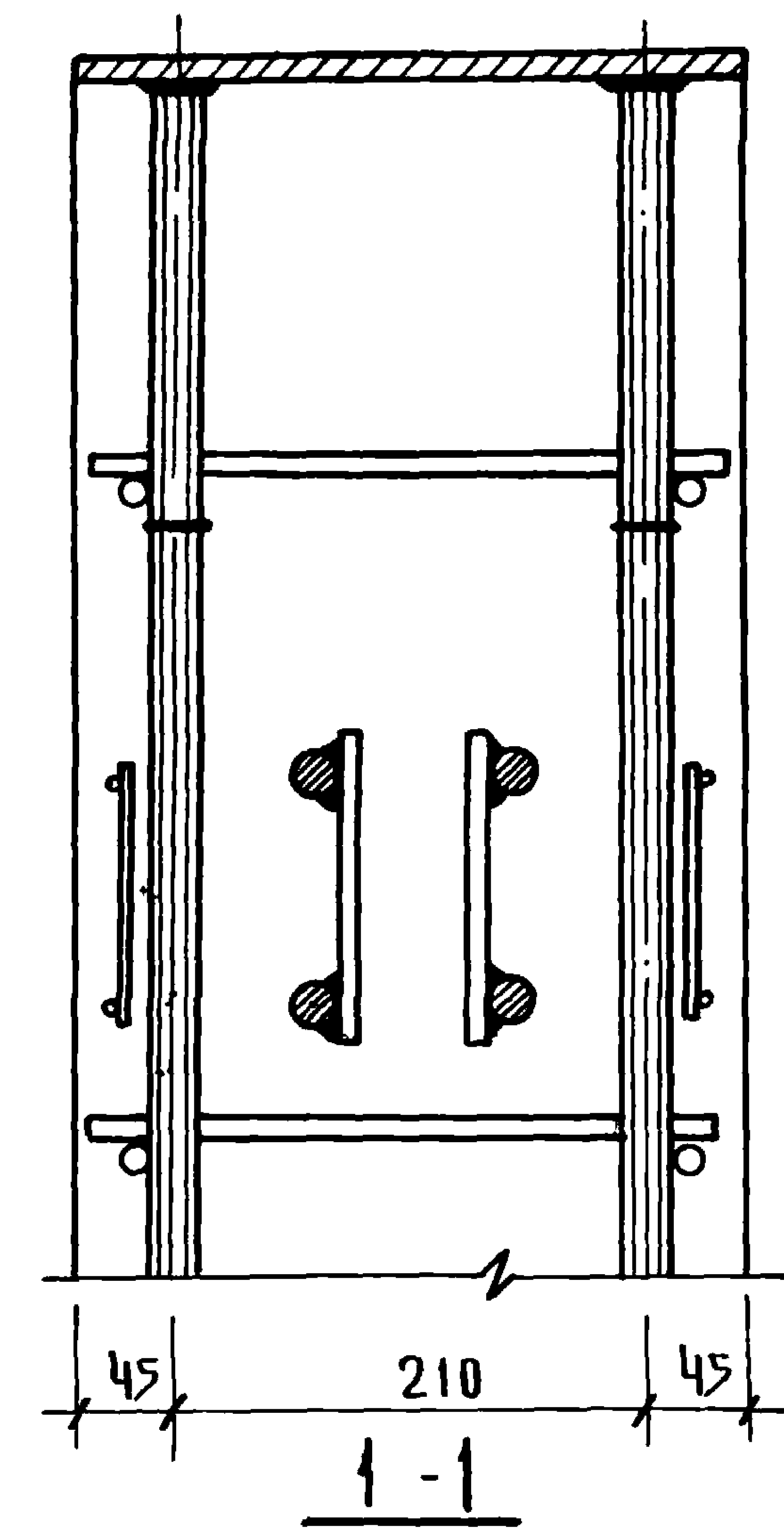
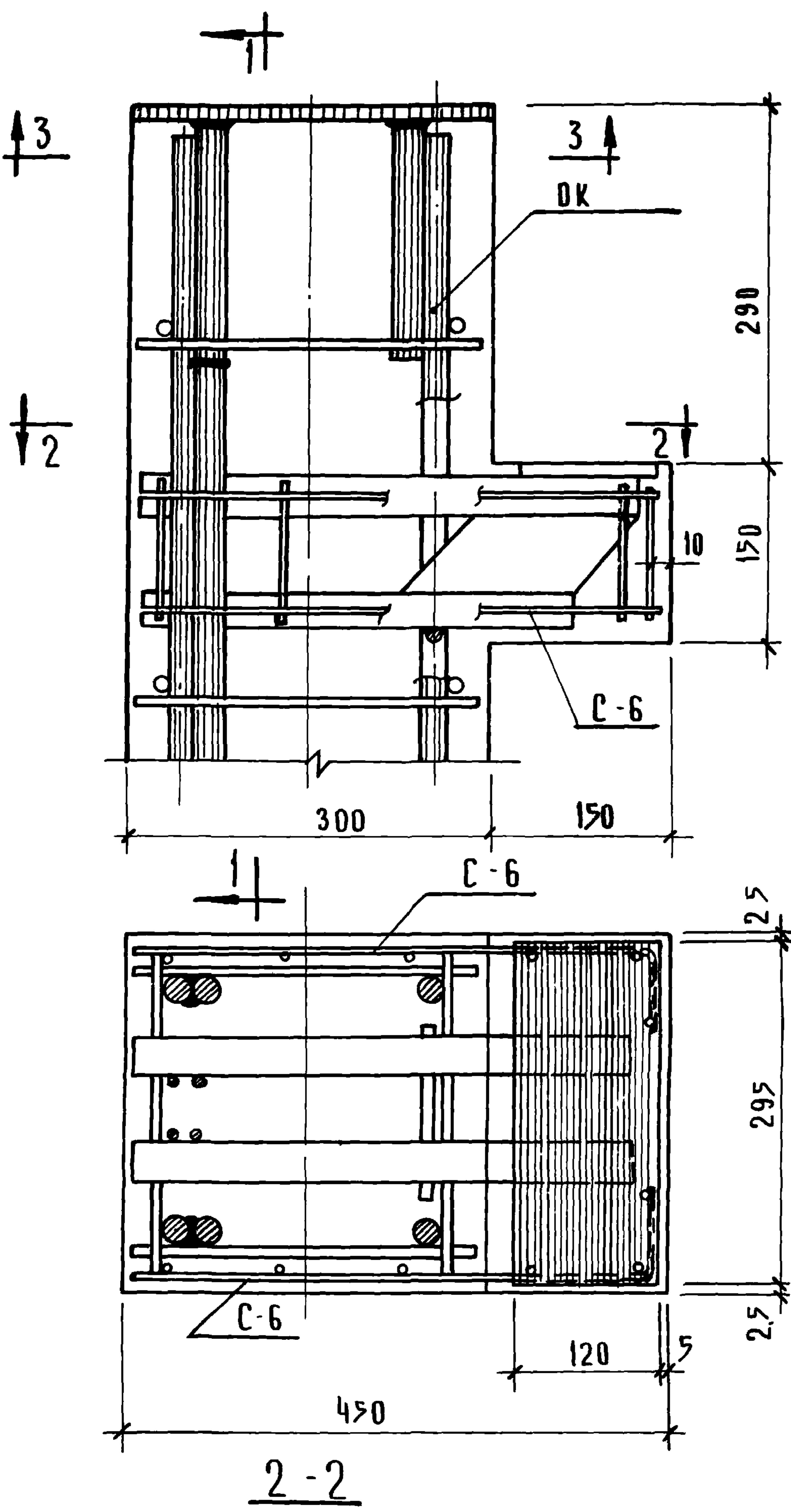
8



Т. К.	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 55

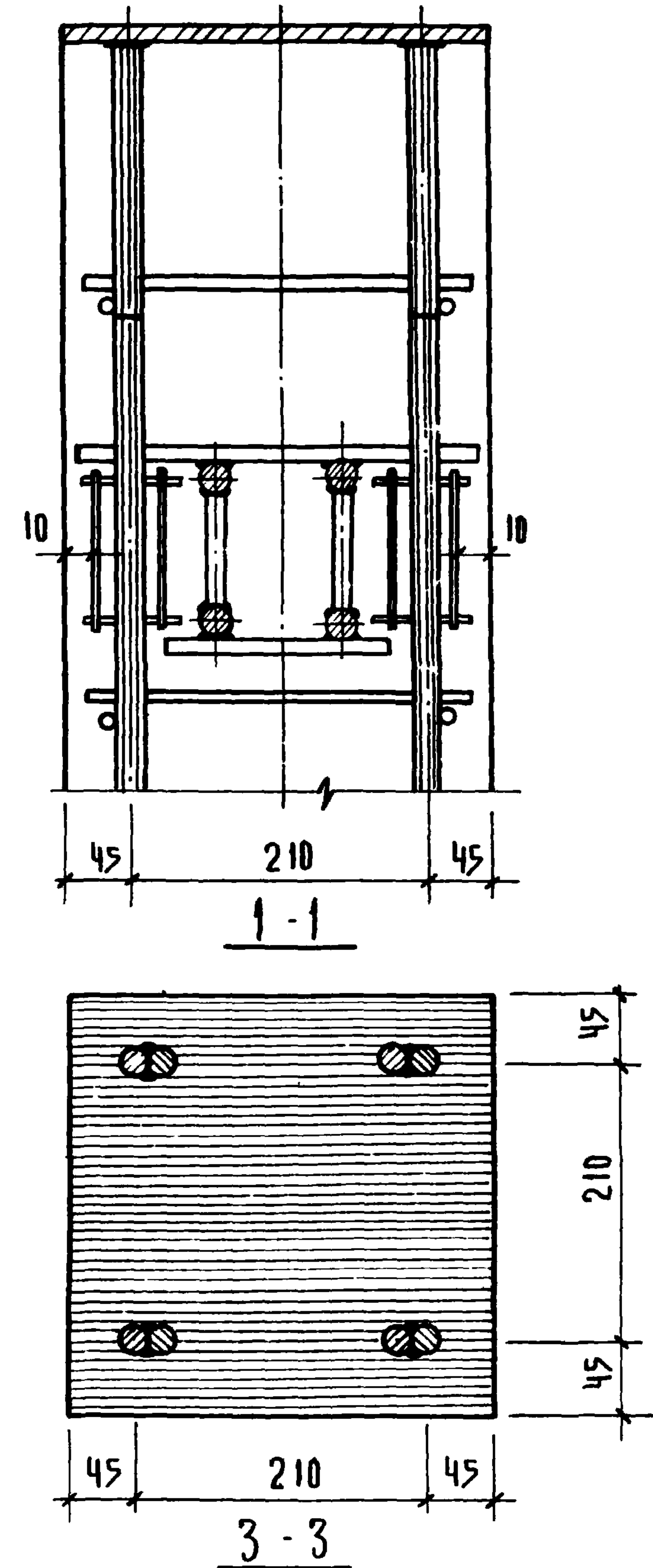
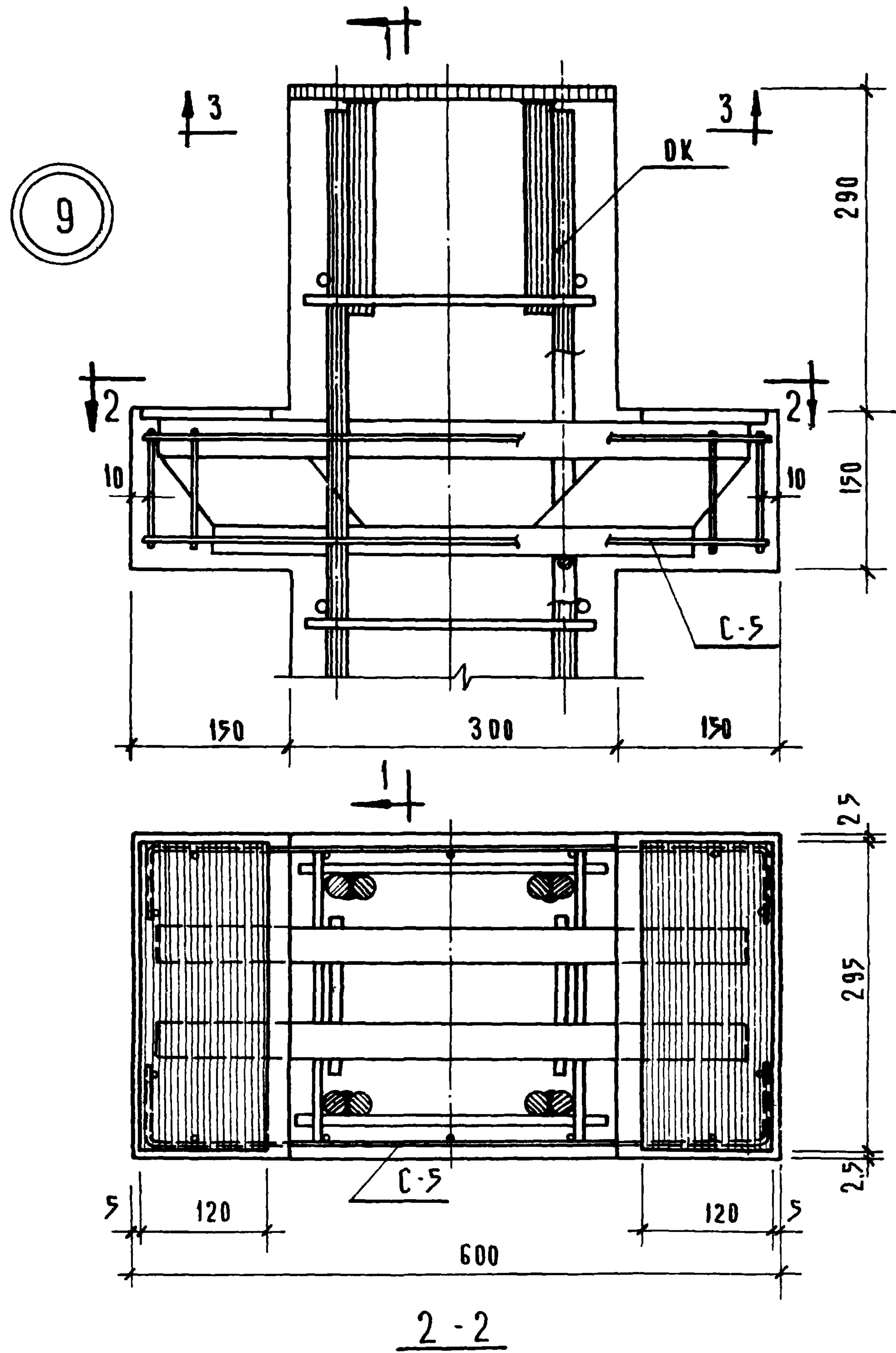


8<sup>a</sup>



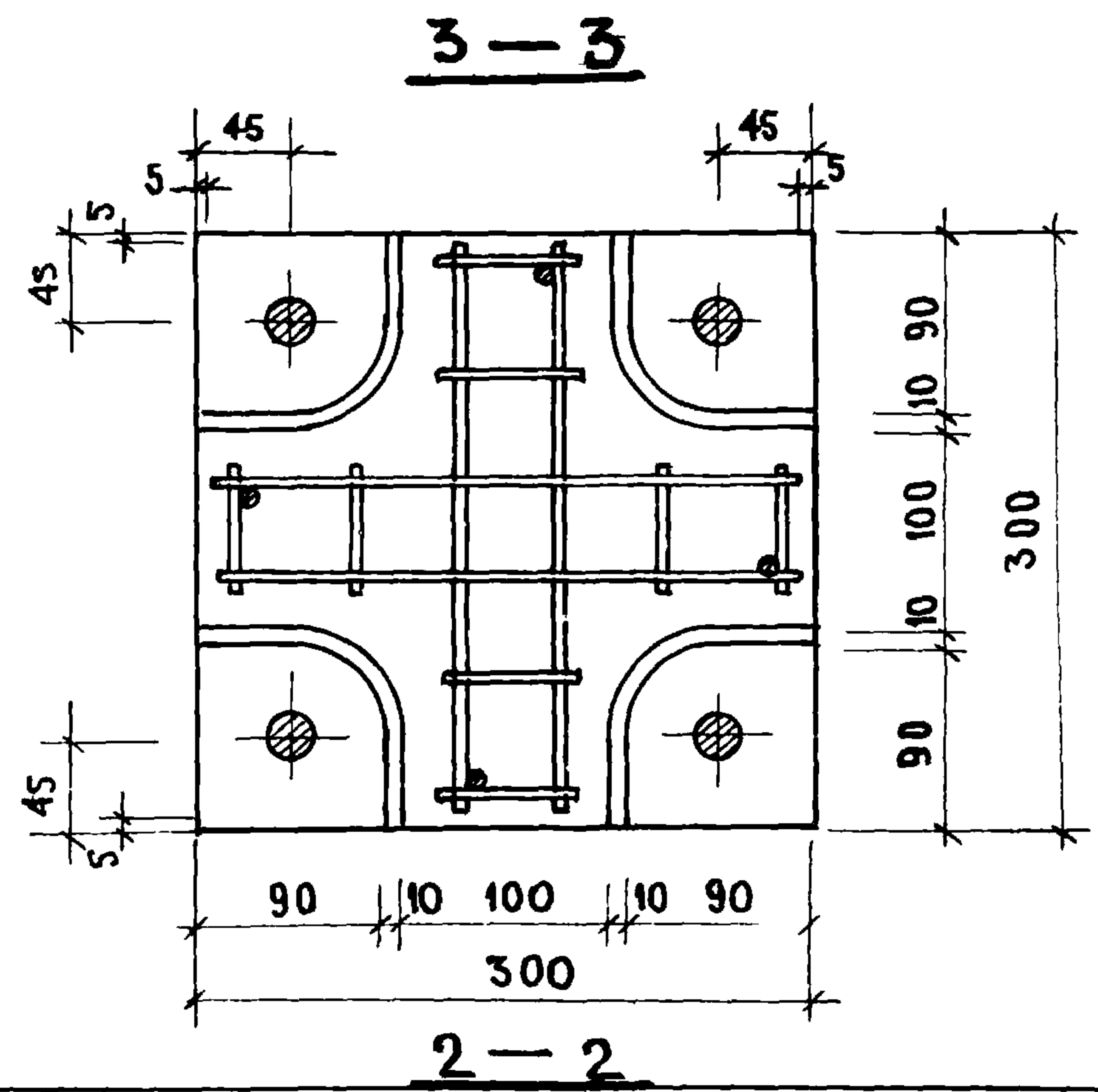
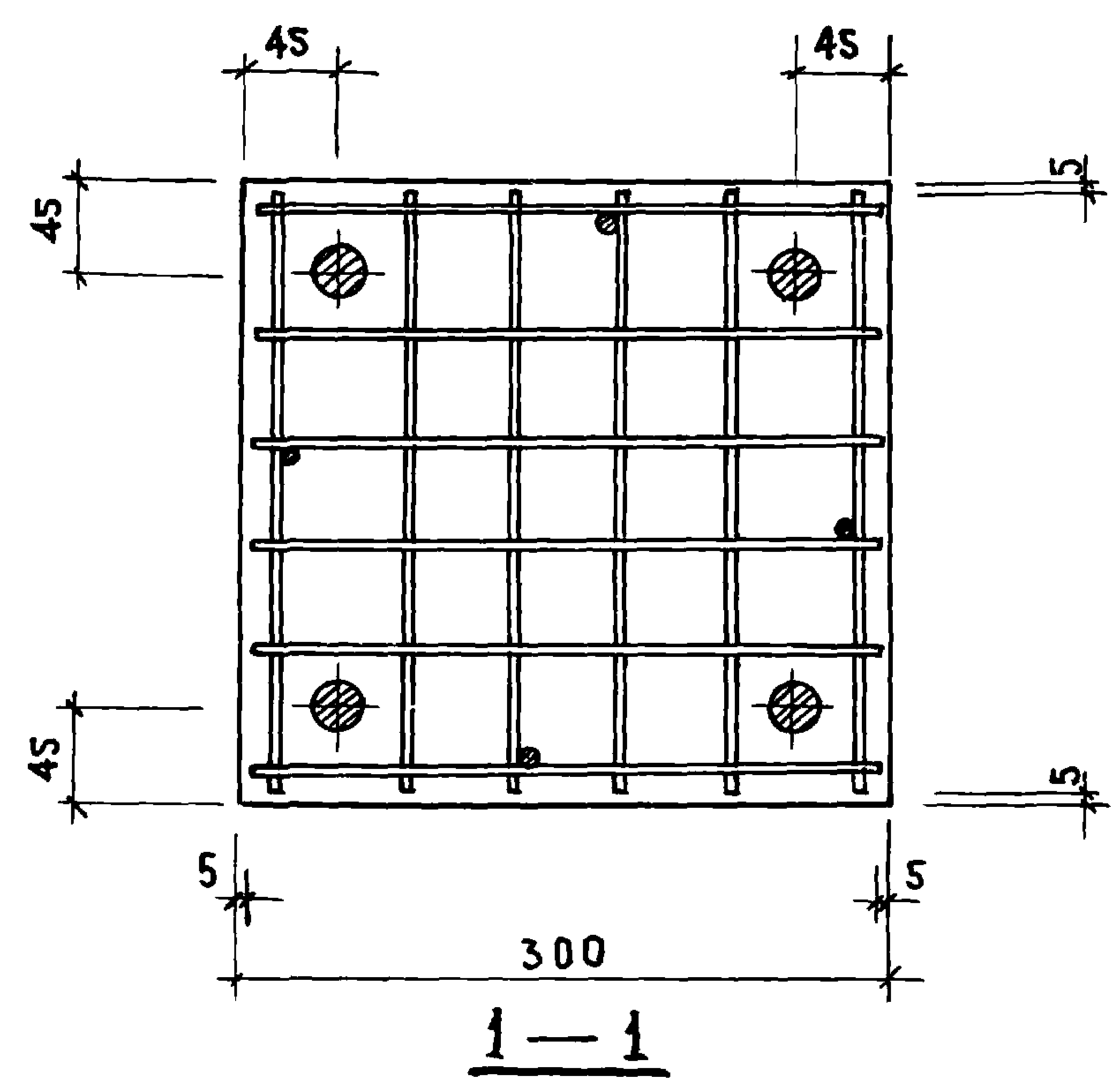
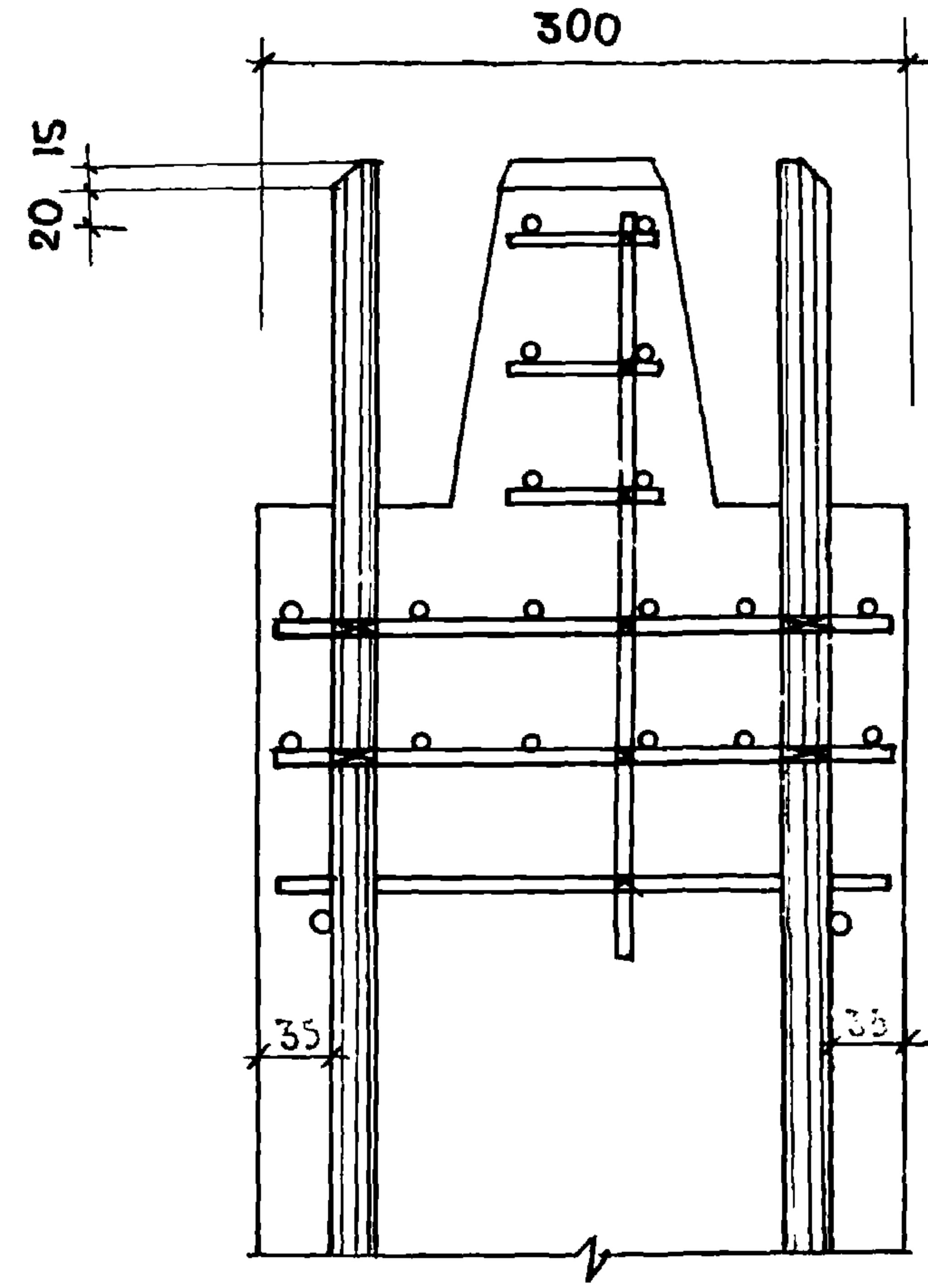
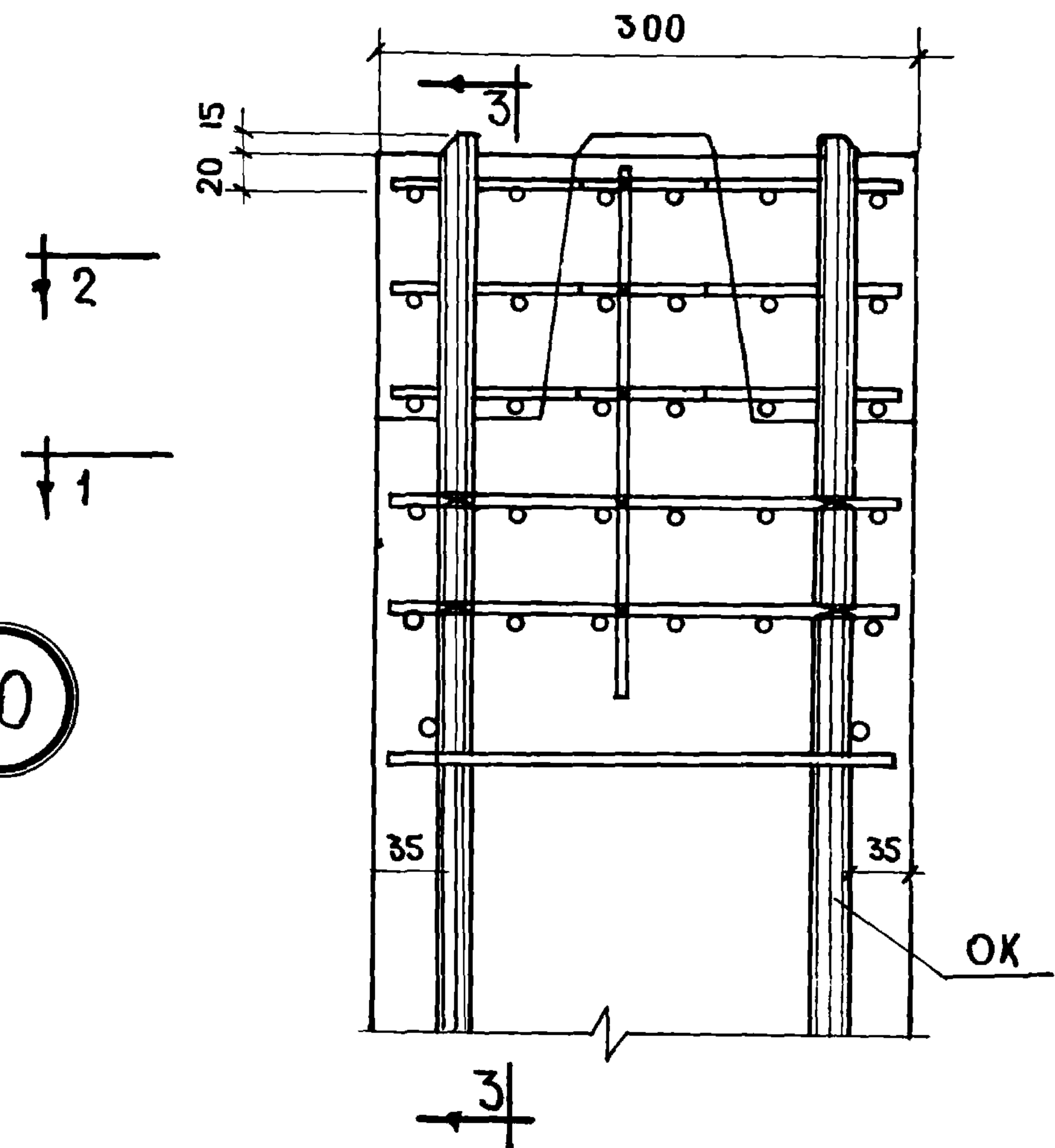
Т.К.	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8 <sup>a</sup>	ВЫПУСК 8
		ЛИСТ 54





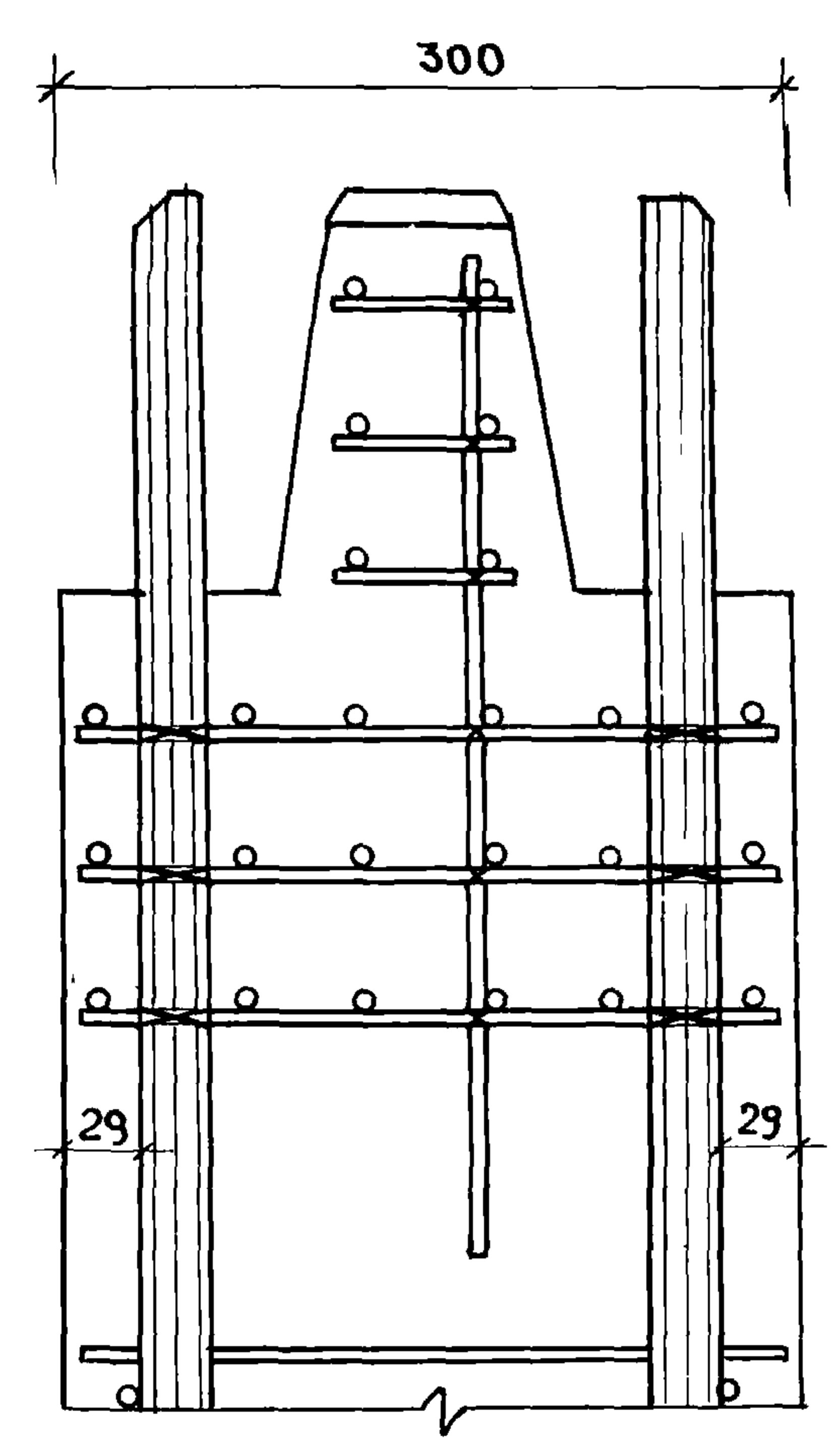
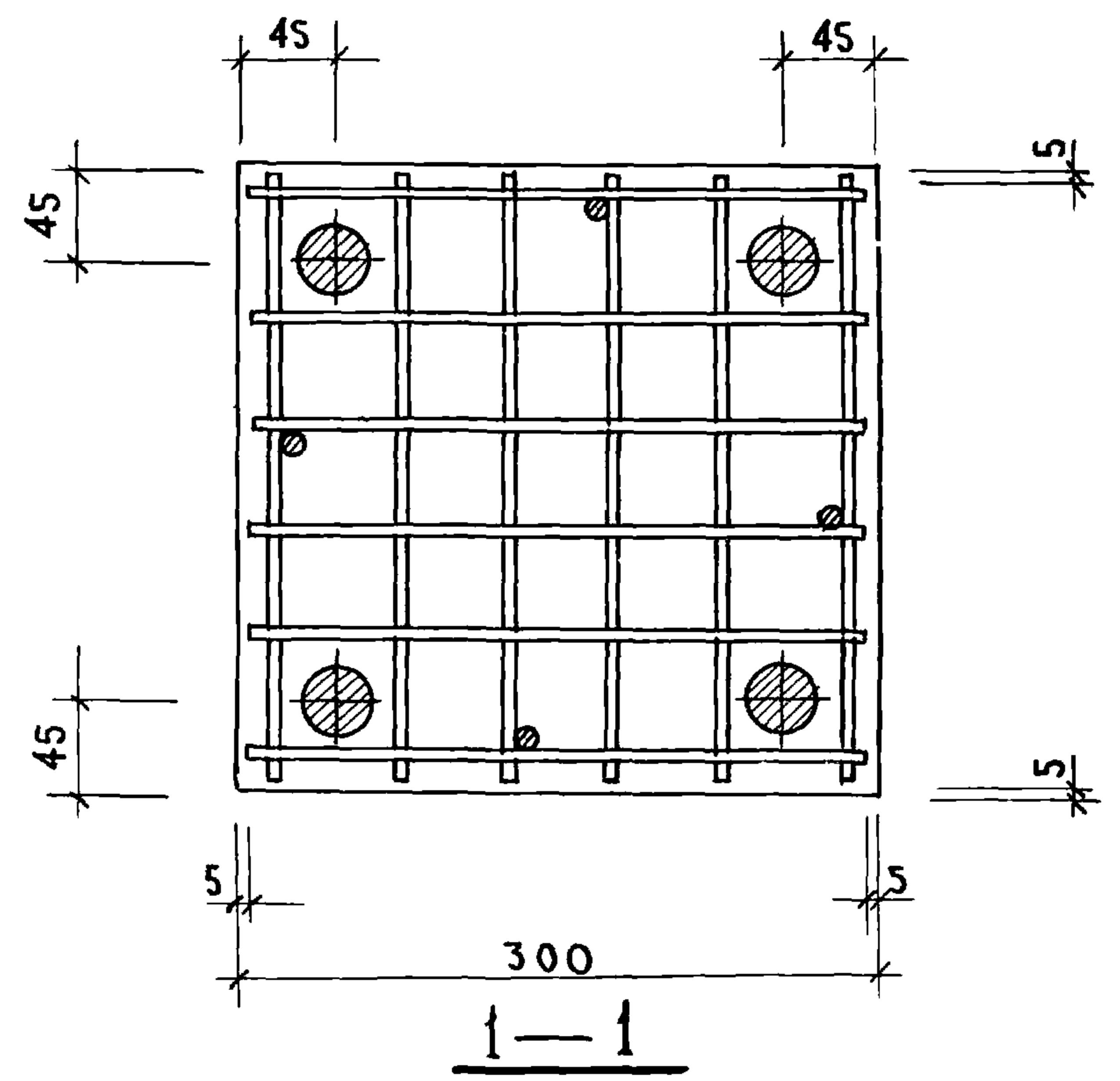
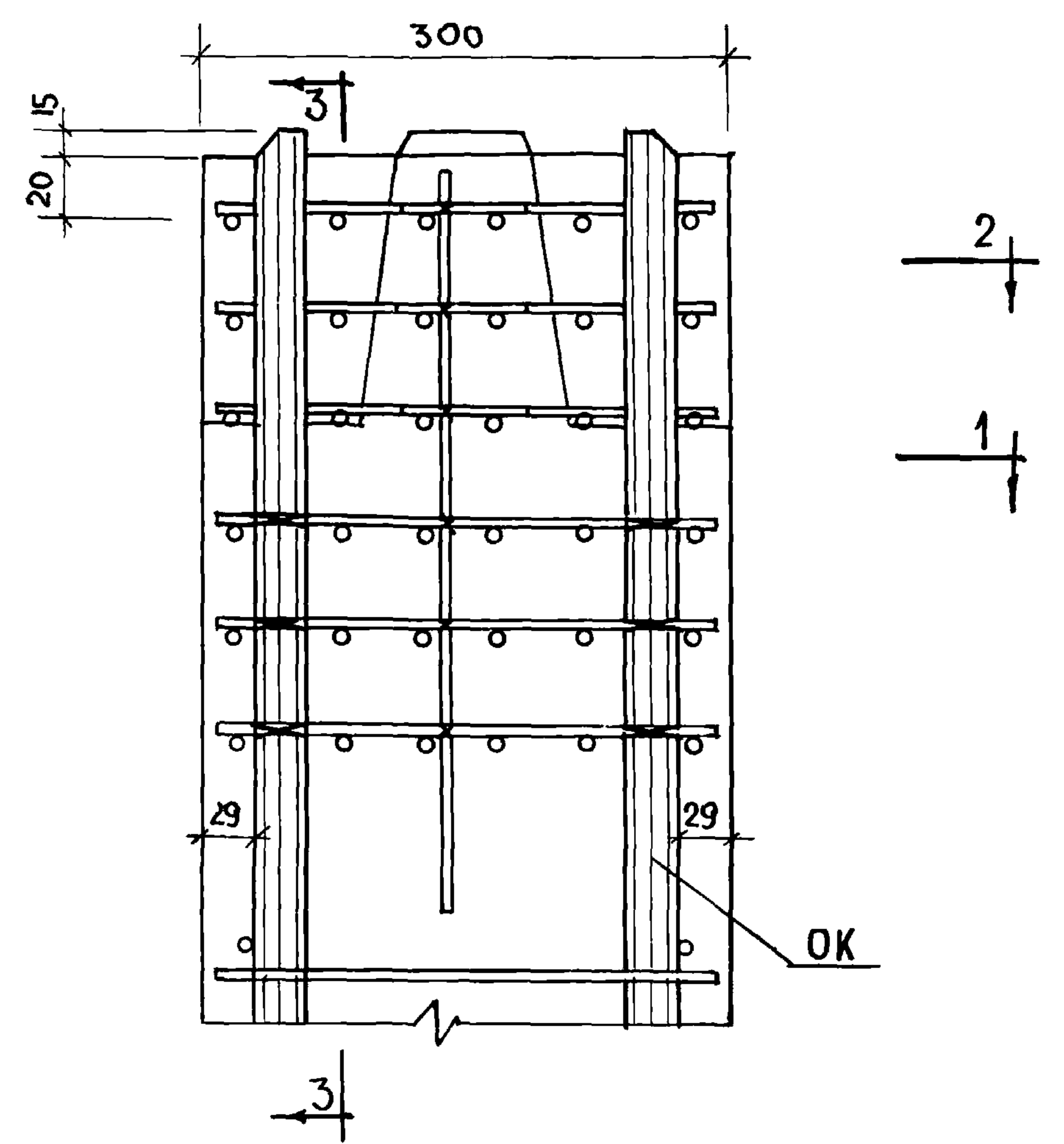
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9.	ВЫПУСК ЛИСТ 8 55

10

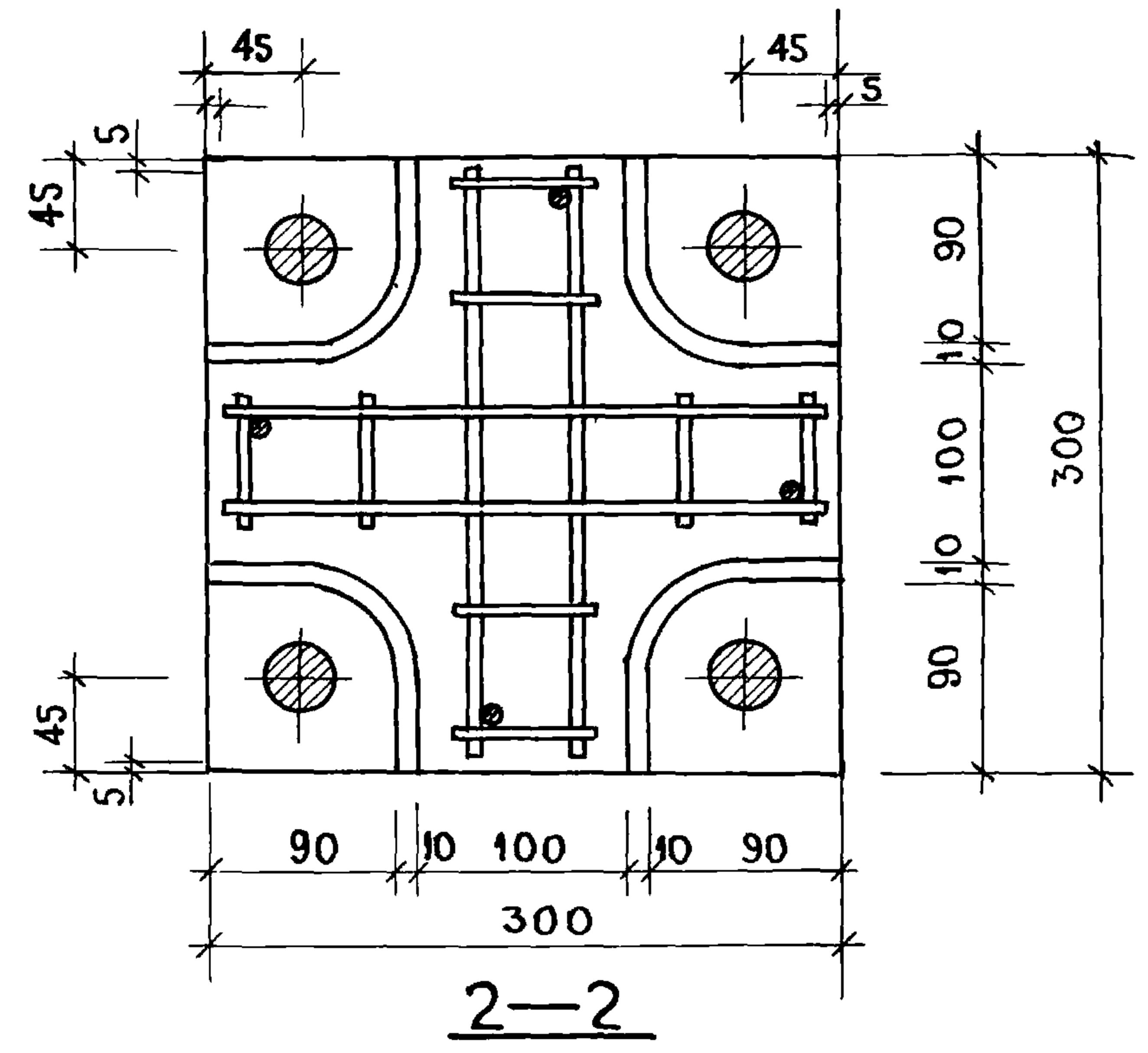


Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 10	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 56

11

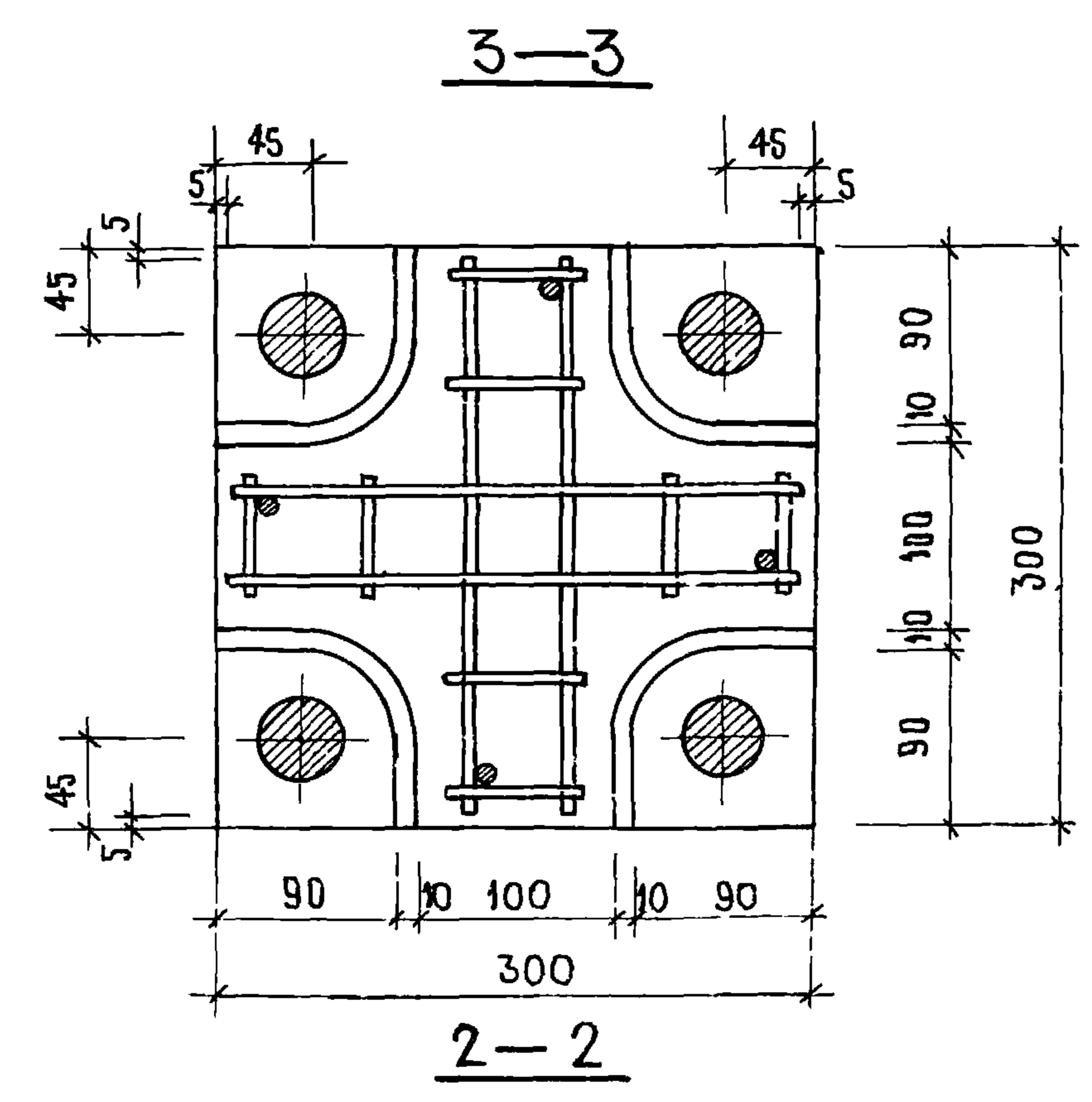
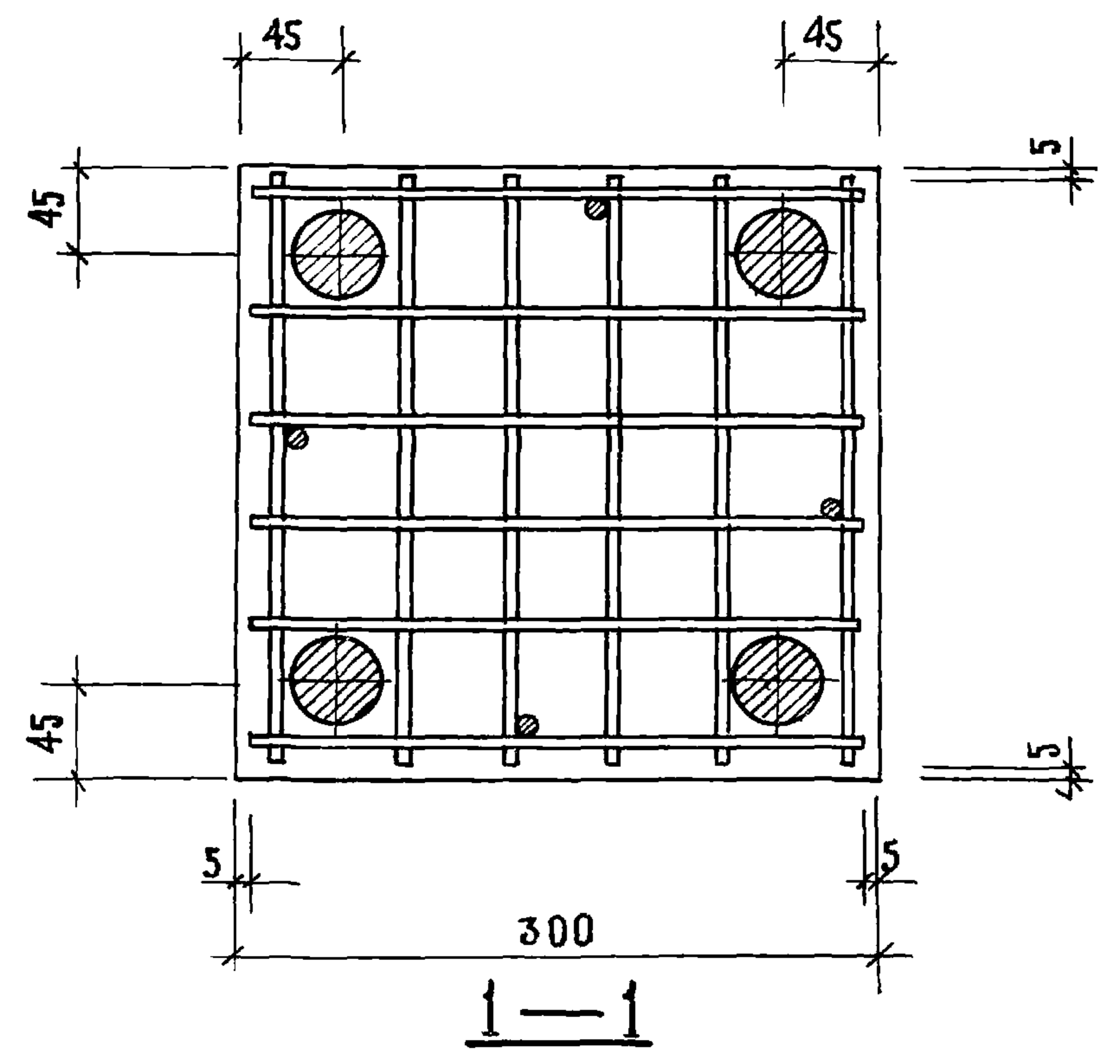
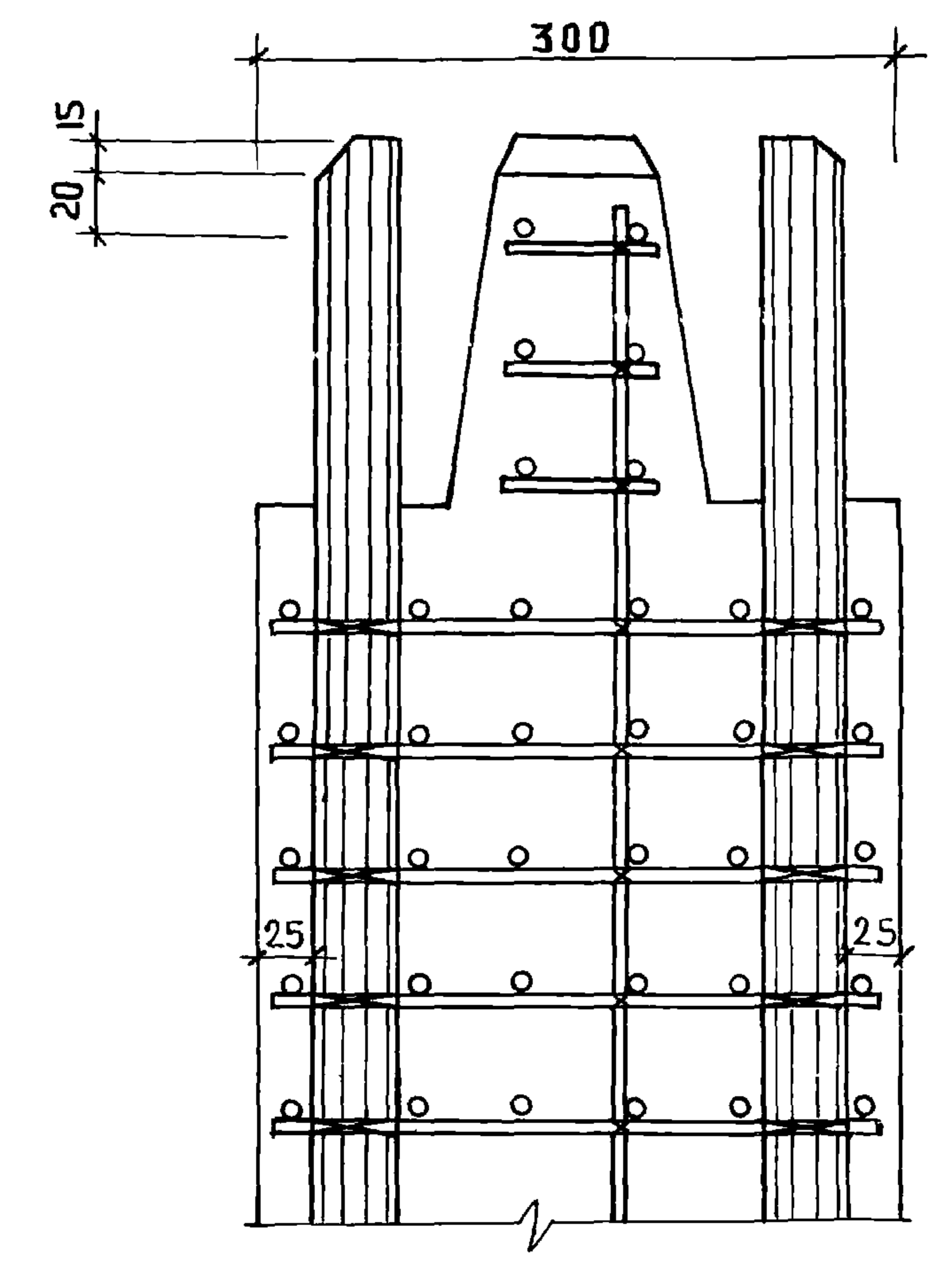
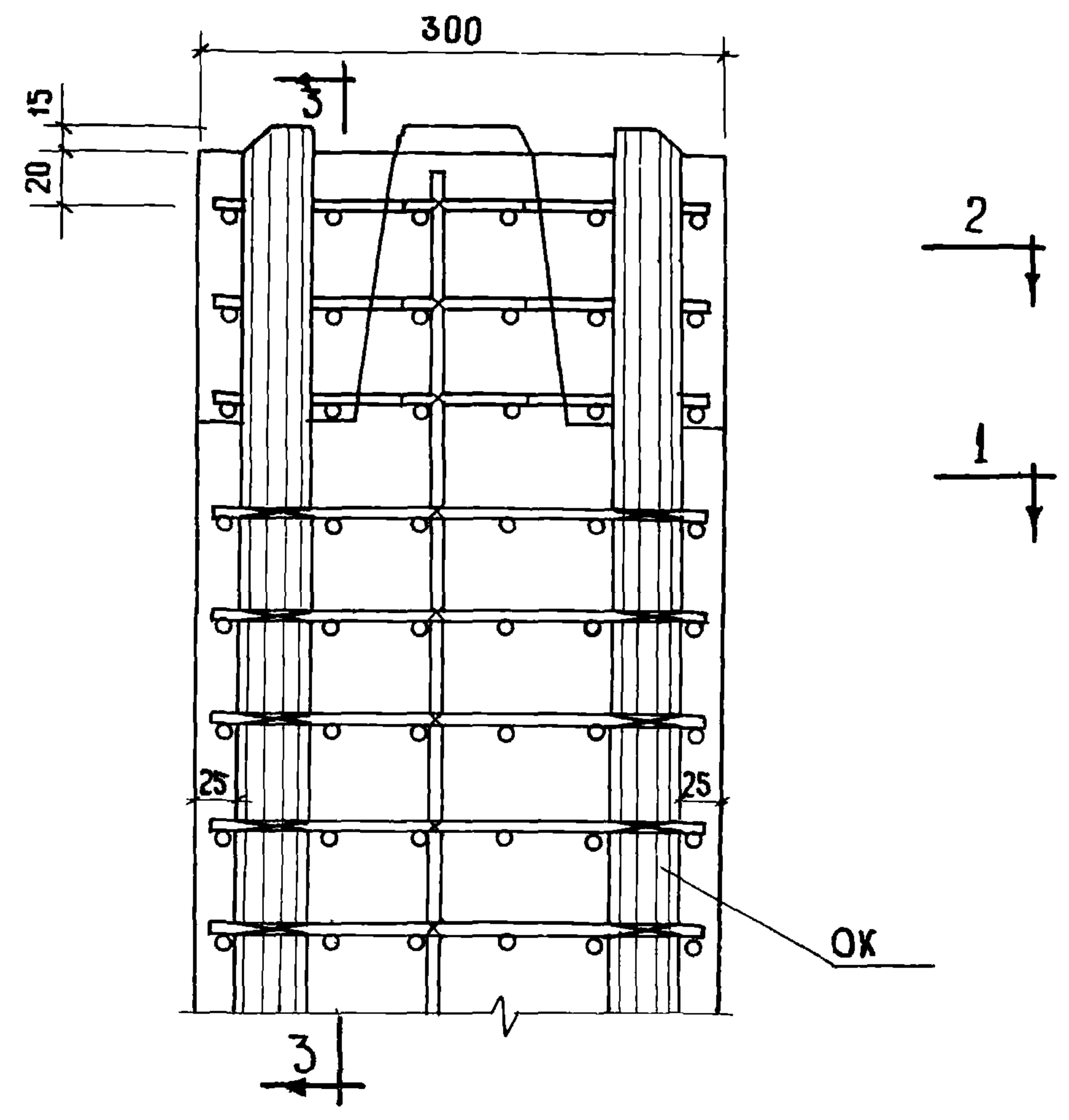


3-3



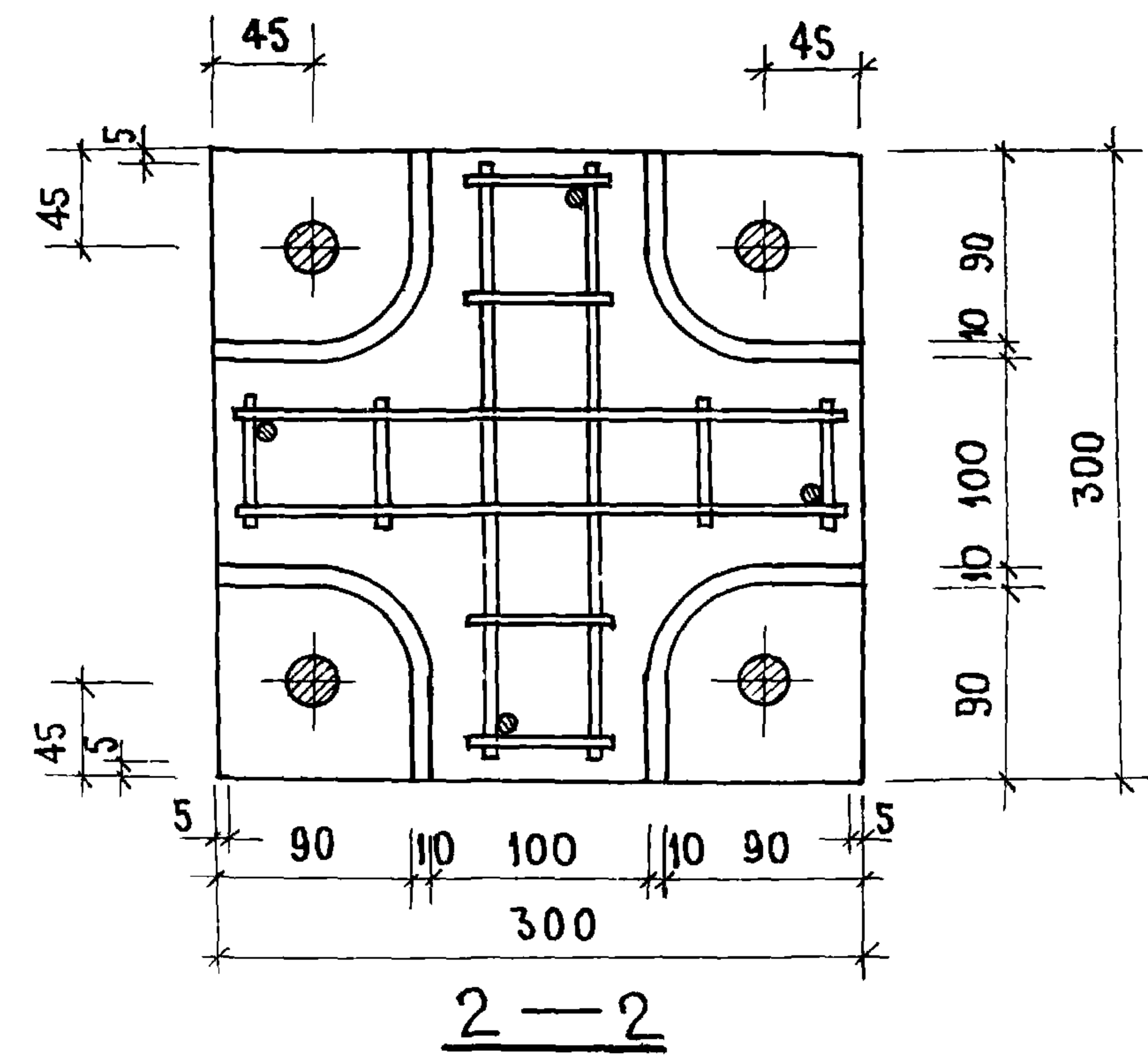
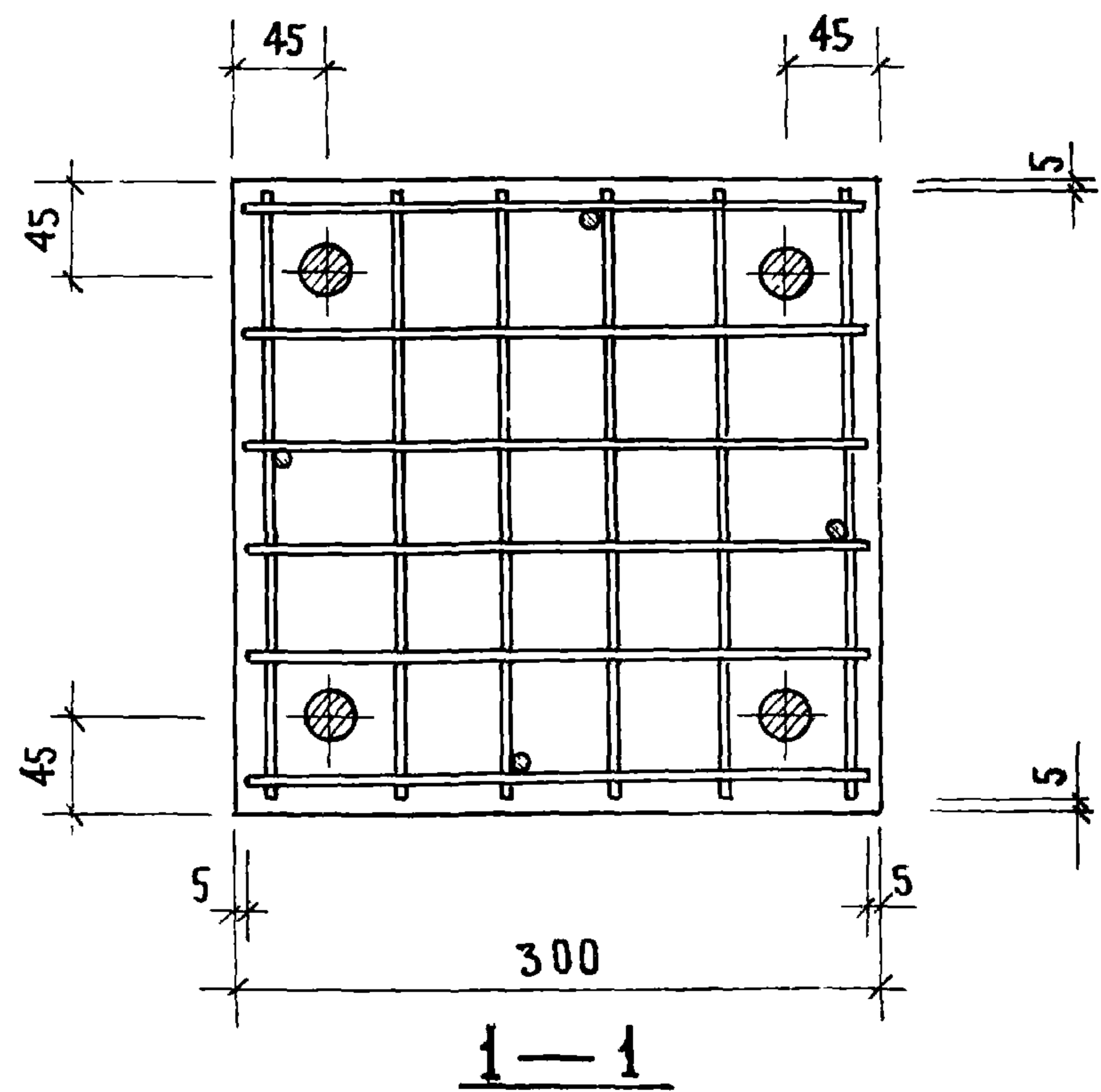
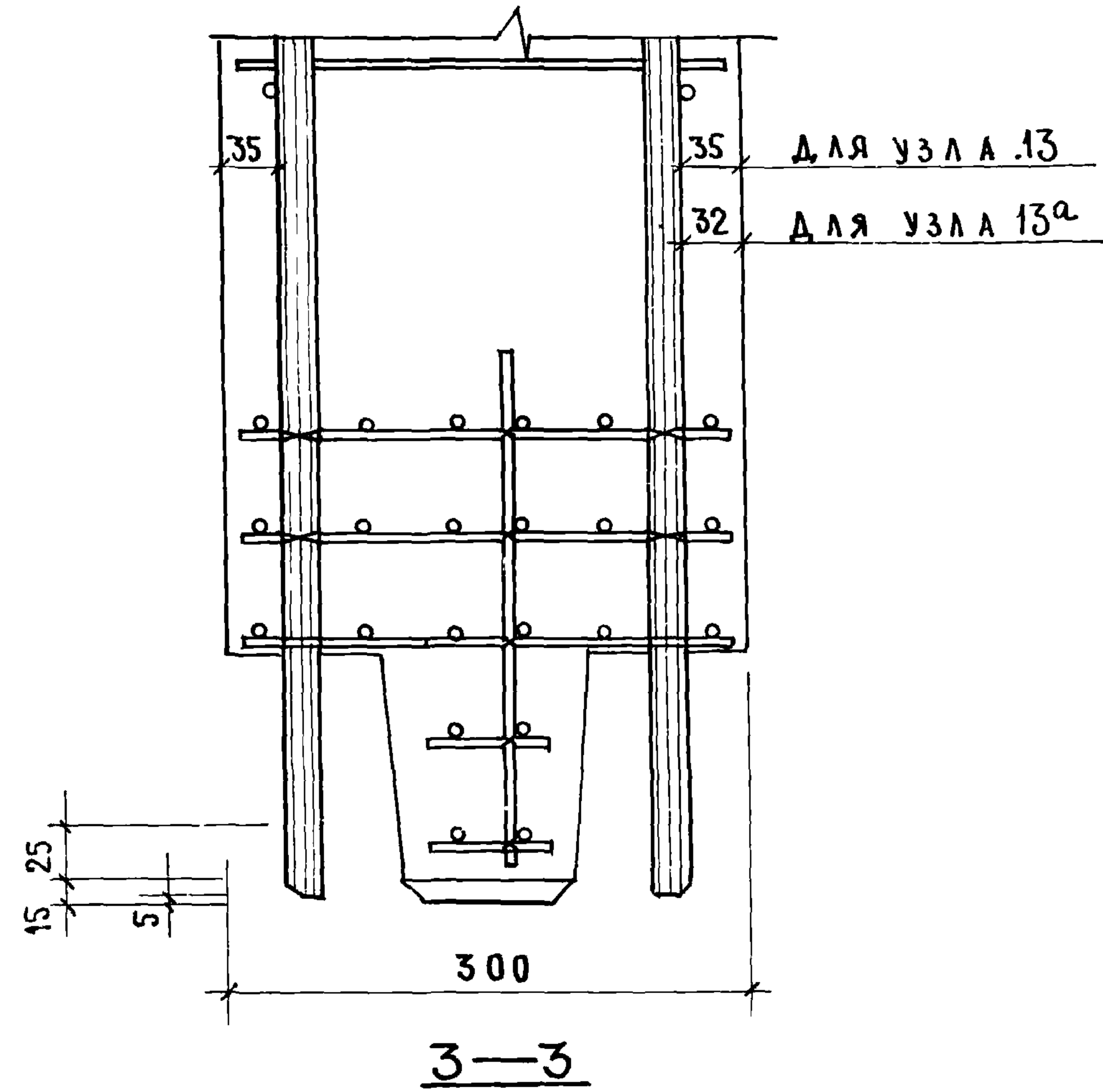
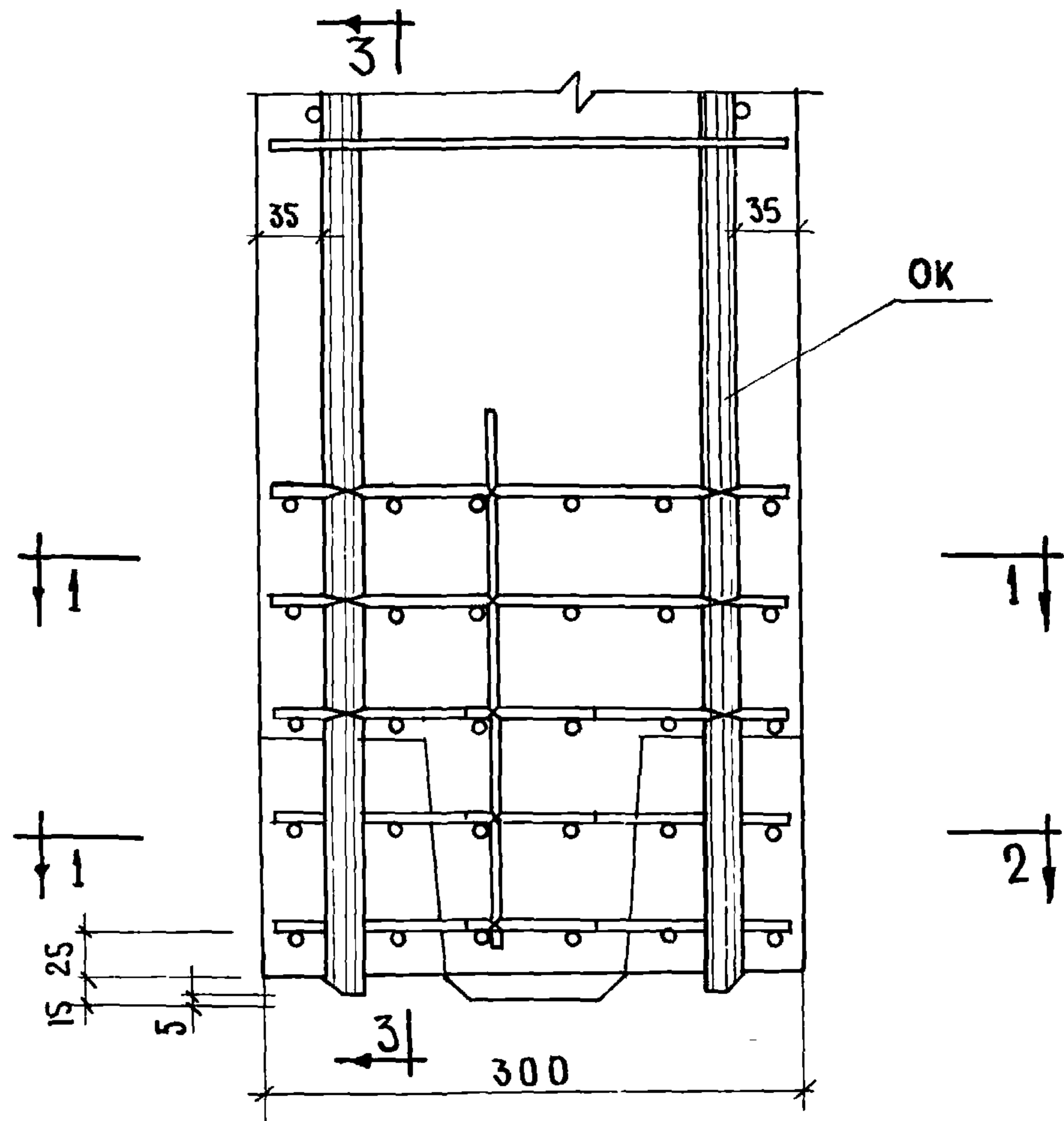
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04•2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 11	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 57

12



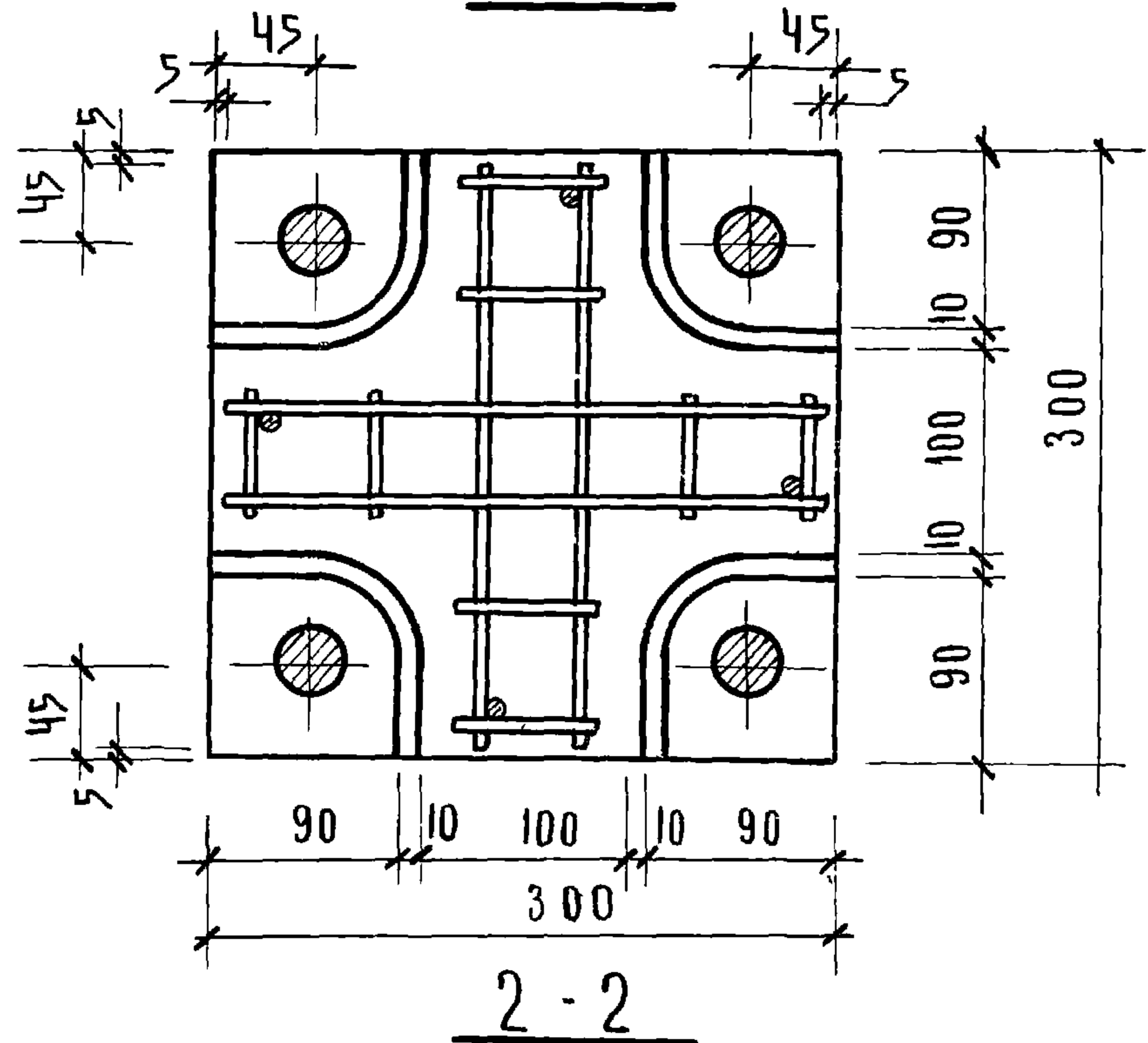
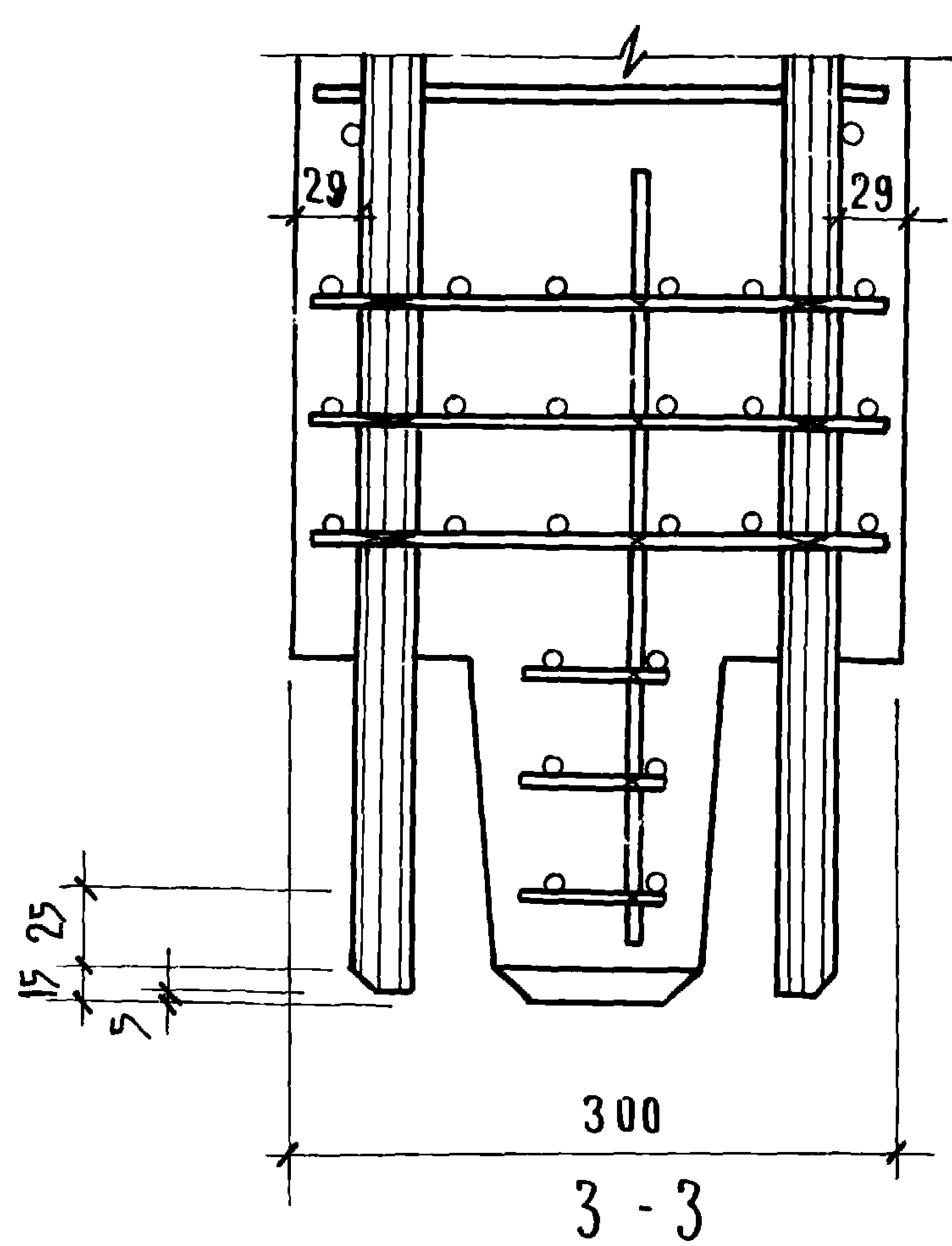
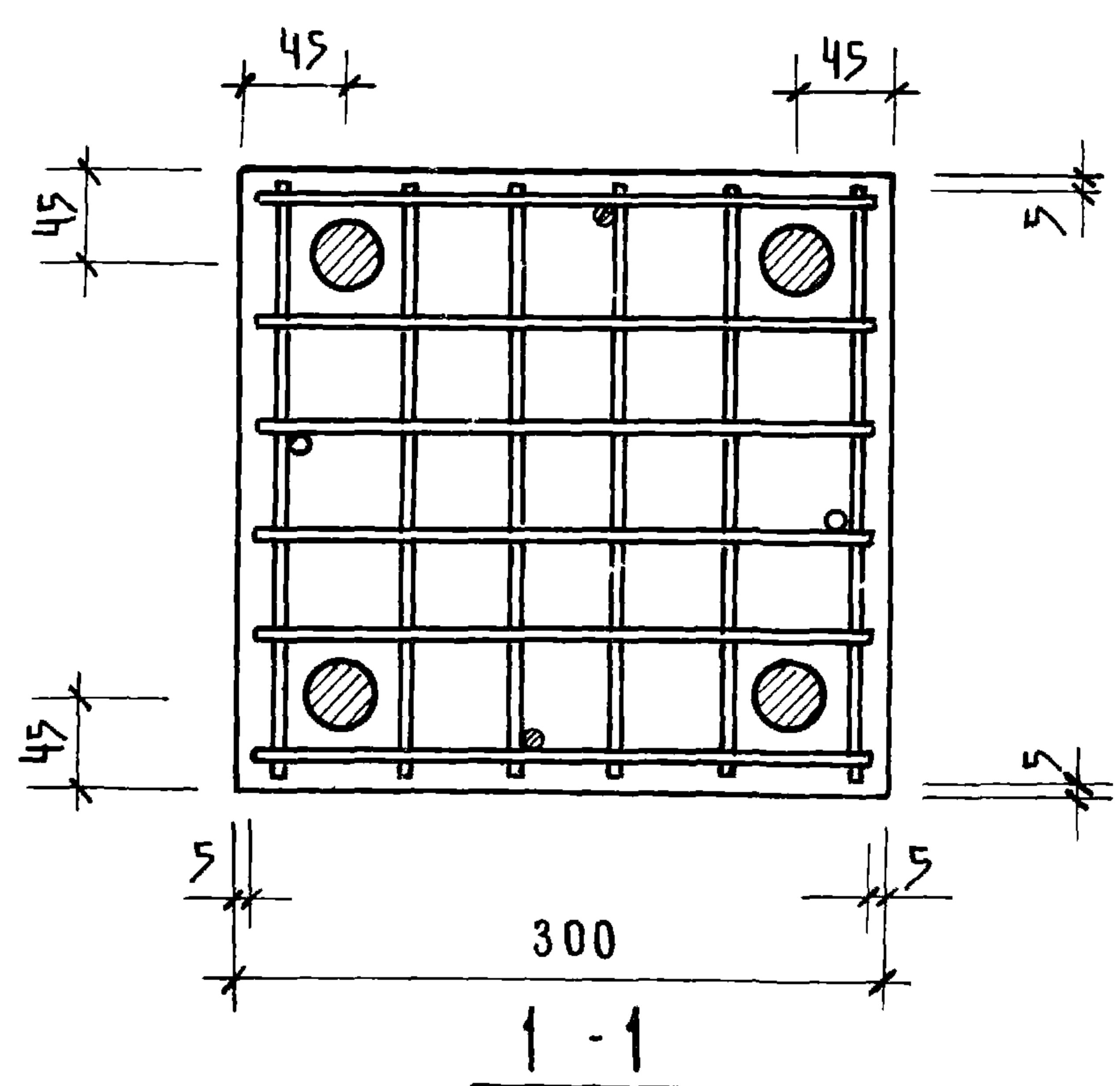
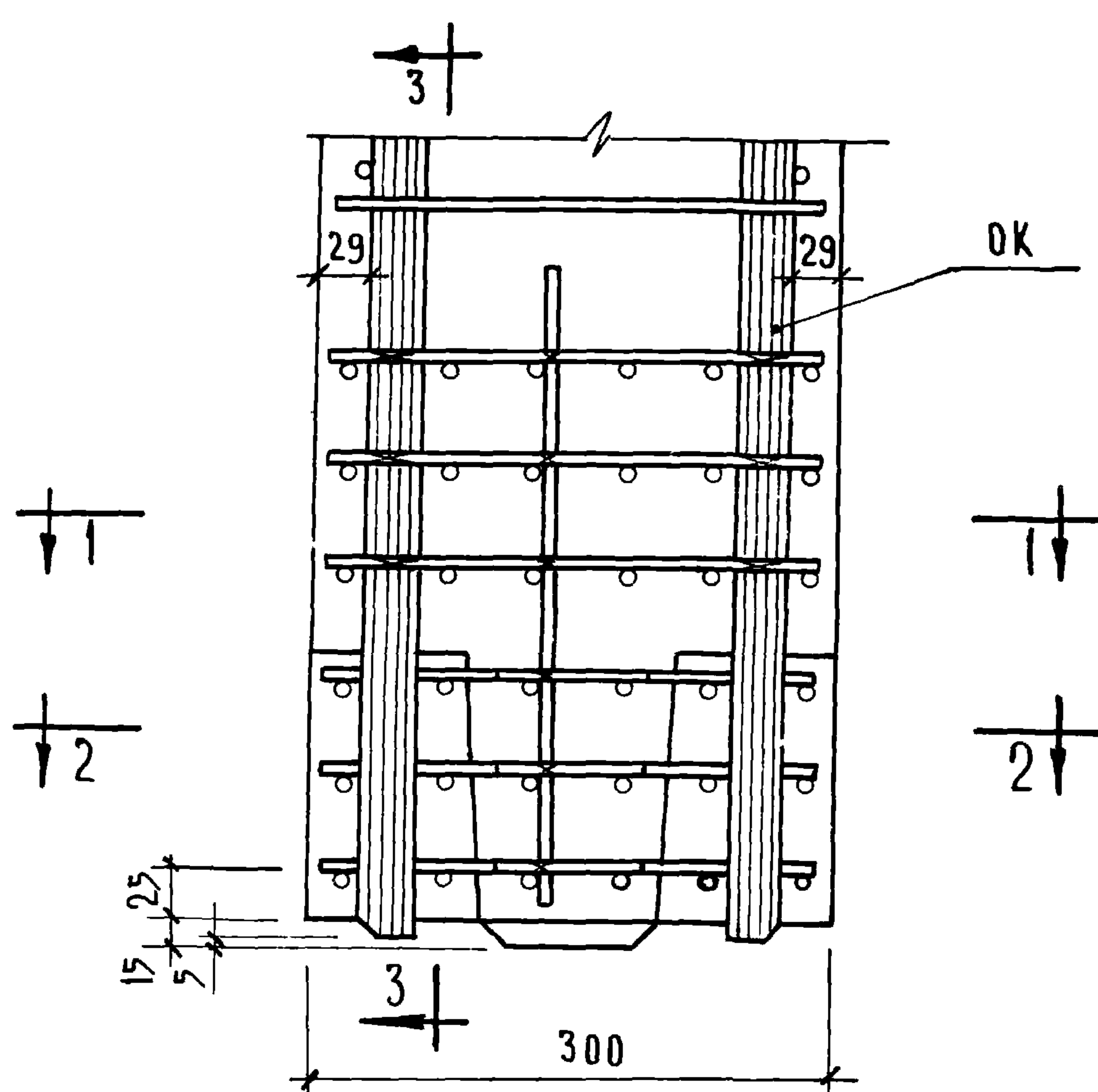
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 12.	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 58

13  
13<sup>a</sup>



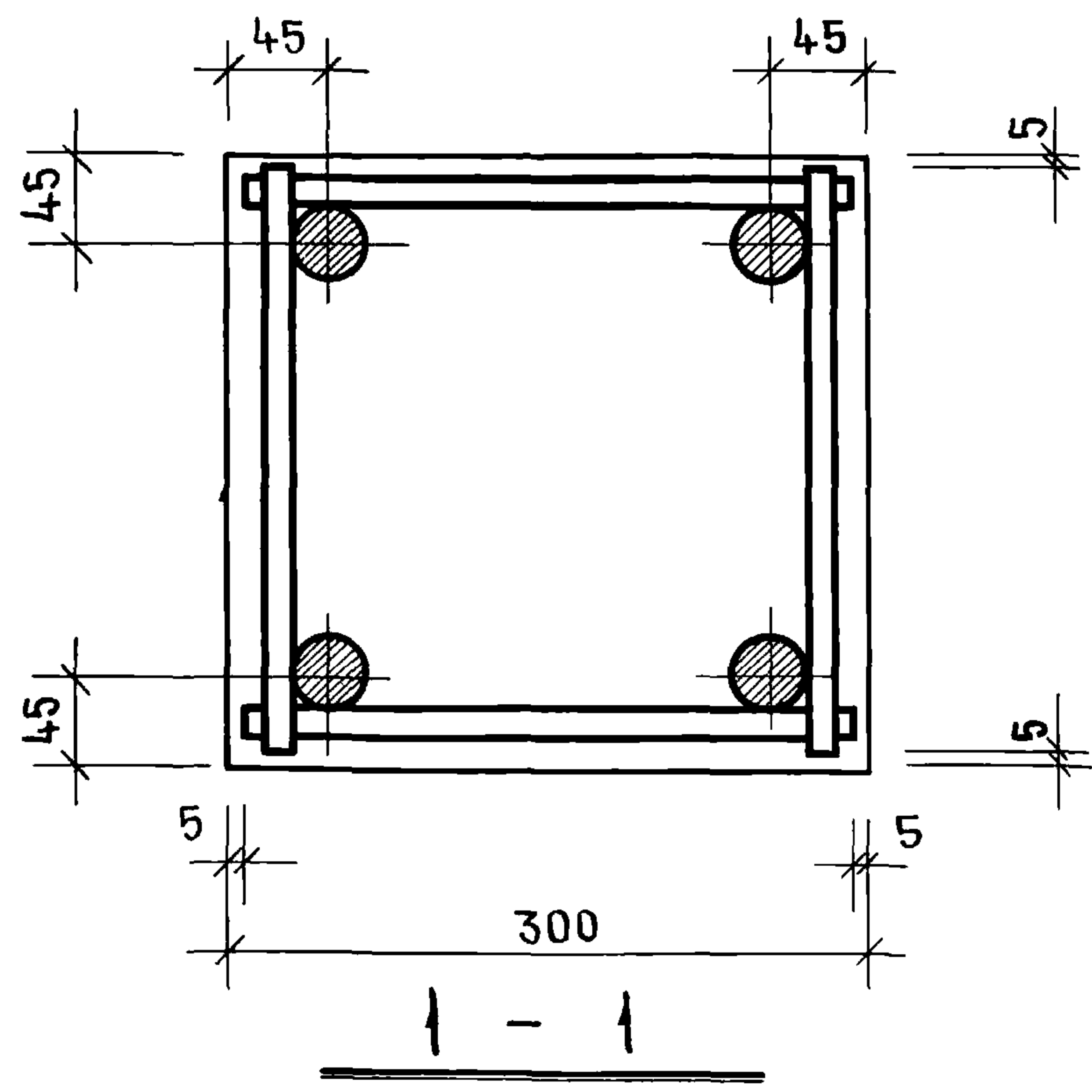
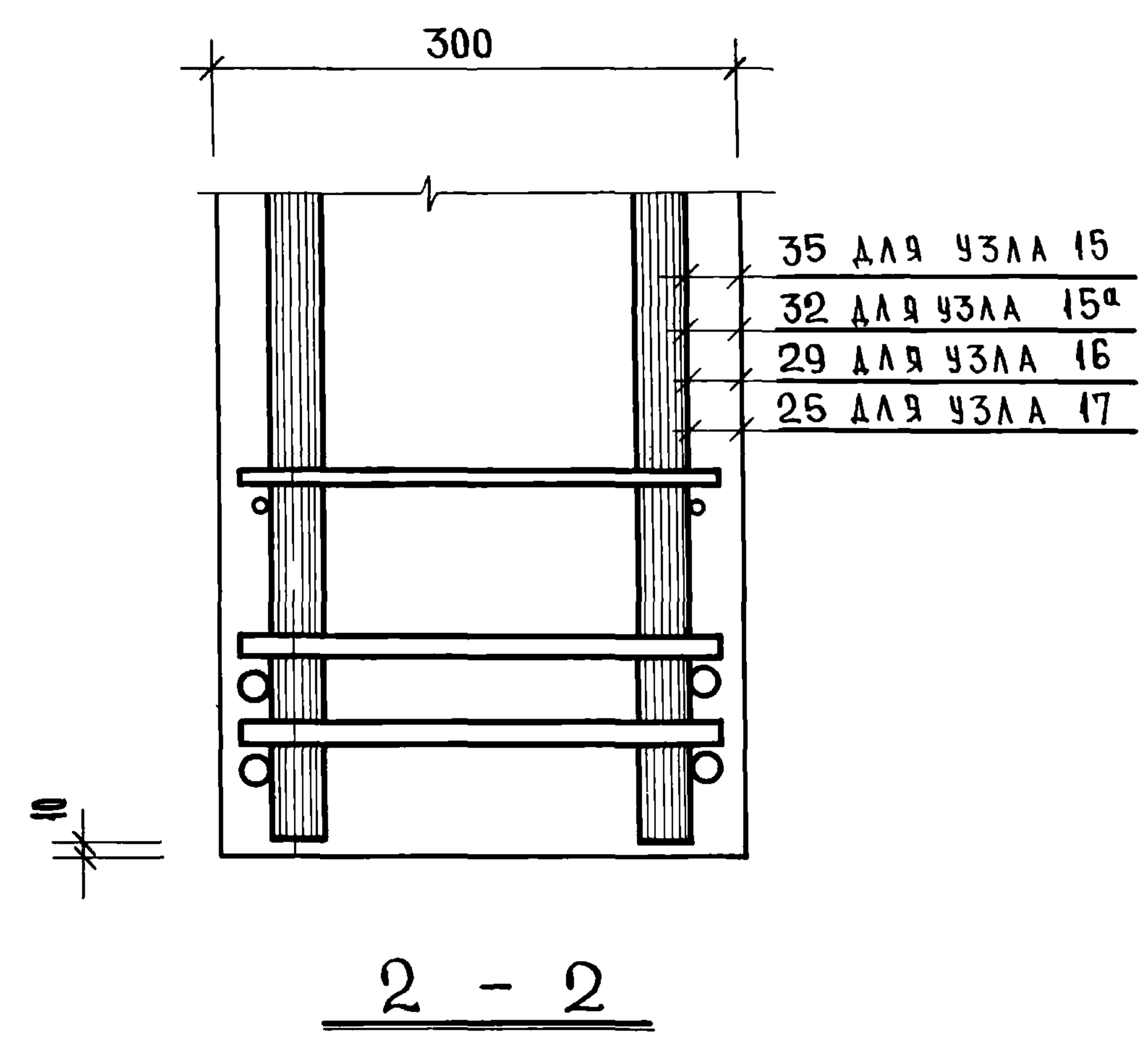
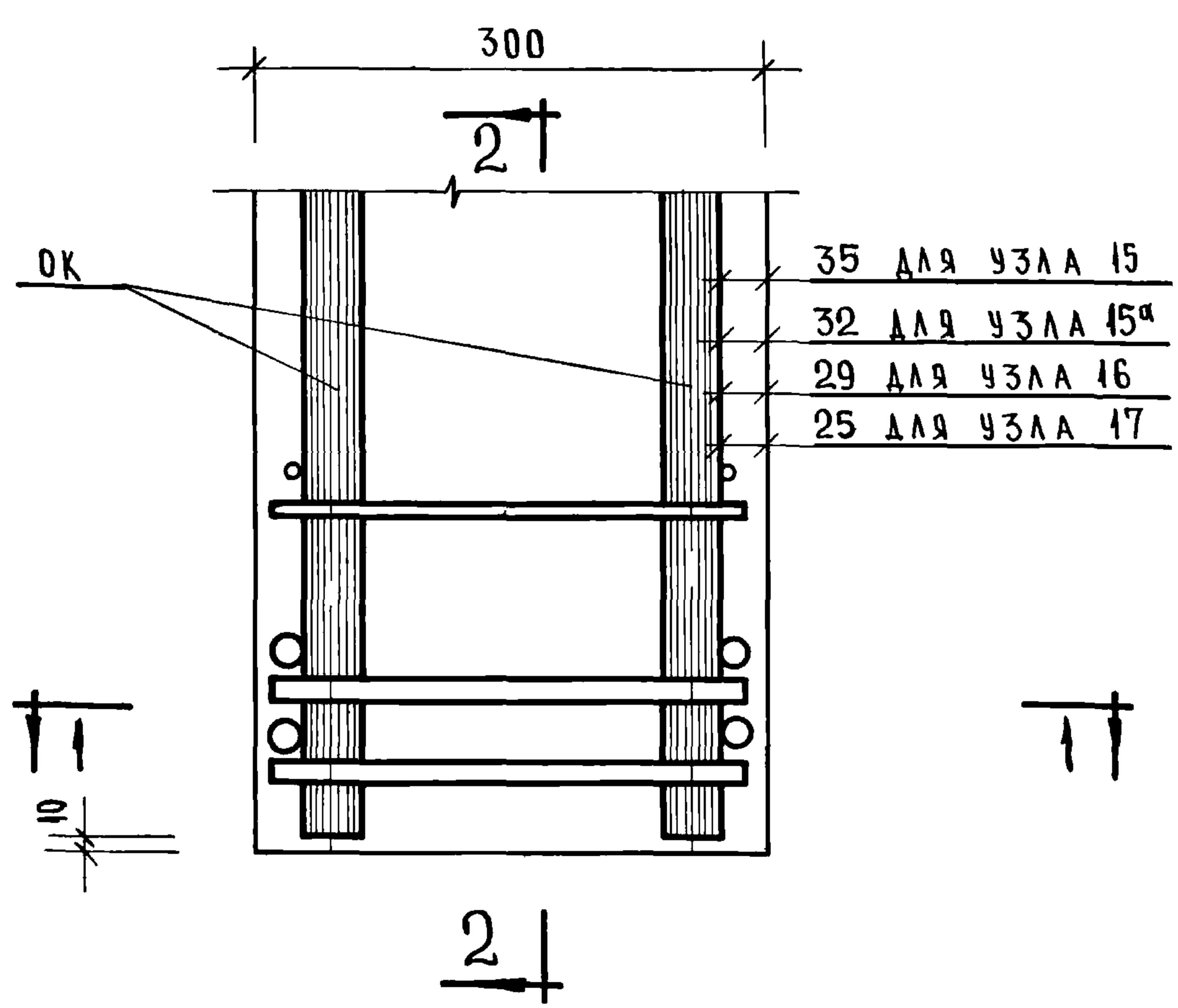
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ НИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ . УЗЛЫ 13, 13 <sup>a</sup> .	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 59

14



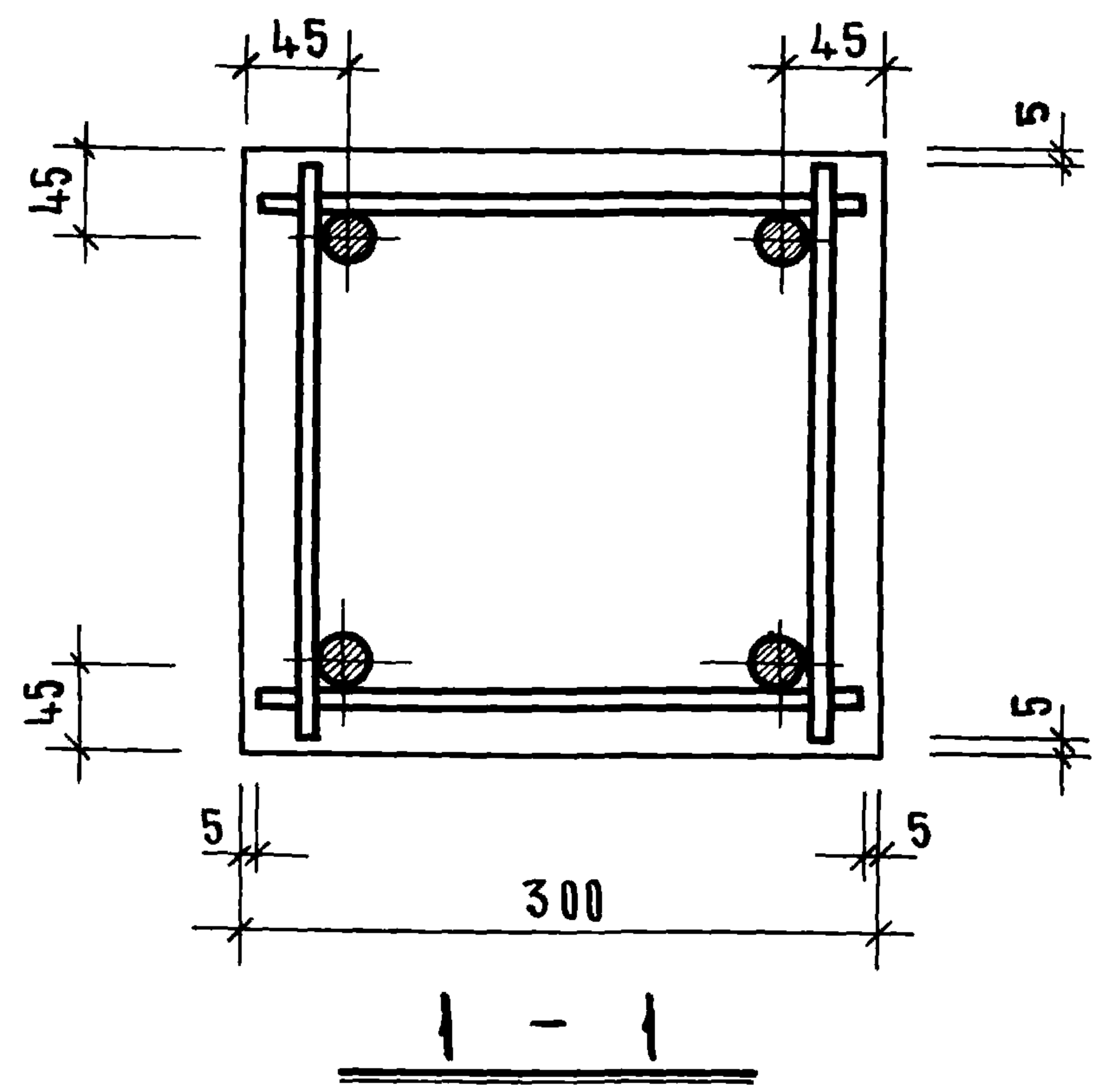
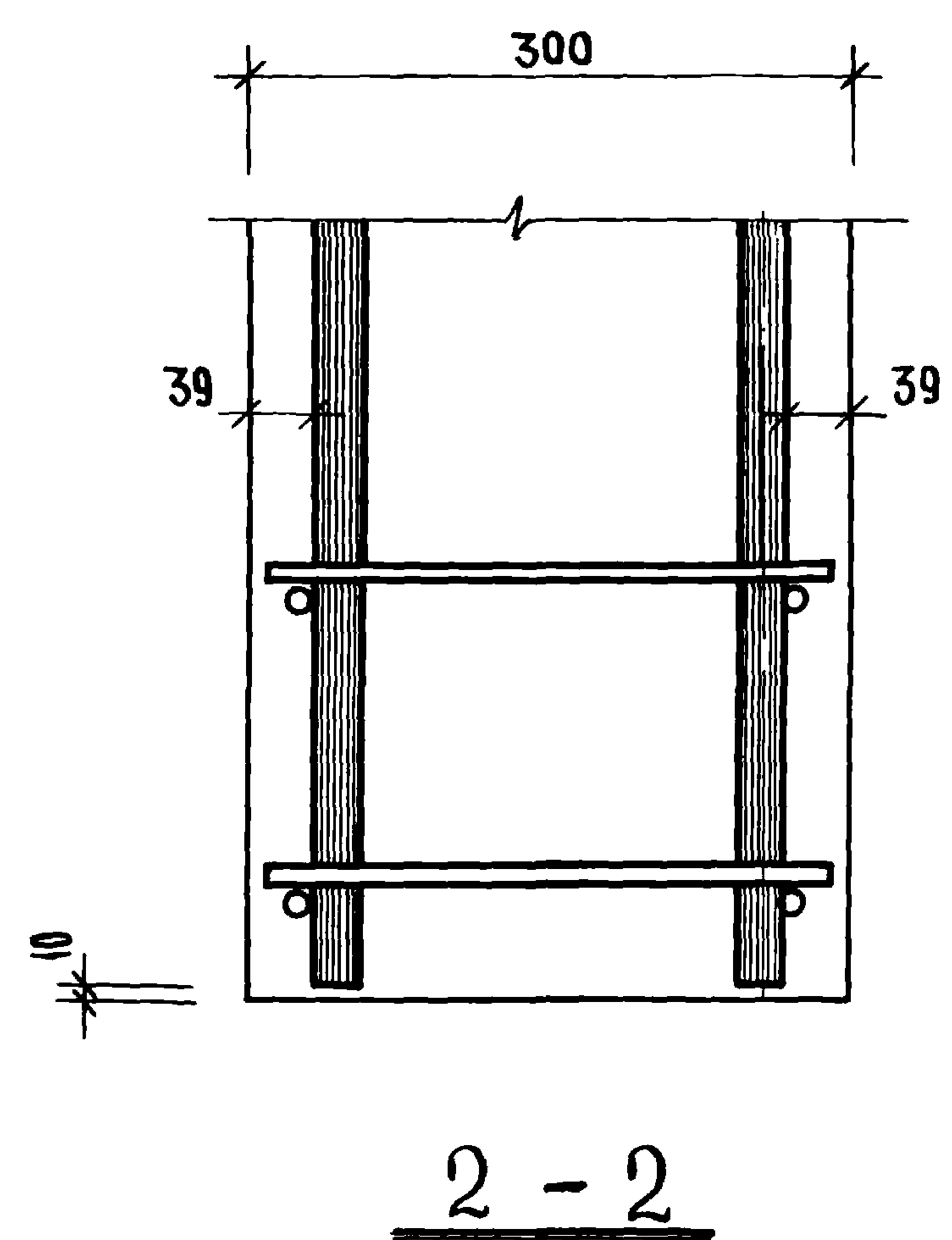
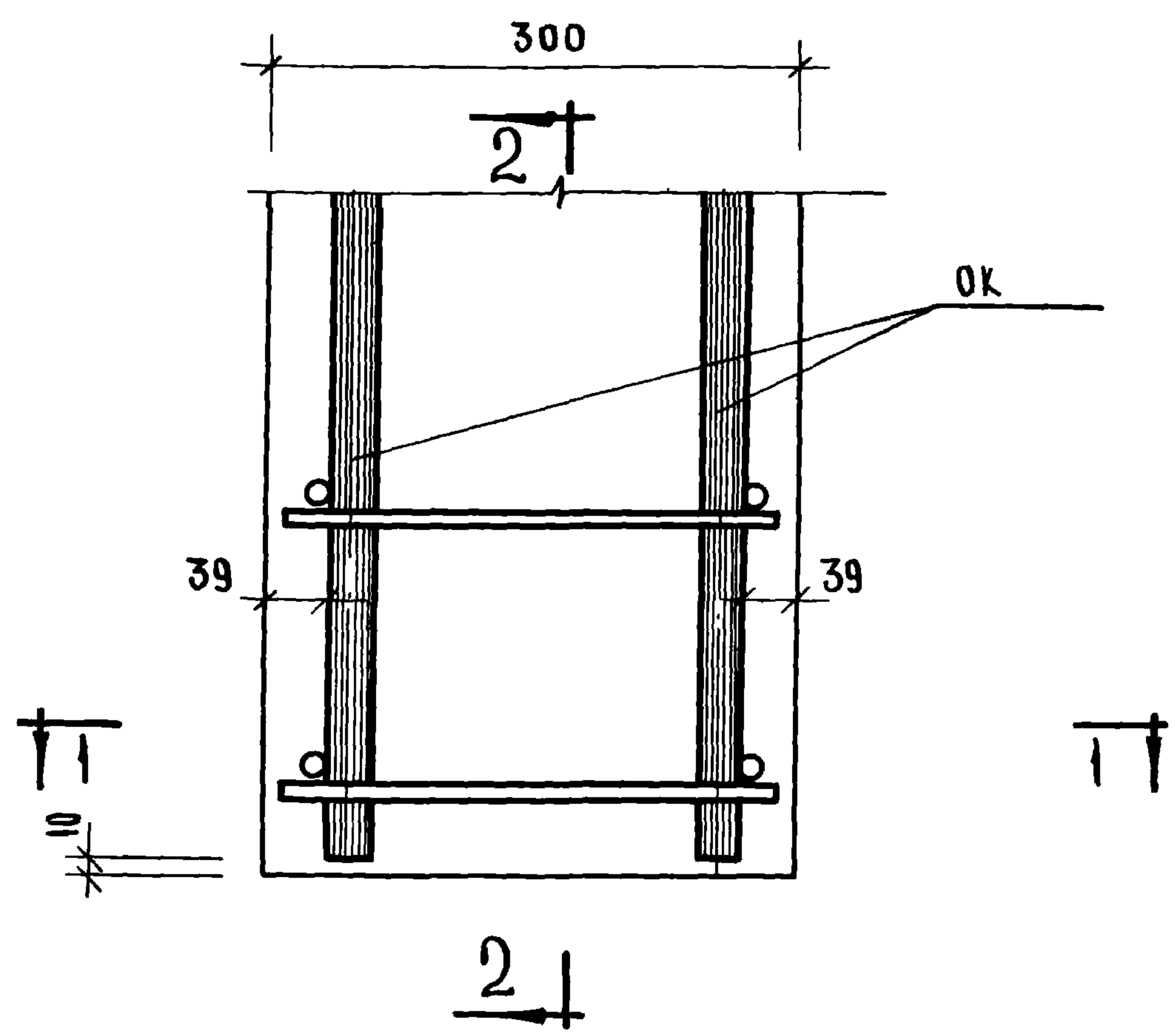
Т.К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 14	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 60

- 15
- 15<sup>а</sup>
- 16
- 17



ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 15; 15 <sup>а</sup> ; 16; 17	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 61

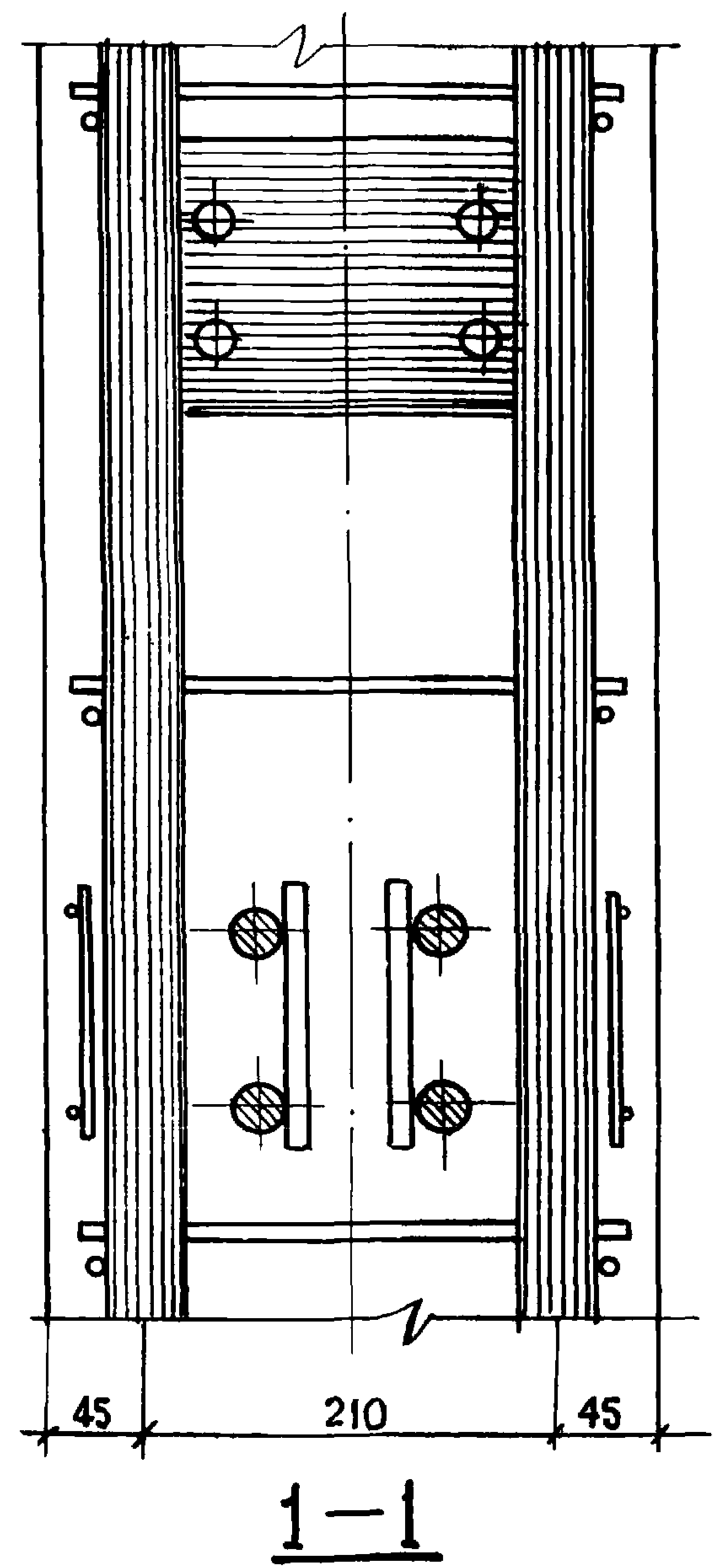
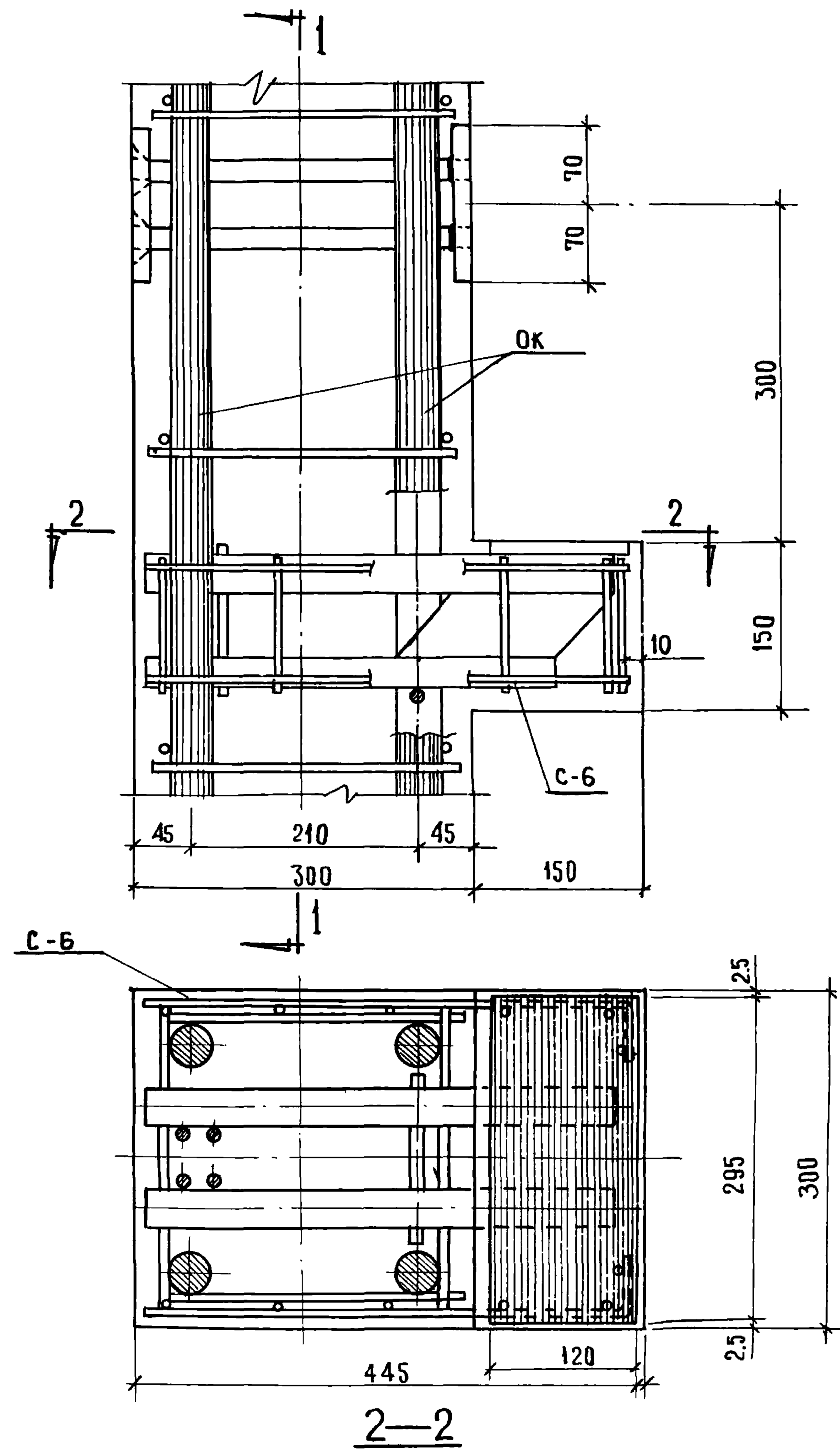
15б



Т К	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 15б	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 62

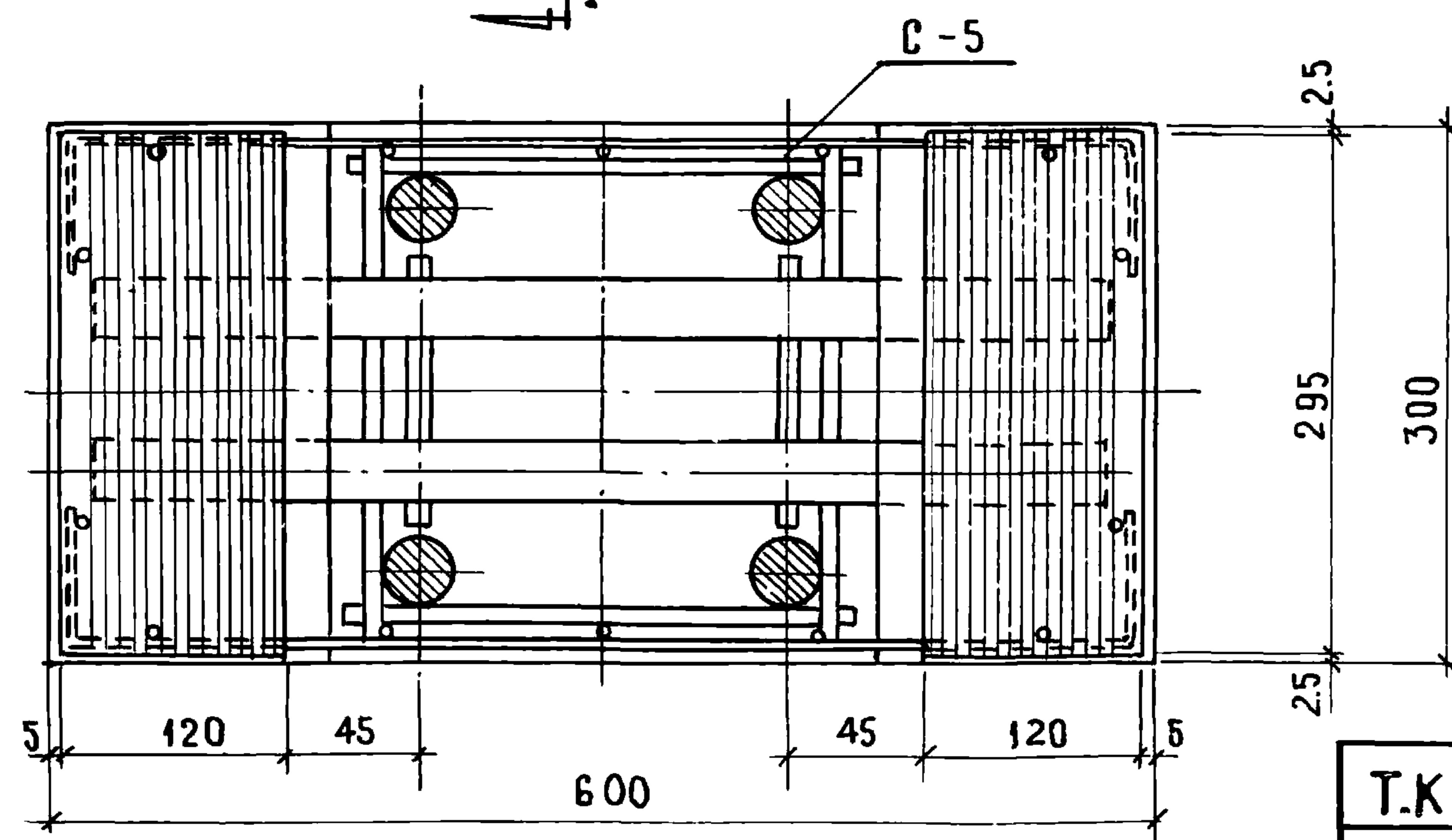
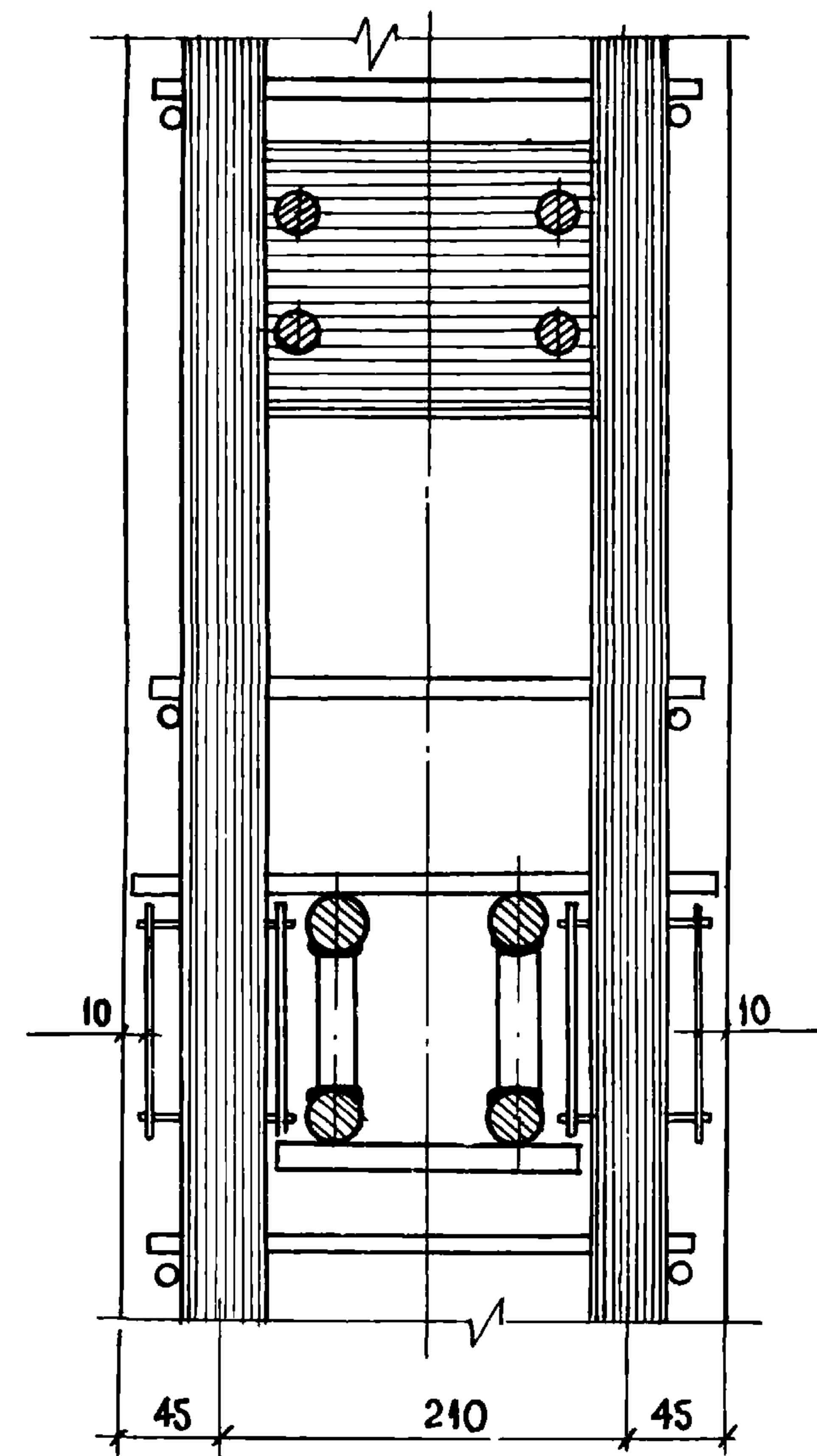
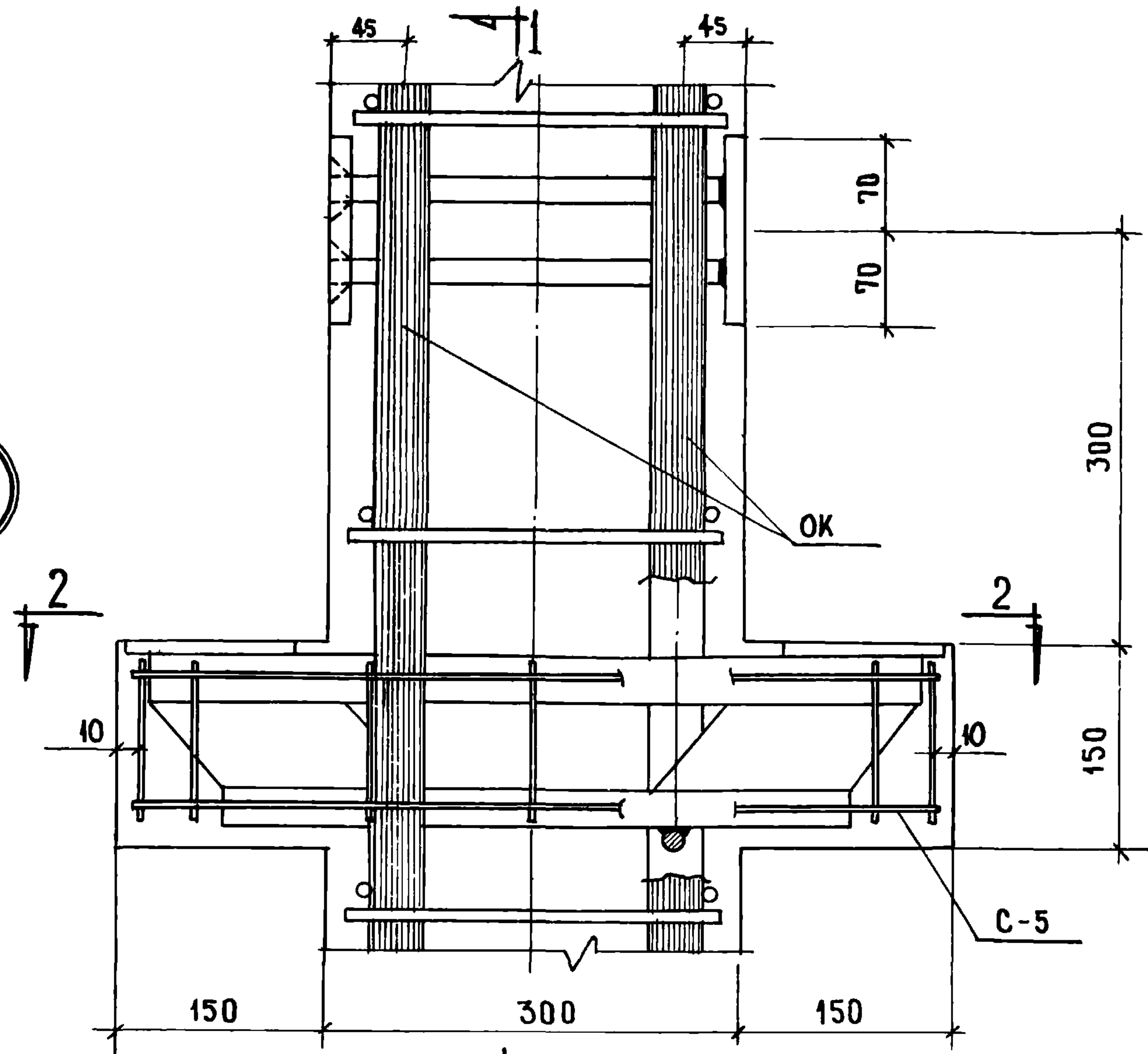


18

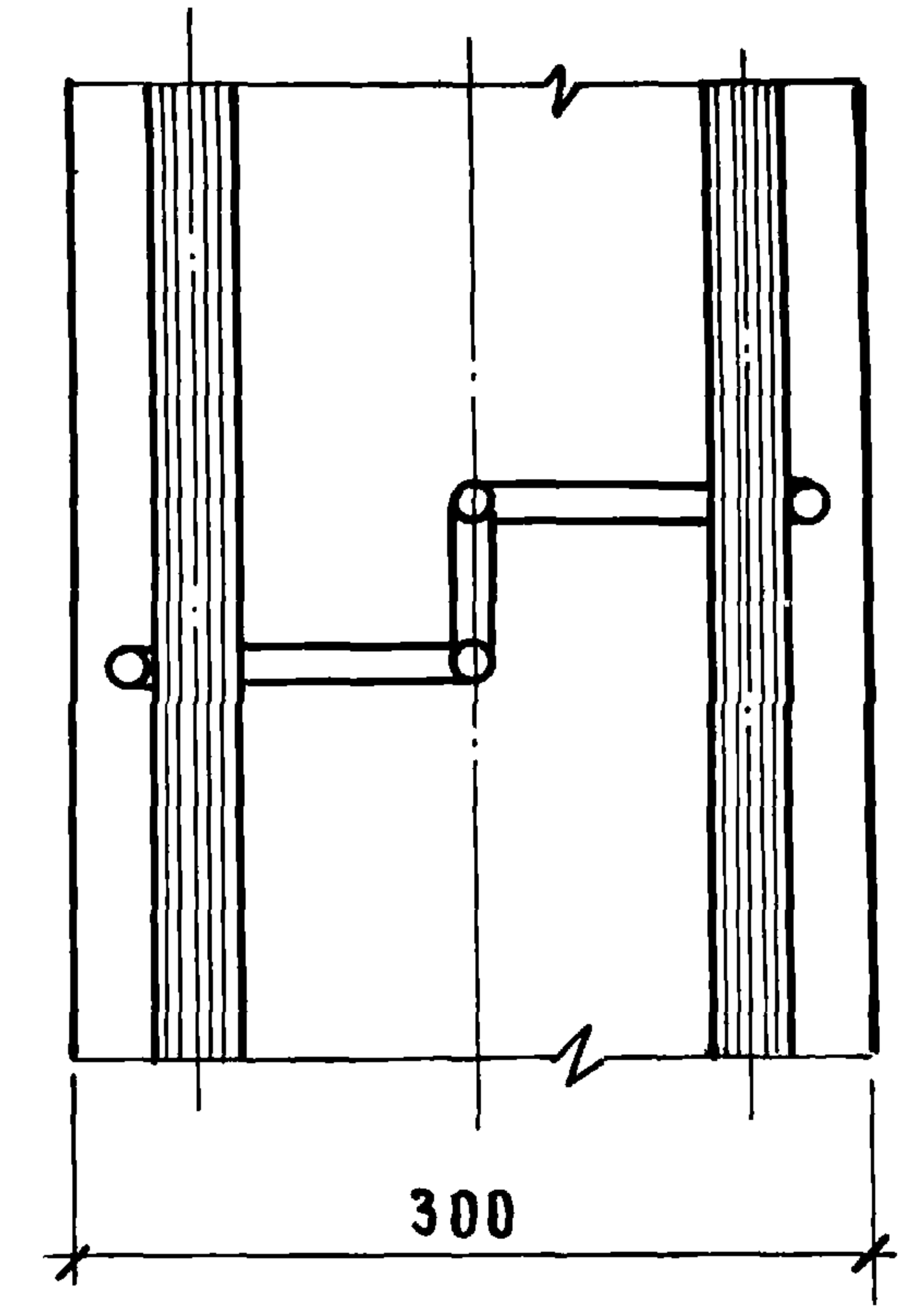
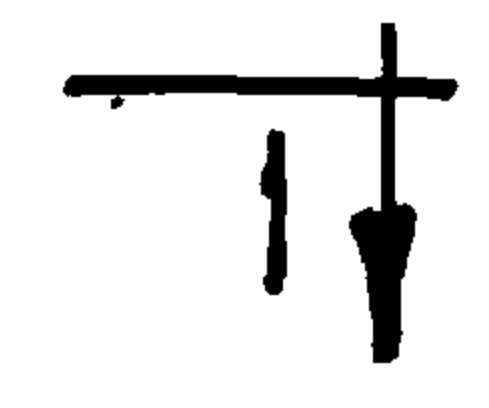
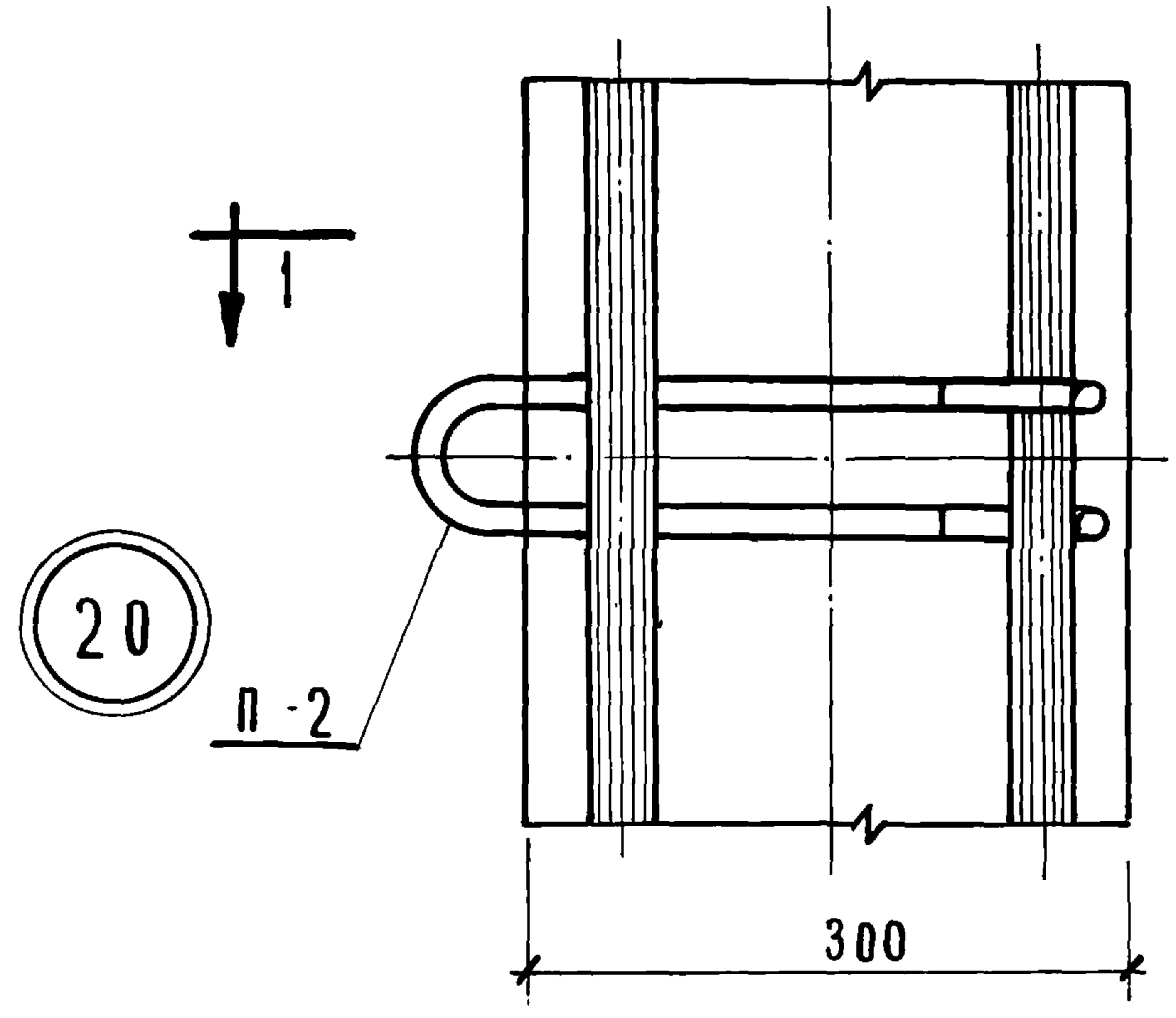


Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 18	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 63

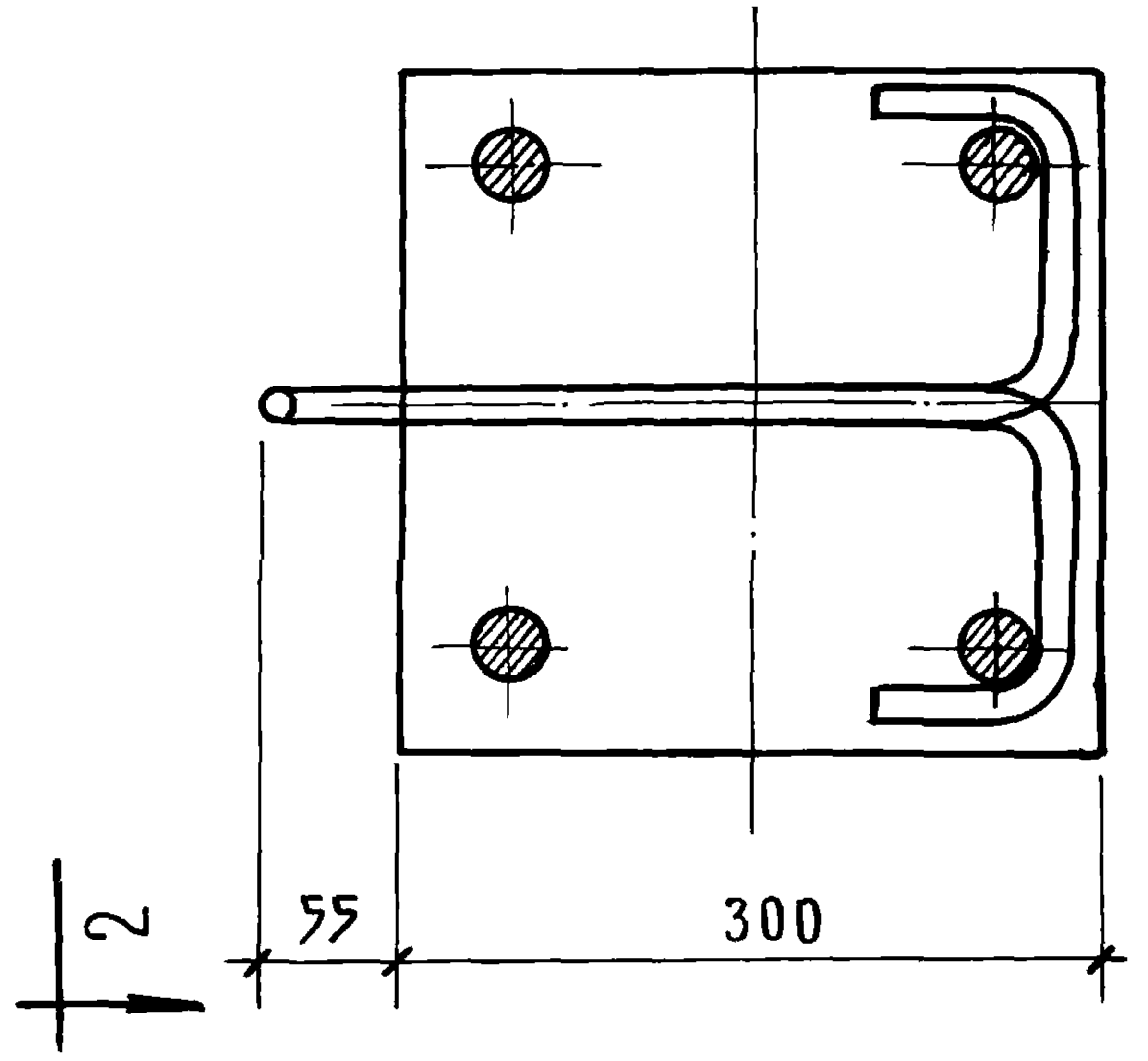
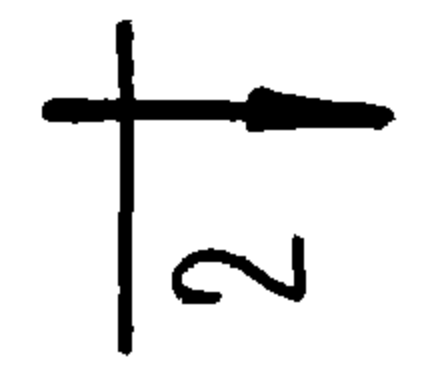
19



Т.К	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 19.	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 64

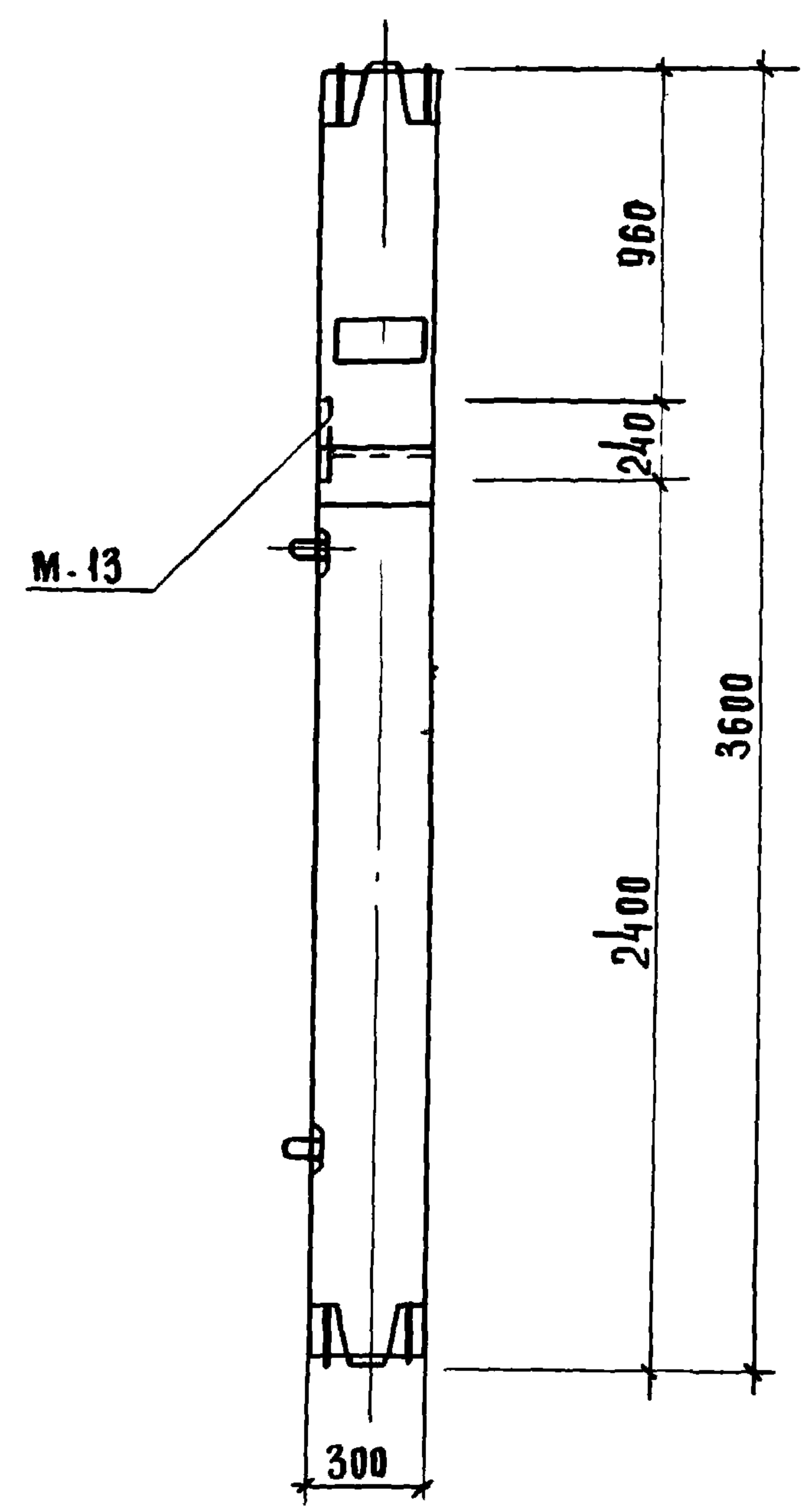
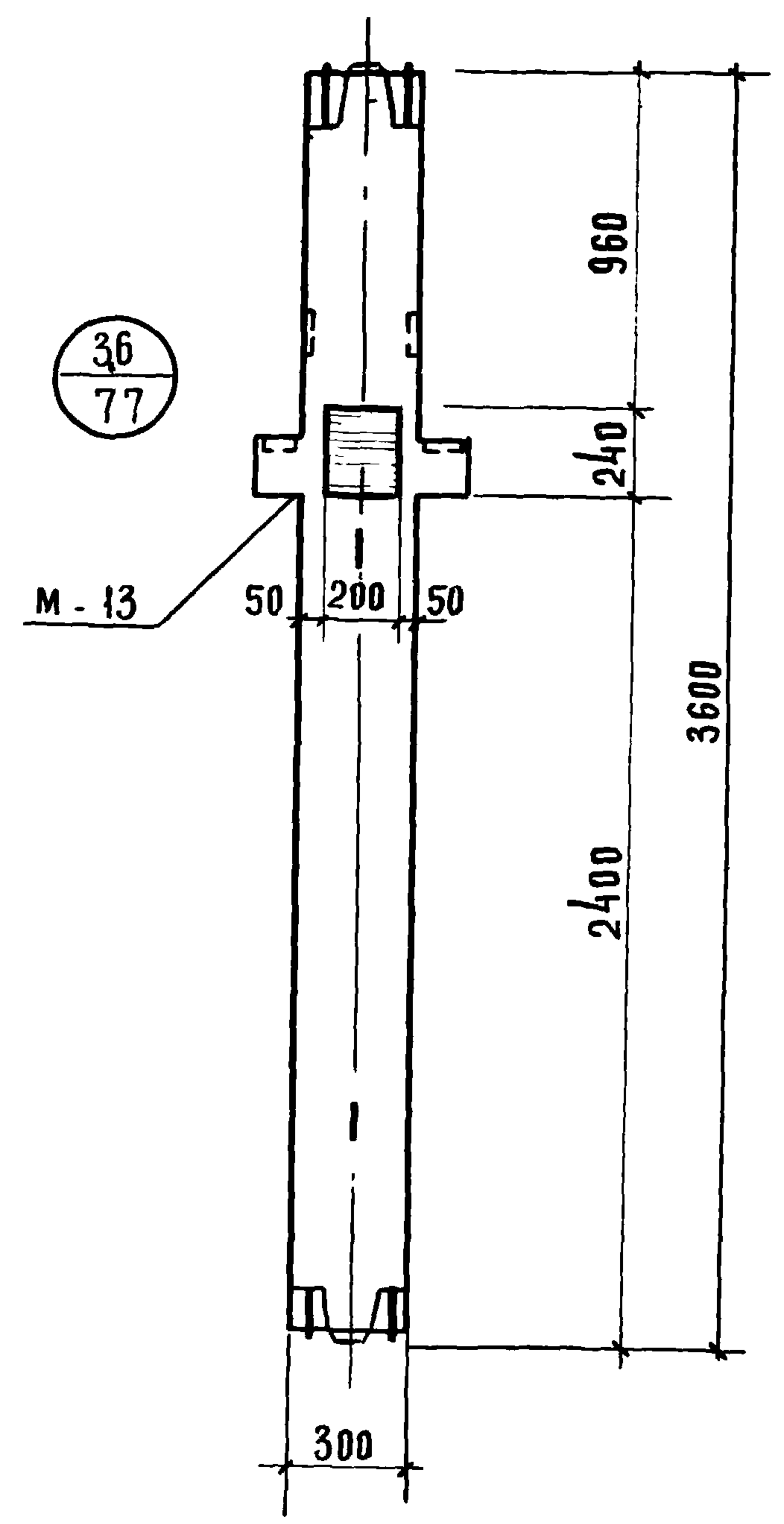


2-2



1-1

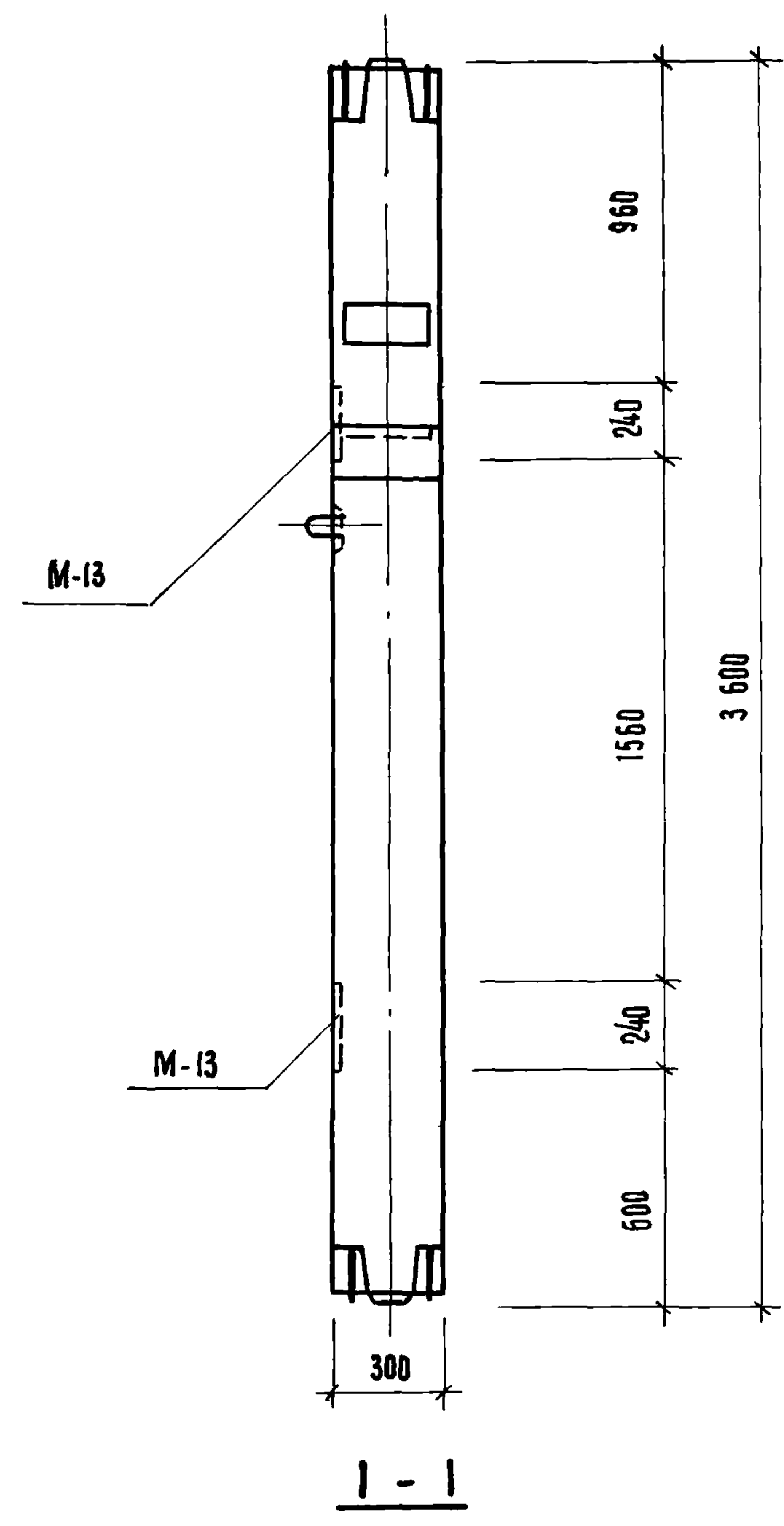
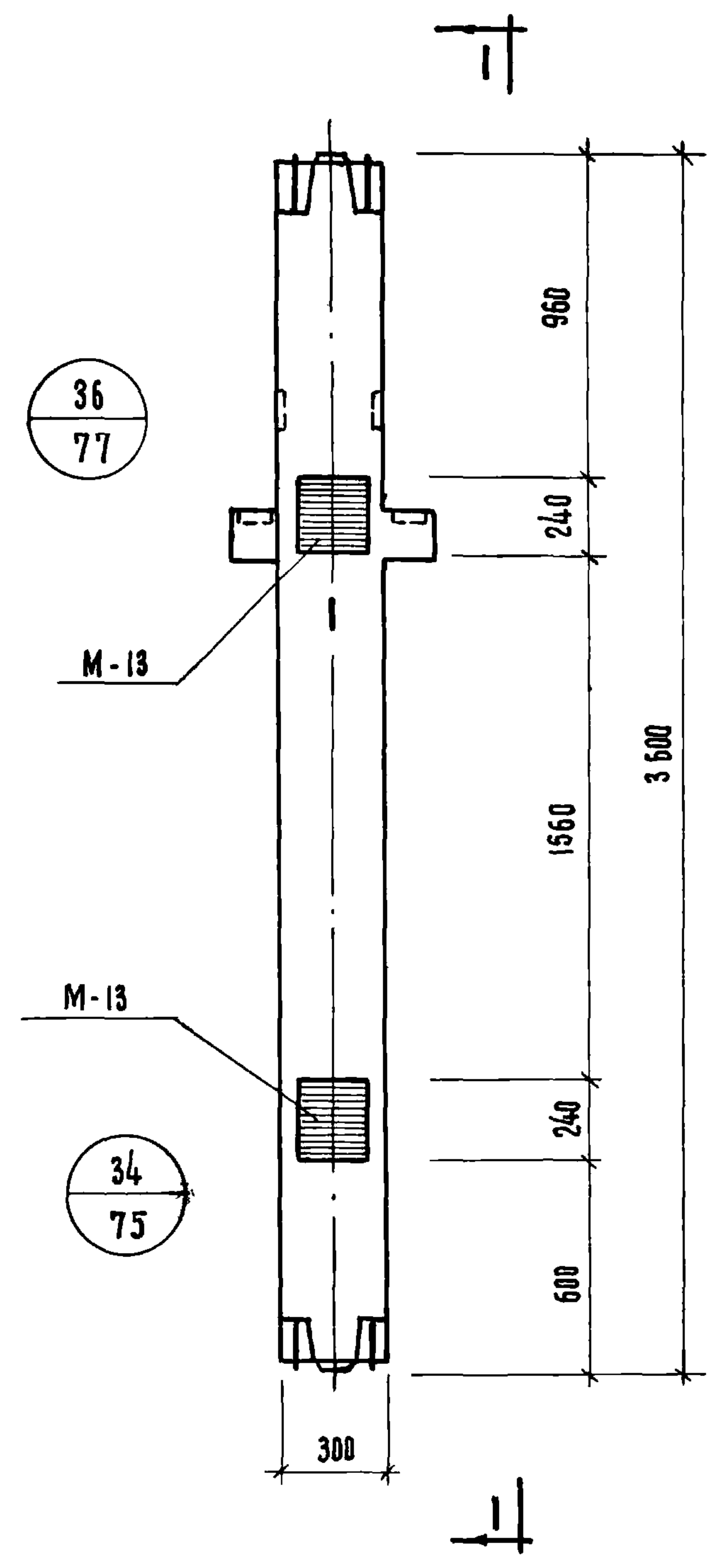
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АДМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 20	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 65



**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМАНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 ЧАСТЬ II.

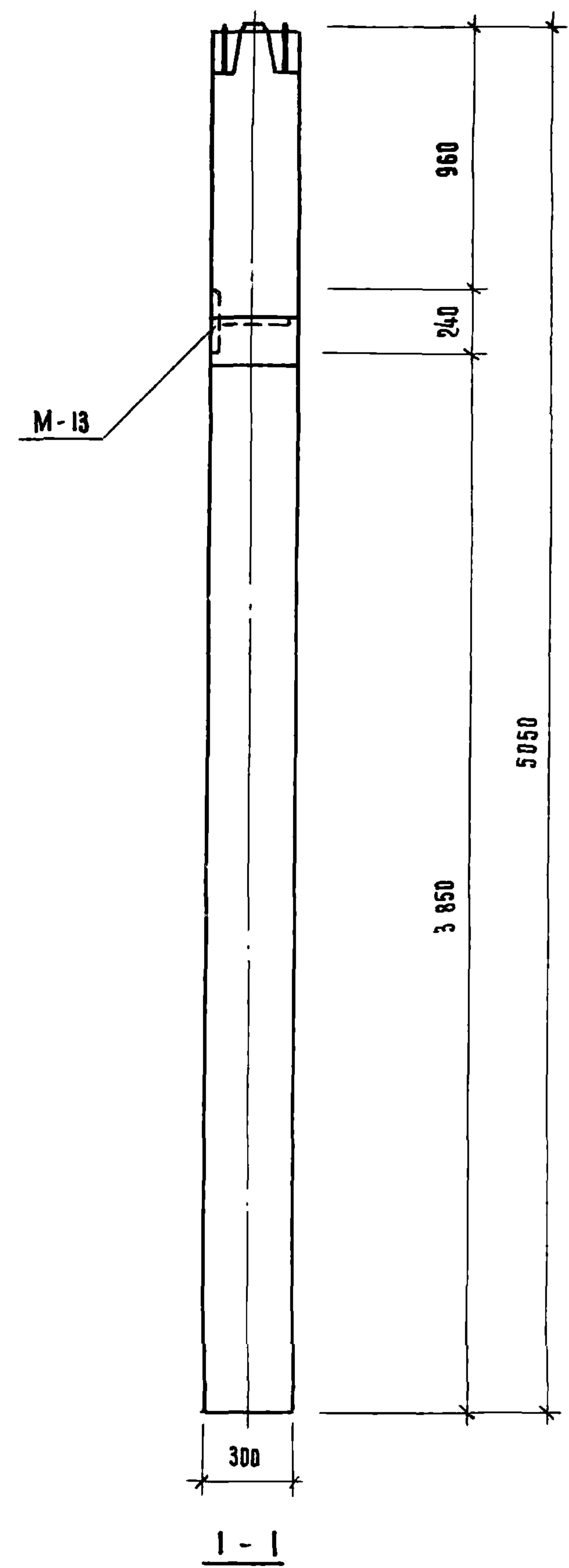
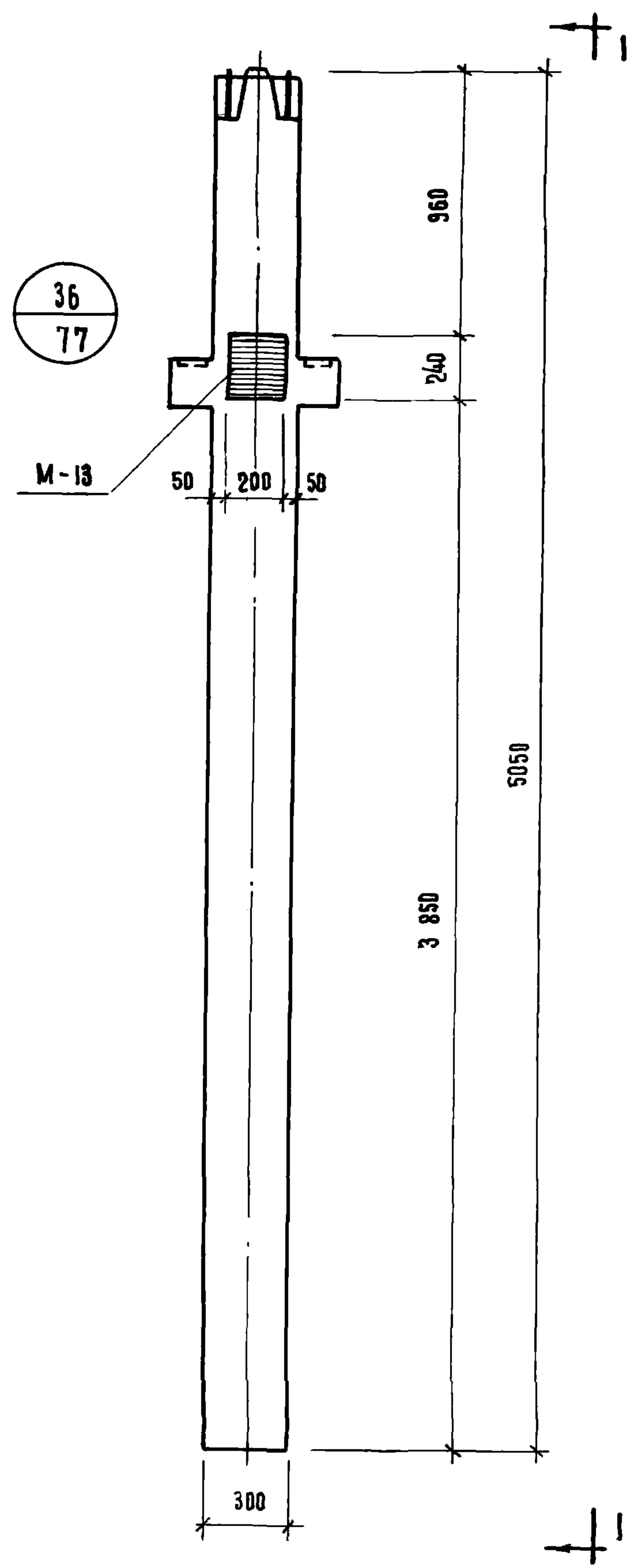
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 66



**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 1.8 М. НАД УРОВНЕМ ПОЛА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПАНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫПУСК ЧАСТЬ II.

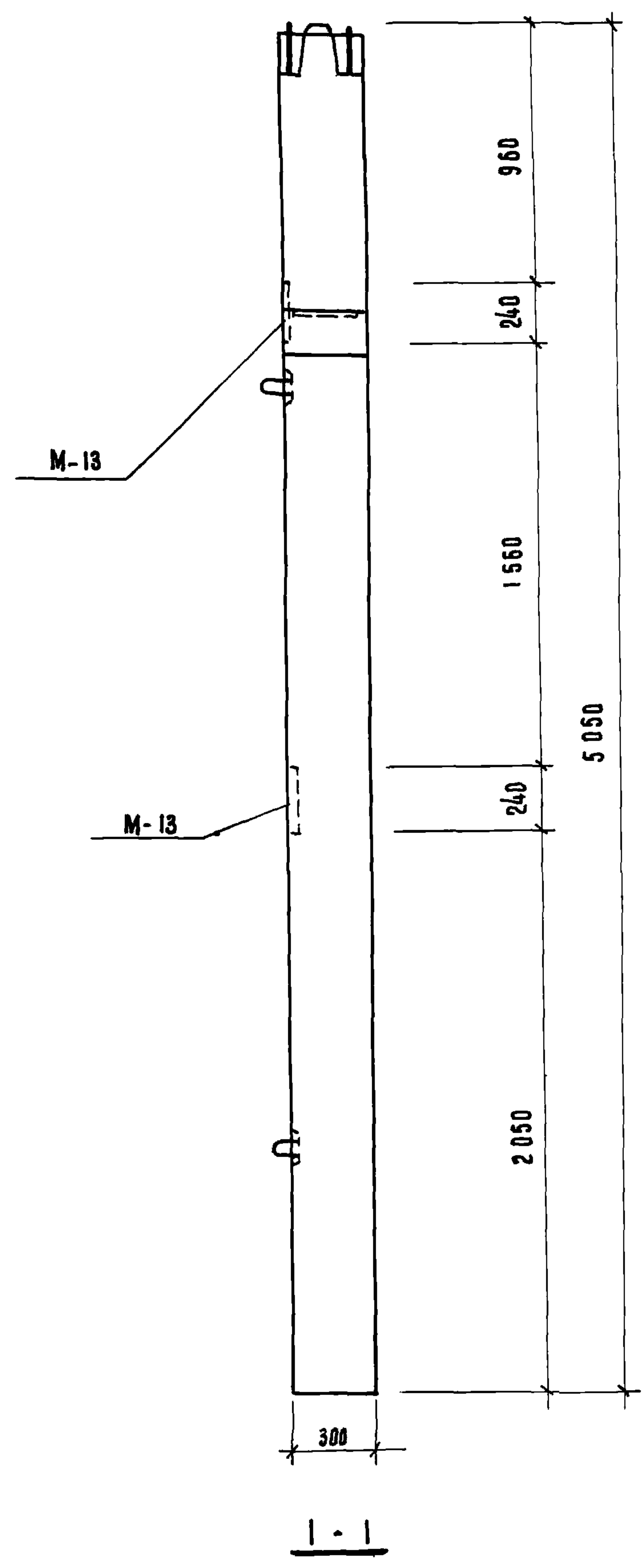
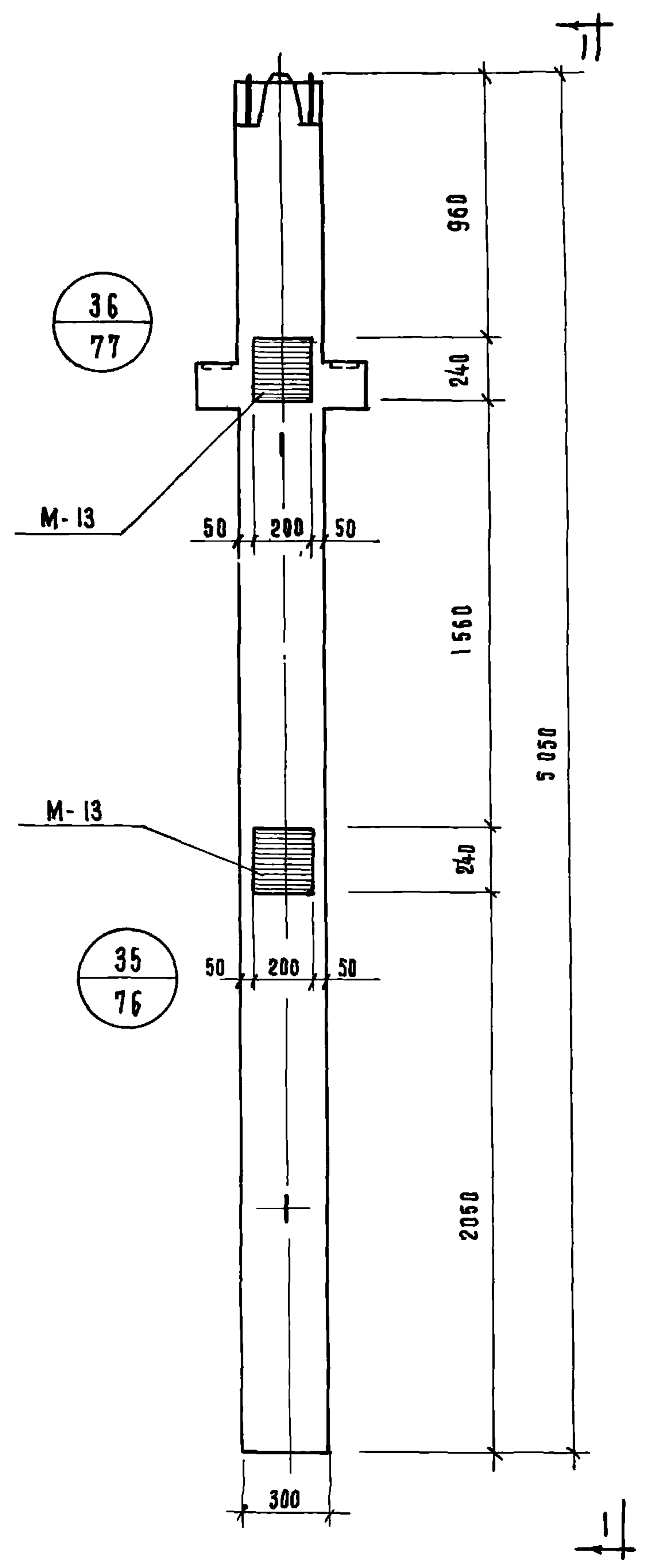
Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я И И - 0 4 - 2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 8      Лист 67



**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Н а д а н н о м ч е р т е ж е д а н п р и м е р о д н о г о и з в о з м о ж н ы х в а р и а н т о в п о л о ж е н и я д о п о л н и т е л ь - н ы х з а к л а д н ы х д е т а л е й д л я к р е п л е н и я л е с т н и ч н о й п л о щ а д к и в у р о в н е п е - р е к р ы т и я ( д о п о л н и т е л ь н ы е з а к л а д н ы е д е т а л и з а ш т ф и - х о в а н ы )
2. В к о н к р е т н о м п р о е к т е д о л ж е н б ы т ь п р и в е д е н о п а л у б о ч н ы й ч е р т е ж к о л о н н ы с р а с п о л о ж е н и е м д о п о л н и т е л ь н ы х з а к л а д н ы х д е т а л е й , п р о д и к т о в а н н ы м с о о т в е т с т в у ю щ е й к о м - п а н о в к о й л е с т н и ц , а т а к ж е , д о л ж н ы б ы т ь п р и в е - д е н ы с п е ц и ф и к а ц и и , у ч и - т ы в а ю щ и е р а с х о д с т а л и н а д о п о л н и т е л ь н ы е з а к л а д - н ы е д е т а л и .
3. Д о п о л н и т е л ь н у ю з а к л а д н у ю д е т а л ь М - 13 с м . И И - 0 4 - 2 в ы п . 1 0 ч а с т ь II ,

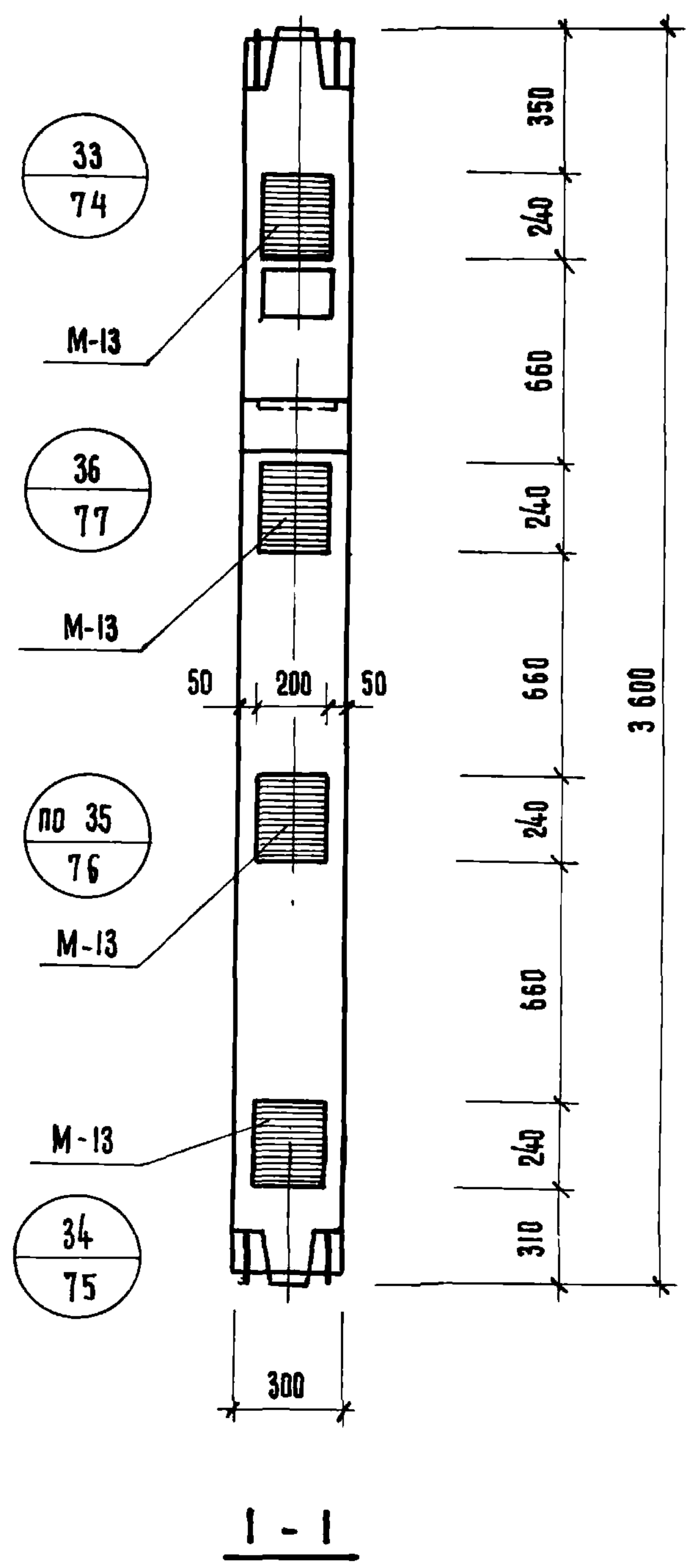
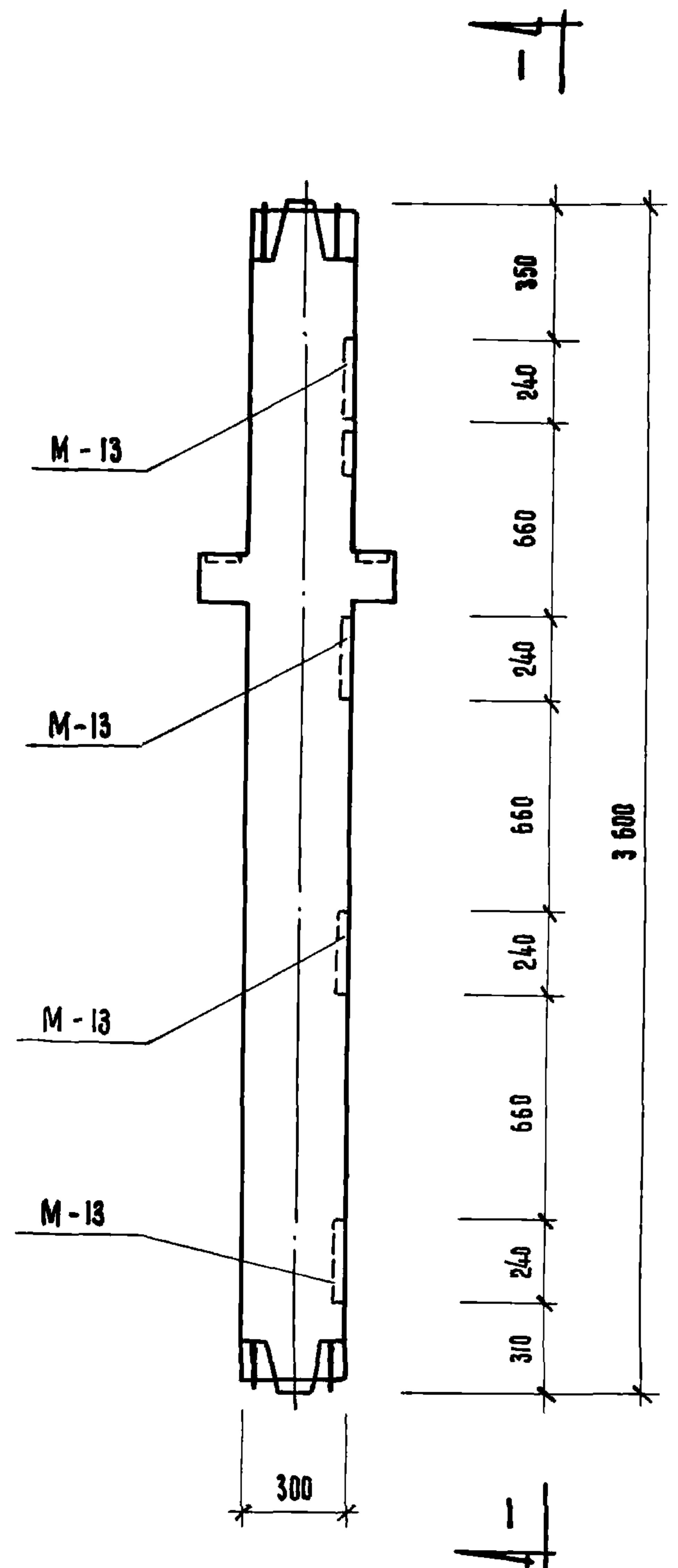
Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я И И - 0 4 - 2	
1971	П Р И М Е Р Р А С П О Л О ж е н и я Д О П О л н и т е л ь н ы х З а к л а д н ы х Д е т а л е й д л я К р е п л е н и я Л е с т н и ц к н и ж н и м К о л о н н а м	В ы п у с к 8	Л и с т 68



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 1.8 М. НАД УРОВНЕМ ПОЛА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДиктованной соотвeтствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 см. ИИ-04-2 вып.10 часть II.

Т К	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ И И - 04 - 2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	Выпуск 8	Лист 69

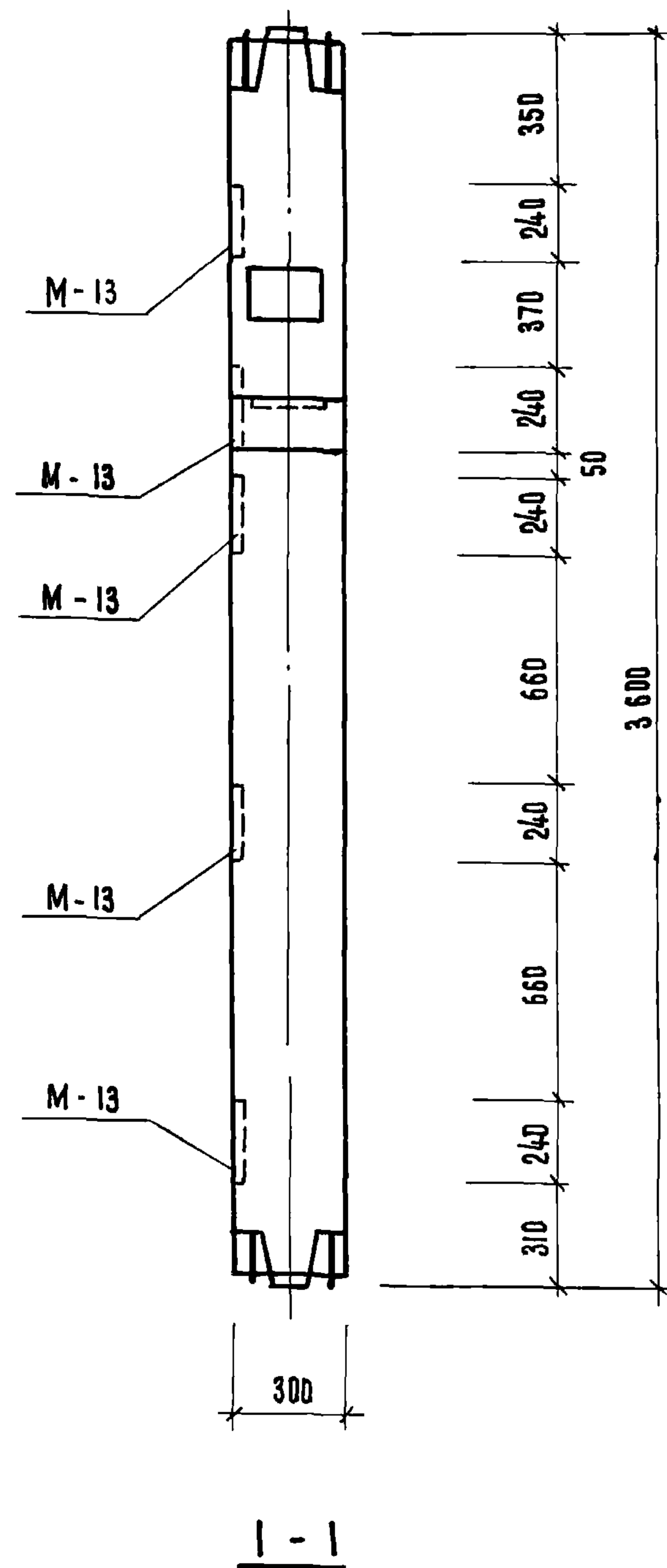
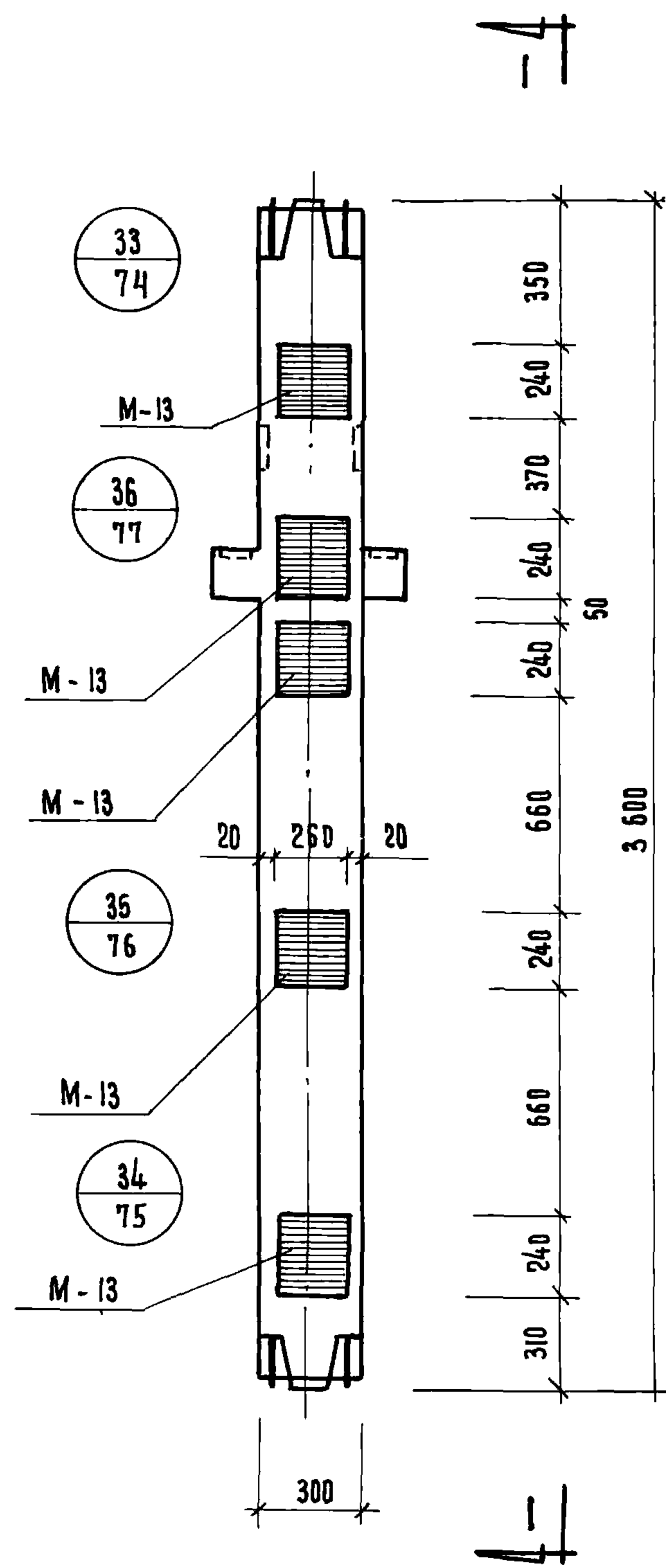


**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫП.10 ЧАСТЬ II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2<sup>х</sup> СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14

Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я И И - 04 - 2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 8
		ЛИСТ 70

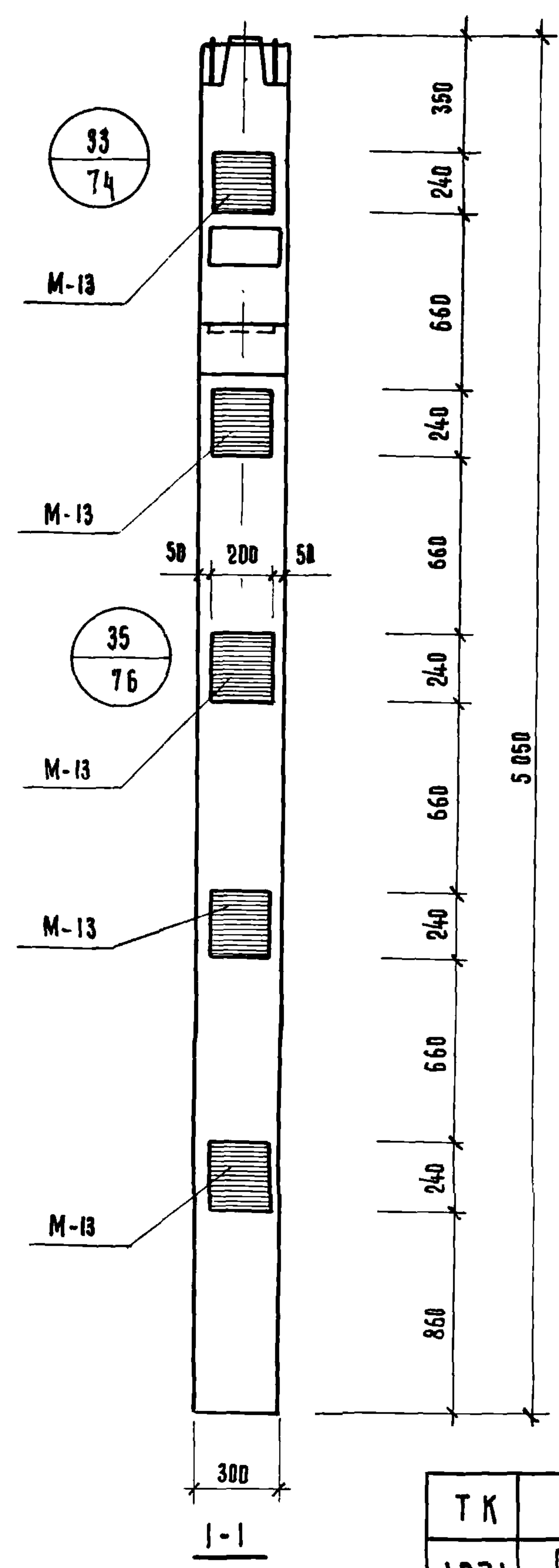
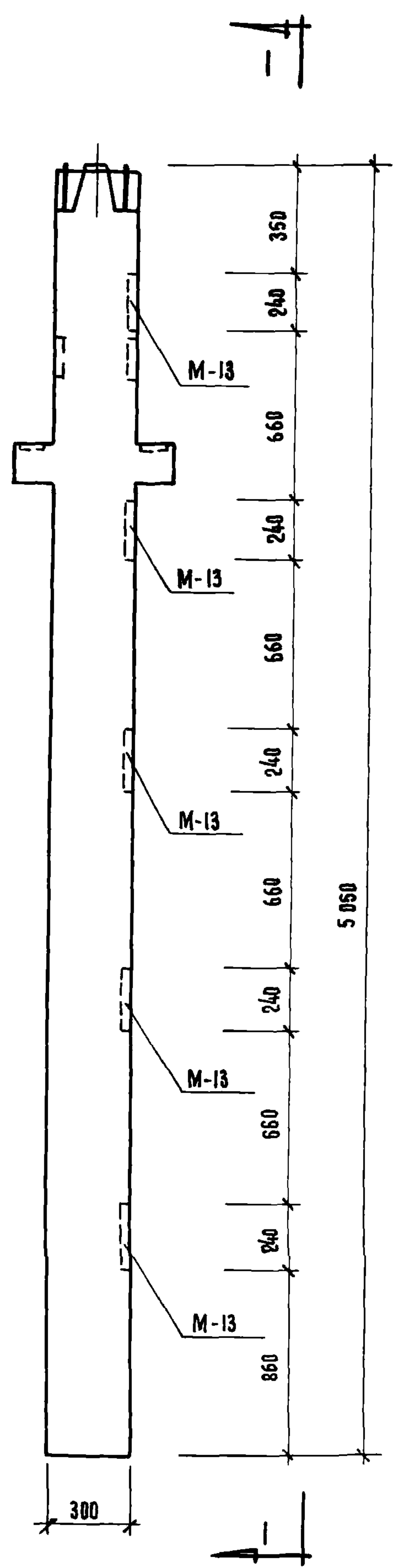




П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫП.10 ЧАСТЬ II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2-х СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14

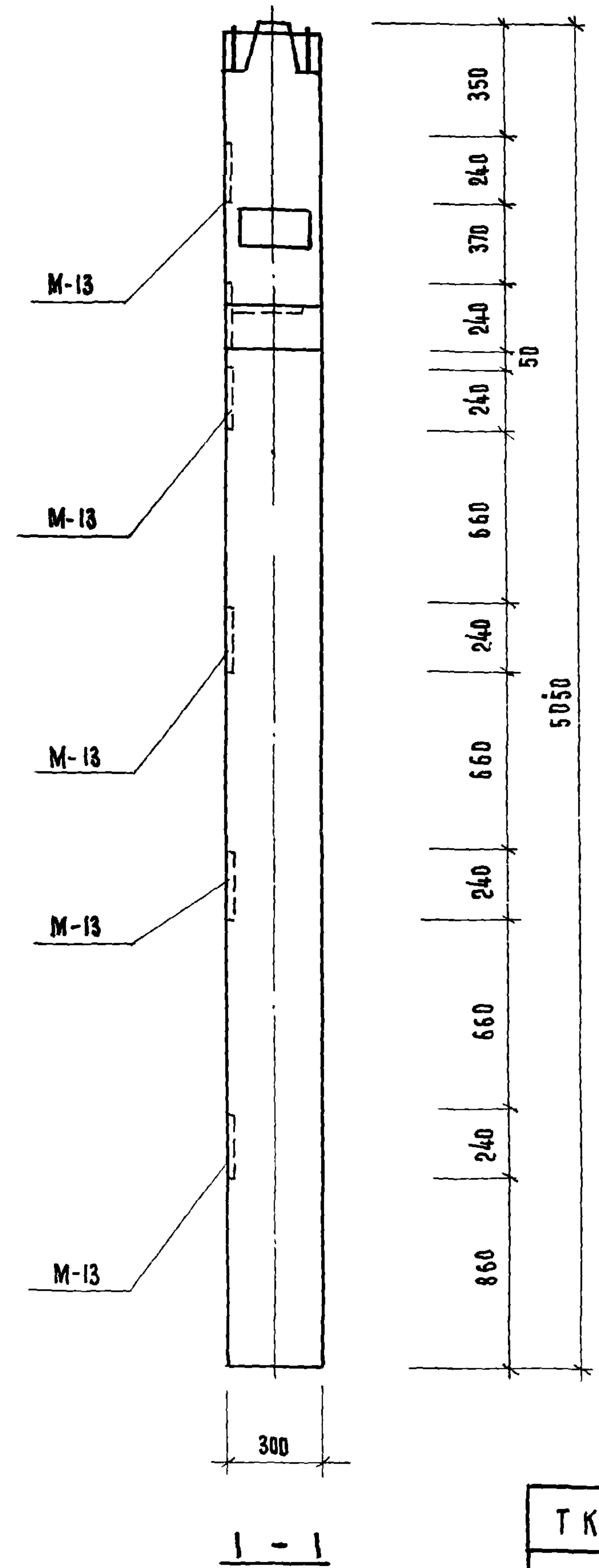
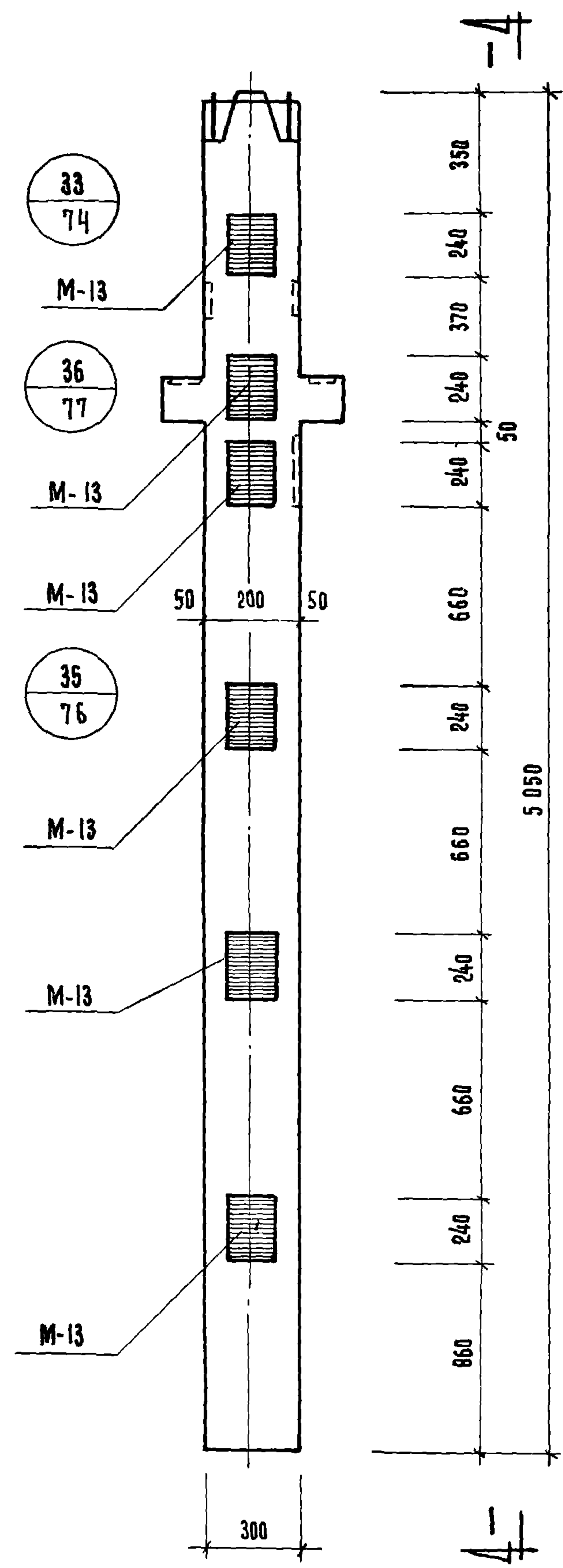
Т К	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ И И - 04 - 2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 8
		ЛИСТ 71



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫП.10 ЧАСТЬ II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2<sup>х</sup> СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14.

Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я ИИ - 04 - 2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	Выпуск 8	Лист 72

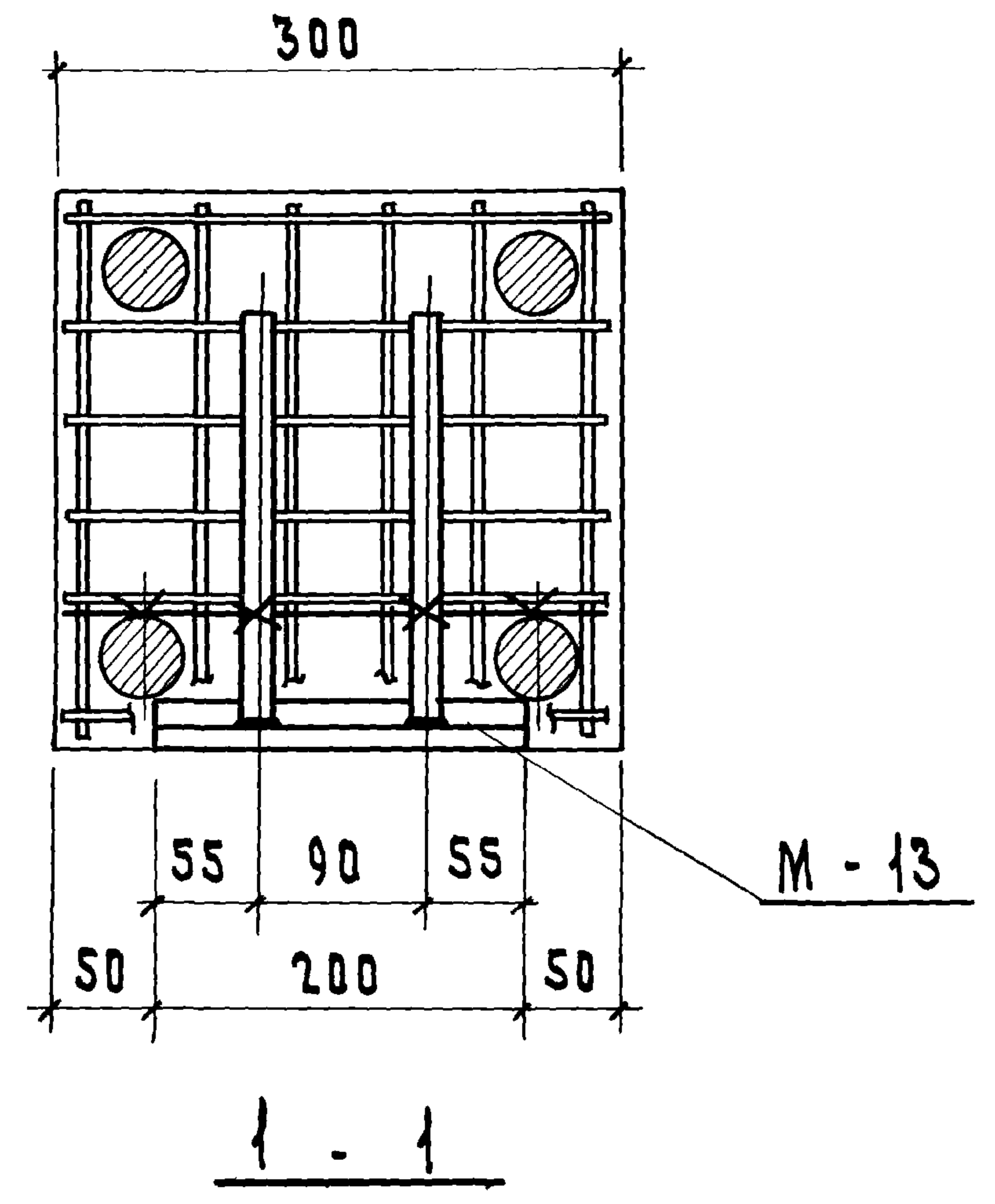
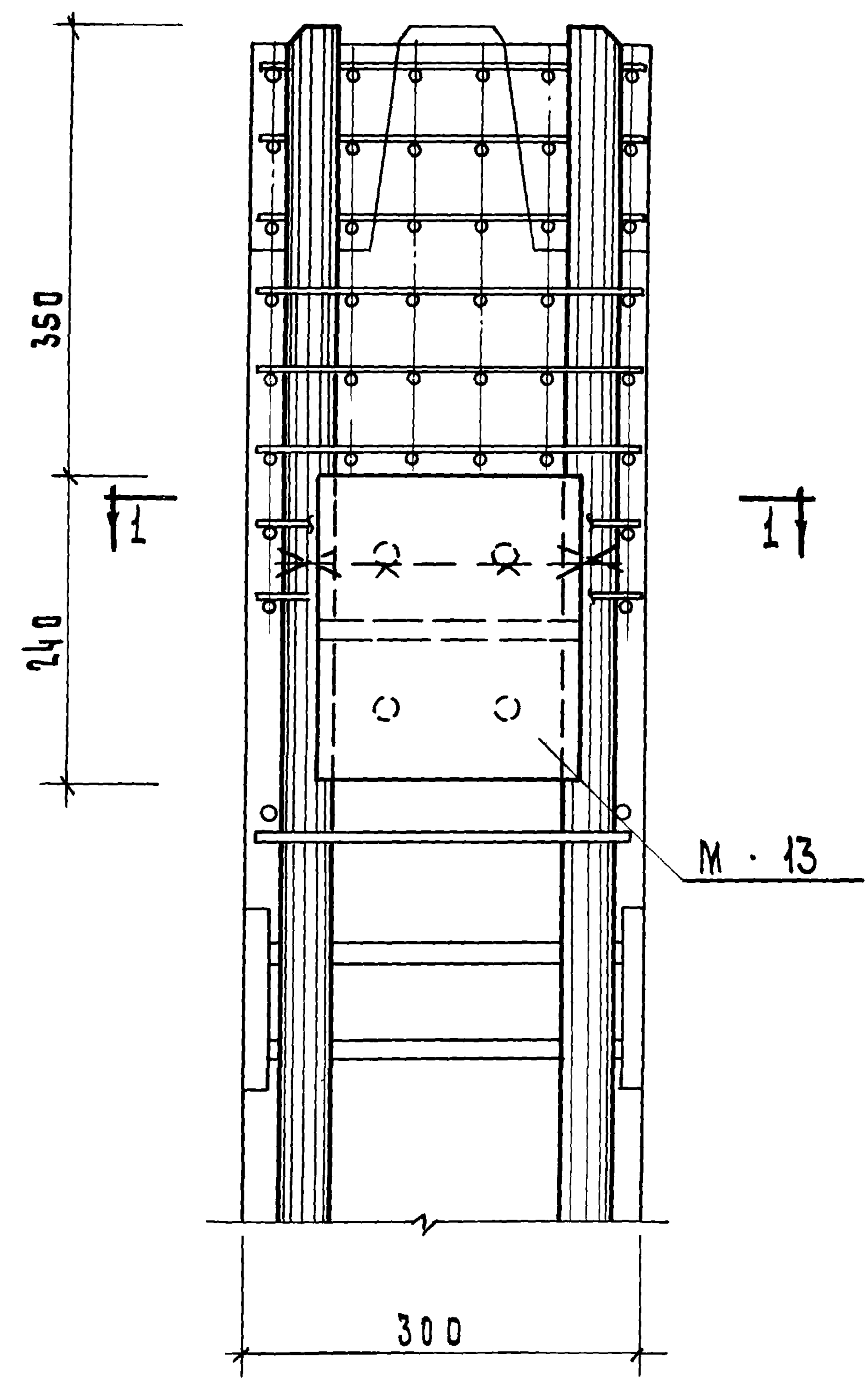


**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2Х СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14.

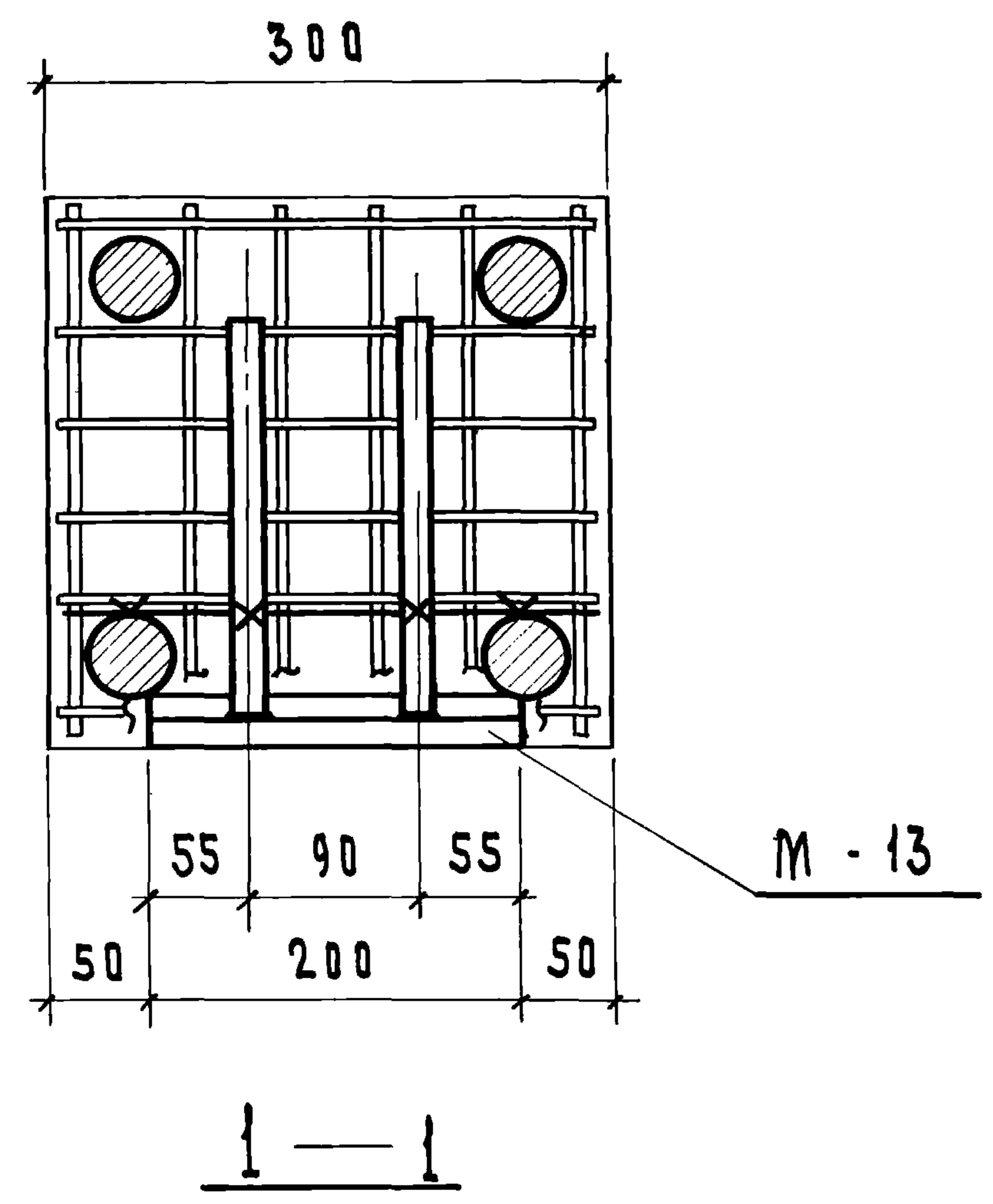
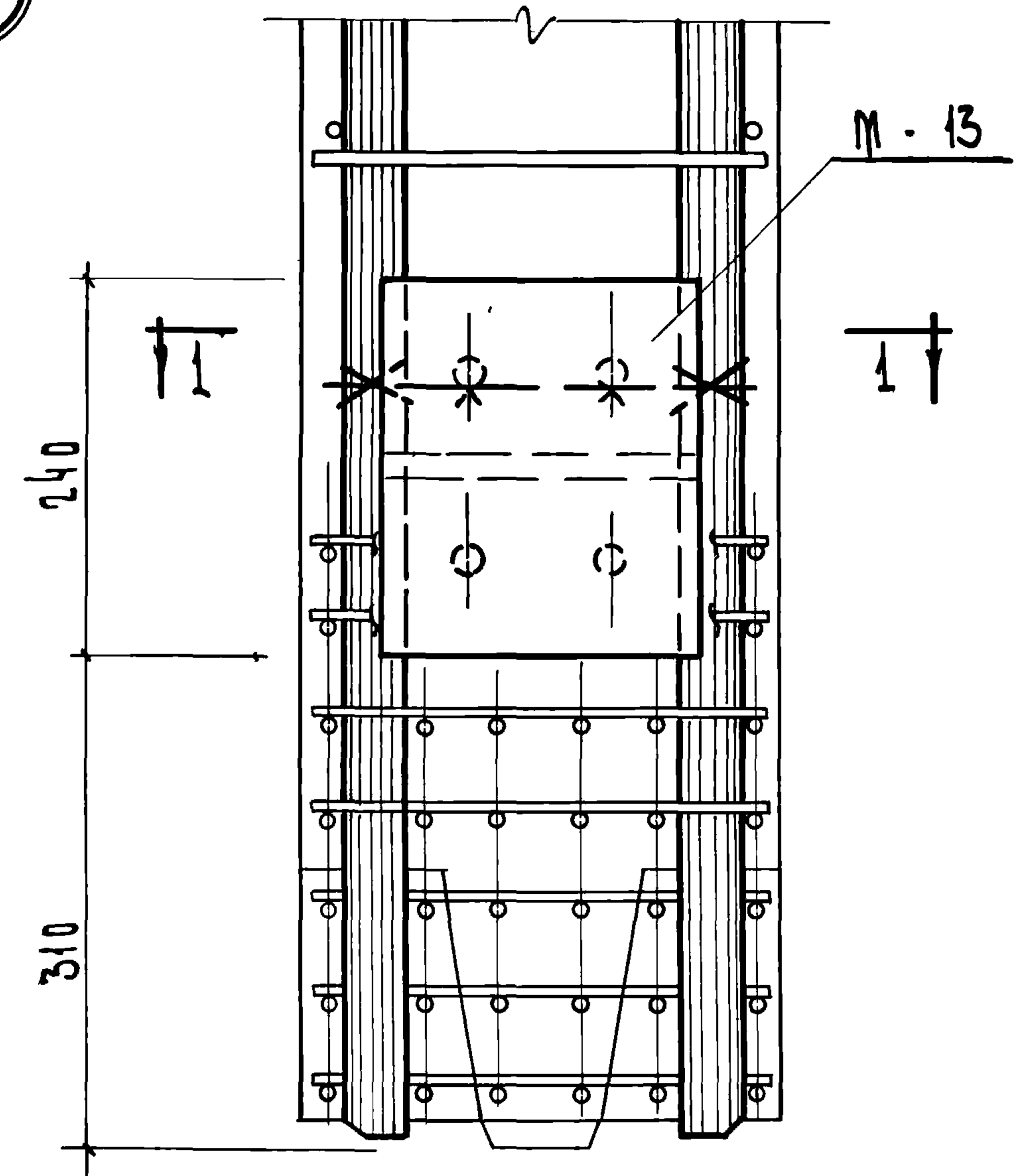
Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 8	ЛИСТ 73

33



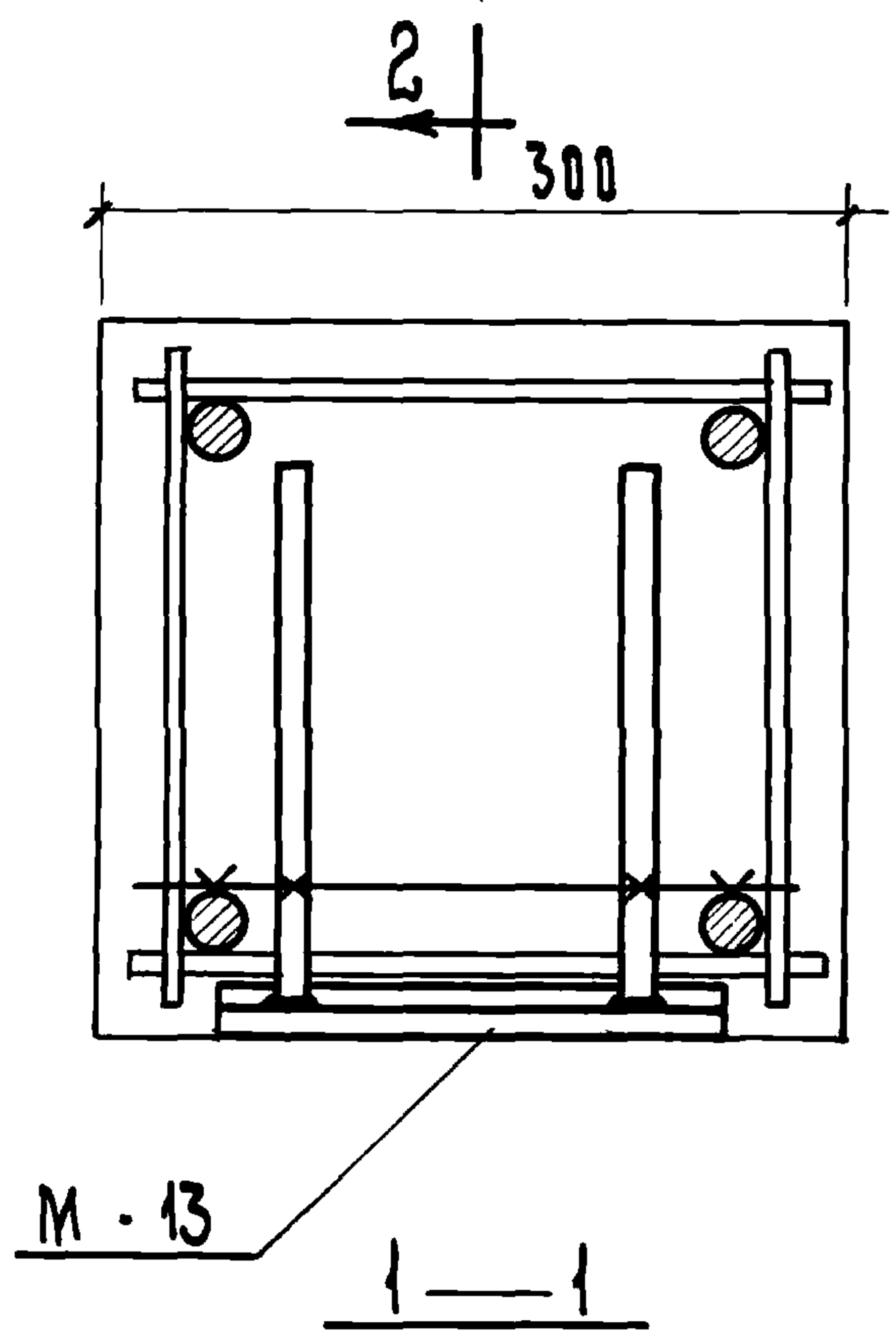
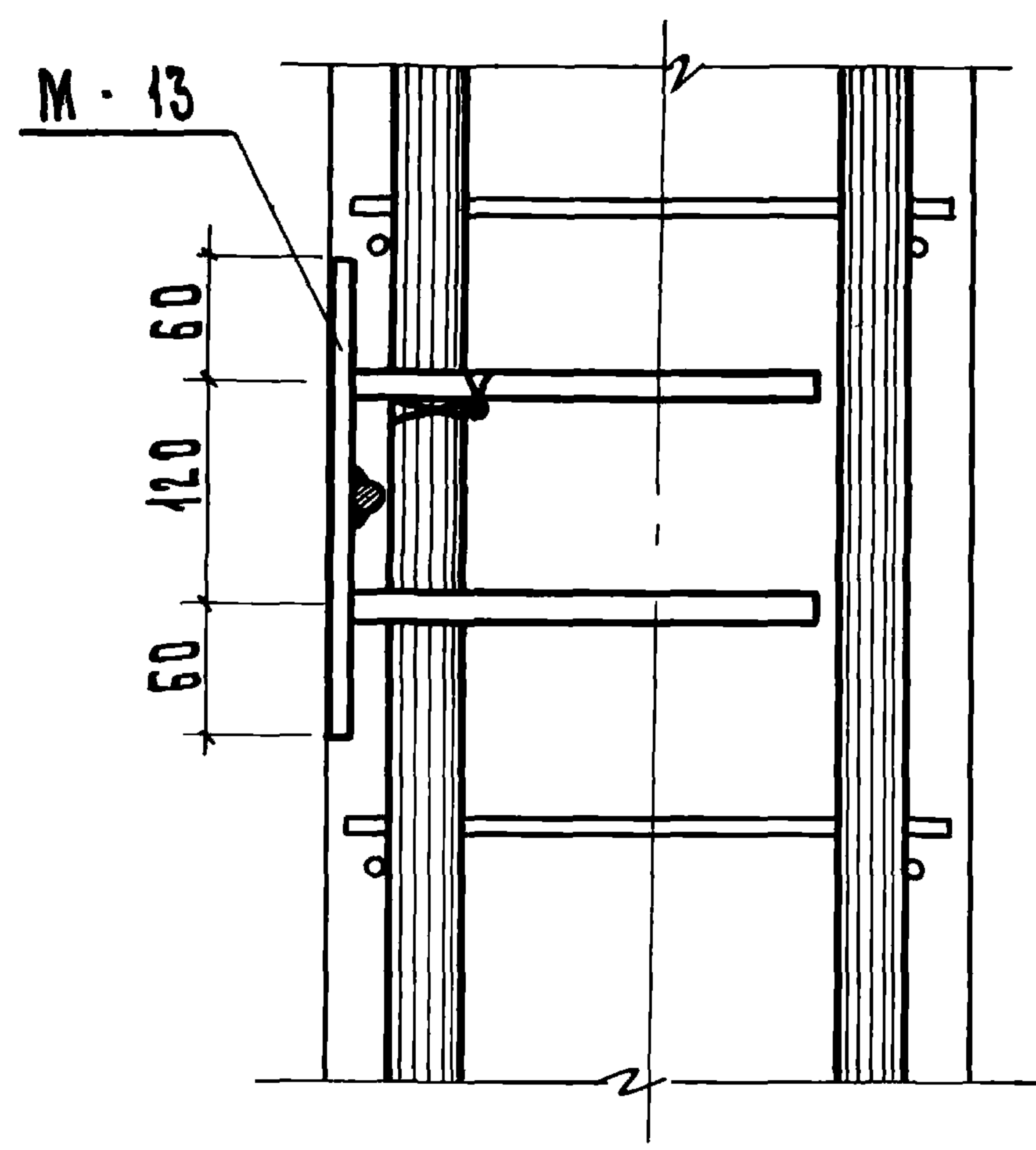
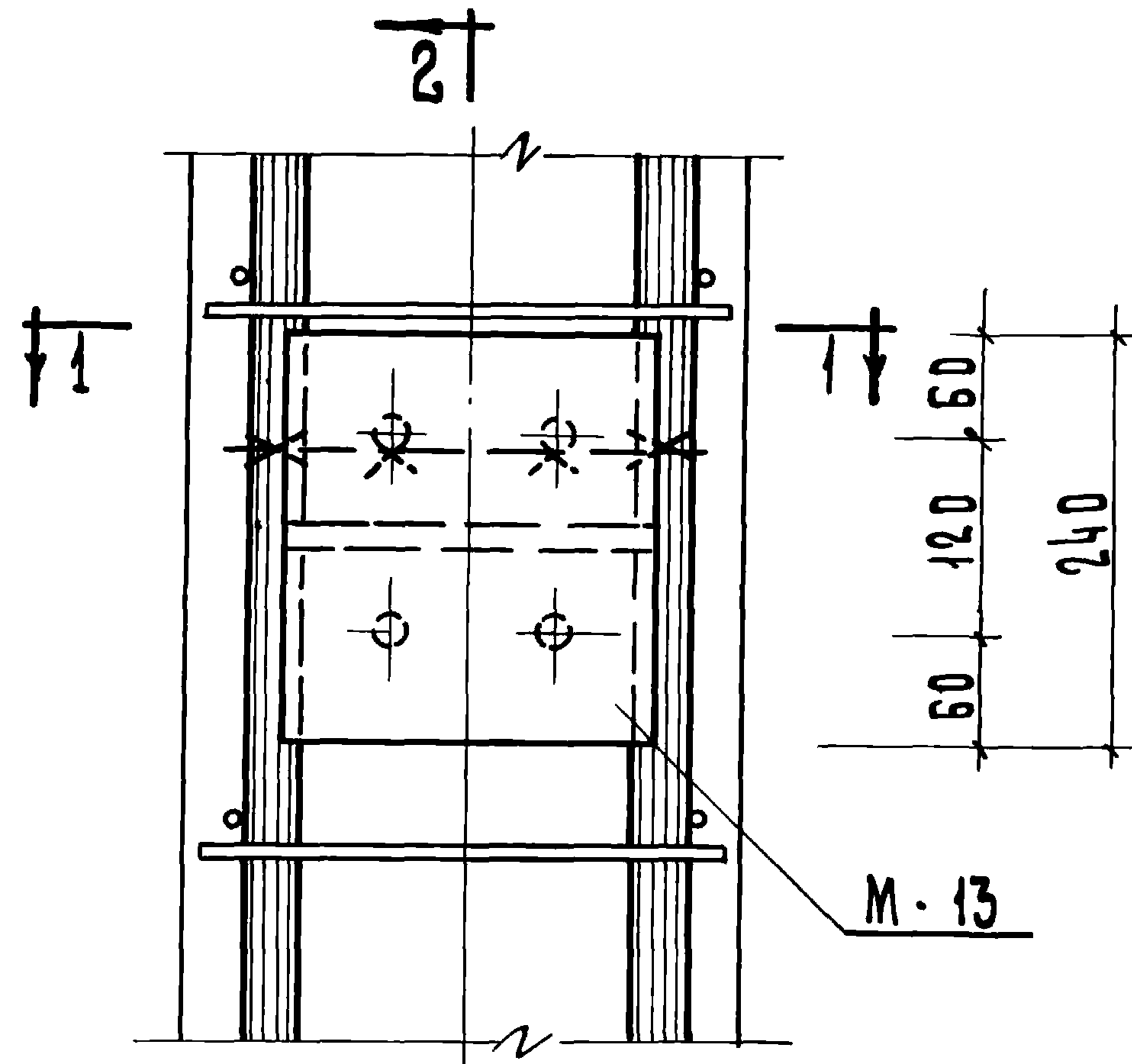
ТК	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ЩК-04.2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 33.	ВЫПУСК 8
		Лист 74

34



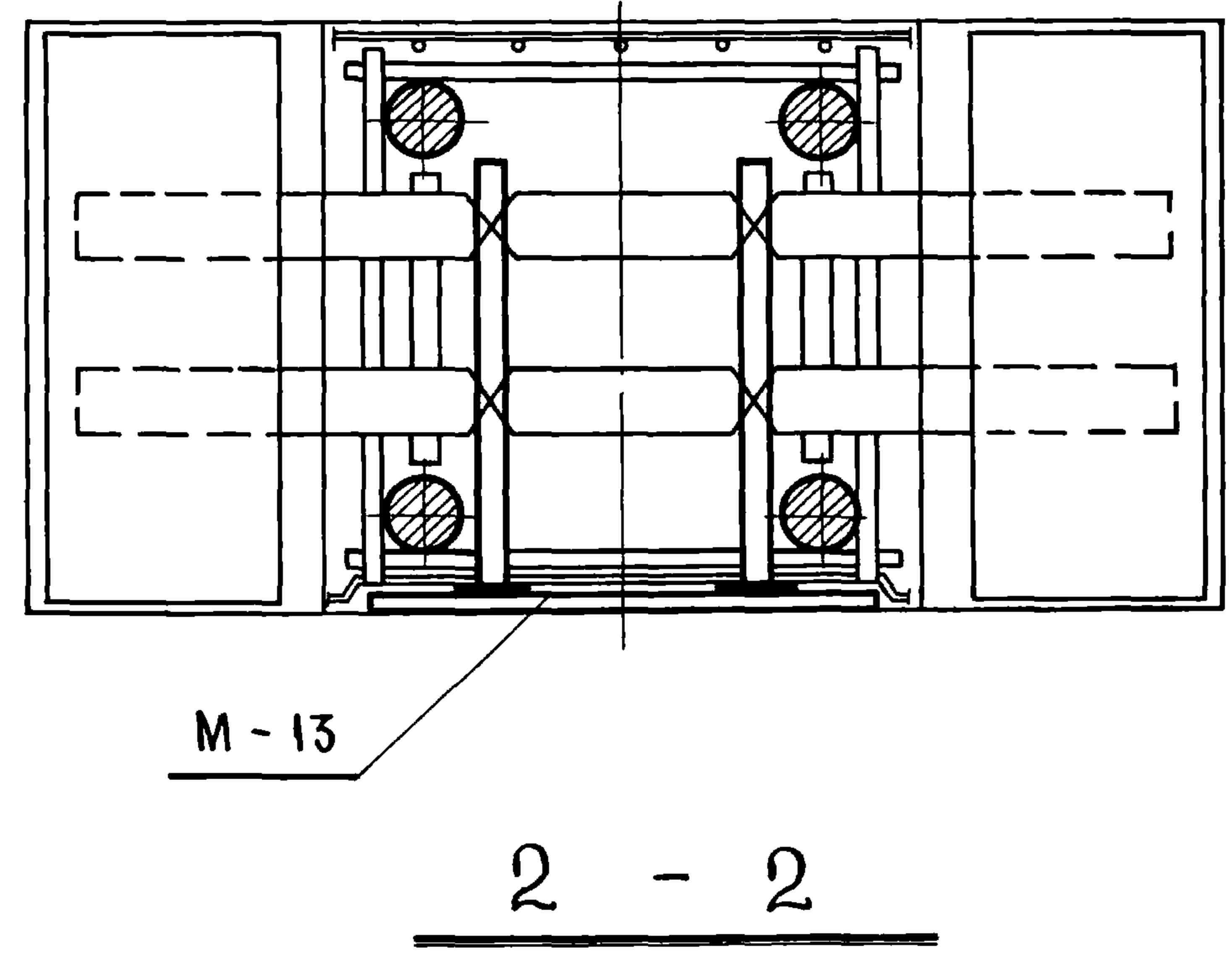
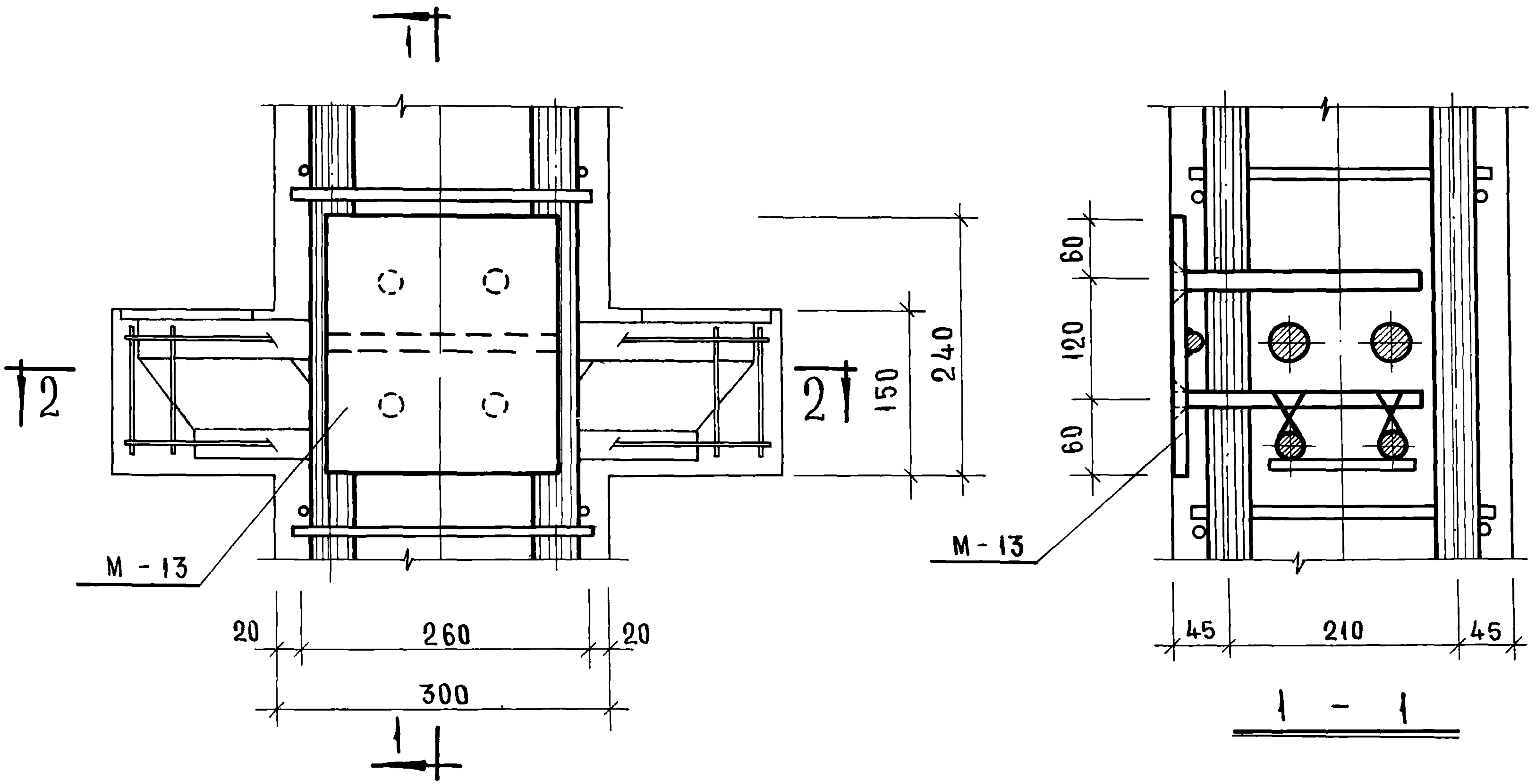
Т.К.	К о л о д н ы	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М - 13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 34	ВЫПУСК 8
		Лист 75

35



ТК	КОЛОДНЫ	СЕРИЯ Щ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 35.	ВЫПУСК 8 ЛИСТ 76

36



Т К	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ	И И - 04 - 2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 36	ВЫПУСК	ЛИСТ
		8	77